

المنتجات الحرجية
تصنيفها وتعريفاتها

**classification and definitions
of forest products**

**classification et définitions
des produits forestiers**

**clasificación y definiciones
de los productos forestales**

منظمة الأغذية والزراعة للأمم المتحدة

FOOD AND AGRICULTURE ORGANIZATION OF THE UNITED NATIONS
ORGANISATION DES NATIONS UNIES POUR L'ALIMENTATION ET L'AGRICULTURE
ORGANIZACION DE LAS NACIONES UNIDAS PARA LA AGRICULTURA Y LA ALIMENTACION

روما ، ١٩٨٢

Rome, Roma 1982

الأوصاف المستخدمة في هذه الدراسة وطريقة عرض
موضوعاتها لا تعبر عن أي رأي خاص لمنظمة الأغذية
والزراعة للأمم المتحدة فيما يتعلق بالوضع القانوني لأي بلد
أو إقليم أو مدينة أو منطقة، أو فيما يتعلق بسلطاتها
أو بتعيين حدودها وتخومها •

The designations employed and the presentation of material in
this publication do not imply the expression of any opinion
whatsoever on the part of the Food and Agriculture Organization
of the United Nations concerning the legal status of any
country, territory, city or area or of its authorities, or concerning
the delimitation of its frontiers or boundaries.

Les appellations employées dans cette publication et la pré-
sentation des données qui y figurent n'impliquent de la part de
l'Organisation des Nations Unies pour l'alimentation et l'agri-
culture aucune prise de position quant au statut juridique des
pays, territoires, villes ou zones, ou de leurs autorités, ni quant
au tracé de leurs frontières ou limites.

Las denominaciones empleadas en esta publicación y la forma
en que aparecen presentados los datos que contiene no implican,
de parte de la Organización de las Naciones Unidas para la
Agricultura y la Alimentación, juicio alguno sobre la condición
jurídica de países, territorios, ciudades o zonas, o de sus
autoridades, ni respecto de la delimitación de sus fronteras
o límites.

M-30

ISBN 92-5-001209-8

حقوق الطبع محفوظة لمنظمة الأغذية والزراعة للأمم المتحدة ولا يجوز إعادة طبع هذا الكتاب،
كلية أو جزئياً، بأي طريقة أو وسيلة إلا بتصريح مكتوب من صاحب حقوق الطبع • وتقدم طلبات
الحصول على هذا التصريح مع بيان الغرض منه وحدود استعماله إلى :

The Director, Publications Division, Food and Agriculture Organization of the United Nations,
Via delle Terme di Caracalla, 00100 Rome, Italy.

The copyright in this book is vested in the Food and Agriculture Organization of the United Nations.
The book may not be reproduced, in whole or in part, by any method or process, without written
permission from the copyright holder. Applications for such permission, with a statement of the purpose
and extent of the reproduction desired, should be addressed to the Director, Publications Division, Food
and Agriculture Organization of the United Nations, Via delle Terme di Caracalla, 00100 Rome, Italy.

Reproduction interdite, en tout ou en partie, par quelque procédé que ce soit, sans l'autorisation écrite de
l'Organisation des Nations Unies pour l'alimentation et l'agriculture, seule détentrice des droits. Adresser
une demande motivée au Directeur de la Division des publications, Organisation des Nations Unies pour
l'alimentation et l'agriculture, Via delle Terme di Caracalla, 00100 Rome, Italie, en indiquant les passages
ou illustrations en cause.

Este libro es propiedad de la Organización de las Naciones Unidas para la Agricultura y la Alimentación,
y no podrá ser reproducido, ni en su totalidad ni en parte, por cualquier método o procedimiento, sin una
autorización por escrito del titular de los derechos de autor. Las peticiones para tal autorización
especificando la extensión de lo que se desea reproducir y el propósito que con ello se persigue, deberán
enviarse al Director de Publicaciones, Organización de las Naciones Unidas para la Agricultura y la
Alimentación, Via delle Terme di Caracalla, 00100 Roma, Italia.

CLASSIFICATION AND DEFINITIONS OF FOREST PRODUCTS

FOREWORD

This Classification and Definitions of Forest Products has been prepared to provide broad reference which will be useful in relation to forestry and forest industry production, industry capacity and trade, in the development of new statistical systems and as a source of clarification of the relationships between existing systems.

CLASSIFICATION ET DEFINITIONS DES PRODUITS FORESTIERS

AVANT-PROPOS

"Classification et définitions des produits forestiers" est une publication qui rassemble les références essentielles concernant la production et les industries forestières, la capacité de transformation et le commerce des produits forestiers. Elle a été conçue comme un outil de travail utile à la mise au point de nouveaux systèmes statistiques et un moyen de clarifier les relations qui existent entre les divers systèmes actuels.

CLASIFICACION Y DEFINICIONES DE LOS PRODUCTOS FORESTALES

INTRODUCCION

Se ha preparado la presente Clasificación y Definiciones de los productos forestales para ofrecer un amplio marco de referencia, que resultará útil en lo que se refiere a la silvicultura y a la producción de la industria forestal, capacidad industrial y comercio, y para la elaboración de nuevos sistemas estadísticos; constituirá además, una fuente aclaratoria de las relaciones entre los sistemas existentes.

تصنيف المنتجات الحراجية وتعريفاتها

تقديم

أعد هذا التصنيف وهذه التعاريف للمنتجات الحراجية لتوفير مادة مرجعية وأقضية عن الغابات ونتاج الصناعات الحراجية ، والطاقة الصناعية والتجارة ، كما تفيد العلاقات القائمة بين الأنظمة الحالية في تطوير أنظمة احصائية مستحدثة وفي توضيح :

TABLE OF CONTENTS

Introduction	7
Classification	13
Definitions	27
Annex 1: Extract from Standard International Trade Classification of the UN - SITC Rev. 2, 1975	141
Annex 2: Extract from Customs Cooperation Council Harmonised Commodity Description and Coding System - HS	159

TABLE DES MATIERES

Introduction	49
Classification	56
Définitions	70
Annexe 1: Extraits de "Classification type pour le Commerce International des Nations Unies" - CTCI Rev. 2, 1975	147
Annexe 2: Extraits de "Système Harmonisé de désignation et de codification des marchandises du Conseil de Coopération Douanière" - HS	181

INDICE DE MATERIAS

Introducción	95
Clasificación	102
Definiciones	116
Apéndice 1: Extractos de "Clasificación Uniforme para el Comercio Internacional, Naciones Unidas - CUCI Rev. 2, 1975	151
Apéndice 2: Extractos de "Sistema Armonizado de denominación y codificación de los productos del Consejo de Cooperación Aduanera" - SA	159

بيان المحتويات

١		_ المقدمة
١٠		_ التصنيف
٢٤		_ التعاريف
	الملحق ١ : مقتطف من التصنيف الموحد في التجارة الدولية (الأمم المتحدة) • (بالانجليزية)	
	الملحق ٢ : مقتطف من نظام الرمز والتعاريف الموحد المطبق في مجلس التعاون الجمركي • (بالانجليزية)	

CLASSIFICATION AND DEFINITIONS OF FOREST PRODUCTS

In work on forest products statistics, industry and trade statistics, and in the development of forestry and industry statistical systems, a system of classification and definitions is an essential component. In view of the interaction between different systems - between trade and production for example and between different countries and regions - it has been found desirable that a comprehensive classification and set of definitions should be available. This should provide a reference for the development of new statistical systems and a source of clarification of the relationships between existing systems. The classification and definitions presented here are designed to provide a broad reference which will be useful in relation to forestry and forest industry production, industry capacity and trade. They do not attempt to lay down strict specifications such as might be found in national standards or in trade and tariff regulations, but they do aim to draw attention to the characteristics which differentiate between items that are of practical importance in the different areas of the sector's activities, and to indicate aggregate and subdivisions of products and materials that have practical significance.

Classification and Definitions of Forest Products (Advance version) was published as Supplement 6 to Volume XXV of the Timber Bulletin for Europe in Geneva in 1973. This was the result of work of the Joint FAO/ECE Working Party on Forest Economics and Statistics.

In 1979 this Working Party recommended that the classification should be brought up to date to take account of revisions of the Standard International Trade Classification, the work of the Customs Cooperation Council on a harmonized commodity description and coding system, and to take account of changes in technology, industry and trade practice and the appearance of new products. It was also recommended that this revision should ensure that the needs of all regions of the world are accommodated.

The FAO Forestry Department in Rome and the Joint FAO/ECE Agriculture and Timber Division in Geneva carried out the revision with the assistance of consultants in a number of developing countries and with the advice of the FAO Committee on Wood-Based Panel Products and the FAO Advisory Committee on Pulp and Paper. The draft was circulated to Forest Services, to members of the two committees, to ISO and to other expert bodies, before consideration by an ad hoc meeting in March 1981 and the thirteenth session of the Joint FAO/ECE Working Party on Forest Economics and Statistics in June 1981.

Criteria of classification

One basic purpose of the classification system for forest products is to improve comparability of statistics of different types collected from a wide range of sources.

In addition, it is envisaged as providing :

- (a) a basis for statistical collection procedures involving such data as production, stocks, international trade and production capacity;
- (b) a framework for compilation and presentation of statistics;

- (c) aggregates and elements for analyses such as those of production relationships, trade patterns, utilization of materials, and commodity balances;
- (d) a set of elements (or building blocks) suitable for rearrangement or expansion for special studies or for special purpose classification systems;
- (e) a basis for design of computer programmes for processing, storage, retrieval and analytical manipulation of data on forest products.

Attention is also drawn to the need for general classification of forest products to assist in world-wide activities in the forest and forest products sector.

Considerations incorporated in the formulation of subdivisions in the existing classification include:

- chief component material
- stage of manufacture
- technology applied in production
- purpose or intended use.

So far as possible, each group is confined to only one stage of manufacture i.e.,

- crude materials
- products of first processing
- products of further processing.

An important consideration in the present revision is the harmonization with the major international classification. Shown with the classification is the cross reference to major international classification systems, namely:

UN Standard Industrial Classification of All Economic Activity	- ISIC
UN Classification by Broad Economic Categories	- BEC
UN Standard International Trade Classification	- SITC Rev.2
Customs Cooperation Council Nomenclature for the Classification of Goods in Customs Tariffs	- CCCN
Customs Cooperation Council Harmonized Commodity Description and Coding Systems	- HS

It should be noted that the headings of the present classification do not coincide exactly with those of any of the above-mentioned classifications. The cross-references are therefore indications of some degree of coincidence between the two classifications, not of a one-to-one correspondence.

Coding

The classification is supported by a unique numerical reference to each element and aggregate. The decimal ordering initially adopted relates consistently to the characteristics used to identify subdivisions, namely stage of manufacture, chief component material, technology applied and intended use. The order in which these characteristics are treated is not uniform throughout the system. The coding system appears capable of conversion to one which would simplify aggregation across characteristics and facilitate the introduction of finer subdivision where this was required for a particular application.

This classification of forest products is designed to cover the wood and wood-based products for which FAO and ECE collect statistics on a regular basis. Included is wood taken from forests or from trees outside the forest, bark and cork; charcoal; wood and wood-based materials resulting from the first processing of the wood available from forest operations (including sawnwood, railway sleepers, veneer sheets, wood pulp and wood residues); and materials resulting from further processing of some of these materials (e.g. wood-based panels, paper and paperboard); waste paper and recoverable wood products. Manufactured articles of wood and paper (as opposed to materials) are excluded as outside the regular data collection programmes of FAO and ECE.

This classification does not attempt to cover non-wood forest products such as small ornamental trees cut for special purposes; nuts, berries, seeds, roots, or other parts of plants gathered in forest areas; gums, balsams, lacs, etc.; wood derivatives such as turpentine, tall oil, sulphite dye and other chemicals. Forestry operations and services such as reforestation, forest protection (including fire protection and fire fighting) are also excluded, along with other forest-based activities such as protection and management of watersheds, of forest wildlife and of forest recreational areas.

Detailed examination of the categories for forest products will reveal coverage of some non-wood materials. This illustrates one kind of compromise that inevitably arises in a multi-purpose classification system. The present classification is concerned with materials of wood and those based upon wood. If it were designed with one purpose in view (e.g. the collection of customs duties) its coverage could be confined strictly to materials of wood by an appropriate set of rules based upon identification of the constituent commodities according to a physical characteristic, i.e. those composed of wood. However, when the classification system is to be used also for statistics of production, international trade, industrial capacity, etc., as well as in analyses involving data from a variety of sources, the rules governing definition of content must take account not only of material content in commodities, but of their relationships in production, and their relationships in use. Some materials containing wood but not composed entirely of wood and other materials made from wood-like substances have the same uses as, and may be produced in conjunction with, wood or wood-based materials. Thus, two of the broad groups in the present classification contain some materials of non-wood composition, i.e. the group which includes panels similar to those based on wood but composed of other ligno-cellulosic materials or containing mineral binders; and the group which contains pulp made from non-wood fibrous vegetable materials as well as waste paper. In all these cases, however, separate classes are provided for the products of non-wood materials.

The primary groupings adopted are the following:

- (1) Wood in the rough
- (2) Residues of wood processing; recoverable wood products
- (3) Wood chips and particles
- (4) Wood simply worked or processed
- (5) Wood sawn lengthwise; veneer sheets
- (6) Wood-based panels (including similar panels from other ligno-cellulosic materials);
- (7) Pulp of wood, other fibrous ligno-cellulosic materials and pulp of waste paper
- (8) Paper and paperboard
- (9) Waste paper
- (10) Raw, semi-processed and worked cork.

NOTES ON THE CLASSIFICATION OF FOREST PRODUCTS

The groups in this classification of forest products have been selected to cover each principal stage of operation from the initial felling of the tree to the manufacture of the primary product suitable for consumption or further conversion. It takes into account the fact that the by-products from one stage of operation may be used as the raw material for another.

1. Wood in the rough

This group is intended to provide a first approximation to a measure of the forest harvest taken in a period. Though it covers all wood raw material, statistical records may omit wood chips and particles obtained from wood in the rough, which are included in a subsequent group, where the first record of raw material input is of the chips produced.

The basic subdivision adopted for the classification in this group are:

- (a) coniferous or non-coniferous,
- (b) form of raw material, i.e. logs, wood in the rough other than logs from main stem and branches, other wood and tree biomass,
- (c) primary purpose or intended use, e.g. for sawnwood, sleepers, pulp, wood-based panels, energy, etc.

Other wood and tree biomass is further subdivided into that from tops, stumps and roots, branches, etc. The increasing importance of this latter item, due to advances in logging and processing techniques, is thus recognized.

The separation between coniferous and non-coniferous takes account of the fact that, especially in removal and utilization statistics, this distinction may be easier to make and is often more important than that between assortments of wood in the round. Of comparable importance from the point of view of utilization statistics are the fourth and fifth digit details of wood from main stem and branches, i.e. for sawnwood, for veneer sheets, etc. Developments in logging and utilization make it increasingly difficult to categorize assortments according to traditional terminology - sawlogs, pulpwood, fuelwood - and particularly difficult to lay down generally applicable specifications. On the other hand, it has to be recognized that, in particular markets, size and quality limits are specified and applied and that substantial quantities may be identified by those specifications.

2. Residues of wood processing; recoverable wood products

This group, like group 3, consists of wood which has passed through some form of processing but which also constitutes the raw material of a further process. The bases adopted for the classification in this group are:

- (a) coniferous or non-coniferous;
- (b) source of material - processing residues or recoverable wood products;
- (c) characteristics of material - for residues, solid wood or not of solid wood, for recoverable wood products, contaminated or uncontaminated;
- (d) end use, e.g. for pulp, particle board, etc., with a higher level distinction where appropriate between material for chipping and material not for chipping.

3. Wood chips and particles

This group covers intermediate products, which may be manufactured from a number of sources (groups 1 and 2) and have a great variety of uses. They are classified by the following criteria:

- (a) coniferous or non-coniferous;
- (b) source (wood in the rough, residues or recovered wood products);
- (c) end use, e.g. for pulp, particle board, etc.

4. Wood simply worked

This group includes

- (a) pressure impregnated roundwood;
- (b) wood charcoal and other solid fuels manufactured from wood; and
- (c) other wood simply worked, such as staves shingles and shakes and wood wool.

The subdivisions are:

- (a) coniferous or non-coniferous;
- (b) process;
- (c) end product.

5. Wood sawn lengthwise; veneer sheets

This group covers the products of the simple processes of sawing and peeling, with the associated processes of hewing, profile chipping and slicing.

The basic distinction, in addition to coniferous/non-coniferous are:

- (a) for sawnwood, the degree and type of processing;
- (b) for veneer sheets, quality and end uses.

6. Wood-based panels (including similar panels from other ligno-cellulosic materials)

Various bases have been adopted for the classification of the main types of product included in this group.

Plywood is categorized by:

- (a) coniferous or non-coniferous;
- (b) type, e.g. veneer, core or other;
- (c) by finish, interior or exterior.

Particle board and fibreboard are distinguished by use in the manufacture of chips or particles in the first, fibres in the second.

Particle board is categorized by component material, i.e. wood or other ligno-cellulosic material; by type of product or process; fibreboard mainly by type of product and by process, and other panels by their component material and/or process, e.g. cement bonded, straw panels, composite board, etc.

7. Pulp of wood, other fibrous ligno-cellulosic materials and pulp of waste paper

This group is intended to cover the products of processing of the fibrous ligno-cellulosic raw materials used principally in the manufacture of paper and paperboard.

The bases of classification for wood pulp, other than dissolving grades, are:

- (a) form of process, e.g. mechanical pulp, sulphate pulp, etc.;
- (b) degree of processing, e.g. bleached, unbleached;
- (c) coniferous or non-coniferous raw material.

In the case of dissolving pulp and non-wood pulp, the primary distinction is by raw material, e.g. wood, straw, etc., and the secondary distinction (in the case of dissolving pulp) by form of process, e.g. sulphite, sulphate.

Wood pulp rejects are not separately recorded. They are included with the pulps from which they derive.

8. Paper and paperboard

This group covers the processing of wood and other pulps into paper and paperboard. It excludes the conversion of paper and paperboard into products

The bases of the classifications in this group are:

- (a) end use of product, e.g. newsprint, linerboard, etc.;
- (b) process, e.g. coated, uncoated;
- (c) furnish, e.g. wood containing, based on bleached chemical pulp.

Although paper is differentiated from paperboard in most cases, the distinction is not made universally because no precise, generally accepted criterion has been adopted by all countries. Neither weight nor thickness criteria are accepted generally, although certain regional groupings have adopted a rigid weight criterion for this purpose. It is recognized however that the technology in papermaking is changing so rapidly and the situation with respect to substitute materials is sufficiently fluid that rigid specifications of this kind are unlikely to promote international comparability. The products in most of the classes are known, in any case, as either paper or paperboard, the number of mixed categories being few. In this document, the division between paper and paperboard has been taken, where necessary, at 150 g/m².

9. Waste paper

In view of the increasing importance of waste paper as a raw material input for the paper, paperboard and other industries, it has been accorded a separate group.

The classification groups waste paper by principal furnish, which is an indication of its end use or of the grade of pulp for which it may be substituted.

10. Raw, semi-processed and worked cork

The classification subdivides by the degree of processing and the form of product.

CLASSIFICATION

Code Number	Heading	SITC Rev. 2	HS	CCCN (present)	ISIC	BEC
I	WOOD IN THE ROUGH	245.01	1404.90	14.05	1220	21
		246.01	4401.10	44.01A		31
		247.1	44.03	44.03		
		247.2		44.04		
		247.9				
II	<u>Coniferous</u>	245.01	4401.10	44.01A		21
		246.01	4403.21	44.03A		31
		247.1	.29	44.03B		
		247.9		44.03D		
				44.04A		
111	Logs from main stem and branches	247.1	4403.21	44.03B		21
		247.9	.29	44.03D		
				44.04A		
1111	Sawlogs and veneer logs; logs for other processing	247.1		44.03B		
				44.03D		
				44.04A		
11111	for sawnwood and sleepers					
11112	for veneer sheets					
11119	for other uses n.e.s.					
1112	Logs for use in the rough	247.9		44.03D		
				44.04A		
11121	poles					
11122	piling					
11129	for other uses in the rough n.e.s.					
112	Wood in the rough from main stem and branches, other than logs	245.01	4403.29	44.01A	1220	21
		246.01	4401.10	44.03A		31
		247.9		44.03D		
1121	To be used as raw material for processing (pulpwood, round and split)	246.01	4403.29	44.03A		21
		247.9		44.03D		
11211	for pulp					
11212	for particle board					
11213	for fibreboard					
11214	for wood wool					
11219	for other processing n.e.s.					
1122	To be used in the rough	247.9	4403.29	44.03D		21
11221	pitprops					
11222	posts					
11229	for other uses in the rough n.e.s.					
1123	To be used as energy source	245.01	4401.10	44.01A		31
11230	fuelwood					
113	Wood and tree biomass, other than from main stem and branches	245.01	1404.90	14.05A		21
		247.9	4401.10	44.01A		
			.30	44.01B		
		4403.29	44.03D			
1131	Tops, small branches and twigs	245.01	4401.10	44.01A		
		247.9				
11311	for pulp					
11312	for particle board					
11313	for fibreboard					
11318	for energy (fuelwood)					
11319	for other uses n.e.s.					

Code Number	Heading	SITC Rev. 2	HS	CCCN (present)	ISIC	BEC
1132	Stumps and roots	245.01 247.9	4401.10 4403.29	44.01A 44.03D		
11321	for pulp					
11322	for particle board					
11323	for fibreboard					
11328	for energy					
11329	for other uses n.e.s.					
1133	Bark separated in the forest from wood in the rough		4401.30	44.01B		
11331	for horticultural purposes					
11338	for energy					
11339	for other uses n.e.s.					
1134	Needles and leaves		1404.90	14.05		
11341	for animal feed					
11349	for other uses n.e.s.					
12	<u>Non-coniferous</u>	245.01 246.01 247.2 247.9	4401.10 4403.31 .32 .33 .34 .35 .81 .82 .89 .90	44.01A 44.03A 44.03C 44.03D 44.04B		21 31
121	Logs from main stem and branches	247.2 247.9	4403.31 .32 .33 .34 .35 .81 .82 .89 .90	44.03C 44.03D 44.04B		21
1211	Sawlogs and veneer logs; logs for other processing	247.2		44.03C 44.03D 44.04B		
12111	for sawnwood and sleepers					
12112	for veneer sheets					
12119	for other uses n.e.s.					
1212	Logs for use in the rough	247.9		44.03D 44.04B		
12121	poles					
12122	piling					
12129	for other uses in the rough n.e.s.					
122	Wood in the rough from main stem and branches, other than logs	245.01 246.01 247.9	4401.10 4403.90	44.01A 44.03A 44.03D		21
1221	To be used as raw material for processing (pulpwood, round and split)	246.01 247.9	4403.90	44.03A 44.03D		21
12211	for pulp					
12212	for particle board					
12213	for fibreboard					
12214	for wood wool					
12219	for other processing n.e.s.					
1222	To be used in the rough	247.9		44.03D		21
12221	pitprops					
12222	posts					
12229	for other uses in the rough n.e.s.					
1223	To be used as energy source	245.01	4401.10	44.01A		31
12230	fuelwood					

Code Number	Heading	SITC Rev. 2	HS	CCCN (present)	ISIC	BEC
123	Wood and tree biomass, other than from main stem and branches	245.01 247.9	1404.90 4401.10 4403.90	14.05 44.01A 44.01B 44.03D		21
1231	Tops, small branches and twigs	245.01 247.9	4401.30	44.01A		
12311	for pulp					
12312	for particle board					
12313	for fibreboard					
12318	for energy (fuelwood)					
12319	for other uses n.e.s.					
1232	Stumps and roots	245.01 247.9	4401.10 4403.90	44.01A 44.03D		
12321	for pulp					
12322	for particle board					
12323	for fibreboard					
12328	for energy					
12329	for other uses n.e.s.					
1233	Bark separated in the forest from wood in the rough		4401.30	44.01B		
12331	for horticultural purposes					
12338	for energy					
12339	for other uses n.e.s.					
1234	Needles and leaves		1404.90	14.05		
12341	for animal feed					
12349	for other uses n.e.s.					
21	<u>Coniferous</u>					
211	Solid wood processing residues					
2111	For chipping					
21111	for pulp					
21112	for particle board					
21113	for fibreboard					
21118	for energy					
21119	for other uses n.e.s.					
2112	Not for chipping					
21128	for energy					
21129	for other uses n.e.s.					
212	Residues of wood processing, not of solid wood					
2121	Sawdust					
21211	for pulp					
21212	for particle board					
21213	for fibreboard					
21218	for energy					
21219	for other uses n.e.s.					
2122	Shavings					
21221	for pulp					
21222	for particle board					
21223	for fibreboard					
21228	for energy					
21229	for other uses n.e.s.					

Code Number	Heading	SITC Rev. 2	HS	CCCN (present)	ISIC	BEC
2123	Bark removed during processing					
21231	for horticultural purposes					
21238	for energy					
21239	for other uses n.e.s.					
2129	Other residues of wood processing, not of solid wood n.e.s.					
21298	for energy					
21299	for other uses n.e.s.					
213	Uncontaminated recoverable wood products					
2131	For chipping					
21311	for pulp					
21312	for particle board					
21313	for fibreboard					
21318	for energy					
21319	for other uses n.e.s.					
2132	Not for chipping					
21328	for energy					
21329	for other uses n.e.s.					
214	Contaminated recoverable wood products					
2141	For chipping					
21418	for energy					
21419	for other uses n.e.s.					
2142	Not for chipping					
21428	for energy					
21429	for other uses n.e.s.					
22	<u>Non-coniferous</u>					
221	Solid wood processing residues					
2211	For chipping					
22111	for pulp					
22112	for particle board					
22113	for fibreboard					
22118	for energy					
22119	for other uses n.e.s.					
2212	Not for chipping					
22128	for energy					
22129	for other uses n.e.s.					
222	Residues of wood processing, not of solid wood					
2221	Sawdust					
22211	for pulp					
22212	for particle board					
22213	for fibreboard					
22218	for energy					
22219	for other uses n.e.s.					
2222	Shavings					
22221	for pulp					
22222	for particle board					
22223	for fibreboard					
22228	for energy					
22229	for other uses n.e.s.					
2223	Bark removed during processing					
22231	for horticultural purposes					
22238	for energy					
22239	for other uses n.e.s.					
2229	Other residues of wood processing, not of solid wood, n.e.s.					
22298	for energy					
22299	for other uses n.e.s.					

Code Number	Heading	SITC Rev. 2	HS	CCCN (present)	ISIC	BEQ
223	Uncontaminated recoverable wood products					
2231	For chipping					
22311	for pulp					
22312	for particle board					
22313	for fibreboard					
22318	for energy					
22319	for other uses n.e.s.					
2232	Not for chipping					
22328	for energy					
22329	for other uses n.e.s.					
224	Contaminated recoverable wood products					
2241	For chipping					
22418	for energy					
22419	for other uses n.e.s.					
2242	Not for chipping					
22428	for energy					
22429	for other uses n.e.s.					
	WOOD CHIPS AND PARTICLES	246.02	4401.21	44.09A	1220	21
			.22		3311	
					3312	
					3319	
31	<u>Coniferous</u>		4401.21			
311	From wood in the rough					
(3110)	(From wood in the rough)					
31101	for pulp					
31102	for particle board					
31103	for fibreboard					
31108	for energy					
31109	for other uses n.e.s.					
312	From residues of wood processing					
(3120)	(From residues of wood processing)					
31201	for pulp					
31202	for particle board					
31203	for fibreboard					
31208	for energy					
31209	for other uses n.e.s.					
313	From recovered wood products					
(3130)	(From recovered wood products)					
31301	for pulp					
31302	for particle board					
31303	for fibreboard					
31308	for energy					
31309	for other uses n.e.s.					

Code Number	Heading	SITC Rev. 2	HS	CCCN (present)	ISIC	BEC
32	<u>Non-coniferous</u>		4401.22			
321	From wood in the rough					
(3210)	(From wood in the rough)					
32101	for pulp					
32102	for particle board					
32103	for fibreboard					
32108	for energy					
32109	for other uses n.e.s.					
322	From residues of wood processing					
(3220)	(From residues of wood processing)					
32201	for pulp					
32202	for particle board					
32203	for fibreboard					
32208	for energy					
32209	for other uses n.e.s.					
323	From recovered wood products					
(3230)	(From recovered wood products)					
32301	for pulp					
32302	for particle board					
32303	for fibreboard					
32308	for energy					
32309	for other uses n.e.s.					
	WOOD SIMPLY WORKED OR PROCESSED	245.02	4401.30	44.01B	1210	21
		247.9	4402.00	44.02	1220	22
		634.91	4403.10	44.03D	3311	322
		634.93	44.04	44.09B		
		635.20a	4405.00	44.12		
		635.99b	4416.00	44.22		
		635.99c	4418.50	44.28		
			4421.90			
41	<u>Coniferous</u>					
411	Roundwood, pressure impregnated	247.9	4403.10	44.03D	1220	22
4111	Poles					
4112	Piling					
4113	Posts					
4119	Pressure impregnated roundwood n.e.s.					
412	Wood charcoal; other solid fuels manufactured from wood	245.02	4402.00	44.02	1210	322
			4401.30	44.01B		
4121	Wood charcoal	245.02	4402.00	44.02	1210	322
4122	Other solid fuels manufactured from wood		4401.30			
413	Other wood simply worked	634.91	4404.10	44.09B	1220	21
		634.93	4405.00	44.12	3311	22
		635.20a	4416.00	44.22		
		635.99b	4418.50	44.28		
		635.99c	4421.90			

Code Number	Heading	SITC Rev. 2	HS	CCCN (present)	ISIC	BEC
4131	Riven or sawn staves, unfinished	635.20a	4416.00	44.22	3311	
4132	Stock for shaping into tool handles, sports goods, etc.	634.91b	4404.10	44.09B	1220	
4133	Wood wool	634.93	4405.00	44.12	3311	22
4134	Wood flour	634.93	4405.00	44.12	3311	22
4135	Shingles and shakes	635.99c	4418.50	44.28	3311	22
4139	Other wood simply worked by mechanical means n.e.s.	634.91a 635.99b 635.99c	4404.10 4421.90	44.09B 44.28	3311	21 22
<u>42 Non-coniferous</u>						
421	Roundwood, pressure impregnated	634.91	4403.10	44.03B	1220	21
4211	Poles					
4212	Piling					
4213	Posts					
4219	Pressure impregnated roundwood n.e.s.					
422	Wood charcoal; other solid fuels manufactured from wood	245.02	4402.00 4401.30	44.02 44.01B	1210	322
4221	Wood charcoal	245.02	4402.00	44.02	1210	322
4222	Other solid fuels manufactured from wood		4401.30	44.01B		
423	Other wood simply worked	634.91 634.93 635.20a 635.99b 635.99c	4404.20 4405.00 4416.00 4418.50 4421.90	44.09B 44.12 44.22 44.28	1220 3311	21 22
4231	Riven or sawn staves, unfinished	635.20a	4416.00	44.22	3311	
4232	Stock for shaping into tool handles, sports goods, etc.	634.91b	4404.20	44.09B	1220	
4233	Wood wool	634.93	4405.00	44.12	3311	22
4234	Wood flour	634.93	4405.00	44.12	3311	22
4235	Shingles and shakes	635.99c	4418.50	44.28	3311	22
4239	Other wood simply worked by mechanical means n.e.s.	635.99b 635.99c 639.91a	4404.00 4421.90	44.09B 44.28	3311	21 22

Code Number	Heading	SITC Rev. 2	HS	CCCN (present)	ISIC	BEC			
5	WOOD SAWN LENGTHWISE; VENEER SHEETS	248.1	44.04	44.05	1220	22			
		248.2	44.06	44.07	3311				
		248.3	44.07	44.09B					
		634.1	44.08	44.13					
			44.09	44.14 44.19 44.28					
51	<u>Coniferous</u>	248.1	4404.10	44.05A	1220	22			
		248.2	4406.10	44.07	3311				
		634.1	.90	44.09B					
			4407.10	44.13A					
			4408.10	44.14 44.19 44.28					
511	Sawnwood, including sleepers	248.1	4406.10	44.05A	1220	22			
		248.2	.90	44.07	3311				
			4407.10	44.13A					
			4409.10	44.19 44.28					
5111	Sleepers	248.1	4406.10	44.07	1220				
			4406.90						
		5112	Sawnwood, rough sawn.	248.21	4407.10	44.05A			
		5113	Sawnwood, planed, etc.	248.22	4407.10	44.13A 44.28			
		5114	Sawnwood, continuously shaped along face or edge	248.31	4409.10	44.13A 44.19			
512	Veneer sheets	634.1	4408.10	44.09B 44.14	3311	22			
		5121	Decorative	51211	for plywood (face)				
				51212	for other purposes (facing of sawnwood, panels, furniture, etc.)				
				5122	Non decorative	51221	for plywood (face or core material)		
						51222	for other purposes (chipwood, match boxes, etc.)		
52	<u>Non Coniferous</u>	248.1	4404.20	44.05B	1220	22			
		248.3	4406.10	44.07	3311				
		634.1	.90	44.09B					
			4407.21	44.13B 44.14 44.19 44.28					
			.22 .23 .91 .92 .99						
521	Sawnwood, including sleepers	248.1	4406.10	44.05B	1220	22			
		248.3	.90	44.07	3311				
			4407.21	44.13B 44.19 44.28					
			.22 .23 .91 .92 .99						
			4409.20						
5211	Sleepers	248.1	4406.10	44.07	1220				
			.90						
		5212	Sawnwood, rough sawn	248.31	4407.21	44.05B 44.13B 44.19 44.28			
					.22 .23 .91 .92 .99				
				5213	Sawnwood, planed, etc.	248.32	4407.21	44.13B 44.28	
	.22 .23 .91 .92 .99								
5214	Sawnwood, continuously shaped along face or edge	248.32	4409.20			44.13B 44.19			

Code Number	Heading	SITC Rev. 2	HS	CCCN (present)	ISIC	BEC
522	Veneer sheets	634.1	4408.20 .90	44.09B 44.14	3311	22
5221	Decorative					
52211	for plywood (face)					
52212	for other purposes (facing of sawnwood, panels, furniture, etc.)					
5222	Non decorative					
52221	for plywood (face or core material)					
52222	for other purposes (chipwood, match boxes, etc.)					
6	WOOD BASED PANELS (INCLUDING SIMILAR PANELS FROM OTHER LIGNO-CELLULOSIC MATERIALS)	634.2	44.10	44.11	3311	22
		634.32	44.11	44.15	3411	
		634.41	44.12	44.16		
		634.43	4418.20	44.18		
		641.6	.90			
61	<u>Plywood</u>	634.2	4412.11	44.15		
		634.41	.12	44.16		
		634.43	.19			
			.29			
			.99			
			4418.20			
			.90			
611	Veneer plywood	634.2	4412.11	44.15A		
			.12			
			.19			
6111	Interior grades, coniferous		4412.19			
6112	Exterior grades, coniferous		4412.19			
6113	Interior grades, non-coniferous		4412.11			
			4412.12			
6114	Exterior grades, non-coniferous		4412.11			
			4412.12			
612	Core plywood, including blockboard, etc.	634.41	4412.29	44.15B		
			.99			
6121	Coniferous		4412.99			
6122	Non-coniferous		4412.29			
619	Other plywood n.e.s.	634.43	4412.29	44.15C		
			.99	44.16		
			4418.20			
			.90			
6191	Coniferous		4412.99			
			4418.20			
			.90			
6192	Non-coniferous		4412.29			
			4418.20			
			.90			

Code Number	Heading	SITC Rev. 2	HS	COCN (present)	ISIC	BEC
62	<u>Particle board</u>	634.32	4410.10 .90	44.18		
621	Wood particle board		4410.10			
6211	Platen pressed particle board					
62111	oriented particle board					
62112	waferboard					
62119	other platen pressed particle board n.e.s.					
6212	Thin particle board (continuous calender process)					
6213	Extruded particle board					
622	Particle board of ligno-cellulosic materials other than wood		4410.90			
6221	Bagasse board					
6222	Flax board					
6229	Other non-wood particle board n.e.s.					
63	<u>Fibreboard</u>	641.6	44.11	44.11	3411	
631	Insulating board	641.62	4411.91 .99	44.11B		
6311	Impregnated or otherwise treated					
6319	Other insulating board					
632	Medium density fibreboard MDF, dry process		4411.21 .29	44.11B		
633	Medium board, wet process		4411.21 .29	44.11B		
634	Hardboard	641.61	4411.11 .19	44.11A		
6341	Dry process					
6342	Wet process					
64	<u>Combination boards</u>		44.10 4412.21 .91	44.15 44.18		
641	Particle board core, plywood face		4412.21 .91			
642	Other combination boards n.e.s.		4410.10 .90			
65	<u>Other panels based on wood or other ligno-cellulosic materials</u>					
651	Cement bonded panels	661.82	6808.00	68.09		
6511	Cement bonded particle board					
6512	Wood wool cement board					
6519	Other cement bonded panels n.e.s.					
652	Mineral bonded panels, based on wood or other ligno-cellulosic materials, other than cement bonded panels	661.82	6808.00	68.09		
653	Straw panels					
659	Other panels based on wood or other ligno- cellulosic materials n.e.s.					

Code Number	Heading	SITC Rev. 2	HS	CCCN (present)	ISIC	BEC
7	PULP OF WOOD, OR OTHER LIGNO-CELLULOSIC MATERIALS AND PULP OF WASTE PAPER	251.2 251.6 251.7 251.8 251.9	4701.00 4702.00 47.03 47.04 4705.00 47.06	47.01	3411	22
71	<u>Mechanical and chemi-mechanical wood pulp</u>	251.2	4701.00 4705.00	47.01A 47.01G		
711	Unbleached					
7111	Coniferous					
7112	Non-coniferous					
712	Bleached					
7121	Coniferous					
7122	Non-coniferous					
72	<u>Thermo-mechanical wood pulp</u>		4701.00	47.01A		
721	Unbleached					
7211	Coniferous					
7212	Non-coniferous					
722	Bleached					
7221	Coniferous					
7222	Non-coniferous					
73	<u>Semi-chemical wood pulp</u>	251.91	4705.00	47.01G		
74	<u>Sulphate and soda wood pulp, except dissolving grades</u>	251.7	47.03	47.01C 47.01D		
741	Unbleached	251.71	4703.11 .19	47.01C		
7411	Coniferous		4703.11			
7412	Non-coniferous		.19			
742	Bleached	251.72	4703.21 .29	47.01D		
7421	Coniferous		4703.21			
7422	Non-coniferous		.29			
75	<u>Sulphite wood pulp, except dissolving grades</u>	251.8	47.04	47.01E 47.01F		
751	Unbleached	251.81	4704.11 .19	47.01E		
7511	Coniferous		4704.11			
7512	Non-coniferous		.19			
752	Bleached	251.82	4704.21 .29	47.01F		
7521	Coniferous		4704.21			
7522	Non-coniferous		.29			
76	<u>Dissolving pulp</u>	251.6	4702.00 4706.10 .92	47.01B 47.01H		
761	From wood		4702.00	47.01B		
7611	Sulphate and soda					
7612	Sulphite					
762	From other ligno-cellulosic materials		4706.10 .92	47.01H		
77	<u>Pulp of fibrous ligno-cellulosic materials, other than wood, except dissolving grades</u>	251.92	4701.00 47.03 47.04 47.05 47.06	47.01H		
771	From straw		4706.91 .92 .93			
772	From bagasse		4706.91 .92 .93			
773	From bamboo		4701.00 47.03 47.04 47.05			
774	From other fibrous ligno-cellulosic materials, except wood n.e.s.		47.06			
78	<u>Pulp of waste paper</u>	251.92	4706.91 .92 .93	47.01H		

Code Number	Heading	SITC Rev. 2	HS	CCCN (present)	ISIC	BEC
8	PAPER AND PAPERBOARD	641.1	4801.00	48.01	3411	22
		641.2	48.02	48.03		
		641.3	4803.00	48.04		
		641.5	48.04	48.05A		
		641.71	48.05	48.05B		
		641.72	48.06	48.05C		
		641.73	48.07	48.07A		
			4808.20	48.07D		
			.30			
			.90			
			48.10			
81	<u>Newsprint</u>	641.1	4801.00	48.01A		
82	<u>Other printing and writing paper</u>	641.2	48.02	48.01B		
			4810.11	48.07A		
			.12			
			.21			
			.29			
821	Coated	641.22	4810.11	48.07A		
			.12			
			.21			
			.29			
821E	Wood containing		4810.21			
			.29			
8212	Wood free		.11			
			.12			
822	Uncoated	641.21	48.02	48.01B		
8221	Wood containing		4802.10			
			.20			
			.30			
			.40			
			.60			
8222	Wood free		4802.10			
			.20			
			.30			
			.40			
			.51			
			.52			
			.53			
83	<u>Household and sanitary paper</u>	641.59	4803.00	48.01H		
		641.71		48.05A		
		641.72		48.05B		
		641.73		48.05C		
				48.07D		
84	<u>Wrapping and packaging paper and paperboard</u>	641.3	48.04	48.01C		
		641.5	4805.10	48.01D		
			.21	48.01E		
			.22	48.01F		
			.23	48.01G		
			.29	48.01H		
			.30	48.03		
			4806.10	48.04		
			.20	48.05A		
			.30	48.07D		
			4807.91			
			4808.20			
			.30			
			.90			
			4810.31			
			.32			
			.39			
			.91			

Code Number	Heading	SITC Rev. 2	HS	CCCN (present)	ISIC	BEC
841	Linerboard	641.31 641.59	4804.11 .19 4805.60 .70 .80	48.01C 48.01H		
8411	Kraft	641.31	4804.11 .19	48.01C		
8412	Other	641.59	4805.60 .70 .80	48.01H		
842	Fluting medium	641.51 641.59	4805.10 .60 .70 .80	48.01F 48.01H		
8421	Semi-chemical	641.51	4805.10	48.01F		
8422	Other	641.59	4805.60 .70 .80	48.01H		
843	Kraft wrapping and packaging paper	641.32 641.39	4804.21 .29 .31 .39 .41 .42 .49 .51 .52 .59 4808.20 .30 4810.31 .32 .39	48.01D 48.01H		
8431	Sack Kraft	641.32	4804.21 .29 4808.20	48.01D		
8432	Other Kraft wrappings	641.39	4804.31 .39 .41 .42 .49 .51 .52 .59 4808.30 4810.31 .32 .39	48.01E		
844	Folding boxboard	641.39 641.59	4805.21 .22 .23 .29 4810.32 .39 .91	48.01E 48.01H		
8441	Pulp based	641.39 641.59	4805.21 .22 .23 .29 4810.32 .39 .91	48.01E 48.01H		
84411	based on bleached chemical pulp	641.39	4810.32	48.01E		
84412	based on other pulp	641.59	4805.21 .22 .23 .29 4810.39 .91	48.01H		
8442	Waste paper based	641.59	4805.21 .22 .23 .29	48.01H		
845	Other wrapping and packaging paper and paperboard	641.52 641.53 641.59	4805.30 48.06 4807.91 4808.90	48.01G 48.01H 48.03		

Code Number	Heading	SITC Rev. 2	HS	CCCN (present)	ISIC	BEC
8451	Other wrapping paper	641.52 641.53	4805.30 48.06 4808.90	48.01G 48.03		
8452	Other packaging paperboard	641.59	4807.91 4808.90	48.01H		
85	<u>Other paper and paperboard n.e.s.</u>	641.59	4802.30 4805.60 .70 .80 4807.10 .99 4810.99	48.01H 48.04 48.07D		
851	Other paper n.e.s.	641.59	4802.30 4805.60 4807.99 4810.99	48.01H 48.04		
852	Other paperboard n.e.s.	641.59	4805.60 .70 .80 4807.10 .99 4810.99	48.01H 48.04 48.07D		
9	WASTE PAPER	251.1	47.07	47.02	6100	2E
91	<u>Mainly mechanical pulp containing</u>		4707.10			
92	<u>Mainly unbleached sulphate pulp containing</u>		4707.20			
93	<u>Mainly bleached chemical pulp containing</u>		4707.90			
94	<u>Other waste paper including mixed waste</u>		4707.90			
10	RAW, SEMI-PROCESSED AND WORKED CORK	244 633	45.01 4502.00 45.04	45.01 45.02 45.04	1210 3319	21 22
101	<u>Raw cork</u>	244.01		45.01	1210	21
1011	Virgin cork in slabs		4501.10			
1012	Reproduction cork in slabs		4501.10			
1013	Small pieces of cork, cork refuse and waste		4501.90			
102	<u>Semi-processed cork</u>	244.02	4501.10	45.01	3319	22
1021	Corkwood in planks					
1022	Corkwood pieces					
103	<u>Worked cork</u>	633	4501.90 4502.00 4504.10 .90	45.01 45.02 45.04	3319	22
1031	Agglomerated cork, including corkboard	633.02	4504.10 .90	45.04		
1032	Other worked cork n.e.s.	633.01	4501.90 4502.00	45.01 45.02		

Code Number	Heading and Definitions
1	<u>WOOD IN THE ROUGH</u>
	Wood in its natural state as felled, or otherwise harvested, with or without bark, round, split, roughly squared or half-squared, rough-shaped or pointed, or in other forms (e.g. roots, stumps, burls, etc.). Together with items 311 and 321, this group comprises all wood obtained from removals, i.e. the quantities removed from forests and from trees outside the forest including wood recovered from natural and harvesting losses.
	Several of the products listed in this classification are also sometimes made from materials not regarded as wood in the rough. These include other ligno-cellulosic materials suitable for sawing (such as some palms), suitable for structural uses (such as bamboo or rattan) and other plant materials which may form the raw material for particle board, fibreboard or pulp, or serve as energy source.
a/	<u>Coniferous</u>
	Refers to wood derived from trees classified botanically as "Gymnospermae", e.g. <u>Abies, Agathis, Araucaria, Cedrus, Larix, Picea, Pinus</u> , etc. The term "softwood" usually refers to timber in this group.
a/	<u>Non-coniferous</u>
	Refers to wood derived from trees classified botanically as "Angiospermae", e.g. <u>Betula, Casuarina, Dipterocarpus, Eucalyptus, Fagus, Khaya, Populus, Quercus, Shorea, Swietenia, Tectona, Terminalia</u> , etc. The terms "hardwood" and "broadleaved" usually refer to timbers in this group.
111 121	<u>Logs from main stem and branches</u>
	Usually larger sized roundwood from main stem and branches, whether or not roughly squared, for sawnwood, veneer, sleepers, poles and piling. In some places and for certain end uses, it is specified by diameter, length or girth and quality characteristics. Further subdivision may be by species or species group.
1111 1211	<u>Sawlogs and veneer logs; logs for other processing</u>
	Logs, whether or not roughly squared, for processing, notably into sawnwood and veneer sheets. Logs which will be used in the rough are excluded.
1112 1212	<u>Logs for use in the rough</u>
	Logs, whether or not roughly squared, for use in the rough, notably as poles, piling, or construction wood. Diameter, length and quality limits may be specified for particular uses.
112 122	<u>Wood in the rough from main stem and branches, other than logs</u>
	Wood in the rough, generally of smaller dimensions than logs, from main stem and branches, whether or not roughly squared. Among the uses for this assortment are the manufacture of pulp, particle board, fibreboard, wood wool, pitprops, posts, the supply of energy, including the manufacture of charcoal, etc. The exact dividing line between this assortment and logs will vary according to local practice.

a/ These definitions apply to numerous items in the classification.

Code Number

Heading and Definitions

1121 Wood in the rough, from main stem and branches, other than logs, to be
1221 used as raw material for processing (pulpwood, round and split)

This assortment is used notably as raw material for the manufacture of pulp, particle board, fibreboard and wood wool. "Processing" is here taken to include only those operations which involve breaking down of the wood by mechanical means (into chips, particles, wood wool or wood flour) or by chemical means, notably for chemical pulp. Wood used for chemical processing, other than for pulp is not included and should be classified under items 11219 (coniferous) and 12219 (non-coniferous). Quality characteristics such as straightness, freedom from defect, bark rot and the like may be specified for particular end-uses.

1122 Wood in the rough from main stem and branches, other than logs, to be
1222 used in the rough

This assortment is used notably in the form of pitprops and posts. Also included in this group is wood from main stem and branches, other than logs, which is neither for processing (as defined under 1121 and 1221) nor for use as energy source (as defined under 1123 and 1223).

1123 Wood in the rough from main stem and branches, other than logs, to be
1223 used as energy source

Wood in the rough to be used as a source of energy for purposes such as cooking, heating or power production. Wood for charcoal, pit kilns and portable ovens is included.

113 Wood and tree biomass, other than from main stem and branches
123

Includes tops, small branches, twigs, stumps, roots, needles, leaves and bark removed in the forest. These assortments are sometimes referred to as "logging residues" or "harvesting residues."

1131 Tops, small branches and twigs
1231

Includes tops, small branches and twigs from felled trees. The lower limit of the top (the upper limit of the stem) will vary according to local logging practices.

1132 Stumps and roots
1232

Includes all the biomass of the tree below the separation of the harvested stem. The height of this cut will vary according to local practices and conditions.

1133 Bark separated in the forest from wood in the rough
1233

Includes all bark removed from the stems or other parts of the tree during harvesting operations, as well as bark removed at the lower landing.

1134 Needles and leaves
1234

Includes needles and leaves from felled trees.

Code Number

Heading and Definitions

2	<u>RESIDUES OF WOOD PROCESSING; RECOVERABLE WOOD PRODUCTS</u>
	This group includes all wood residues arising during wood processing as well as wood products which have served their original purpose, but may be recovered and put to other uses. These residues and recoverable wood products may often serve as raw material for the manufacture of certain forest products, notably pulp, particle board and fibreboard and may always be used as a source of energy. Residues of operations in the forest or at the lower landing are included in Group 1. Chips and particles produced from the material in Group 2 are included in Group 3.
211	<u>Solid wood processing residues</u>
221	Pieces of wood arising during processing, which have not been broken down into chips, sawdust, shavings or smaller particles. These pieces are suitable as raw material for the manufacture of pulp, particle board fibreboard, etc. This category includes for example sawmill offcuts and edgings, peeler cores, some joinery waste, etc. Excluded are bark and contaminated residues.
2111	<u>For chipping</u>
2131	Those solid wood residues or recoverable wood products which will be
2141	reduced to chips, particles, flakes, etc. for use as raw material or
2211	energy source. This material is the input for the manufacture of the
2231	chips and particles included under items 312 (coniferous) and 322 (non-
2241	coniferous).
2112	<u>Not for chipping</u>
2132	Those solid wood residues or recoverable wood products which will not be
2142	reduced to chips, particles, flakes, etc.
2212	
2232	
2242	
212	<u>Residues of wood processing, not of solid wood</u>
222	This group includes all wood or bark residues of wood processing, not included under items 211 or 221.
2121	<u>Sawdust</u>
2221	Wood dust produced in the process of sawing.
2122	<u>Shavings</u>
2222	Long, thin pieces of wood, produced in planing operations.
2123	<u>Bark removed during processing</u>
2223	Bark separated from the wood in the forest industries (bark separated from wood in the rough in the forest is included in groups 1133 and 1233).
2129	<u>Other residues of wood processing, not of solid wood, n.e.s.</u>
2229	This item includes notably sander dust and contaminated process residues (for definition of "contaminated" see item 214).

213	<u>Uncontaminated recoverable wood products</u>
223	Products wholly or mostly of wood or wood-based panels, which are no longer used for their original purpose and which could be used as a source of raw material or energy. The products under headings 213 and 223 have not been contaminated (e.g. by impregnation, gluing, coating, painting or nailing) to such an extent that they are unsuitable as raw material for pulp particle board or fibreboard. Examples are some pallets and wood packing cases.
214	<u>Contaminated recoverable wood products</u>
224	Products wholly or mostly of wood or wood-based panels, which are no longer used for their original purpose, but have been contaminated (e.g. by impregnation, gluing, coating, painting or nailing) to such an extent that they are no longer suitable as raw material for pulp, particle board or fibreboard. They are usually only suitable as energy source.
3	<u>WOOD CHIPS AND PARTICLES</u>
	Wood, which has been deliberately reduced to chips, particles, flakes, etc. from wood in the rough, processing residues or recovered wood products, suitable for pulping, for particle board and fibreboard production, for energy or for other purposes. The specification of the chips and particles may vary in respect to dimensions and quality according to location and end-use. The pieces are in forms ranging from flat, rigid and roughly squared chips down to small, thin flexible particles.
311	<u>Wood chips and particles from wood in the rough</u>
321	Wood chips and particles from the assortments in Group 1.
312	<u>Wood chips and particles from residues of wood processing</u>
322	Wood chips and particles made from the assortments in items 2111, 212, 2211, and 222.
313	<u>Wood chips and particles from recovered wood products</u>
323	Wood chips and particles made from the assortments in item 2131, 2141, 2231 and 2241.
4	<u>WOOD SIMPLY WORKED OR PROCESSED</u>
	This Group includes pressure impregnated roundwood, wood charcoal and other solid fuels manufactured from wood and other wood simply worked.
411	<u>Roundwood, pressure impregnated</u>
421	Roundwood, impregnated under pressure with chemicals to increase its resistance, notably to biological deterioration. Also included is roundwood which has received similar treatment for the same purpose.
4111	<u>Poles, pressure impregnated</u>
4211	Straight pieces, usually of 5 m or more in length, pressure impregnated. They are used principally to support telephone, telegraph and electrical transmission lines and for scaffolding.

Code Number	Heading and Definitions
4112	<u>Piling, pressure impregnated</u>
4212	Long straight pieces, suitable for driving into the ground under impact, pressure impregnated. They are used principally in construction of harbour works and underpinning for bridges and buildings.
4113	<u>Posts, pressure impregnated</u>
4213	Round, hewn, squared or split wood, pressure impregnated, usually less than 3 m in length, but possibly up to 5 m used for fencing, guard rails and the like.
4119	<u>Pressure impregnated roundwood n.e.s.</u>
4219	Pressure impregnated round, hewn, squared or split wood other than poles, piling and posts.
412	<u>Wood charcoal, other solid fuels manufactured from wood</u>
422	Wood charcoal, pellets, briquettes, etc., for use as energy source manufactured from wood. Charcoal also has other uses than as energy source (see below). Only manufactured products are included; wood in the rough and wood residues which serve as a source of energy by direct combustion are included in other groups
4121	<u>Wood charcoal</u>
4221	Wood carbonized by partial combustion or application of heat from an external source. It is used as a fuel or for other uses, e.g. as reduction agent in metallurgy, as absorption or filtration medium.
4122	<u>Other solid fuels manufactured from wood</u>
4222	Pellets, briquettes, etc. made by compression or otherwise, from wood, wood chips, residues, or other tree biomass, to serve as domestic or industrial energy source.
413	<u>Other wood simply worked</u>
423	Wood simply worked, other than pressure impregnated roundwood, charcoal and solid fuels from wood.
4131	<u>Riven or sawn staves unfinished (stavewood)</u>
4231	Wood prepared as unfinished staves, i.e. the strips of wood used for forming the sides, heads and bottoms of barrels and other cooperage products.
4132	<u>Stock for shaping into tool handles, sports goods, etc.</u>
4232	Includes small dimension round wood or wood roughly shaped, of a length and thickness clearly suitable for manufacture into walking sticks, handles for umbrellas, tools, brooms, sports goods, etc.
4133	<u>Wood wool</u>
4233	Curly slender strands of wood made usually by scoring and cutting knives with the grain along a block (or round piece) of wood, reducing it to narrow thin ribbons. Wood wool is used for wood wool board, packing fragile goods, etc.
4134	<u>Wood flour</u>
4234	Very fine particles of wood obtained by grinding until it resembles wheat or other flour in appearance.

- 4135 Shingles and shakes
4235
Shingle: a thin piece of wood having parallel sides and tapered so that one end is thicker than the other, sawn from a shingle bolt. Shake: a shingle obtained by splitting, instead of sawing the bolt or plank. Shakes may be straight split or hand split and resawn tapered. Both shingles and shakes may be further processed within the shingle mill, i.e. sanded, grooved, painted, stained, etc. They are used as roofing tiles and for other building exteriors.
- 4139 Other wood simply worked by mechanical means n.e.s.
4239
Includes hoop-wood, rounded wood matchsplints and blocks for wood carving.
- 5 WOOD SAWN LENGTHWISE; VENEER SHEETS
Includes wood sawn lengthwise, produced by a profile chipping process peeled or sliced, whether or not planed, sanded, finger-jointed or continuously processed along face or edge. Both sawn and hewn sleepers are included. These products are normally made from the products of items 1111 and 1211.
- 511 Sawnwood, including sleepers
521
Includes wood simply sawn lengthwise or produced by a profile - chipping process. With few exceptions, sawnwood exceeds 5 mm in thickness. It is sometimes specified by maximum thickness. Both sawn and hewn sleepers are also included. For further definition see below.
- 5111 Sleepers
5211
Railway sleepers (ties) are pieces of wood of more or less rectangular section to be laid transversely on the railway road-bed to support rails. Both sawn and hewn sleepers are included as are sleepers incised for impregnation purposes.
- 5112 Sawnwood, rough sawn
5212
Wood sawn or chipped lengthwise, not planed, sanded or finger-jointed. It may be green (undried) or dried, impregnated or not impregnated. Excluded are sawn and hewn railway sleepers, wood shingles and sawn veneer sheets.
- 5113 Sawnwood, planed, etc.
5213
Wood sawn or chipped lengthwise, and planed, sanded or finger-jointed. Strips and friezes for flooring are included, provided they are not assembled in sheets or panels. It may be impregnated or not impregnated.
- 5114 Sawnwood, continuously shaped along face or edge
5214
Sawnwood, which has been continuously shaped (tongued, grooved, chamfered, rabbeted, V-jointed, beaded, etc.) along one of its edges or faces, whether or not planed, sanded or finger-jointed. Wooden beadings and mouldings, including moulded skirtings are included as well as strips and friezes for flooring, provided they are not assembled in sheets or panels.

- 512 Veneer sheets
522
- Thin layer or sheets of wood of uniform thickness, usually 5 mm or less in thickness, usually peeled or sliced, for use in making plywood, for veneering furniture, veneer containers, etc. This heading is taken also to include sheets composed of two layers of veneer wood bonded together; and veneer lined with paper, plastic or textile material. Also included is chipwood (flexible, narrow, thin and even strips of wood of a kind used for plaiting and for making chip-baskets, match-boxes (etc.)).
- 5121 Veneer sheets, decorative
5221
- Veneer sheets whose face veneer has an attractive appearance due to figure, colour, grain, lustre, etc. They may be produced by slicing or peeling.
- 51211 Veneer sheets, decorative, for plywood (face)
52211
- Decorative veneer sheets for the manufacture of plywood. Because of its specific decorative characteristics this material is usually used on the face of plywood.
- 51212 Veneer sheets, decorative, for other purposes
52212
- Decorative veneer sheets not intended for the manufacture of plywood. Possible uses are the veneering of furniture, sawnwood, or panels other than plywood, or marquetry and inlay work.
- 5122 Veneer sheets, non-decorative
5222
- Veneer sheets, usually peeled, without specific decorative characteristics. They are often used for the cores of plywood.
- 51221 Veneer sheets, non-decorative, for plywood
52221
- Non-decorative veneer sheets used for the manufacture of plywood. They may either be used in the core or for the face of those plywoods for which a face of decorative veneer sheets is not considered necessary.
- 51222 Veneer sheets, non-decorative, for other purposes
52222
- Non-decorative veneer sheets not used for the manufacture of plywood. Included in this item are chipwood and veneer sheets for match boxes, etc.
- 6 WOOD-BASED PANELS (INCLUDING SIMILAR PANELS FROM OTHER LIGNO-CELLULOSIC MATERIALS)
- Included in this group are:
- (i) Wood-based panels such as:
- (a) plywood, particle board and fibreboard (fibre building board). They may be manufactured from wood in the form of solid wood, veneer, strands, particles or fibres. Bonding agents and other materials may be added during manufacture to improve certain properties. The bonding agent can be an organic binder, as in plywood and particle board, or it may be inherent, as in some fibreboards. Wood-based panels are usually formed in the presence of heat and/or pressure either as sheets of uniform thickness or as shaped or moulded sheets or blocks;

- (b) composite structures of the panel type such as cellular board (plywood of cellular construction), and those in which materials other than wood, (e.g. foamed plastic cores and plastic or metal faces or cores) constitute a small part of the whole material content;
 - (c) panels with an inorganic binder but in which wood or other ligno-cellulosic material constitutes the most important part of the product by volume (e.g. panels, mineral-bonded, wood particle board). The term refers to panels manufactured in plants and not to floor and wall panels assemblies fabricated in situ.
- (ii) Panels of non-wood ligno-cellulosic materials, including agricultural residues such as bagasse, flax shives, jute sticks, straw and hemp, in the form of stalks, particles and fibres used in the manufacture of particle board and fibreboard. In these, the bond may be inherent or provided by synthetic resins. Additives may be applied during manufacture to improve certain properties.

Wood-based panels may have undergone no further treatment than sanding or a similar type of process or the application of a simple treatment when used in concrete formwork or as exterior siding (in the case of hardboard). They may, however, have undergone special treatment or transformation at the manufacturing stage or subsequently, such as:

- (a) veneering, varnishing, lacquering and other types of surface finishing;
- (b) impregnation with fire retardants, water repellents, pesticides, etc.; and/or
- (c) mechanical transformation (tonguing or grooving, rabbeting, perforation, etc.).

61 Plywood

A panel consisting of an assembly of veneer sheets bonded together with the direction of the grain in alternate plies generally at right angles. In certain types of board one or more pairs of veneers may be laid with the grain parallel. The veneer sheets are usually placed symmetrically on both sides of a central ply or core which may or may not be veneer. Plywood is usually flatpressed but may be moulded.

6111 Plywood, coniferous

6112

6121 Coniferous plywood is taken to be plywood with both face veneers of
6191 coniferous wood.

6113 Plywood, non-coniferous

6114

6122 Non-coniferous plywood is taken to be plywood with at least one face veneer
6192 of non-coniferous wood.

611 Veneer plywood

Plywood manufactured by bonding together three or more veneer sheets.

Code Number	Heading and Definitions
6111 6113	<u>Veneer plywood, interior grades</u> Suitable for indoor applications
6112 6114	<u>Veneer plywood, exterior grades</u> Usually bonded with phenolic resin glue to give a weather and boil proof glue line (WBP).
612	<u>Core plywood, including blockboard etc.</u> Plywood whose core (i.e. central layer, generally thicker than the other plies) is solid and consists of narrow planks, blocks or strips of wood placed side by side, which may or may not be glued together. This item includes blockboard, laminboard and battenboard. Sometimes known as lumber core plywood.
619	<u>Other plywood n.e.s.</u> Includes cellular board (plywood, the core of which consists of cellular construction) and composite plywood (plywood, the core or certain layers of which are made of materials other than solid wood or veneers). There should normally be at least two cross-banded plies on either side of the core. Excluded are combination boards (made from a combination of wood-based panels, e.g. plywood with a particle board core), which are included under item 64.
62	<u>Particle board</u> Flat-pressed or moulded panels manufactured from particles of wood or other ligno-cellulosic materials bonded by a suitable, usually organic, binder in the presence of heat and pressure. They may also be manufactured by extruding the materials into a mould under heat and pressure. Extruded particle board may be solid or with hollow cavities. The density of particle boards varies with the density of raw materials used and the binder, pressures and temperatures used in manufacture. They are usually in the range 0.6 - 0.8 g/cm ³ . Included in this group are such special types of particle board as wafer-board, oriented particle board and thin particle board. Wood wool board or other boards with mineral binders are excluded.
621	<u>Wood particle board</u> Particle board manufactured from particles of wood.
621I	<u>Platen pressed particle board</u> Particle board made from particles of wood, bonded with synthetic resin and/or other usually organic, binder and pressed in a platen press.
62111	<u>Oriented particle board</u> Special type of platen pressed particle board, wherein the particles are all oriented in the same direction, thereby improving the strength characteristics of the board, in the direction in which the particles are oriented.
62112	<u>Waferboard</u> Special type of platen pressed particle board, made up of long particles ("wafers") thereby improving the strength characteristics of the board.

- 62119 Other platen pressed particle board n.e.s.
Platen pressed particle board other than oriented board and waferboard. The majority of platen pressed particle board comes under this heading.
- 6212 Thin particle board (continuous calender process)
Thin particle board (usually less than 6 mm), produced by a continuous process, where a calender roll replaces the platen press. There is a large proportion of small particles in the furnish.
- 6212 Extruded particle board
Particle board made by extrusion through a die. The particles lie with their larger dimensions mainly at right angles to the direction of extrusion.
- 622 Particle board of ligno-cellulosic materials other than wood
Particle board of bagasse, flax, hemp, straw or other non-wood ligno-cellulosic materials.
- 6221 Bagasse board
Particle board of bagasse.
- 6222 Flax board
Particle board of flax shives.
- 6229 Other non-wood particle board n.e.s.
Particle board of non-wood ligno-cellulosic materials other than bagasse or flax shives, such as hemp or straw.
- 63 Fibreboard
Sheet material usually exceeding 1.5 mm in thickness manufactured from fibres of wood or other ligno-cellulosic materials with the primary bond deriving from the felting of the fibres and their inherent adhesive properties. Bonding materials and/or additives may be added. It is usually flat-pressed but may be moulded. The density of the board varies with the degree of compression and to some extent with the density of the raw material used. The medium- and high-density boards may be produced by a dry process (when a board is pressed from a dry mat to give a smooth surface on both faces, known as S-2-S, smooth-two-sides) or by a wet process (when a board is hot pressed on a screen leaving a wire impression on the back, known as S-1-S, smooth-one-side). Also known as fibre building board.
- 631 Insulating board
Fibreboard with a density usually not more than 0.35 g/cm³, sometimes known as softboard.
- 6311 Insulating board, impregnated or otherwise treated
Insulating board which has been impregnated (e.g. with bitumen) or otherwise treated to reduce water absorption and to improve stability and other physical and mechanical characteristics.
- 6319 Other insulating board
Insulating board which has not been impregnated or otherwise treated as described in 6311.

- 632 Medium density fibreboard MDF, dry process
Dry process fibreboard, with density around 0.7 g/cm³. The chips are ground into fibre under steam pressure before the addition of resin. The resulting homogeneity of texture gives MDF desirable qualities as regards machining.
- 633 Medium board wet process
A wet process fibreboard with a density usually greater than 0.35 g/cm³ but not more than 0.8 g/cm³. Most frequently the density is in the upper part of the range.
- 634 Hardboard
A type of fibreboard with a density usually over 0.8 g/cm³.
- 6341 Hardboard, dry process
Hardboard produced by a dry process (S-2-S).
- 6342 Hardboard wet process
Hardboard produced by a wet process (S-1-S).
- 64 Combination boards
Boards which have special properties as a result of the combination of two or more wood-based panels. The latter may be identifiable in their own right under other items of the classification, but under the present item they form an integral part of the panel. Examples are particle board in a plywood or hardboard sandwich.
- 641 Particle board core, plywood face
Combination board consisting of particle board core and a plywood face (at least 2 plies on each side of the core: particle board with one ply on each side is considered as veneered particle board).
- 642 Other combination boards n.e.s.
Combination boards other than those included in item 641.
- 65 Other panels based on wood or other ligno-cellulosic materials
This heading includes notably cement bonded panels, other mineral bonded panels, straw panels.
- 651 Cement bonded panels
Panels manufactured from wood wool, chips, particles, flakes, etc. of wood or other ligno-cellulosic material bonded together with cement and chemical additives. Wood constitutes the major part of the panel, by volume.
- 6511 Cement bonded particle board
Cement bonded panels made of wood particles of fairly uniform size and quality.
- 6512 Wood wool cement board
Cement bonded panel made of wood wool.
- 6519 Cement bonded panels n.e.s.
Includes notably wood/cement blocks wherein the wood particles are of varying type.

- 652 Mineral bonded panels, based on wood or other ligno-cellulosic materials, other than cement bonded panels
Panels manufactured from chips, particles, flakes etc. of wood or other ligno-cellulosic materials, bonded together with mineral binders other than cement, and chemical additives (e.g. gypsum board).
- 653 Straw panels
A compressed straw sheet made by pressing long parallel stalks of straw into a panel by stitching or covering the panel with paperboard.
- 659 Other panels based on wood or other ligno-cellulosic materials n.e.s
Includes any panels not covered by definitions of headings 61, 62, 63, 64, 651, 652 and 653.
- 7 PULP OF WOOD, OTHER FIBROUS LIGNO-CELLULOSIC MATERIALS AND PULP OF WASTE PAPER
Wood, other fibrous ligno-cellulosic materials or waste paper broken down into fibres by mechanical or chemical means, so as to be suitable as raw material for the manufacture of paper, paperboard or the products of dissolving pulp. It includes knot pulp, reject pulp, and fluff pulp.
- 71 Mechanical and chemi-mechanical wood pulp
Wood pulp obtained by grinding or milling into their fibres, coniferous or non-coniferous rounds, quarters, billets, etc. or through refining coniferous or non-coniferous chips. Also called stone groundwood pulp and refiner pulp. The billets or chips can be pretreated with a suitable chemical to produce chemi-mechanical pulp. For this pulp, the ratio of the weight of the pulp produced to the weight of wood used is often very high. The pulp may be unbleached or bleached.
- 711 Unbleached pulp
721
741 Pulp not treated with chemicals to increase its brightness.
751
- 712 Bleached pulp
722
742 Pulp treated with chemicals to increase its brightness.
752
- 72 Thermo-mechanical wood pulp
Wood pulp produced by a mechanical process in which coniferous or non-coniferous wood particles are softened by pre-heating under pressure prior to a pressurized refining stage. It may be unbleached or bleached.
- 73 Semi-chemical wood pulp
Wood pulp obtained by mechanically reducing coniferous or non-coniferous wood to small pieces, which are cooked in a pressure vessel with a suitable chemical, but not sufficiently for the fibres to separate readily, followed by mechanical treatment. The ratio of the weight of the pulp produced to the weight of wood used is often very high. It may be unbleached or bleached.

74 Sulphate and soda wood pulp, except dissolving grades

Wood pulp obtained by mechanically reducing coniferous or non-coniferous wood to chips which are subsequently cooked in a pressure vessel in the presence of sodium hydroxide cooking liquor (soda pulp) or a mixture of sodium hydroxide and sodium sulphide cooking liquor (sulphate pulp). It may be unbleached, partly bleached or bleached. The term "Kraft" is frequently used to describe pulp made by the sulphate process.

75 Sulphite wood pulp, except dissolving grades

Wood pulp obtained by mechanically reducing coniferous or non-coniferous wood to chips which are subsequently cooked in a pressure vessel in the presence of a bisulphite cooking liquor. Bisulphites such as ammonium, calcium, magnesium, and sodium are commonly used. It may be unbleached, partly bleached or bleached.

76 Dissolving pulp

Highly bleached chemical pulp (sulphate, soda or sulphite) from coniferous or non-coniferous wood, rags, cotton linters, etc., of special quality, with a very high alpha-cellulose content (usually 90% and over), readily adaptable for uses other than papermaking. These pulps are always bleached. They are used principally as a source of cellulose in the manufacture of products such as man-made fibres, cellulosic plastic materials, lacquers, explosives, etc.

761 Dissolving pulp from wood

Dissolving pulp obtained from coniferous or non-coniferous wood.

7611 Dissolving pulp, from wood, sulphate and soda

Dissolving grade wood pulp obtained by use of the sulphate and soda process (see 74).

7612 Dissolving pulp, from wood, sulphite

Dissolving grade wood pulp obtained by use of the sulphite process (see 75).

762 Dissolving pulp from other fibrous ligno-cellulosic materials

Dissolving pulp obtained from rags, cotton linters, bamboo, etc.

77 Pulp of fibrous ligno-cellulosic materials, other than wood, except dissolving grades

Includes pulp, except dissolving grades, obtained by any method from fibrous ligno-cellulosic materials, except wood. It may be unbleached or bleached.

771 Straw pulp

Pulp made from straw.

772 Bagasse pulp

Pulp made from bagasse.

773 Bamboo pulp

Pulp made from bamboo.

- 774 Pulp from other fibrous ligno-cellulosic materials, except wood, n.e.s.
Includes pulp, except dissolving grades, obtained by any method from such materials as esparto and other reeds or grasses, cotton linters, flax, hemp, rags, other textile wastes.
- 78 Pulp of waste paper
Pulp obtained by the mechanical and/or chemical treatment of waste paper. It may be unbleached or bleached.
- 8 PAPER AND PAPERBOARD
These products are made from pulps, described in Group 7 and waste paper described in Group 9, plus fillers, size, colouring matter and other additives as required. They may be machine or hand made. The products included under this heading are in rolls, or sheets. The rolls exceed 15 cm in width and the sheets have no side less than 36 cm.
- 81 Newsprint
Uncoated paper of the type mainly used for the printing of newspapers. It is unsized (or only slightly sized) usually containing at least 65% mechanical or thermo-mechanical wood pulp or other fibre pulp (percent of fibrous content) and usually weighing not less than 40 g/m² and not more than 57 g/m².
- 82 Other printing and writing paper
Paper, except newsprint, suitable for printing and other graphic purposes, made from a variety of furnishes and with various finishes. Included are such papers as book, magazine, directory, wall paper base stock, box lining and covering, calculator papers, duplicating, tablet or block, label, lithography, banknote, stationery, manifold, onionskin, typewriter, poster, carbonising and photographic base paper, copying, security, offset and gravure, self copy, etc. It may be uncoated or coated.
- 821 Coated printing and writing paper
Printing and writing papers, except newsprint, which have been coated on one or both sides with coating materials such as clay (beneficiated Kaolin), barium sulphate, gypsum or zinc oxide, often supplemented with supercalendering, etc.
- 822 Uncoated printing and writing paper
Printing and writing papers, except newsprint, that may have been subjected to sizing, calendering, super-calendering, glazing, water marking or similar simple finishing processes, but not to coating. Coating base paper for own use or for sale to other paper mills is excluded to avoid double counting.
- 8211 Wood-containing
8221 Printing and writing papers containing 10% or more mechanical or thermo-mechanical pulp.
- 8212 Wood-free
8222 Printing and writing papers containing less than 10% mechanical or thermo-mechanical pulp.

- 83 Household and sanitary paper
Absorbent, creped or uncreped, sometimes embossed, made from bleached or unbleached pulps, waste paper or a combination of these. This type of paper should be sufficiently strong to avoid disintegration or tearing in use. Other important characteristics are high absorptive capacity, retention of absorbed fluids, softness, freedom from lint and from unpleasant odours. It is made in white and a variety of colours and in single, double or more plies. Examples of types of creped and uncreped paper included are: disposable tissues, facial tissues, napkin, sanitary wadding, toilet tissue, towelling, wiper stock.
- 84 Wrapping and packaging paper and paperboard
Paper and paperboard mainly used for wrapping and packaging purposes. It is made from pulps, waste paper or any combination of these and may be subjected to simple finishing processes.
- 841 Linerboard
Paperboard made either from sulphate pulp (unbleached or bleached) or principally from waste paper, used as facing material on corrugated or solid paper or paperboard boxes and containers.
- 8411 Kraft linerboard
Linerboard made wholly or principally of unbleached or bleached sulphate pulp.
- 8412 Other linerboard
Linerboard made principally of waste paper.
- 842 Fluting medium
Sometimes known as corrugating medium. Paper or paperboard used mainly as a corrugating medium in the production of corrugated board. It may be produced wholly or principally from semi-chemical wood pulp or from other materials.
- 8421 Semi-chemical fluting medium
Fluting medium made wholly or principally of semi-chemical wood pulp.
- 8422 Other fluting medium
Fluting medium made of materials other than semi-chemical wood pulp.
- 843 Kraft wrapping and packaging paper
All other papers made wholly or principally from unbleached and bleached sulphate pulp used in the manufacture of single or multi-wall sacks or for other wrapping and packaging purposes.
- 8431 Sack Kraft
Unbleached and bleached Kraft wrapping and packaging paper used in the manufacture of single or multi-wall sacks.
- 8432 Other Kraft wrappings
All unbleached and bleached Kraft wrapping and packaging paper and paperboard, other than sack Kraft.

- 844 Folding Boxboard
Paperboard with good stiffness, scoring and folding characteristics. These paperboards are made from pulp, waste paper or any combination of these. They may be plain or coloured throughout the mass, solid, single or multi-ply, coated or uncoated. Included are folding carton for milk and other liquids and food service boxboards.
- 8441 Pulp-based folding boxboard
These folding boxboards are made wholly from chemical pulp or from a combination of chemical and mechanical and/or thermo-mechanical pulps.
- 84411 Folding boxboard based on bleached chemical pulp
These folding boxboards may be either single-ply boards of bleached chemical pulp or multi-ply boards with bleached pulp on both sides.
- 84412 Folding boxboard based on other pulp
These folding boxboards are either single ply, made from an unbleached pulp furnish, or multi-ply, made from a combination of chemical and mechanical and/or thermo-mechanical pulps.
- 8442 Waste paper based folding boxboard
Folding boxboard made from waste paper or a combination of waste paper and pulp.
- 845 Other wrapping and packaging paper and paperboard
- 8451 Other wrapping paper
All other papers mainly used for wrapping purposes. They also include vegetable parchment, grease-proof and glassine paper and other similar papers n.e.s.
- 8452 Other packaging paperboard
All other paperboards used for packaging purposes. Included are straw paperboard, non-folding board for shipping cases, etc. Excluded is corrugated board which is considered as converted paperboard.
- 85 Other paper and paperboard n.e.s.
Includes all paper and paperboard, not specified under headings 81, 82, 83 and 84.
- 851 Other paper n.e.s.
Includes special thin paper made for special purposes (such as carbonising tissue, condenser and capacitor paper, cigarette paper, lens, stencil and pattern tissues and tea bag paper), Kraft papers for waxing, asphaltting, water proofing, laminating, impregnating, spinning or twisting, gumming, insulating, cable carbonising electrical, etc. and other papers n.e.s.
- 852 Other paper n.e.s.
This heading covers paper and paperboard combinations and paperboard made for special uses, such as construction paper and paperboard and paperboards n.e.s., such as beer mat board, gasket board, index pressboard, matrix board, panel board (automotive), press textile board, shoe board, transformer board, trunk and suitcase board.

- 9 WASTE PAPER
- Paper and paperboard which has been used for its original purposes or residues from paper conversion, which could be re-used as a raw material for the manufacture of paper, paperboard, panels, moulded products, etc. and for wrapping, packaging or other purposes, with or without further processing.
- 91 Mainly mechanical pulp containing waste paper
- Quality range based on old and overissue newspapers and magazines, telephone directories, brochures, etc.
- 92 Mainly unbleached sulphate pulp containing waste paper
- Quality range based on corrugated, solid containers and Kraft sack waste (old and new).
- 93 Mainly bleached chemical pulp containing waste paper
- Quality range based on wood-free printing and writing papers, punch cards and other high grade qualities.
- 94 Other waste paper including mixed waste
- This includes all waste paper not defined in items 91, 92 and 93, notably mixtures of these types with each other and with other types.
- 10 RAW, SEMI-PROCESSED AND WORKED CORK
- 101 Raw cork
- Cork having undergone no treatment whatever after stripping.
- 1011 Virgin cork in slabs
- Cork constituting the original cover of the trunk and branches in the form of slabs, i.e. as when stripped from the tree.
- 1012 Reproduction cork in slabs
- Cork formed, after stripping virgin cork, as a result of the regeneration of the suberophellodermic meristem in the inactive inner bark, the external part of which forms the back of this cork.
- 1013 Small pieces of cork, cork refuse and waste
- Includes:
- (a) ramassage and gleanings of raw cork i.e. virgin or reproduction cork from trees, branches or other parts of trees whose wood and even the bast has rotted away and small pieces of virgin or reproduction cork left lying in the oak groves during normal stripping and collected afterwards, and
- (b) corkwood refuse (rebusca) and corkwaste from the semi-processing of cork i.e. corkwood of a low quality, not suitable for further transformation by cutting and cork wood scraps remaining after the semi-processing of cork or its transformation by cutting.
- 102 Semi-processed cork
- Reproduction cork, boiled, scraped, flattened, selected and where applicable, trimmed.

1021 Corkwood in planks

Large size pieces of corkwood, the surface area of which is at least 400 cm², of a quality suitable for further transformation by cutting and trimming.

1022 Corkwood pieces

Pieces of corkwood, the surface area of which is less than 400 cm², of a quality suitable for further transformation by cutting.

103 Worked cork

Raw or semi-processed cork which has been transformed primarily by cutting, granulation or agglomeration.

1031 Agglomerated cork, including corkboard

Material obtained by agglomeration or agglutination of granulated cork (expanded or not) or, occasionally, of regranulated cork or cork waste. Products include pure agglomerated cork (unexpanded or expanded) and composition cork, the manufacture of the latter being with the addition of a binder not derived from cork.

1032 Other worked cork n.e.s.

Includes simple pieces of cork cut into varying form and size according to their final purpose; granulated cork; expanded granulated cork; regranulated cork; and cork powder.

Use classification of wood raw material (Groups 1, 3 and 4)

At the 5-digit level of the classification, wood raw material is classified by the use to which it will be put. Set out below is a brief listing of these end-uses. As they occur frequently in the classifications, each use classification has many 5-digit item numbers (e.g. "for pulp" occurs 20 times). The exact references are not therefore given here although readers may find them easily in the classification.

In addition, "for other uses, n.e.s." is not defined here.

A	<u>For sawwood and sleepers</u>	For the manufacture of sawwood and sleepers (items 511 and 521).
B	<u>For veneer sheets</u>	For the manufacture of veneer sheets and plywood (items 522 and 61).
C	<u>Poles</u>	Straight pieces usually of 5 m, or more in length. They are used principally to support telephone, telegraph and electrical transmission lines and for scaffolding.
D	<u>Piling</u>	Long straight pieces suitable for driving into the ground under impact. They are used principally in construction of harbour works, and as underpinning for bridges and buildings.
E	<u>For pulp</u>	For the manufacture of pulp (Group 7).
F	<u>For particle board</u>	For the manufacture of particle board (item 62).
G	<u>For fibreboard</u>	For the manufacture of fibreboard (item 63).
H	<u>For wood wool</u>	For the manufacture of wood wool (item 4133).
I	<u>Pitprops</u>	Wood in the rough used in mining operations, principally as support members in underground operations. Sawn mining timber is included in sawwood (subgroups 511 and 521).
J	<u>Posts</u>	Round, hewn, squared or split wood, usually less than 3 m in length, but possibly up to 5 m, used for fencing, guard rails and the like.
K	<u>For energy (fuelwood)</u>	To be used as a source of energy, for purposes such as cooking, heating or power production. Wood for charcoal, pit kilns and portable ovens is included.
L	<u>For horticultural purposes</u>	For use in horticultural operations, notably as a growing medium.
M	<u>For animal feed</u>	To be fed directly to animals or to be used as raw material for the manufacture of certain types of animal feed.

CLASSIFICATION ET DEFINITIONS DES PRODUITS FORESTIERS

Un système de classification et de définitions constitue un élément indispensable à l'établissement de statistiques des produits forestiers, de statistiques de l'industrie et du commerce de ces produits, ainsi qu'à l'élaboration de système statistiques sur la foresterie et l'industrie. Etant donné l'interaction entre différents systèmes - entre le commerce et la production par exemple et entre différents pays et régions - il s'est avéré souhaitable de mettre au point une classification générale et un ensemble de définitions qui puissent servir de point de repère pour l'élaboration de nouveaux systèmes statistiques et de source d'informations sur les rapports entre les systèmes existants. La classification et les définitions présentées ici sont destinées à fournir un large cadre de référence utile pour connaître la production forestière et celle de l'industrie forestière, la capacité de cette industrie et le commerce des produits forestiers. Elles ne cherchent pas à énoncer des spécifications strictes comme celles que l'on pourrait trouver dans les normes nationales ou dans les règlements commerciaux et douaniers, mais visent à signaler les caractéristiques qui permettent de différencier les rubriques d'importance pratique dans les différents domaines d'activité du secteur et à indiquer les agrégats et subdivisions de produits et de matières qui présentent un intérêt pratique.

L'avant-projet de classification et de définitions des produits forestiers a été publié à Genève, en 1973, en tant que supplément 6 au volume XXV du Bulletin du bois pour l'Europe. Il était le fruit des travaux du Groupe de travail mixte FAO/CEE de l'économie forestière et des statistiques des forêts.

En 1979, le Groupe de travail a recommandé de mettre à jour cette classification pour tenir compte des révisions de la Classification type pour le commerce international, des travaux du Conseil de coopération douanière relatifs à l'élaboration d'une description et d'un système de codage harmonisés des marchandises, ainsi que de l'évolution des techniques de l'industrie et des pratiques commerciales et de l'apparition de nouveaux produits. Par ailleurs, il a été recommandé de veiller, à l'occasion de cette révision, à prendre en considération les besoins de toutes les régions du monde.

Le Département des forêts de la FAO à Rome et la Division de l'Agriculture et du Bois CEE/FAO à Genève ont procédé à cette révision avec le concours de consultants d'un certain nombre de pays en développement et avec les conseils du Comité FAO des panneaux dérivés du bois ainsi que du Comité consultatif de la pâte et du papier de la FAO. Le projet a été communiqué aux services forestiers, aux membres des deux comités, à l'ISO et à d'autres organes d'experts avant d'être soumis pour examen à une réunion spéciale qui se tiendra en mars 1981 et à la treizième session du Groupe de travail mixte FAO/CEE de l'économie forestière et des statistiques des forêts qui se tiendra en juin 1981.

Critères de classification

L'un des objectifs du système de classification des produits forestiers est d'améliorer la comparabilité des statistiques de différents types recueillies à des sources très diverses.

En outre, la classification est destinée à fournir :

- a) Une base de rassemblement de statistiques concernant notamment la production, les stocks, le commerce international et la capacité de production;
- b) un plan d'exploitation et de présentation des statistiques;

- c) des agrégats et des éléments d'information pour des analyses telles que celles des relations de production, des structures commerciales, de l'utilisation des matériaux et des bilans de produits;
- d) une série d'éléments (en blocs de construction) ajustables ou extensibles pour des études spéciales ou des classifications particulières;
- e) une base à l'élaboration de programmes informatiques de traitement, de stockage, de recherche et d'analyse des données sur les produits forestiers.

L'attention est aussi appelée sur le besoin d'une classification générale des produits forestiers pour faciliter les activités mondiales dans le secteur de la foresterie et des produits forestiers.

Dans l'élaboration des subdivisions de la classification existante, il a été tenu compte notamment :

- du principal matériau entrant dans la composition du produit considéré
- du stade de fabrication
- de la technique de production utilisée
- de la fonction ou de l'usage prévu.

Dans la mesure du possible, chaque groupe correspond à un seul stade de la fabrication, à savoir :

- de matières brutes
- de produits ayant subi une première transformation
- de produits ayant subi une transformation plus poussée.

L'harmonisation avec les grandes classifications internationales est une considération qui a joué un rôle important dans la présente version. On trouvera avec les classifications la référence aux principaux systèmes de classification internationale, à savoir :

La Classification internationale type, par industrie, de toutes les branches d'activité économique établie par l'ONU	- CITI
La Classification par grandes catégories économiques de l'ONU	- CGCE
La Classification type pour le commerce international de l'ONU	- CTIC Rev.2
La Nomenclature du Conseil de coopération douanière pour la classification des marchandises dans les tarifs douaniers	- NCCD
Système harmonisé de désignation et de codification des marchandises du Conseil de coopération douanière	- SH

Il importe de noter que les rubriques de cette classification ne correspondent pas exactement avec celles de certaines classifications ci-dessus mentionnées. Les références sont par conséquent des indications d'un certain degré de coïncidence entre les deux classifications, et non pas une comparaison point par point.

Codage

La classification repose sur le principe d'une référence numérique unique pour chaque élément et agrégat. L'ordre décimal adopté au départ renvoie toujours aux caractéristiques utilisées pour identifier les subdivisions, à savoir le stade de la fabrication, le principal matériau constitutif, la technique utilisée et l'usage prévu. L'ordre dans lequel ces caractéristiques sont traitées n'est pas uniforme d'un bout à l'autre de la classification. Le système de codage semble pouvoir être transformé en un système permettant de simplifier les agrégations de caractéristiques et de faciliter l'introduction de subdivisions plus fines au cas où cela serait nécessaire à des fins particulières.

La présente classification des produits forestiers porte sur le bois et les produits dérivés du bois sur lesquels la FAO et la CEE rassemblent régulièrement des statistiques. Elle porte aussi sur les quantités enlevées des forêts, le bois provenant d'arbres poussant hors forêts, l'écorce et le liège, le bois carbonisé, le bois et les matériaux dérivés du bois provenant de la première transformation du bois enlevé des forêts (tels que les sciages, les traverses de chemin de fer, les feuilles de placage, les pâtes et les déchets de bois) et sur les matériaux provenant d'une transformation ultérieure de quelques-uns de ces produits (tels les panneaux dérivés du bois, les papiers et les cartons), les vieux papiers et les produits ligneux de récupération. Les articles manufacturés en bois et en papier (par opposition aux matériaux) sont exclus de la classification, parce qu'ils n'entrent pas dans les programmes statistiques courants de la FAO et de la CEE.

La classification ne cherche pas à couvrir les produits forestiers autres que le bois, tels que les petits arbres d'ornement abattus à des fins spéciales, les noix, les baies, les graines, les racines ou d'autres parties des plantes récoltées dans les forêts; les gommes, les baumes naturels, les gommes laques, etc.; les dérivés du bois tels que la térébenthine, le tall oil (résine liquide), les colorants au sulfite et autres produits chimiques. Ne figurent pas non plus dans la présente classification les opérations et services forestiers tels que le reboisement, la protection des forêts (protection et lutte contre le feu comprises), ni d'autres activités ayant trait notamment à la protection et à l'aménagement des bassins versants, de la faune et de la flore forestières et des zones de loisirs en forêt.

Un examen attentif des catégories de produits forestiers montre qu'elles comprennent quelques matériaux autres que le bois. C'est un exemple du genre d'accommodements qu'il faut toujours faire dans une classification polyvalente. La présente classification concerne les matériaux en bois et les matériaux dérivés du bois. Si elle était destinée à un seul usage (par exemple la perception de droits de douane), elle pourrait ne porter que sur les matériaux en bois, par application d'une série de règles fondées sur l'identification des produits à retenir en fonction d'une caractéristique physique donnée, ici le fait qu'ils sont en bois. Mais, quand la classification doit servir aussi au rassemblement de statistiques de la production, du commerce international de la capacité de l'industrie, etc., ainsi qu'à des analyses fondées sur des données de diverses sources, les règles qui régissent la définition de son contenu doivent tenir compte non seulement de la composition des produits mais aussi de leurs relations dans la production et de leurs relations dans l'utilisation. Certains matériaux qui contiennent du bois mais qui ne sont pas composés exclusivement de bois et d'autres matériaux fabriqués avec des substances analogues au bois ont les mêmes usages et peuvent être produits en même temps que le bois ou des matériaux dérivés du bois. C'est pourquoi deux des grands groupes de la présente classification comprennent plusieurs matériaux ne contenant pas de bois : il s'agit du groupe qui comprend les panneaux similaires aux panneaux dérivés du bois mais composés d'autres substances ligno-cellulosiques ou contenant des liants minéraux, et du groupe qui comprend les pâtes fabriquées à partir de matières végétales fibreuses autres que le bois ainsi que les pâtes de vieux papiers. Dans tous les cas, toutefois, les produits à base de matériaux autres que le bois sont classés séparément.

Les grands groupes retenus sont les suivants :

- 1) Bois brut
- 2) Déchets de la transformation du bois; produits ligneux de récupération
- 3) Bois en plaquettes et en particules
- 4) Bois simplement façonnés ou transformés
- 5) Bois sciés en longueur; feuilles de placage
- 6) Panneaux dérivés du bois (y compris les panneaux similaires à base d'autres substances ligno-cellulosiques);
- 7) Pâtes de bois, d'autres matières ligno-cellulosiques fibreuses et pâtes de vieux papiers
- 8) Papiers et cartons
- 9) Vieux papiers
- 10) Liège brut, liège préparé et liège façonné.

Les groupes de produits forestiers inclus dans la présente classification ont été choisis de façon à couvrir chaque phase principale des opérations depuis l'abattage de l'arbre jusqu'à la fabrication du produit primaire propre à l'utilisation ou à une nouvelle transformation. La classification tient compte du fait que les sous-produits d'une phase donnée des opérations peuvent servir de matière première pour une autre phase.

1. Bois brut

Ce groupe doit donner une première mesure approximative des quantités récoltées au cours d'une période déterminée. Bien qu'il recouvre toutes les matières premières bois, le bois en plaquettes et en particules obtenu à partir du bois brut peut être exclu des relevés statistiques, puisqu'il figure dans un autre groupe où, sous la rubrique des matières premières, il est fait mention en premier lieu des plaquettes.

Les subdivisions adoptées pour la classification dans ce groupe sont les suivantes :

- a) conifères et non-conifères
- b) type de matière première, à savoir les grumes de bois brut autres que les grumes provenant du fût ou des branches, les autres bois et biomasse d'arbre
- c) fonctions essentielles ou usage prévu, par exemple, sciages, traverses de chemin de fer, pâtes, panneaux dérivés du bois, source d'énergie, etc.

La rubrique autres bois et biomasse d'arbre est ensuite subdivisée en cimes, souches et racines, branches, etc. On reconnaît ainsi l'importance croissante que revêt cette dernière rubrique du fait des progrès réalisés dans l'exploitation forestière et les techniques de transformation.

La distinction entre conifères et non-conifères tient compte du fait que surtout pour les statistiques des quantités enlevées et des utilisations, cette distinction est plus facile à faire et souvent plus importante que celle entre les différents assortiments de bois brut. Les indicatifs à quatre et cinq chiffres servant à désigner le bois provenant du fût et des branches, c'est-à-dire le bois pour sciages, les feuilles de placages, etc., sont tout aussi importants du point de vue des statistiques d'utilisation. Avec le progrès des techniques d'abattage et d'utilisation, il est de plus en plus difficile de classer les assortiments selon les catégories de la terminologie traditionnelle - grumes de sciages, bois de trituration, bois de chauffage, etc. - et il est en particulier difficile d'établir des spécifications qui soient applicables d'une manière générale. En revanche, il faut reconnaître que sur certains marchés, des limites de dimension et de qualité sont désignées et appliquées, ce qui permet d'identifier des quantités importantes.

2. Déchets de la transformation du bois; produits ligneux de récupération

Ce groupe, tout comme le groupe 3, comprend le bois qui a subi quelque forme de transformation mais qui constitue également la matière première pour une transformation ultérieure. Les bases adoptées pour la classification dans ce groupe sont les suivantes :

- a) conifères ou non-conifères;
- b) source de la matière - déchets de transformation ou produits ligneux de récupération;

- c) caractéristiques de la matière - pour les déchets, bois massif ou bois non massif, pour les produits ligneux de récupération, contaminés ou non contaminés;
- d) utilisation finale, par exemple pour la pâte, les panneaux de particules, etc. en faisant une distinction à échelon plus élevé le cas échéant, entre la matière pour la mise en plaquettes et la matière non destinée à la mise en plaquettes.

3. Bois en plaquettes et en particules

Ce groupe comprend les produits intermédiaires qui pourraient être fabriqués à partir d'un certain nombre de sources (groupes 1 et 2) et pourraient servir à plusieurs usages. Ils sont classés en fonction des critères suivants :

- a) conifères ou non-conifères
- b) source (bois brut, déchets ou produits ligneux de récupération)
- c) utilisation finale, par exemple pour la pâte, les panneaux de particules, etc.

4. Bois simplement façonnés ou transformés

Ce groupe comprend :

- a) bois ronds imprégnés sous pression
- b) bois carbonisés et autres combustibles solides fabriqués à partir du bois; et
- c) autres bois simplement façonnés, comme les douves, les bardeaux (billots) et la laine de bois.

Les sous-divisions sont les suivantes :

- a) conifères ou non-conifères
- b) procédé de transformation
- c) produit fini.

5. Bois sciés en longueur; feuilles de placage

Ce groupe comprend les produits qui ont subi les simples procédés de sciage et de déroulage, aussi bien que les procédés similaires d'équarrissage, de profilage par enlèvement de copeaux et de tranchage.

Les principales distinctions, outre les conifères/non-conifères sont les suivantes :

- a) pour les sciages, le degré et le type de transformation;
- b) pour les feuilles de placage, qualité et utilisations finales.

6. Panneaux dérivés du bois (y compris les panneaux similaires à base d'autres substances ligno-cellulosiques)

A la différence des autres groupes qui ne recouvrent qu'un seul stade de la fabrication, le Groupe 6 comprend à la fois les feuilles de placage et les panneaux composés de feuilles de placage ou plaqués. Cette exception est justifiée par le fait que certaines feuilles de placage entrent directement dans la fabrication d'articles comme les conteneurs, les meubles, les instruments de musique, etc.

Les principaux types de produits figurant dans ce groupe ont été classés selon divers critères.

Les contreplaqués sont subdivisés :

- a) en conifères et non-conifères
- b) par types, à savoir, à plis, à âme ou autres
- c) selon leur finition, d'intérieur ou d'extérieur.

Une distinction a été faite entre les panneaux de particules et les panneaux de fibres selon qu'on utilise dans la fabrication les plaquettes dans le premier cas, ou les fibres dans le second.

Les panneaux de particules sont subdivisés selon le matériau qui les compose, à savoir le bois ou d'autres substances ligno-cellulosiques, et par type de produit ou de transformation; les panneaux de fibres le sont essentiellement par type de produit ou de transformation et les autres panneaux selon le matériau et/ou le type de fabrication, par exemple liés au ciment, panneaux de paille, panneaux combinés, etc.

7. Pâtes de bois, d'autres matières ligno-cellulosiques fibreuses et pâtes de vieux papiers

Ce groupe est destiné à englober les produits de la transformation des matières brutes fibreuses ligno-cellulosiques utilisées essentiellement dans la fabrication des papiers et cartons.

Les critères de classification pour la pâte de bois, autres que les catégories à dissoudre sont les suivants :

- a) type de traitement, par exemple pâtes mécaniques, pâtes au sulfate, etc.
- b) degré de transformation, par exemple pâtes blanchies ou écruées
- c) nature de la matière première : pâtes de conifères ou de non-conifères.

Dans le cas des pâtes à dissoudre et des pâtes fabriquées à partir de produits autres que le bois, la distinction principale est fondée sur la matière première, par exemple bois, paille, etc., et la distinction secondaire (dans le cas des pâtes à dissoudre) sur le type de traitement, par exemple pâtes au bisulfite, au sulfate.

Les déchets de pâte de bois ne sont pas classés séparément. Ils sont rangés avec les pâtes dont ils proviennent.

8. Papiers et cartons

Ce groupe recouvre la transformation des pâtes de bois et autres pâtes en papiers et cartons, il ne comprend pas les produits obtenus à partir de ces papiers et cartons.

Les produits de ce groupe sont classés en fonction :

- a) de l'utilisation finale du produit, par exemple papier journal, cartons et couverture, etc.
- b) du traitement qu'ils ont subi, par exemple non couchés, couchés
- c) de la matière première utilisée, par exemple pâtes chimiques blanchies dérivées du bois.

Bien que l'on sépare le plus souvent les papiers des cartons, la distinction n'est pas toujours faite parce qu'aucun critère précis n'a été adopté par tous les pays. Aucun critère de poids ou d'épaisseur n'est accepté, à l'échelon international. Cependant, certains groupements régionaux ont adopté un critère de poids rigoureux à cette fin. On reconnaît toutefois qu'en raison de l'évolution très rapide des techniques de fabrication du papier et de la situation changeante en ce qui concerne les matériaux de remplacement, il est peu probable que des spécifications sévères de cette nature favorisent la comparabilité à l'échelon international. Les produits figurant dans la plupart des rubriques sont connus, de toute façon, comme papier ou comme carton, les catégories de produits mixtes étant assez peu nombreuses. Dans le présent document, on s'est fondé sur une limite de poids de 150 g/m² pour faire la distinction, le cas échéant, entre les papiers et les cartons.

9. Vieux papiers

Vu l'importance croissante des vieux papiers en tant que matière brute entrant dans la fabrication du papier, du carton et d'autres produits, ils ont été rangés dans un groupe distinct.

Dans la classification, les vieux papiers sont regroupés en fonction de la matière première principale qui indique leur utilisation finale ou les types de pâte qu'ils peuvent remplacer.

10. Liège brut, liège préparé et liège façonné

Les subdivisions sont établies en fonction du degré de transformation et de la forme du produit.

CLASSIFICATION

Code numérique	Rubrique	CTGI Rev. 2	SH	NCCD (actuel)	CITI	CGCE
1.	BOIS BRUT	245.01 246.01 247.1 247.2 247.9	1404.90 4401.10 44.03	14.05A 44.01A 44.03 44.04	1220	21 31
11	Conifères	245.01 246.01 247.1 247.9	4401.10 4403.21 .29	44.01A 44.03A 44.03B 44.03D 44.04A		21 31
111	Grumes provenant du fût ou des branches	247.1 247.9	4403.21 .29	44.03B 44.03D 44.04A		21
1111	Grumes de sciage et grumes de placage; grumes devant subir d'autres transformations	247.1		44.03B 44.03D 44.04A		
	11111 grumes de sciage et grumes pour traverses de chemin de fer					
	11112 grumes de placage					
	11119 grumes pour d'autres usages, n.d.a.					
1112	Grumes utilisées tel quel pour	247.9		44.03D 44.04A		
	11121 poteaux de ligne					
	11122 pilotis					
	11129 autres usages, n.d.a.					
112	Bois bruts provenant du fût ou des branches, autres que les grumes	245.01 246.01 247.9	4403.29 4401.10	44.01A 44.03A 44.03D	1220	21 31
1121	Devant servir de matière première pour la transformation (bois de trituration, rondins et quartiers) en vue de la production de :	246.01 247.9	4403.29	44.03A 44.03D		21
	11211 pâte					
	11212 panneaux de particules					
	11213 panneaux de fibres					
	11214 laine de bois					
	11219 autres produits, n.d.a.					
1122	A utiliser tel quel pour la production de :	247.9	4403.29	44.03D		21
	11221 bois de mine					
	11222 piquets					
	11229 autres usages, n.d.a.					
1123	Devant servir de source d'énergie	245.01	4401.10	44.01A		31
	11230 bois de chauffage					
113	Bois et biomasse d'arbres de provenance autre que le fût ou les branches	245.01 247.9	1404.90 4401.10 .30 4403.29	14.05A 44.01A 44.01B 44.03D		21
1131	Cimes, petites branches et rameaux, pour la production de :	245.01 247.9	4401.10	44.01A		
	11311 pâte					
	11312 panneaux de particules					
	11313 panneaux de fibres					
	11318 énergie (bois de chauffage)					
	11319 autres usages, n.d.a.					

Code numérique	Rubrique	CTCI Rev. 2	SH	NCCD (actuel)	CITI	CGCE
1132	Souches et racines, pour la production de :	245.01 247.9	4401.10 4403.29	44.01A 44.03D		
11321	pâte					
11322	panneaux de particules					
11323	panneaux de fibres					
11328	énergie					
11329	autres usages, n.d.a.					
1133	Ecorce prélevée en forêt sur le bois brut		4401.30	44.01B		
11331	à des fins horticoles					
11338	comme source d'énergie					
11339	pour d'autres usages, n.d.a.					
1134	Feuilles et aiguilles pour		1404.90	14.05		
11341	fouillage					
11349	d'autres usages, n.d.a.					
12	<u>Non-conifères</u>	245.01 246.01 247.2 247.9	4401.10 4403.31 .32 .33 .34 .35 .81 .82 .89 .90	44.01A 44.03A 44.03C 44.03D 44.04B		21. 31
121	Grumes provenant du fût ou des branches	247.2 247.9	4403.31 .32 .33 .34 .35 .81 .82 .89 .90	44.03C 44.03D 44.04B		21. 31
1211	Grumes de sciage et grumes de placage, grumes devant subir d'autres transformations	247.2		44.03C 44.03D 44.04B		
12111	pour grumes de sciage et grumes pour traverses de chemin de fer					
12112	grumes de placage					
12119	grumes pour d'autres usages n.d.a.					
1212	Grumes utilisées tel quel pour	247.9		44.03D 44.04B		
12121	poteaux de ligne					
12122	pilotis					
12129	d'autres usages					
122	Bois bruts provenant du fût ou des branches, autres que les grumes	245.01 246.01 247.9	4401.10 4403.90	44.01A 44.03A 44.03D		21.
1221	Devant servir de matière première pour la transformation (bois de trituration, rondins et quartiers) en vue de la production de :	246.01 247.9	4403.90	44.03A 44.03D		21.
12211	pâte					
12212	panneaux de particules					
12213	panneaux de fibres					
12214	laine de bois					
12219	autres produits, n.d.a.					
1222	A utiliser tel quel pour la production de :	247.9		44.03D		21.
12221	bois de mine					
12222	piquets					
12229	autres usages, n.d.a.					
1223	Devant servir de source d'énergie	245.01	4401.10	44.01A		31.
12230	bois de chauffage					

Code numérique	Rubrique	CTCI Rev. 2	SH	NCCD (actuel)	CITI	CGCE
123	Bois et biomasse d'arbres de provenance autre que le fût ou les branches	245.01 247.9	1404.90 4401.10 4403.90	14.05 44.01A 44.01B 44.03D		21
1231	Cimes, petites branches et rameaux, pour la production de :	245.01 247.9	4401.10	44.01A		
12311	pâte					
12312	panneaux de particules					
12313	panneaux de fibres					
12318	énergie (bois de chauffage)					
12319	autres usages, n.d.a.					
1232	Souches et racines, pour la production de :	245.01 247.9	4401.10 4403.90	44.01A 44.03D		
12321	pâte					
12322	panneaux de particules					
12323	panneaux de fibres					
12328	énergie					
12329	autres usages, n.d.a.					
1233	Ecorce prélevée en forêt sur le bois brut		4401.30	44.01B		
12331	à des fins horticoles					
12338	comme source d'énergie					
12339	pour d'autres usages, n.d.a.					
1234	Feuilles et aiguilles pour		1404.90	14.05		
12341	fourrage					
12349	d'autres usages, n.d.a.					
	DECHETS DE LA TRANSFORMATION DU BOIS; PRODUITS LIGNEUX DE RECUPERATION	246.03	4401.30	44.01B	3311 3312 3319	21 31
21	<u>Conifères</u>					
211	Déchets massifs de la transformation du bois					
2111	Déchets destinés à la fabrication de plaquettes pour la production de :					
21111	pâte					
21112	panneaux de particules					
21113	panneaux de fibres					
21118	énergie					
21119	autres usages, n.d.a.					
2112	Déchets non destinés à la fabrication de plaquettes					
21128	pour la production d'énergie					
21129	pour d'autres usages, n.d.a.					
212	Déchets massifs de la transformation du bois					
2121	Sciure pour					
21211	pâte					
21212	panneaux de particules					
21213	panneaux de fibres					
21218	énergie					
21219	autres usages, n.d.a.					
2122	Copeaux pour					
21221	pâte					
21222	panneaux de particules					
21223	panneaux de fibres					
21228	énergie					
21229	autres usages, n.d.a.					

Code numérique	Rubrique	CTCI Rev. 2	SH	NCCD (actuel)	CITI	CGCE
2123	Ecorce prélevée pendant la transformation :					
21231	à des fins horticoles					
21238	comme source d'énergie					
21239	pour d'autres usages, n.d.a.					
2129	Autres déchets non massifs provenant de la transformation du bois n.d.a.					
21298	comme source d'énergie					
21299	pour d'autres usages, n.d.a.					
213	Produits ligneux de récupération non contaminés					
2131	Destinés à la fabrication de plaquettes pour la production de :					
21311	pâte					
21312	panneaux de particules					
21313	panneaux de fibres					
21318	énergie					
21319	produits servant à d'autres usages, n.d.a.					
2132	Non destinés à la fabrication de plaquettes :					
21328	pour la production d'énergie					
21329	pour d'autres usages, n.d.a.					
214	Produits ligneux de récupération contaminés					
2141	Pour transformation en plaquettes destinées					
21418	à la production d'énergie					
21419	à d'autres usages, n.d.a.					
2142	Produits ligneux ne devant pas subir une transformation en plaquettes et destinés :					
21428	à la production d'énergie					
21429	à d'autres usages, n.d.a.					
22	<u>Non-conifères</u>					
221	Déchets massifs de la transformation de bois					
2211	Déchets destinés à la fabrication de plaquettes pour la production de :					
22111	pâte					
22112	panneaux de particules					
22113	panneaux de fibres					
22118	énergie					
22119	autres usages, n.d.a.					
2212	Déchets non destinés à la fabrication de plaquettes					
22128	pour la production d'énergie					
22129	pour d'autres usages, n.d.a.					
222	Déchets non massifs de la transformation du bois					
2221	Sciure pour					
22211	pâte					
22212	panneaux de particules					
22213	panneaux de fibres					
22218	énergie					
22219	autres usages, n.d.a.					
2222	Copeaux pour					
22221	pâte					
22222	panneaux de particules					
22223	panneaux de fibres					
22228	énergie					
22229	autres usages, n.d.a.					
2223	Ecorce prélevée pendant la transformation :					
22231	à des fins horticoles					
22238	comme source d'énergie					
22239	pour d'autres usages, n.d.a.					
2229	Autres déchets non massifs provenant de la transformation du bois, n.d.a.					
22298	comme source d'énergie					
22299	pour d'autres usages, n.d.a.					

Code numérique	Rubrique	CTCI Rev. 2	SH	NCCD (actuel)	CITI	CGCE
223	Produits ligneux de récupération non contaminés					
2231	Destinés à la fabrication de plaquettes pour la production de :					
22311	pâte					
22312	panneaux de particules					
22313	panneaux de fibres					
22318	énergie					
22319	produits servant à d'autres usages, n.d.a.					
2232	Non destinés à la fabrication de plaquettes :					
22328	pour la production d'énergie					
22329	pour d'autres usages, n.d.a.					
224	Produits ligneux de récupération contaminés :					
2241	Pour transformation en plaquettes destinées					
22418	à la production d'énergie.					
22419	à d'autres usages, n.d.a.					
2242	Produits ligneux ne devant pas subir une transformation en plaquettes et destinés :					
22428	à la production d'énergie					
22429	à d'autres usages, n.d.a.					
3	BOIS EN PLAQUETTES ET EN PARTICULES	246.02	4401.21 .22	44.09A	1220 3311 3312 3319	2F
31	<u>Conifères</u>		4401.21			
311	Provenant de bois brut					
(3110)	(Provenant de bois brut, pour)					
31101	pâte					
31102	panneaux de particules					
31103	panneaux de fibres					
31108	énergie					
31109	autres usages, n.d.a.					
312	Provenant de déchets de la transformation du bois					
(3120)	(Provenant de déchets de la transformation du bois, pour)					
31201	pâte					
31202	panneaux de particules					
31203	panneaux de fibres					
31208	énergie					
31209	autres usages, n.d.a.					
313	Provenant de produits ligneux de récupération					
(3130)	(Provenant de produits ligneux de récupération pour)					
31301	pâte					
31302	panneaux de particules					
31303	panneaux de fibres					
31308	énergie					
31309	autres usages, n.d.a.					

Code numérique	Rubrique	CTCI Rev. 2	SH	NCCD (actuel)	CITI	CGCE
32	<u>Non-conifères</u>		4401.22			
321	Provenant de bois brut					
(3210)	(Provenant de bois brut, pour)					
32101	pâte					
32102	panneaux de particules					
32103	panneaux de fibres					
32108	énergie					
32109	autres usages, n.d.a.					
322	Provenant de déchets de la transformation du bois					
(3220)	(Provenant de déchets de la transformation du bois, pour)					
32201	pâte					
32202	panneaux de particules					
32203	panneaux de fibres					
32208	énergie					
32209	autres usages, n.d.a.					
323	Provenant de produits ligneux de récupération					
(3230)	(Provenant de produits ligneux de récupération pour)					
32301	pâte					
32302	panneaux de particules					
32303	panneaux de fibres					
32308	énergie					
32309	autres usages, n.d.a.					
	BOIS SIMPLEMENT FACONNES OU TRANSFORMES	245.02	4401.30	44.01B	1210	21
		247.9	4402.00	44.02	1220	22
		634.91	4403.10	44.03D	3311	322
		634.93	44.04	44.09B		
		635.20a	4405.00	44.12		
		635.99b	4416.00	44.22		
		635.99c	4418.50	44.28		
			4421.90			
41	<u>Conifères</u>					
411	Bois ronds, imprégnés sous pression	247.9	4403.10	44.03D	1220	21
4111	Poteaux					
4112	Pilotis					
4113	Piquets					
4119	Bois ronds imprégnés sous pression, n.d.a.					
412	Bois carbonisés; autres combustibles solides fabriqués à partir du bois	245.02	4402.00	44.02	1210	322
			4401.30	44.01B		
4121	Bois carbonisés	245.02	4402.00	44.02	1210	322
4122	Autres combustibles solides fabriqués à partir du bois		4401.30			
413	Autres bois simplement façonnés	634.91	4404.10	44.09B	1220	21
		634.93	4405.00	44.12	3311	22
		635.20a	4416.00	44.22		
		635.99b	4418.50	44.28		
		635.99c	4421.90			

Code numérique	Rubrique	CTCI Rev. 2	SH	NCCD (actuel)	CITI	CGCE
4131	Merrains, même sciés, mais non autrement travaillés	635.20a	4416.00	44.22	3311	
4132	Bois pour manches d'outils, articles de sport, etc.	634.91b	4404.10	44.09B	1220	
4133	Laine de bois	634.93	4405.00	44.12	3311	22
4134	Farine de bois	634.93	4405.00	44.12	3311	22
4135	Bardeaux	635.99c	4418.50	44.28	3311	22
4139	Autres bois simplement façonnés par des moyens mécaniques, n.d.a.	634.91a	4404.10	44.09B	3311	21
		635.99b	4421.90	44.28		22
		635.99c				
42	<u>Non-conifères</u>					
421	Bois ronds imprégnés sous pression	247.9	4403.10	44.03D	1220	21
4211	Poteaux					
4212	Pilotis					
4213	Piquets					
4219	Bois ronds imprégnés sous pression, n.d.a.					
422	Bois carbonisés et autres combustibles solides fabriqués à partir du bois	245.02	4402.00 4401.30	44.02 44.01B	1210	322
4221	Bois carbonisés	245.02	4402.00	44.02	1210	322
4222	Autres combustibles solides fabriqués à partir du bois		4401.30	44.01B		
423	Autres bois simplement façonnés	634.91	4404.20	44.09B	1220	21
		634.93	4405.00	44.12	3311	22
		635.20a	4416.00	44.22		
		635.99b	4418.50	44.28		
		635.99c	4421.90			
4231	Merrains, même sciés, mais non autrement travaillés	635.20a	4416.00	44.22	3311	
4232	Bois pour manches d'outils, articles de sport, etc.	634.91b	4404.20	44.09B	1220	
4233	Laine de bois	634.93	4405.00	44.12	3311	22
4234	Farine de bois	634.93	4405.00	44.12	3311	22
4235	Bardeaux	635.99c	4418.50	44.28	3311	22
4239	Autres bois simplement façonnés par des moyens mécaniques, n.d.a.	635.99b	4404.00	44.09B	3311	21
		635.99c	4421.90	44.28		22
		639.91a				

Code numérique	Rubrique	CTCI Rev. 2	SH	NCCD (actuel)	CITI	CCCE
5	BOIS SCIÉS EN LONGUEUR; FEUILLES DE PLACAGE	248.1 248.2 248.3 634.1	44.04 44.06 44.07 44.08 44.09	44.05 44.07 44.09B 44.13 44.14 44.19 44.28	1220 3311	22
51	<u>Conifères</u>	248.1 248.2 634.1	4404.10 4406.10 .90 4407.10 4408.10 4409.10	44.05A 44.07 44.09B 44.13A 44.14 44.19 44.28	1220 3311	22
511	Sciages, y compris les traverses de chemin de fer	248.1 248.2	4406.10 .90 4407.10 4409.10	44.05A 44.07 44.13A 44.19 44.28	1220 3311	22
5111	Traverses de chemin de fer	248.1	4406.10 4406.90	44.07	1220	
5112	Sciages grossièrement sciés	248.21	4407.10	44.05A		
5113	Sciages rabotés, etc.	248.22	4407.10	44.13A 44.28		
5114	Sciages façonnés en continu sur la face ou la tranche	248.31	4409.10	44.13A 44.10		
512	Feuilles de placage	634.1	4408.10	44.09B 44.14	3311	22
5121	<u>Décoratives</u>					
51211	Pour contreplaqués (face extérieure)					
51212	Destinés à d'autres utilisations (revêtement de sciages, de panneaux, de meubles, etc.)					
5122	<u>Non décoratives</u>					
51221	Pour contreplaqués (face extérieure ou âme)					
51222	Pour d'autres utilisations (rubans de bois, boîtes d'allumettes, etc.)					
52	<u>Non-Conifères</u>	248.1 248.3 634.1	4404.20 4406.10 .90 4407.21 .22 .23 .91 .92 .99 4408.20 .90 4409.20	44.05B 44.07 44.09B 44.13B 44.14 44.19 44.28	1220 3311	22
521	Sciages, y compris les traverses de chemin de fer	248.1 248.3	4406.10 .90 4407.21 .22 .23 .91 .92 .99 4409.20	44.05B 44.07 44.13B 44.19 44.28	1220 3311	22
5211	Traverses de chemin de fer	248.1	4406.10 .90	44.07	1220	
5212	Sciages grossièrement sciés	248.31	4407.21 .22 .23 .91 .92 .99	44.05B		
5213	Sciages rabotés, etc.	248.32	4407.21 .22 .23 .91 .92 .99	44.13B 44.28		
5214	Sciages façonnés en continu sur la face ou la tranche	248.32	4409.20	44.13B 44.19		

Code numérique	Rubrique	CTCI Rev. 2	SH	NCCD (actuel)	CITI	CGCE
522	Feuilles de placage	634.1	4408.20 .90	44.09B 44.14	3311	22
5221	Décoratives					
52211	Pour contreplaqués (face extérieure)					
52212	Pour d'autres utilisations (revêtement de sciages, de panneaux, de meubles, etc.)					
5222	Non décoratives					
52221	Pour contreplaqués (face extérieure ou âme)					
52222	Pour d'autres utilisations (rubans de bois, boîtes d'allumettes, etc.)					
6	PANNEAUX DERIVES DU BOIS (Y COMPRIS LES PANNEAUX SIMILAIRES A BASE D'AUTRES SUBSTANCES LIGNO-CELLULOSIQUES)	634.2	44.10	44.11	3311	22
		634.32	44.11	44.15	3411	
		634.41	44.12	44.16		
		634.43	4418.20	44.18		
		641.6	.90			
61	<u>Contreplaqués</u>	634.2	4412.11	44.15		
		634.41	.12	44.16		
		634.43	.19			
			.29			
			.99			
			4418.20			
			.90			
611	Contreplaqués à plis	634.2	4412.11	44.15A		
			.12			
			.19			
6111	de conifères, pour l'usage intérieur		4412.19			
6112	de conifères, pour l'usage extérieur		4412.19			
6113	de non-conifères, pour l'usage intérieur		4412.11			
			4412.12			
6114	de non-conifères, pour l'usage extérieur		4412.11			
			4412.12			
612	Contreplaqués à âme, y compris les panneaux lattés	634.41	4412.29 .99	44.15B		
6121	de conifères		4412.99			
6122	de non-conifères		4412.29			
619	Autres contreplaqués, n.d.a.g.	634.43	4412.29 .99	44.15C 44.16		
			4418.20			
			.90			
6191	de conifères		4412.99			
			4418.20			
			.90			
6192	de non-conifères		4412.29			
			4418.20			
			.90			

Code numérique.	Rubrique	CTCI Rev. 2	SH	MCCD (actuel)	CITI	CGCE
62	<u>Panneaux de particules</u>	634.32	4410.10 .90	44.18		
621	Panneaux de particules de bois		4410.10			
6211	Panneaux de particules pressés dans une presse à plateaux					
62111	Panneaux de particules orientés					
62112	Panneaux à longues particules					
62119	Autres panneaux de particules pressés dans une presse à plateaux, n.d.a.					
6212	Panneaux de particules minces (obtenus par calandrage continu)					
6213	Panneaux de particules extrudés					
622	Panneaux de particules à base de substances ligno-cellulosiques autres que le bois		4410.90			
6221	Panneaux de bagasse					
6222	Panneaux d'ananas de lin					
6229	Autres panneaux de particules, non-dérivés du bois, n.d.a.					
63	<u>Panneaux de fibres</u>	641.6	44.11	44.11	3411	
631	Panneaux isolants	641.62	4411.91 .99	44.11B		
6311	Imprégnés ou autrement traités					
6319	Autres panneaux isolants					
632	Panneaux de fibres de densité moyenne MDF, traités à sec		4411.21 .29	44.11B		
633	Panneaux mi-durs, traités par voie humide		4411.21 .29	44.11B		
634	Panneaux durs	641.61	4411.11 .19	44.11A		
6341	Traités à sec					
6342	Traités par voie humide					
64	<u>Panneaux combinés</u>		44.10 4412.21 .91	44.15 44.18		
641	A âme en panneau de particules et à faces en contreplaqué		4412.91 .91			
642	Autres panneaux combinés, n.d.a.		4410.10 .90			
65	<u>Autres panneaux dérivés du bois ou d'autres substances ligno-cellulosiques</u>					
651	Panneaux liés au ciment	661.82	6808.00	68.09		
6511	Panneaux de particules liés au ciment					
6512	Panneaux de laine de bois au ciment					
6519	Autres panneaux liés au ciment, n.d.a.					
652	Panneaux à liant minéral, dérivés du bois ou d'autres substances ligno-cellulosiques autres que les panneaux liés au ciment	661.82	6808.00	68.09		
653	Panneaux de paille					
659	Autres panneaux dérivés du bois ou d'autres substances ligno-cellulosiques, n.d.a.					

Code numérique	Rubrique	CTCI Rev. 2	SH	NCCD (actuel)	CITI	CGCE
7	PATES DE BOIS, PATES D'AUTRES MATIERES LIGNO-CELLULOSIQUES FIBREUSES ET PATES DE VIEUX PAPIERS	251.2 251.6 251.7 251.8 251.9	4701.00 4702.00 47.03 47.04 4705.00 47.06	47.01	3411	22
71	<u>Pâtes de bois mécaniques et chimico-mécaniques</u>	251.2	4701.00 4705.00	47.01A 47.01G		
711	Ecrues					
7111	De conifères					
7112	De non-conifères					
712	Blanchies					
7121	De conifères					
7122	De non-conifères					
72	<u>Pâtes de bois thermo-mécaniques</u>		4701.00	47.01A		
721	Ecrues					
7211	De conifères					
7212	De non-conifères					
722	Blanchies					
7221	De conifères					
7222	De non-conifères					
73	<u>Pâtes de bois mi-chimiques</u>	251.91	4705.00	47.01G		
74	<u>Pâtes de bois au sulfate et à la soude à l'exception des pâtes à dissoudre</u>	251.7	47.03	47.01C 47.01D		
741	Ecrues	251.71	4703.11 .19	47.01C		
7411	De conifères		4703.11			
7412	De non-conifères		.19			
742	Blanchies	251.72	4703.21 .29	47.01D		
7421	De conifères		4703.21			
7422	De non-conifères		.29			
75	<u>Pâtes de bois au bisulfite, à l'exception des pâtes à dissoudre</u>	251.8	47.04	47.01E 47.01F		
751	Ecrues	251.81	4704.11 .19	47.01E		
7511	De conifères		4704.11			
7512	De non-conifères		.19			
752	Blanchies	251.82	4704.21 .29	47.01F		
7521	De conifères		4704.21			
7522	De non-conifères		.29			
76	<u>Pâtes à dissoudre</u>	251.6	4702.00 4706.10 .92	47.01B 47.01H		
761	De bois		4702.00	47.01B		
7611	Au sulfate et à la soude					
7612	Au bisulfite					
762	D'autres matières ligno-cellulosiques fibreuses		4706.10 .92	47.01H		
77	<u>Pâtes de matières ligno-cellulosiques fibreuses autres que le bois à l'exception des pâtes à dissoudre</u>	251.92	4701.00 47.03 47.04 47.05 47.06	47.01H		
771	Dé paille		4706.91 .92 .93			
772	De bagasse		4706.91 .92 .93			
773	De bambou		4701.00 47.03 47.04 47.05			
774	D'autres matières ligno-cellulosiques fibreuses autres que le bois, n.d.a.		47.06			
78	<u>Pâtes de vieux papiers</u>	251.92	4706.91 .92 .93	47.01H		

Code numérique	Rubrique	CTCI Rev. 2	SH	NCCD (actuel)	CITI	CGCE
8	PAPIERS ET CARTONS	641.1	4801.00	48.01	3411	22
		641.2	48.02	48.03		
		641.3	4803.00	48.04		
		641.5	48.04	48.05A		
		641.71	48.05	48.05B		
		641.72	48.06	48.05C		
		641.73	48.07	48.07A		
			4808.20	48.07D		
			.30			
			.90			
			48.10			
81	<u>Papier journal</u>	641.1	4801.00	48.01A		
82	<u>Autres papiers d'impression et d'écriture</u>	641.2	48.02	48.01B		
			4810.11	48.07A		
			.12			
			.21			
			.29			
821	Couchés	641.22	4810.11	48.07A		
			.12			
			.21			
			.29			
8211	Avec bois		4810.21			
			.29			
8212	Sans bois		.11			
			.12			
822	Non couchés	641.21	48.02	48.01B		
8221	Avec bois		4802.10			
			.20			
			.30			
			.40			
			.60			
8222	Sans bois		4802.10			
			.20			
			.30			
			.40			
			.51			
			.52			
			.53			
83	<u>Papiers de ménage et papiers hygiéniques</u>	641.59	4803.00	48.01H		
		641.71		48.05A		
		641.72		48.05B		
		641.73		48.05C		
				48.07D		
84	<u>Papiers et cartons d'emballage et d'emballage</u>	641.3	48.04	48.01C		
		641.5	4805.10	48.01D		
			.21	48.01E		
			.22	48.01F		
			.23	48.01G		
			.29	48.01H		
			.30	48.03		
			4806.10	48.04		
			.20	48.05A		
			.30	48.07D		
			4807.91			
			4808.20			
			.30			
			.90			
			4810.31			
			.32			
			.39			
			.91			

Code numérique	Rubrique	CTCI Rev. 2	SH	NCCD (actuel)	CITI	CGCE
841	Carton de couverture	641.31 641.59	4804.11 .19 4805.60 .70 .80	48.01C 48.01H		
8411	Couverture kraft pour carton ondulé	641.31	4804.11 .19	48.01C		
8412	Autres cartons de couverture	641.59	4805.60 .70 .80	48.01H		
842	Papiers et cartons pour cannelures	641.51 641.59	4805.10 .60 .70 .80	48.01F 48.01H		
8421	De pâte mi-chimique	641.51	4805.10	48.01F		
8422	Autres papiers et cartons pour cannelures	641.59	4805.60 .70 .80	48.01H		
843	Papier kraft d'emballage et d'empaquetage	641.32 641.39	4804.21 .29 .31 .39 .41 .42 .49 .51 .52 .59 4808.20 .30 4810.31 .32 .39	48.01D 48.01H		
8431	Papier kraft pour grands sacs	641.32	4804.21 .29 4808.20	48.01D		
8432	Autre papier kraft d'emballage	641.39	4804.31 .39 .41 .42 .49 .51 .52 .59 4808.30 4810.31 .32 .39	48.01E		
844	Cartons pour boîtes pliantes	641.39 641.59	4805.21 .22 .23 .29 4810.32 .39 .91	48.01E 48.01H		
8441	A base de pâte	641.39 641.59	4805.21 .22 .23 .29 4810.32 .39 .91	48.01E 48.01H		
84411	A base de pâte chimique blanchie	641.39	4810.32	48.01E		
84412	A base d'autres pâtes	641.59	4805.21 .22 .23 .29 4810.39 .91	48.01H		
8442	A base de vieux papiers	641.59	4805.21 .22 .23 .29	48.01H		
845	Autres papiers et cartons d'emballage et d'empaquetage	641.52 641.53 641.59	4805.30 48.06 4807.91 4808.90	48.01G 48.01H 48.03		

Code numérique	Rubrique	CTCI Rev. 2	SH	NCCD (actuel)	CITI	CGCE
8451	Autres papiers d'emballage	641.52 641.53	4805.30 48.06 4808.90	48.01G 48.03		
8452	Autres cartons d'emballage	641.59	4807.91 4808.90	48.01H		
85	<u>Autres papiers et cartons, n.d.a.</u>	641.59	4802.30 4805.60 .70 .80 4807.10 .99 4810.99	48.01H 48.04 48.07D		
851	Autres papiers, n.d.a.	641.59	4802.30 4805.60 4807.99 4810.99	48.01H 48.04		
852	Autres cartons, n.d.a.	641.59	4805.60 .70 .80 4807.10 .99 4810.99	48.01H		
9	VIEUX PAPIERS	251.1	47.07	47.02	6100	21
91	<u>Faits principalement de pâte mécanique</u>		4707.10			
92	<u>Faits principalement de pâte au sulfate écrue</u>		4707.20			
93	<u>Faits principalement de pâte chimique blanchie</u>		4707.90			
94	<u>Autres vieux papiers, y compris les vieux papiers mélangés</u>		4707.90			
10	LIEGE BRUT, LIEGE PREPARE ET LIEGE FACONNE	244 633	45.01 4502.00 45.04	45.01 45.02 45.04	1210 3319	21 22
101	<u>Liège brut extrait de la forêt</u>	244.01		45.01	1210	21
1011	Liège mâle (ou vierge) en planches		4501.10			
1012	Liège de reproduction (ou femelle) en planches		4501.10			
1013	Morceaux de liège et déchets et rebus de liège		4501.90			
102	<u>Liège préparé</u>	244.02 633	4501.10	45.01	3319	22
1021	Liège en planches					
1022	Morceaux de liège					
103	<u>Liège façonné</u>	633	4501.90 4502.00 4504.10 .90	45.01 45.02 45.04	3319	22
1031	Liège aggloméré y compris les panneaux de liège	633.02	4504.10 .90	45.04		
1032	Autre liège façonné, n.d.a.	633.01	4501.90 4502.00	45.01 45.02		

1 BOIS BRUT

Bois à l'état naturel, tel qu'il a été abattu ou récolté autrement, avec ou sans écorce, rond, fendu, grossièrement équarri ou mi-équarri, dégrossi ou taillé en pointe, ou sous une autre forme (par exemple, racines, souches, loupes, etc.). Avec les rubriques 311 et 321, ce groupe comprend tout le bois provenant des quantités enlevées en forêt et des arbres poussant hors forêt, y compris les pertes naturelles et les pertes à l'exploitation.

Plusieurs des produits énumérés dans cette classification sont parfois faits d'une matière non considérée comme du bois brut. Il s'agit notamment d'autres matières ligno-cellulosiques se prêtant au sciage (comme certains palmiers) ou à l'utilisation comme bois de charpente (comme le bambou ou le rotin) et d'autres matières végétales qui pourraient constituer une matière première pour la fabrication de panneaux de particules, de panneaux de fibres ou de pâte, ou pour la production d'énergie.

a/ Conifères

Le terme "conifères" désigne le bois provenant d'arbres classés en botanique sous le nom de "Gymnospermes" : Abies, Agathis, Araucaria, Cedrus, Larix, Picea, Pinus, etc. Le terme "résineux" désigne généralement les bois de cette catégorie.

a/ Non-conifères

Le terme "non-conifères" désigne les bois provenant d'arbres classés en botanique sous le nom d'"Angiospermes" : Betulus, Casuarina, Dipterocarpus, Eucalyptus, Fagus, Khaya, Populus, Quercus, Shorea, Swietenia, Tectona, Terminalia, etc. Le terme "feuillus" désigne généralement les bois de cette catégorie.

111 Grumes provenant du fût ou des branches

121

Bois ronds généralement de grande dimension, provenant du fût ou des branches, grossièrement équarris ou non, pour sciages, placage, traverses de chemin de fer, poteaux de ligne et pilotis. Dans certains endroits et pour certaines utilisations finales, on précise leur diamètre, leur longueur ou leur circonférence ainsi que leurs caractéristiques qualitatives. On peut aussi les subdiviser par essences ou groupes d'essences.

1111 Grumes de sciage et grumes de placage; grumes devant subir d'autres transformations

1211

Grumes grossièrement équarries ou non, devant subir d'autres transformations, notamment en sciages et en feuilles de placage. Sont exclues les grumes pour bois bruts.

1112 Grumes utilisées tel quel

1212

Grumes grossièrement équarries ou non, pour bois bruts, notamment pour poteaux de ligne, pilotis ou bois de construction. Pour certaines utilisations on pourra préciser leur diamètre, leur longueur et leurs caractéristiques qualitatives.

a Les définitions s'appliquent à de nombreuses rubriques de la classification,

112 Bois bruts provenant du fût ou des branches, autres que les grumes
122

Bois bruts généralement de plus petite dimension que les grumes, provenant du fût ou des branches, grossièrement équarris ou non. Parmi les utilisations de ce groupe de produits, on peut citer la fabrication de pâte, de panneaux de particules, de panneaux de fibres, de laine de bois, de bois de mine, de piquets, la fourniture d'énergie, y compris la fabrication de bois carbonisé. La ligne de partage exacte entre ce groupe et les grumes varie suivant la pratique locale.

1121 Bois brut, provenant du fût ou des branches, autre que les grumes, devant
1221 servir de matière première pour la transformation (bois de trituration, rondins et quartiers)

Ce bois sert principalement de matière première pour la fabrication de pâte, de panneaux de particules, de panneaux de fibres et de laine de bois. Par "transformation" on n'entend ici que les opérations qui consistent à transformer le bois par des moyens mécaniques en plaquettes, particules, laine ou farine de bois, ou par des moyens chimiques notamment pour la fabrication de pâte de bois chimique.

Le bois destiné à subir une transformation chimique autre que celle visant à la fabrication de pâte n'est pas compris dans cette rubrique et doit être classé sous les rubriques 11219 (conifères) et 12219 (non-conifères). Pour certaines utilisations finales, on pourra préciser des caractéristiques qualitatives telles que rectilignité, absence de défaut, absence de pourriture d'écorce, etc.

1122 Bois bruts provenant du fût ou des branches principales, autres que les
1222 grumes, à utiliser tel quel

Le bois appartenant à cette catégorie est utilisé notamment sous la forme de bois de mine et de piquets. Cette catégorie comprend également le bois provenant du fût ou des branches, autre que les grumes, qui n'est destiné ni à la transformation (selon la définition donnée sous 1121 et 1221), ni à servir de source d'énergie (selon la définition donnée sous 1123 et 1223).

1123 Bois bruts provenant du fût ou des branches principales, autres que les
1223 grumes, pour utilisation comme source d'énergie

Bois brut destiné à servir comme source d'énergie pour la cuisine, le chauffage ou la production d'énergie. Cette rubrique comprend le bois carbonisé destiné aux meules et aux fours mobiles.

113 Bois et biomasse d'arbre de provenance autre que le fût ou les branches
123 principales

Cette rubrique comprend les cimes, les petites branches, les rameaux, les souches, les racines, les aiguilles, les feuilles et l'écorce prélevée en forêt, qui sont parfois désignés sous le nom de "déchets d'abattage" ou "déchets d'exploitation".

1131 Cimes, petites branches et rameaux
1231

Cette rubrique comprend les cimes, les petites branches et les rameaux provenant des arbres abattus. La définition de la limite inférieure de la cime (ou limite supérieure du fût) varie selon les techniques locales d'exploitation.

1132 Souches et racines
1232

Cette catégorie comprend toute la biomasse de l'arbre située en-dessous de la hauteur de coupe du fût récolté. La hauteur de coupe varie en fonction des pratiques et des conditions locales.

1133 Ecorce prélevée en forêt sur du bois brut
1233

Cette catégorie comprend toute l'écorce prélevée sur le fût et les autres parties de l'arbre pendant la récolte, ainsi que l'écorce prélevée au chantier inférieur.

1134 Aiguilles et feuilles
1234

Cette catégorie comprend les aiguilles et les feuilles provenant des arbres abattus.

2 DECHETS DE LA TRANSFORMATION DU BOIS; PRODUITS LIGNEUX DE RECUPERATION

Ce groupe comprend tous les déchets provenant de la transformation du bois, de même que les produits ligneux qui ont rempli leur fonction première et peuvent être récupérés et employés à d'autres fins. Ces déchets et ces produits ligneux de récupération peuvent souvent servir de matière première pour la fabrication de certains produits forestiers comme la pâte, les panneaux de particules et les panneaux de fibres, et peuvent toujours servir de source d'énergie. Les déchets des opérations effectuée en forêt ou au chantier inférieur figurent dans le groupe 1. Les plaquettes et les particules provenant des matériaux du groupe 2 figurent dans le groupe 3.

211 Déchets massifs de la transformation du bois
221

Fragments de bois provenant de la transformation, qui n'ont pas été réduits en plaquettes, sciure, copeaux ou petites particules. Ils peuvent servir de matière première pour la fabrication de pâte, de panneaux de particules, de panneaux de fibres, etc. Cette catégorie comprend par exemple les chutes et les délignures de scierie, les noyaux de déroulage, certains déchets de menuiserie, etc. L'écorce et les déchets contaminés en sont exclus.

2111 Déchets destinés à la fabrication de plaquettes

2131
2141 Déchets massifs de bois ou produits ligneux de récupération destinés à être
2211 réduits en plaquettes, particules, flocons, etc. pour servir de matière
2231 première ou de source d'énergie. Ces matières servent à produire les
2241 plaquettes et les particules des rubriques 312 (conifères) et 322
(non-conifères).

2112 Déchets non destinés à la fabrication de plaquettes

2132 Les déchets massifs de bois ou produits ligneux de récupération qui ne
2142 seront pas réduits en plaquettes, particules ou copeaux.
2212
2232
2242

212 Déchets non massifs de la transformation du bois

222

Cette catégorie comprend tous les déchets du bois ou de l'écorce provenant de la transformation du bois et qui n'entrent pas dans les rubriques 211 ou 221.

2121 Sciure

2221

Poussière de bois provenant du sciage.

2122 Copeaux

2222

Fragments de bois longs et fins provenant des opérations de rabotage.

2123 Ecorce prélevée pendant la transformation

2223

Ecorce séparée du bois dans l'industrie forestière (l'écorce qui est séparé du bois brut en forêt entre dans les rubriques 1133 et 1233).

2129 Autres déchets non massifs provenant de la transformation du bois n.d.a.

2229

Cette rubrique comprend notamment la poussière de ponçage et les déchets contaminés provenant de la transformation du bois (la "contamination" est définie à la rubrique 214).

213 Produits ligneux de récupération non contaminés

223

Produits entièrement ou principalement constitués de bois ou de panneaux dérivés du bois, qui ne remplissent plus leur fonction première et qui pourraient servir de matière première ou de source d'énergie. Les produits des rubriques 213 et 223 n'ont pas été contaminés - par imprégnation, collage, revêtement, peinture ou cloutage, etc. - à un point tel qu'ils ne puissent plus servir de matière première pour la fabrication de pâte, de panneaux de particules ou de panneaux de fibres. On peut citer comme exemples certaines palettes et caisses d'emballage en bois.

214 Produits ligneux de récupération contaminés

224

Produits entièrement ou principalement constitués de bois ou de panneaux dérivés du bois, qui ne remplissent plus leur fonction première, mais qui ont été contaminés - par imprégnation, collage, revêtement, peinture ou cloutage, etc. - à un point tel qu'ils ne peuvent plus servir de matière première pour la fabrication de pâte, de panneaux de particules ou de panneaux de fibres. Ils ne peuvent généralement être utilisés que comme source d'énergie.

3 BOIS EN PLAQUETTES ET EN PARTICULES

Bois qui a été délibérément réduit en plaquettes, particules, flocons, etc. et qui, provenant de bois brut, de déchets de transformation ou de produits ligneux de récupération, peut servir à la fabrication de pâte, de panneaux de particules et de panneaux de fibres, à la production d'énergie, ou à d'autres usages. Les caractéristiques des plaquettes et particules peuvent, quant aux dimensions et à la qualité, varier selon l'endroit et selon l'utilisation finale. Ce produit se présente sous des formes très diverses, allant des plaquettes plates, rigides et grossièrement équarries aux petites particules fines et souples.

- 311 Bois en plaquettes et en particules provenant de bois brut
321
Bois en plaquette et en particules provenant des bois du groupe 1.
- 312 Bois en plaquettes et en particules provenant de déchets de transformation
322 du bois
Bois en plaquettes et en particules provenant des produits définis aux rubriques 2111, 212, 2211 et 222.
- 313 Bois en plaquettes et en particules provenant de produits ligneux de
323 récupération
Bois en plaquettes et en particules provenant des produits définis aux rubriques 2131, 2141, 2231 et 2241.
- 4 BOIS SIMPLEMENT FACONNES OU TRANSFORMES
Ce groupe comprend les bois ronds imprégnés sous pression, les bois carbonisés et autres combustibles solides fabriqués à partir du bois, et les autres bois simplement façonnés.
- 411 Bois ronds imprégnés sous pression
421
Bois ronds imprégnés sous pression avec des produits chimiques pour en augmenter la résistance, notamment à la dégradation biologique. Entrent également dans cette rubrique les bois ronds qui ont reçu le même traitement dans le même but.
- 4111 Poteaux imprégnés sous pression
4211
Pièces droites mesurant généralement au moins 5 m de long, imprégnées sous pression. Utilisées principalement pour supporter des lignes téléphoniques, télégraphiques ou électriques et comme échafaudages.
- 4112 Pilotis imprégnés sous pression
4212
Longues pièces droites imprégnées sous pression et destinées à être enfoncées dans le sol. Les pilotis sont utilisés principalement dans la construction d'ouvrages portuaires et d'échafaudages dans la construction de ponts et de bâtiments.
- 4113 Piquets imprégnés sous pression
4213
Bois ronds équarris à la hache ou fendus en quartiers, imprégnés sous pression, d'une longueur de moins de trois mètres en général, mais pouvant aller jusqu'à cinq mètres, utilisés pour les clôtures, les barrières de protection, etc.
- 4119 Bois ronds imprégnés sous pression n.d.a.
4219
Bois ronds imprégnés sous pression, équarris à la hache ou fendus en quartiers, autres que les poteaux, pilotis et piquets.

- 412 Bois carbonisés et autres combustibles solides fabriqués à partir du bois
422
Boulettes et briquettes de bois carbonisé, etc. pour la production d'énergie à partir du bois. Les bois carbonisés ont également d'autres usages que la production d'énergie (voir ci-après). Ne sont compris ici que les produits de transformations, le bois brut et les déchets de bois qui servent à la production d'énergie par combustion directe figurent dans d'autres rubriques.
- 4121 Bois carbonisés
4221
Bois carbonisés par combustion partielle ou par apport de chaleur d'une source extérieure, destinés à servir de combustible, de réducteur en métallurgie, ou de milieu absorbant ou filtrant.
- 4122 Autres combustibles solides fabriqués à partir du bois
4222
Boulettes, briquettes, etc. fabriquées par compression ou autrement à partir du bois, des plaquettes de bois, des déchets ou autres parties de la biomasse de l'arbre et destinées à servir de source d'énergie domestique ou industrielle.
- 413 Autres bois simplement façonnés
423
Bois simplement façonnés autres que les bois ronds imprégnés, les bois carbonisés et les combustibles solides fabriqués à partir du bois.
- 4131 Merrains, même sciés, mais non autrement travaillés
4231
Bois destinés à être travaillés par la suite pour obtenir des douves, des douvelles et des fonçures (côtés et fonds d'ouvrages de tonnellerie).
- 4132 Bois pour manches d'outils, articles de sport, etc.
4232
Bois ronds de petit diamètre et bois simplement dégrossis, d'une longueur et d'une épaisseur les rendant propres à être utilisés pour la fabrication de cannes, manches de parapluie, manches d'outil, manches à balai, articles de sport, etc.
- 4133 Laine de bois
4233
Copeaux longs, étroits et ondulés obtenus généralement en incisant à l'aide de couteaux pointus et tranchants dans le sens du fil d'un bloc de bois (ou d'un rondin) jusqu'à le réduire en rubans minces. La laine de bois est utilisée pour la fabrication de panneaux de laine de bois, pour l'emballage d'articles fragiles, etc.
- 4134 Farine de bois
4234
Particules de bois très fines, obtenues par broyage du bois jusqu'à ce qu'il ait l'apparence d'une farine.

4135 Bardeaux
4235

Planchettes de bois minces, à bords parallèles et à section décroissante, obtenues par sciage d'un billet (shingles) ou par refendage d'une ébauche ou d'un billet (shakes). Ce second type de bardeau peut être soit directement refendu aux dimensions voulues, soit refendu à la main et profilé ensuite par sciage. Les bardeaux peuvent subir des traitements complémentaires, c'est-à-dire être poncés, languettés, peints, colorés, etc., à la fabrique. Ils servent à recouvrir les toits et les faces extérieures des bâtiments.

4139 Autres bois simplement façonnés par des moyens mécaniques, n.d.a.
4239

Cette rubrique comprend les bois feuillards, les bois ronds pour tiges d'allumettes et les blocs pour sculpture sur bois.

5 BOIS SCIÉS EN LONGUEUR; FEUILLES DE PLACAGE

Cette rubrique comprend les bois sciés en longueur ou obtenus par procédé de profilage par enlèvement des copeaux obtenus, qu'ils soient ou non, rabotés, poncés, à entures multiples ou traités en continu sur la surface ou la tranche. Cette rubrique comprend également les traverses sciées ou équarries à la hache. Ces produits sont généralement fabriqués à partir des produits des rubriques 1111 et 1211.

511 Sciages, y compris les traverses de chemin de fer
521

Cette rubrique comprend les bois simplement sciés dans le sens de la longueur ou obtenus à l'aide d'un procédé de profilage par enlèvement des copeaux. A quelques rares exceptions près, les sciages ont plus de 5 mm d'épaisseur; ils sont parfois désignés d'après leur épaisseur maximale. Cette catégorie comprend également les traverses sciées ou équarries à la hache. Pour une définition plus précise voir ci-dessous.

5111 Traverses de chemin de fer
5211

Pièces de bois de coupe plus ou moins rectangulaire placées transversalement sur la voie et sur lesquelles sont posés les rails. Cette catégorie comprend les traverses sciées ou équarries à la hache, ainsi que les traverses incisées pour imprégnation.

5112 Sciages grossièrement sciés
5212

Bois sciés ou profilés en longueur, mais ni rabotés ni poncés ni assemblés par entures multiples. Il peut s'agir de bois vert (non séché) ou séché, imprégné ou non imprégné. Sont exclues de cette catégorie les traverses de chemin de fer sciées ou équarries à la hache, les bardeaux de bois et les feuilles de placage sciées.

5113 Sciages rabotés, etc.
5213

Bois sciés ou profilés en longueur, rabotés, poncés ou assemblés par entures multiples, imprégnés ou non imprégnés. Cette rubrique comprend les lames et les frises de parquet non assemblées en feuilles ni en panneaux.

5114 Sciages façonnés en continu sur la face ou la tranche
5214

Sciages qui ont été façonnés en continu (languettés, rainés, chamfreinés, à feuillures, à joints en V, à rebords) sur l'une de leurs tranches ou surfaces, qu'ils soient ou non rabotés, poncés ou assemblés par entures multiples. Les baguettes et les moulures en bois, notamment pour décors intérieurs, sont compris dans cette rubrique ainsi que les lames et les frises de parquet dès lors qu'elles ne sont pas assemblées en feuilles ou en panneaux.

- 512 Feuilles de placage
522 Mincres couches ou feuilles de bois d'épaisseur uniforme (généralement inférieur à 5 mm), obtenues en général par déroulage ou tranchage et utilisées pour la fabrication de contreplaqués, de placages pour les meubles, les emballages, etc. Cette rubrique comprend aussi les feuilles composées de deux couches de bois de placage collées ensemble, ainsi que les placages revêtus de papier ou de matière plastique ou textile. Elle comprend aussi le bois en copeaux (rubans de bois flexibles, étroits, minces et réguliers utilisés pour le tressage et pour la fabrication de paniers, boîtes d'allumettes, etc.).
- 5121 Feuilles de placage décoratives
5221 Feuilles de placage dont la face est attrayante en raison de son aspect, de sa teinte, de son fil, de son brillant, etc. Elles peuvent être obtenues par tranchage ou déroulage.
- 51211 Feuilles de placage décoratives pour contreplaqués (face extérieure)
52211 Feuilles de placage décoratives pour la fabrication de contreplaqués. En raison de leur aspect particulièrement décoratif, ces feuilles sont généralement utilisées comme revêtement extérieur des contreplaqués.
- 51212 Feuilles de placage décoratives destinées à d'autres utilisations
52212 Feuilles de placage décoratives non destinées à la fabrication de contreplaqués. Les utilisations possibles sont le placage des meubles, des sciages, des panneaux autres que les contreplaqués, des ouvrages de marqueterie, etc.
- 5122 Feuilles de placage non décoratives
5222 Feuilles de placage obtenues généralement par déroulage, sans caractéristiques décoratives particulières. Elles constituent souvent l'âme des contreplaqués.
- 51221 Feuilles de placage non décoratives, pour contreplaqués
52221 Feuilles de placage non décoratives utilisées dans la fabrication des contreplaqués. Elles peuvent constituer l'âme ou la face extérieure de contreplaqués qui n'ont pas besoin d'un revêtement décoratif.
- 51222 Feuilles de placage non décoratives destinées à d'autres utilisations
52222 Feuilles de placage non décoratives qui ne sont pas utilisées dans la fabrication de contreplaqués. Sont compris dans cette rubrique les rubans de bois, les feuilles de placage pour boîtes d'allumettes, etc.
- 6 PANNEAUX DERIVES DU BOIS (Y COMPRIS LES PANNEAUX SIMILAIRES A BASE D'AUTRES SUBSTANCES LIGNO-CELLULOSIQUES)

Ce groupe comprend :

- i) Les panneaux dérivés du bois, tels que :
 - a) les contreplaqués, les panneaux de particules et les panneaux de fibres. Ces panneaux peuvent être fabriqués avec du bois massif, des placages, des rubans, des particules ou des fibres de bois. En cours de fabrication, on peut ajouter des liants et d'autres matières pour améliorer certaines propriétés du panneau. Ces liants peuvent être des liants organiques comme dans les contreplaqués et les panneaux de particules, ou encore des liants naturels comme dans certains panneaux de fibres. Les panneaux dérivés du bois sont généralement fabriqués sous l'action de la chaleur ou de la pression ou des deux : ils ont la forme de feuilles d'épaisseur uniforme ou de feuilles ou de blocs façonnés ou moulés.

- b) les panneaux à structure complexe, tels que les panneaux alvéolaires (contreplaqués à construction cellulaire) et ceux dans la fabrication desquels entre une petite proportion de matières autres que le bois (par exemple, les panneaux à âme en plastique mousse et à faces ou âme en plastique ou en métal);
 - c) les panneaux à liants inorganiques mais dans lesquels le bois ou d'autres substances ligno-cellulosiques constituent la part la plus importante du produit en volume (par exemple, les panneaux à liants minéraux à base de particules de bois). L'expression s'applique aux panneaux fabriqués en usine, mais non à ceux qui sont moulés directement sur le lieu d'utilisation pour former des planchers ou des murs.
- id) Les panneaux de particules et les panneaux de fibres fabriqués avec des substances ligno-cellulosiques autres que le bois, notamment avec des déchets agricoles tels que la bagasse, les débris d'anas de lin, les tiges de jute, la paille et le chanvre, sous forme de tiges, de particules et de fibres. Dans ce cas, la cohésion peut être naturelle ou obtenue au moyen de résine synthétique. En cours de fabrication, on peut employer des additifs pour améliorer certaines propriétés du panneau.

Les panneaux dérivés du bois peuvent n'avoir été soumis à aucun autre traitement que le ponçage ou un procédé analogue, ou avoir fait l'objet d'un simple traitement permettant de les utiliser dans le coffrage du béton ou comme revêtement extérieur (dans le cas des panneaux durs). Ils peuvent néanmoins avoir subi, au moment de leur fabrication ou ultérieurement, une transformation ou un traitement spécial, tel que :

- a) placage, vernissage, laquage ou autres types de fini en surface;
- b) imprégnation de produits ignifuges, hydrofuges, pesticides, etc.; et/ou
- c) transformation mécanique (languettage ou rainurage, feuilure, perforation, etc.).

61. Contreplaqués

Panneaux composés de feuilles de placage collées ensemble, les couches étant disposées à fils croisés, généralement à angle droit. Dans certains types de panneaux, une ou plusieurs paires de feuilles de placage peuvent être assemblées à fils parallèles. Les feuilles de placage sont ordinairement placées symétriquement de chaque côté d'une couche centrale appelée noyau qui peut être ou non en placage. Les contreplaqués sont généralement pressés à plat, mais ils peuvent être moulés.

6111 Contreplaqués de conifères

6112

6121 Les contreplaqués de conifères sont des contreplaqués dont les deux
6191 faces sont en bois résineux.

6113 Contreplaqués de non-conifères

6114

6122 Les contreplaqués de non-conifères sont des contreplaqués dont une face au
6192 moins est en bois feuillu.

611 Contreplaqués à plis

Contreplaqués fabriqués en collant au moins trois feuilles de placage.

6111 Contreplaqués à plis pour l'usage intérieur

6113

Contreplaqués utilisés pour l'intérieur des bâtiments.

6112 Contreplaqués à plis pour l'usage extérieur

6114

Contreplaqués généralement assemblés avec de la colle de résine phénolique pour obtenir un plan de collage résistant aux intempéries et à l'eau bouillante (WBP).

612 Contreplaqués à âme, y compris les panneaux lattés, etc.

Contreplaqués dont l'âme (c'est-à-dire la couche centrale, généralement plus épaisse que les autres couches) est en bois massif et se compose de planchettes, de lattes ou de lamelles de bois placées côte à côte, qui peuvent être collées ou non. Cette catégorie comprend les panneaux lattés et lamellés et les contreplaqués paneautés. Les contreplaqués à âme sont parfois désignés sous le nom de "lumber core plywood" (contreplaqués à âme de bois massif).

619 Autres contreplaqués, n.d.a.

Cette rubrique comprend les panneaux alvéolaires (contreplaqués dont l'âme consiste en une structure cellulaire) et les contreplaqués composites (contreplaqués dont l'âme ou certaines couches sont faites de matériaux autres que le bois massif ou le bois de placage). Il doit y avoir normalement au moins deux couches croisées de chaque côté de l'âme. Cette rubrique ne comprend pas les panneaux combinés (faits à partir d'une combinaison de panneaux dérivés du bois, par exemple les contreplaqués dont l'âme est formée d'un panneau de particules), qui figurent sous la rubrique 64.

62 Panneaux de particules

Panneaux pressés à plat ou moulés, faits de particules de bois ou d'autres substances ligno-cellulosiques, agglomérés à l'aide d'un liant, généralement organique, sous l'action de la chaleur et de la pression. Ils peuvent également être obtenus en extrudant les matériaux dans un moule sous l'action de la chaleur et de la pression. Les panneaux de particules extrudés peuvent être pleins ou comporter des cavités. La densité des panneaux de particules varie en fonction de la densité des matières premières utilisées ainsi que du liant, des pressions et des températures utilisées dans la fabrication. Leur densité est généralement comprise entre 0,6 et 0,8 g/cm³.

Sont compris dans cette rubrique des types spéciaux de panneaux de particules tels que les panneaux à longues particules, les panneaux de particules orientés et les panneaux de particules minces. Les panneaux de laine de bois et les autres panneaux agglomérés avec des liants minéraux en sont exclus.

- 621 Panneaux de particules de bois
Panneaux de particules faits de particules de bois.
- 6211 Panneaux de particules pressés dans une presse à plateaux
Panneaux constitués de particules de bois, agglomérés avec une résine synthétique et/ou un autre liant généralement organique et pressés dans une presse à plateaux.
- 62111 Panneaux de particules orientés
Type spécial de panneaux de particules pressés dans une presse à plateaux, dans lesquels les particules sont toutes orientées dans le même sens, ce qui améliore les qualités de résistance des panneaux dans le sens dans lequel les particules sont orientées.
- 62112 Panneaux à longues particules
Type spécial de panneaux de particules pressés dans une presse à plateaux et constitués de longues particules ("wafers") qui leur donnent une plus grande résistance.
- 62119 Autres panneaux de particules pressés dans une presse à plateaux, n.d.a.
Panneaux de particules pressés dans une presse à plateaux, autres que les panneaux de particules orientés ou les panneaux à longues particules. La majorité des panneaux de particules pressés dans une presse à plateaux entrent dans cette catégorie.
- 6212 Panneaux de particules minces (obtenus par calendrage continu)
Panneaux de particules minces (généralement de moins de 6 mm d'épaisseur), obtenus à l'aide d'un processus continu dans lequel les cylindres du laminoir remplacent la presse à plateaux. Ces panneaux contiennent une forte proportion de petites particules.
- 6213 Panneaux de particules extrudés
Panneaux de particules obtenus par extrusion dans une filière. Dans le sens de leur plus grande dimension, les particules sont en général disposées perpendiculairement au sens de l'extrusion.
- 622 Panneaux de particules à base de substances ligno-cellulosiques autres que le bois
Panneaux de particules constitués de bagasse, d'anas de lin, de chanvre, de paille ou d'autres substances ligno-cellulosiques autres que le bois.
- 6221 Panneaux de bagasse
Panneaux de particules de bagasse.
- 6222 Panneaux d'anas de lin
Panneaux de particules faits de débris d'anas de lin.
- 6229 Autres panneaux de particules, non dérivés du bois, n.d.a.
Panneaux de particules faits de substances ligno-cellulosiques autres que le bois, la bagasse ou les déchets d'anas de lin, par exemple panneaux de chanvre ou de paille.

- 63 Panneaux de fibres
- Panneaux d'une épaisseur généralement supérieure à 1,5 mm, faits de fibres de bois ou d'autres substances ligno-cellulosiques, agglomérés essentiellement grâce au feutrage des fibres et à leur propriétés adhésives naturelles. Des liants ou des additifs peuvent être employés. Ces panneaux sont généralement pressés à plat, mais ils peuvent être moulés. Leur densité dépend de l'intensité de la compression et, dans une certaine mesure, de la densité des matières premières utilisées.
- Les panneaux de densité moyenne et supérieure sont obtenus soit par voie sèche (pressage à sec qui donne une surface lisse sur les deux faces, procédé connu sous le nom de S-2-S - (smooth two sides) - c'est-à-dire à deux faces lisses), soit par voie humide (pressage à chaud du dos du panneau sur une grille métallique); la grille laisse son empreinte caractéristique; ce procédé est connu sous le nom de S-1-S - (smooth one side) - c'est-à-dire à une face lisse). Ces panneaux sont connus aussi sous le nom de "fibre building board" (panneaux de fibres de construction).
- 631 Panneaux isolants
- Panneaux de fibres d'une densité généralement inférieure à 0,35 g/cm³, appelés quelquefois panneaux mous.
- 6311 Panneaux isolants, imprégnés ou autrement traités
- Panneaux isolants qui ont été imprégnés (par exemple, de bitume) ou autrement traités pour les rendre hydrofuges et améliorer leur stabilité et leurs autres qualités physiques et mécaniques.
- 6319 Autres panneaux isolants
- Panneaux isolants qui n'ont pas été imprégnés ni autrement traités et ne relèvent donc pas de la catégorie 6311.
- 632 Panneaux de fibres de densité moyenne (MDF) traités à sec
- Panneaux de fibres traités à sec, d'une densité voisine de 0,7 g/cm³. Les plaquettes sont broyées en fibres sous pression de vapeur avant l'adjonction de résine. La texture homogène ainsi obtenue donne aux panneaux de fibres de densité moyenne d'appréciables qualités d'usinage.
- 633 Panneaux mi-durs, traités par voie humide
- Panneaux de fibres traités par voie humide, d'une densité en général comprise entre 0,35 g/cm³ et 0,8 g/cm³, mais la plupart du temps plus proche de la limite supérieure.
- 634 Panneaux durs
- Panneaux de fibres d'une densité en général supérieure à 0,8 g/cm³.
- 6341 Panneaux durs traités à sec
- Panneaux durs traités à sec par le procédé S-2-S.
- 6342 Panneaux durs traités par voie humide
- Panneaux durs traités par voie humide par le procédé S-1-S.

- 64 Panneaux combinés
Panneaux qui ont des propriétés spéciales en raison de la combinaison de deux ou plusieurs panneaux dérivés du bois. Ces derniers peuvent figurer sous d'autres rubriques de la classification, mais ici ils font partie intégrante du panneau. Il s'agit, par exemple, de panneaux de particules placés entre deux feuilles de contreplaqué ou deux panneaux durs.
- 641 Panneaux à âme en panneau de particules et à faces en contreplaqué
Panneaux combinés dont l'âme est formée d'un panneau de particules et dont les faces sont en contreplaqué (au moins deux couches de chaque côté de l'âme; les panneaux de particules n'ayant qu'une couche de chaque côté sont considérés comme des panneaux de particules finition placage).
- 642 Autres panneaux combinés, n.d.a.
Panneaux combinés autres que ceux définis sous la rubrique 651.
- 65 Autres panneaux dérivés du bois ou d'autres substances ligno-cellulosiques
Cette rubrique comprend notamment les panneaux liés au ciment, d'autres panneaux à liant minéral et les panneaux de paille.
- 651 Panneaux liés au ciment
Panneaux faits de laine de bois, de plaquettes, de particules, de flocons, etc. de bois, ou d'autres substances ligno-cellulosiques, agglomérés à l'aide de ciment et d'additifs chimiques. En volume, ils sont constitués en grande partie de bois.
- 6511 Panneaux de particules liés au ciment
Panneaux liés au ciment, faits de particules de bois dont les dimensions et la qualité sont relativement uniformes.
- 6512 Panneaux de laine de bois liés au ciment
Panneaux liés au ciment, faits de laine de bois.
- 6519 Panneaux liés au ciment, n.d.a.
Ils comprennent notamment les panneaux de bois liés au ciment dans lesquels les particules de bois sont de types variables.
- 652 Panneaux à liant minéral, dérivés du bois ou d'autres substances ligno-cellulosiques, autres que les panneaux liés au ciment
Panneaux faits de plaquettes, de particules, de flocons, etc., de bois ou d'autres substances ligno-cellulosiques, agglomérés à l'aide de liants minéraux autres que le ciment et les additifs chimiques (par exemple, panneaux de gypse).
- 653 Panneaux de paille
Plaques de paille comprimée obtenues en pressant ensemble de longues pailles disposées parallèlement, de manière à obtenir un panneau maintenu par des coutures ou par un doublage de carton.

659 Autres panneaux dérivés du bois ou d'autres substances ligno-cellulosiques, n.d.a.

Cette catégorie comprend tous les panneaux qui ne sont pas visés par les définitions des rubriques 61, 62, 63, 64, 651, 652 et 653.

7 PÂTES DE BOIS, PÂTES D'AUTRES MATIÈRES LIGNO-CELLULOSIQUES FIBREUSES ET PÂTES DE VIEUX PAPIERS

Pâtes faites de bois, d'autres matières ligno-cellulosiques fibreuses ou de vieux papiers réduits en fibres par des moyens mécaniques ou chimiques pour pouvoir servir de matière première dans la fabrication de papier, de carton ou de produits de la pâte à dissoudre. Sont comprises la pâte de noeuds, la pâte de rebut et la pâte pour duvet de cellulose (fluff pulp).

71 Pâtes de bois mécaniques et chimico-mécaniques

Pâtes obtenues par le broyage ou le râpage (défibrage) de bois de conifères ou de non-conifères en rondins, morceaux, billes, etc. ou par le raffinage de copeaux de bois de conifères et de non-conifères. Elles sont appelées également "pâtes de bois de râperie" et "pâte mécanique de copeaux". Les billes ou les plaquettes peuvent être prétraitées par un produit chimique approprié pour la fabrication de pâte chimico-mécanique. Pour ce type de pâte, le rapport entre le poids de la pâte produite et celui du bois utilisé est souvent très élevé. Ces pâtes peuvent être écruées ou blanchies.

711 Pâtes écruées

721

741 Pâtes qui n'ont pas été traitées par des produits chimiques pour les éclaircir.

751

712 Pâtes blanchies

722

742 Pâtes traitées par des produits chimiques pour les éclaircir.

752

72 Pâtes de bois thermo-mécaniques

Pâtes de bois obtenues par un procédé mécanique dans lequel les particules de bois de conifères ou de non-conifères sont amollies par un pré-chauffage sous pression, avant le stade du raffinage sous pression. Elles peuvent être écruées ou blanchies.

73 Pâtes de bois mi-chimiques

Pâtes de bois obtenues en réduisant mécaniquement des bois de conifères ou de non-conifères en petits fragments, que l'on fait cuire sous pression dans une lessive de cuisson contenant un produit chimique approprié, mais pas suffisamment pour que les fibres se séparent aisément, et qui subissent ensuite un traitement mécanique. Le rapport entre le poids de la pâte produite et celui du bois utilisé est souvent très élevé. Elles peuvent être écruées ou blanchies.

- 74 Pâtes de bois au sulfate et à la soude, à l'exception des pâtes à dissoudre
Pâtes de bois obtenues en réduisant mécaniquement des bois de conifères ou de non-conifères en plaquettes et en les cuisant ensuite sous pression avec une lessive de cuisson à base de soude caustique (pour les pâtes à la soude) ou d'un mélange de soude caustique et de sulfate de sodium (pour les pâtes au sulfate). Elles peuvent être écruées, mi-blanchies. Le terme "Kraft" est fréquemment employé pour décrire les pâtes obtenues par le procédé au sulfate.
- 75 Pâtes de bois au bisulfite, à l'exception des pâtes à dissoudre
Pâtes de bois obtenues en réduisant mécaniquement des bois de conifères ou de non-conifères en plaquettes et en les cuisant ensuite sous pression avec une lessive de cuisson au bisulfite. Les bisulfites le plus communément utilisés sont ceux d'ammonium, de calcium, de magnésium et de sodium. Les pâtes peuvent être écruées, mi-blanchies ou blanchies.
- 76 Pâtes à dissoudre
Pâtes chimiques fortement blanchies (au sulfate, à la soude ou au bisulfite), de bois de conifères ou de non-conifères, de chiffons, de linters de coton, etc., de qualité spéciale, ayant une très forte teneur en alphacellulose (en général 90% ou plus) et se prêtant aisément à des utilisations autres que la fabrication du papier. Ces pâtes sont toujours blanchies. Elles sont principalement utilisées comme matière première cellulosique dans la fabrication de produits tels que les fibres artificielles, les matières plastiques cellulosiques, les laques, les explosifs, etc.
- 761 Pâtes de bois à dissoudre
Pâtes à dissoudre obtenues à partir de bois de conifères ou de non-conifères.
- 7611 Pâtes de bois à dissoudre, au sulfate et à la soude
Pâtes de bois à dissoudre obtenues par un traitement au sulfate et à la soude (voir 74).
- 7612 Pâtes de bois à dissoudre, au bisulfite
Pâtes de bois à dissoudre obtenues par un traitement au bisulfite (voir 75).
- 762 Pâtes à dissoudre provenant d'autres matières ligno-cellulosiques fibreuses
Pâtes à dissoudre provenant de chiffons, de linters de coton, de bambou, etc.

77 Pâtes de matières ligno-cellulosiques fibreuses autres que le bois, à l'exception de pâtes à dissoudre

Pâtes, à l'exception des pâtes à dissoudre, obtenues par n'importe quel procédé à partir de matières ligno-cellulosiques fibreuses autres que le bois. Elles peuvent être écrues ou blanchies.

771 Pâtes de paille

Pâtes obtenues à partir de paille.

772 Pâtes de bagasse

Pâtes obtenues à partir de bagasse.

773 Pâtes de bambou

Pâtes obtenues à partir de bambou.

774 Pâtes d'autres matières ligno-cellulosiques fibreuses que le bois, n.d.a.

Pâtes, à l'exception des pâtes à dissoudre, obtenues par n'importe quel procédé à partir de matières telles que l'alfa, les roseaux et diverses autres matières herbacées, les linters de coton, le lin, le chanvre, les chiffons et autres déchets textiles.

78 Pâtes de vieux papiers

Pâtes obtenues par le traitement mécanique et/ou chimique des vieux papiers. Elles peuvent être écrues ou blanchies.

8 PAPIERS ET CARTONS

Ces produits sont fabriqués à partir des pâtes décrites au Groupe 7 et de vieux papiers décrits au Groupe 9, ainsi que de produits de charge, de colles, de pigments et d'autres additifs s'il y a lieu. Ils peuvent être fabriqués à la machine ou à la main. Les produits de ce groupe sont présentés en rouleaux ou en feuilles. Les rouleaux ont une largeur supérieure à 15 cm et les feuilles ont plus de 36 cm de côté.

81 Papier journal

Papier non couché, utilisé principalement pour l'impression des journaux. Il est non collé (ou très légèrement seulement), contient en général 65% au moins de pâte de bois mécanique ou thermo-mécanique ou d'autres pâtes fibreuses (pourcentage en matière fibreuse) et son poids est généralement compris entre 40 g/m² et 57 g/m².

82 Autres papiers d'impression et d'écriture

Papiers autres que le papier journal, utilisés pour l'impression et d'autres usages graphiques, faits avec diverses matières premières et soumis à divers procédés de finissage. Cette rubrique comprend les papiers tels que les papiers pour livres et revues, annuaires, les supports de tenture (papier) peints, le papier pour garnissage et habillage des boîtes, le papier pour calculatrices, le papier pour reproduction par duplicateur, le papier pour blocs-notes, le papier pour étiquettes, les papiers pour impression en lithographie, le papier pour billets de banque, le papier à lettre, le papier pour manifolds, le papier pelure surglacé, le papier machine, le papier pour affiches, le papier support pour carbone, le papier photographique, le papier pour copie, le papier de sécurité, le papier pour offset et gravure, le papier pour autocopie, etc., non couchés ou couchés.

821 Papiers d'impression et d'écriture, couchés

Papiers d'impression et d'écriture, à l'exception du papier journal, couchés sur une face ou deux faces au moyen de produits tels que le kaolin, le sulfate de baryum, le gypse ou l'oxyde de zinc, et souvent supercalandrés, etc.

822 Papiers d'impression et d'écriture, non couchés

Papiers d'impression et d'écriture, autres que le papier journal, qui ont pu être collés, calandrés, supercalandrés, glacés ou filigranés ou soumis à des procédés similaires simples de finissage, mais non couchés. Le papier support pour couchage, à usage interne ou destiné à la vente à d'autres papeteries, est exclu pour éviter tout double comptage.

8211 Avec bois**8221**

Papiers d'impression et d'écritures contenant au moins 10% de pâte mécanique ou thermo-mécanique.

8212 Sans bois**8222**

Papiers d'impression et d'écriture contenant moins de 10% de pâte mécanique ou thermo-mécanique.

83 Papiers de ménage et papiers hygiéniques

Papier absorbant, crêpé ou non, parfois gaufré, fait avec des pâtes blanchies ou écrues ou des pâtes de vieux papiers ou avec un mélange des deux. Ce papier doit avoir une force suffisante pour résister à l'usage sans désagrégation ni déchirure. Ses autres caractéristiques importantes sont la capacité d'absorption, la possibilité de retenir des liquides, la douceur au toucher, l'absence de charpie et d'odeur désagréable. Il est fait en blanc et en diverses teintes, en une, deux ou plusieurs couches. Cette catégorie comprend notamment les papiers crêpés ou non destinés aux usages suivants : articles en papier à jeter, papier à démaquiller, papier-serviette, ouates de cellulose, papier hygiénique, serviettes hygiéniques, et papier d'essuyage.

- 84 Papiers et cartons d'emballage et d'emballage
Papiers et cartons principalement utilisés pour l'emballage et l'emballage. Ils sont faits à partir de pâtes, de vieux papiers ou de toute combinaison des deux et peuvent être l'objet d'une finition sommaire.
- 841 Carton de couverture
Carton fabriqué à partir de pâte au sulfate écrue ou blanchie ou essentiellement à partir de vieux papiers, employé pour couvrir des cartons ondulés ou non ou des boîtes et récipients en carton.
- 8411 Couverture kraft pour carton ondulé
Cartons de couverture faits uniquement ou principalement de pâte au sulfate, écrue ou blanchie.
- 8412 Autres cartons de couverture
Cartons de couverture fabriqués principalement à partir de vieux papiers.
- 842 Papiers et cartons pour cannelures
Parfois appelés "corrugating medium" (matériau pour cannelures). Papiers et cartons utilisés essentiellement pour faire l'âme cannelée des cartons ondulés. Ils peuvent être fabriqués entièrement ou essentiellement avec de la pâte de bois mi-chimique ou avec d'autres matériaux.
- 8421 Papiers et cartons pour cannelures, de pâte mi-chimique
Papiers et cartons pour cannelures faits uniquement ou principalement de pâte de bois mi-chimique.
- 8422 Autres papiers et cartons pour cannelures
Papiers et cartons pour cannelures faits avec des matières autres que la pâte de bois mi-chimique.
- 843 Papier kraft d'emballage et d'emballage
Ce sont tous les autres papiers faits uniquement ou principalement avec de la pâte au sulfate, écrue ou blanchie, servant à la fabrication de sacs d'emballage à une ou plusieurs épaisseurs, ou utilisés sous d'autres formes pour l'emballage et l'emballage.
- 8431 Papier kraft pour grands sacs
Papiers kraft d'emballage et d'emballage, écrus ou blanchis, servant à la fabrication de sacs d'emballage d'une ou plusieurs épaisseurs.
- 8432 Autres papiers kraft d'emballage
Tous les papiers et cartons kraft d'emballage et emballage, écrus ou blanchis, autres que le papier kraft pour grands sacs.

844 Cartons pour boîtes pliantes

Cartons résistants possédant de bonnes caractéristiques de rigidité, de rainurage et de pliage. Ils sont faits avec des pâtes de bois, des vieux papiers ou un mélange des deux. Ils peuvent être à l'état naturel ou colorés dans la masse, compacts, doublés sur une ou deux faces, couchés ou non couchés. Ils comprennent les cartons pour boîtes pliantes destinés à contenir du lait ou d'autres liquides et les cartons pour boîtes de produits alimentaires.

8441 Cartons pour boîtes pliantes, à base de pâte

Ces cartons pour boîtes pliantes sont faits entièrement de pâte chimique ou d'un mélange de pâte chimique et de pâte mécanique et/ou thermo-mécanique.

84411 Cartons pour boîtes pliantes à base de pâte chimique blanchie

Ces cartons pour boîtes pliantes peuvent être des cartons compacts faits de pâte chimique blanchie ou des cartons multicouches avec pâte chimique blanchie sur les deux faces.

84412 Cartons pour boîtes pliantes à base d'autres pâtes

Ces cartons pour boîtes pliantes sont soit compacts avec une teneur homogène en pâte écrue, soit multicouches avec un mélange de pâte chimique et de pâte mécanique et/ou thermo-mécanique.

8442 Cartons pour boîtes pliantes à base de vieux papiers

Cartons pour boîtes pliantes fabriqués à partir de vieux papiers ou d'un mélange de vieux papiers et de pâte.

845 Autres papiers et cartons d'emballage et d'emballage8451 Autres papiers d'emballage

Tous les autres papiers principalement destinés à l'emballage, y compris le papier sulfuré, semi-sulfuré et cristal et les autres papiers du même genre, n.d.a.

8452 Autres cartons d'emballage

Tous les autres cartons utilisés pour l'emballage, y compris le carton paille, le carton non pliable pour boîtes d'emballage, etc., mais à l'exclusion du carton ondulé qui est considéré comme un carton travaillé.

85. Autres papiers et cartons, n.d.a.

Cette catégorie comprend tous les papiers et cartons autres que ceux définis sous les rubriques 81, 82, 83 et 84.

851 Autres papiers, n.d.a.

Cette catégorie comprend les papiers minces spéciaux destinés à des usages particuliers (par exemple : papier pelure pour carbone, papier pour condensateurs, papier à cigarettes, papier mousseline pour essuyage de lentilles optiques, papier pour stencils, papier pour patrons et papiers pour sachet de thé), ainsi que les papiers kraft destinés à être paraffinés, asphaltés, imperméabilisés, stratifiés, imprégnés, filés ou tordus, gommés, papiers isolants, papiers pour câbles, papier support pour carbonés, papiers diélectriques, etc. et autres papiers n.d.a.

852 Autres cartons n.d.a.

Cette rubrique comprend les combinaisons de papier de carton et le carton destiné à des usages particuliers : papiers et cartons de construction, et cartons n.d.a. tels que cartons pour dessous de verre à bière, pour joints, pour classeurs, cartons comprimés ou lustrés, cartons pour matrices, pour carrosserie automobile, pour textiles, pour l'industrie de la chaussure, pour transformateurs, pour valises et malles.

9 VIEUX PAPIERS

Papiers et cartons ayant déjà servi à l'usage auquel ils étaient destinés initialement et pouvant être réutilisés comme matière première pour la fabrication de papier, de carton, de panneaux, de produits moulés, etc. ainsi que pour l'emballage, l'empaquetage ou d'autres usages, avec ou sans transformation complémentaire.

91 Vieux papiers faits principalement de pâte mécanique

Papiers composés essentiellement de vieux journaux et revues et d'invendus, de vieux annuaires téléphoniques, de vieilles brochures, etc.

92 Vieux papiers faits principalement de pâte au sulfate écrue

Papiers composés essentiellement de déchets de récipients en carton ondulé ou compact et de papier kraft pour grands sacs (vieux ou neufs).

93 Vieux papiers faits principalement de pâte chimique blanchie

Cette catégorie comprend essentiellement les papiers d'impression et d'écriture sans bois, les cartes mécanographiques et les autres papiers de qualité supérieure.

94 Autres vieux papiers, y compris les vieux papiers mélangés

Cette catégorie comprend tous les vieux papiers non définis aux rubriques 91, 92 et 93, notamment les mélanges entre ces divers types de papiers et avec d'autres encore.

- 10 LIEGE BRUT, LIEGE PREPARE ET LIEGE FACONNE
- 101 Liège brut extrait de la forêt
Liège qui n'a été soumis à aucun traitement après levée.
- 1011 Liège mâle (ou vierge) en planches
Liège qui constitue le revêtement d'origine du tronc et des branches, en planches (c'est-à-dire tel qu'il est levé sur l'arbre).
- 1012 Liège de reproduction (ou femelle) en planches
Liège formé après levée du liège mâle, provenant de la régénération du méristème subprothello-dermique du liber inactif dont la partie externe forme la croûte qui revêt ce liège.
- 1013 Morceaux de liège et déchets et rebuts de liège
Cette rubrique comprend :
- a) le liège brut de ramassage et le liège gisant, c'est-à-dire le liège vierge ou de reproduction provenant d'arbres, de branches ou d'autres parties d'arbres dont le bois et même le liber ont disparu par putréfaction, et les petits morceaux de liège vierge ou de reproduction tombés sur le sol des plantations de chêne-liège pendant le levage et ramassés ensuite, et,
 - b) les rebuts et déchets (rebusca) résultant de la préparation du liège, c'est-à-dire le liège de qualité inférieure impropre à la transformation par taille et les déchets de liège résultant de la préparation du liège ou de sa transformation par taille.
- 102 Liège préparé
Liège de reproduction ayant subi les opérations d'ébullition, de râclage, d'aplatissage, de triage et éventuellement de rognage.
- 1021 Liège en planches
Liège en pièces d'au moins 400 cm², et propre à la transformation par taille et rognage.
- 1022 Morceaux de liège
Liège préparé en pièces de moins de 400 cm², et propre à la transformation par taille.

103 Liège façonné

Liège brut ou préparé qui a été transformé essentiellement par taille, granulation ou agglomération.

1031 Liège aggloméré, y compris les panneaux de liège

Matériau obtenu par agglomération ou agglutination de liège granulé (expansé ou non), ou parfois de liège regranulé ou de déchets de liège. Les produits de cette catégorie comprennent le liège aggloméré pur (expansé ou non) et le liège composite fabriqué par l'addition d'un liant non dérivé du liège.

1032 Autre liège façonné, n.d.a.

Cette catégorie comprend les pièces simples de liège taillé en différentes formes et dimensions suivant leur utilisation finale; le liège granulé; le liège granulé expansé; le liège regranulé; et la poudre de liège.

Classification des usages du bois en tant que matière première (Groupes 1, 3 et 4)

Dans les rubriques à cinq chiffres de la classification, le bois en tant que matière première est classé suivant son utilisation. on trouvera ci-dessous une brève énumération de ces utilisations finales. Comme celles-ci reviennent fréquemment dans la classification, chacune d'elles se retrouve sous de nombreuses rubriques à cinq chiffres (par exemple, "pour pâte" revient 20 fois). Bien que les références exactes ne soient donc pas données ici, le lecteur pourra facilement les retrouver dans la classification.

Le terme "pour d'autres usages, n.d.a." n'est pas défini ici.

A	<u>Pour sciages et traverses de chemin de fer</u>	Pour la fabrication de sciages et de traverses de chemin de fer (rubriques 511 et 521)
B	<u>Pour feuilles de placage</u>	Pour la fabrication de feuilles de placage et de contreplaqué (rubriques 522 et 61)
C	<u>Poteaux de ligne</u>	Pièces droites mesurant généralement au moins 5 m de long. Utilisés principalement pour supporter les lignes téléphoniques, télégraphiques ou électriques ainsi que les échafaudages.
D	<u>Pilotis</u>	Longues pièces droites, généralement destinées à être enfoncées dans le sol. Les pilotis sont utilisés principalement dans la construction des ouvrages portuaires et des échafaudages servant à la construction de ponts et d'immeubles.
E	<u>Pour pâte</u>	Pour la fabrication de pâte (groupe 7).
F	<u>Pour panneaux de particules</u>	Pour la fabrication de panneaux de particules (rubrique 62)
G	<u>Pour panneaux de fibres</u>	Pour la fabrication de panneaux de fibres (rubrique 63)
H	<u>Pour laine de bois</u>	Pour la fabrication de laine de bois (rubrique 4133)
I	<u>Bois de mine</u>	Bois bruts utilisés dans l'exploitation minière, principalement comme éléments de soutènement dans les mines souterraines. Le bois de mine scié est compris dans les sciages (rubriques 511 et 521).
J	<u>Piquets</u>	Bois rond, équarri ou refendu, ayant généralement moins de 3 m de long mais pouvant atteindre 5 m, utilisé pour les clôtures, les contre-rails, etc.
K	<u>Comme source d'énergie (bois de chauffage)</u>	Bois destiné à servir de source d'énergie pour la cuisine, le chauffage ou la fourniture d'énergie. Le bois carbonisé dans les meules et les fours mobiles est compris.
L	<u>A des fins horticoles</u>	Pour être utilisé en horticulture, notamment comme milieu de culture.
M	<u>Pour fourrage</u>	Pour servir directement à l'alimentation des animaux ou comme matière première dans la fabrication de certains types d'aliments du bétail.

CLASIFICACION Y DEFINICIONES DE LOS PRODUCTOS FORESTALES

En la labor de estadística de los productos, la industria y el comercio forestales y en la elaboración de sistemas de estadística de los bosques y la industria forestal, un sistema de clasificación y de definiciones es un elemento indispensable. En vista de la interacción entre sistemas diferentes - entre el comercio y la producción, por ejemplo, y entre diferentes países y regiones - se ha observado que conviene contar con una clasificación y un conjunto de definiciones que abarquen toda la producción. Así se dispondrá de un marco de referencia para elaborar nuevos sistemas de estadística y de una fuente de aclaración de las relaciones que hay entre los sistemas existentes. La clasificación y las definiciones que proponemos tienen por objeto ofrecer un marco amplio de referencia que sea útil en relación con la producción de los bosques y la industria forestal, la capacidad de dicha industria y el comercio. No se trata de establecer especificaciones estrictas, tales como las que suelen encontrarse en las normas nacionales o en los reglamentos comerciales y arancelarios, sino de hacer notar características diferenciales de importancia práctica para las diferentes áreas de actividad del sector y de indicar agrupaciones y subdivisiones de productos y materiales que tienen significación práctica.

"Clasificación y Definiciones de los productos forestales" (versión preliminar) se publicó como suplemento 6 del volumen XXV de FAO/ECE Timber Bulletin for Europe, Ginebra, en 1973. Fue fruto de la labor del Grupo de Trabajo Mixto FAO/CEPE de Economía y Estadística Forestal.

En 1979 este Grupo de Trabajo recomendó que se pusiera al día la clasificación, teniendo en cuenta las revisiones de la Clasificación Uniforme para el Comercio Internacional, la labor del Consejo de Cooperación Aduanera sobre un sistema armonizado de denominación y codificación de los productos, los cambios de la tecnología y de los métodos industriales y comerciales y la aparición de nuevos productos. Se recomendó, además, que con esta revisión se procurara satisfacer las necesidades de todas las regiones del mundo.

El Departamento de Montes de la FAO, en Roma y la División Mixta FAO/CEPE de la agricultura y la madera, en Ginebra, efectuaron la revisión con la ayuda de consultores de varios países en desarrollo y en consulta con los comités asesores de la FAO sobre Paneles a Base de Madera y sobre la Pulpa y el Papel. El borrador se distribuyó a los servicios forestales, a los miembros de los dos comités asesores, a la ISO y a otros organismos de expertos antes de que se examinara en una reunión especial en marzo de 1981 y en la 13a reunión del Grupo de Trabajo Mixto FAO/CEPE sobre Economía y Estadística Forestal, celebrada en junio de 1981.

Criterios de clasificación

Una finalidad fundamental del sistema de clasificación de productos forestales es mejorar la comparabilidad de las estadísticas de diversas clases compiladas de muchas fuentes distintas.

Además, ahora se propone que facilite:

- a) una base para los procedimientos de compilación de datos, como producción, existencias, comercio internacional y capacidad productiva;
- b) una estructura para la compilación y presentación de estadísticas;
- c) agregados y elementos para análisis, como los de las relaciones de la producción, modalidades del comercio, utilización de los materiales y balance de productos;

- d) un grupo de elementos (o bloques para armar) adecuados para reorganizar o ampliar estudios especiales, o para sistemas de clasificación con finalidades especiales;
- e) una base para preparar programas de computadoras, para la elaboración, el almacenamiento, la extracción y la manipulación analítica de los datos sobre productos forestales.

También se señala la necesidad de una codificación general de los productos forestales para ayudar en las actividades mundiales del sector forestal y de los productos forestales.

En la formulación de las subdivisiones de las clasificaciones existentes se incluyen consideraciones sobre:

- el material constituyente principal;
- la fase de manufactura;
- la tecnología aplicada en la producción;
- la finalidad del uso al que se destina.

En cuanto sea posible, cada grupo se limitará solamente a una fase de la manufactura representada por:

- materias primas;
- productos de la elaboración primaria;
- productos de la elaboración ulterior.

Una consideración importante de la actual revisión consistirá en armonizarla con las principales clasificaciones internacionales. En la clasificación se hace referencia a los principales sistemas internacionales de clasificación, a saber:

Clasificación Industrial Internacional Uniforme de todas las Actividades Económicas (CIIU);

Clasificación de las Naciones Unidas por Amplias Categorías Económicas (CGCE);

Clasificación Uniforme para el Comercio Internacional, Naciones Unidas (CUCI Rev.2);

Nomenclatura del Consejo de Cooperación Aduanera (Customs Co-operation Council) para la Clasificación de Productos en los Aranceles Aduaneros (NCCA); y

Harmonized Commodity Description and Coding System (Sistema Armonizado de denominación y Codificación de los productos) del Consejo de Cooperación Aduanera. (HS)

Debe observarse que los rubros de la presente clasificación no coinciden exactamente con los de ninguna de las clasificaciones mencionadas. En consecuencia, las referencias cruzadas indican cierto grado de coincidencia entre ambas clasificaciones, y no una correspondencia exacta.

Codificación

La clasificación se basa en una referencia numérica única a cada elemento y agrupación. El orden decimal utilizado en un comienzo se relaciona coherentemente con las características empleadas para hacer las subdivisiones, a saber, etapas de elaboración, principal material componente, tecnología empleada y fin al que se destina. El orden en que se tratan estas características no es uniforme a través de todo el sistema. El sistema de codificación se puede transformar para simplificar la agrupación según las características y facilitar la introducción de una subdivisión más detallada, cuando esto sea necesario para una aplicación en particular.

Objeto

La presente clasificación de los productos forestales tiene por objeto la madera y los productos a base de madera sobre los cuales la FAO y la CEPE recopilan datos normalmente. Se incluyen la madera de los bosques o de los árboles de fuera del bosque, la corteza y el corcho; el carbón vegetal; la madera y los materiales a base de madera que son producto de la primera elaboración de la madera obtenida en las operaciones forestales (incluyendo madera aserrada, traviesas o durmientes de ferrocarril, chapas, pulpas o pasta y residuos de madera); los materiales producidos por la ulterior elaboración de algunos de los artículos mencionados (por ejemplo, tableros a base de madera, papel y cartón); el papel y los productos madereros recuperables. Se excluyen los productos manufacturados de madera y de papel (a diferencia de los materiales), porque no los abarcan los programas ordinarios de recopilación de datos de la FAO y la CEPE.

La presente clasificación no tiene por objeto los productos forestales no madereros, tales como árboles ornamentales pequeños que se cortan con fines especiales; frutos, bayas, semillas, raíces y otras partes de plantas que se recolectan en las áreas forestales, gomas, bálsamos, lacas, etc.; derivados de la madera, tales como aguarrás, resina líquida, colorante al sulfito y otras sustancias químicas. Se excluyen las operaciones y servicios forestales, tales como la reforestación, la protección de los bosques (prevención y extinción de incendios inclusive) y otras actividades que se realizan en los bosques, tales como la protección y la ordenación de las cuencas hidrográficas, de la fauna silvestre y de las áreas forestales de recreo.

Un examen detallado de las categorías de productos forestales madereros revela que se incluyen algunos materiales que no son de madera. Se trata de una solución de transacción, que inevitablemente se da en un sistema de clasificación que persigue varios objetivos. La presente clasificación abarca los materiales de madera y los que se basan en la madera. Si se hubiera hecho para alcanzar un solo objetivo (por ejemplo, cobro de derechos de aduana), quedaría limitada estrictamente a los materiales de madera, de acuerdo con una serie de normas basadas en la identificación de los productos incluidos en virtud de una característica física, a saber: el hecho de ser de madera. Pero cuando el sistema de clasificación se usa además para la estadística de la producción, el comercio internacional, la capacidad industrial, etc., y para el análisis de datos procedentes de varias fuentes, los criterios que determinan los límites de la clasificación tienen que abarcar no sólo el material de que se componen los productos sino también sus relaciones con la producción y el fin a que se destinan. Algunos materiales que no se componen totalmente de madera, pero la contienen, y otros de sustancias parecidas a la madera, tienen los mismos fines y se pueden producir junto con los materiales de madera o a base de madera. Así, dos de los grandes grupos de la presente clasificación contienen algunos materiales que no se componen de madera, por ejemplo, el grupo que abarcan los tableros semejantes a los producidos a base de madera, pero que se componen de otros materiales lignocelulósicos o contienen aglutinantes minerales, y el grupo que contiene pulpa o pasta de materiales vegetales fibrosos no madereros, lo mismo que papel de recuperación.

Pero en todos estos casos los productos de materiales no madereros se colocan en clases separadas.

Los principales grupos empleados son los siguientes:

- 1) Madera en bruto;
- 2) Residuos de la elaboración de la madera; productos madereros recuperables;
- 3) Astillas y partículas de madera;
- 4) Madera labrada o elaborada simplemente;
- 5) Madera aserrada a lo largo; chapas;
- 6) Tableros de madera (incluso tableros semejantes de otros materiales lignocelulósicos);
- 7) Pulpa o pasta de madera, otras materias fibrosas lignocelulósicas y pulpa o pasta de papel de recuperación;
- 8) Papel y cartón;
- 9) Papel de recuperación;
- 10) Corcho en bruto, semielaborado y elaborado.

Notas sobre la clasificación de Productos Forestales

Los grupos de esta clasificación de los productos forestales se han formado según las principales etapas de operación comenzando por la corta de la madera en el bosque para terminar con la manufactura de un producto primario, idóneo para el consumo o la ulterior transformación. Se tiene en cuenta el hecho de que los residuos de una etapa de operación pueden usarse en otra como materia prima.

1. Madera en bruto

Este grupo es la primera aproximación de la cantidad de madera cortada en un período; se incluye la madera materia prima, pero se omiten las astillas o partículas de madera obtenidas de la madera en bruto incluidas en otro grupo, cuando el primer dato del insumo de materia prima es el de las astillas producidas.

Las bases utilizadas para la clasificación en este grupo son:

- a) coníferas o no coníferas;
- b) forma de la materia prima, o sea, trozas o madera en bruto que no sea la del fuste y las ramas principales y de otra madera y biomasa arbórea;
- c) objeto principal o uso previsto, por ejemplo, para madera aserrada, traviesas o durmientes, pulpa o pasta, tableros de madera, energía, etc.

La otra madera y biomasa arbórea se vuelve a subdividir en copas, tocones y raíces, ramas, etc. De esta forma se reconoce la mayor importancia que ha adquirido este apartado gracias al progreso de las técnicas de maderero y elaboración.

Al separar las coníferas de las no coníferas se tiene en cuenta el hecho de que, especialmente en las estadísticas de las salidas y de la utilización, esta distinción suele ser más fácil de hacer y a menudo es más importante que la establecida entre los diferentes tipos de madera en bruto. Desde el punto de vista de las estadísticas de la utilización tienen importancia semejante los detalles de la cuarta y quinta cifras correspondientes a la madera del fuste y de las ramas principales, es decir, para madera aserrada, chapas, etc. Las innovaciones en el maderero y la utilización hacen cada vez más difícil la división en categorías según la terminología tradicional - trozos para aserrar, madera para pulpa, leña - y particularmente difícil establecer especificaciones aplicables en general. Por otra parte, es preciso reconocer que en ciertos mercados se aplican especificaciones con límites de las dimensiones y la calidad y que son grandes las cantidades que suelen cumplir con dichas especificaciones.

2. Residuos de la elaboración de la madera, productos madereros recuperables.

Este grupo, como el 3, abarca la madera que ha sido objeto de alguna forma de elaboración, pero que al mismo tiempo constituye la materia prima de una elaboración posterior. Las bases empleadas para la clasificación en este grupo son:

- a) coníferas o no coníferas;
- b) forma de la materia prima; por ejemplo, residuos de la elaboración o productos madereros recuperables;
- c) características de la materia prima; por ejemplo, en el caso de los residuos, madera maciza o no; en el caso de los productos madereros recuperables, contaminados o no;
- d) fin al que se destinan; por ejemplo, para pulpa, tableros de partículas, etc., con una distinción más precisa, cuando convenga, entre material destinado o no a astillas.

3. Astillas y partículas

Este grupo abarca productos intermedios, que pueden manufacturarse a partir de varias fuentes (grupos 1 y 2) y tienen una gran variedad de usos. Se clasifican según los siguientes criterios:

- a) coníferas y no coníferas;
- b) forma de la materia prima (madera en bruto, residuos o productos madereros recuperados);
- c) fin al que se destinan, por ejemplo, para pulpa, tablero de partículas, etc.

4. Madera labrada simplemente

Este grupo abarca:

- a) madera en rollo impregnada a presión;
- b) carbón vegetal y otros combustibles sólidos fabricados con madera; y
- c) madera simplemente labrada como duelas, tejuelas aserradas y partidas y lana de madera.

Las subdivisiones son:

- a) coníferas y no coníferas;
- b) proceso;
- c) producto acabado.

5. Madera aserrada a lo largo; chapas

Este grupo abarca los productos de los procesos simples de aserrado y descortezado, con las operaciones conexas de desbaste, perfilado y laminado.

La distinción básica, además de coníferas y no coníferas, es:

- a) para la madera aserrada, el grado y el tipo de la elaboración;
- b) para las chapas, la calidad y el uso al que se destinan.

6. Tableros de madera (incluso tableros semejantes de otros materiales lignocelulósicos)

Se han empleado varias bases para la clasificación de los tipos principales de productos que se incluyen en este grupo.

Los contrachapados se dividen en:

- a) coníferas o no coníferas;
- b) tipo; por ejemplo, de chapas con alma de madera aserrada, etc.;
- c) acabado para interiores o exteriores.

Los tableros de partículas se distinguen de los de fibra porque en la fabricación de aquellos se usan astillas o partículas y fibras en la de éstos. Los tableros de partículas se dividen por el material de que se componen, o sea, madera u otro material lignocelulósico y por el tipo de producto o proceso; los tableros de fibra principalmente por tipo de producto y proceso y los demás tableros por el material de que se componen y/o el proceso, por ejemplo, aglutinados con cemento, tableros de paja, tableros compuestos, etc.

7. Pulpa o pasta de madera, otras materias fibrosas lignocelulósicas y pulpa o pasta de papel de recuperación

En este grupo se incluyen los productos de la elaboración de las materias lignocelulósicas empleadas principalmente en la fabricación de papel y cartón.

Las bases de la clasificación para la pulpa o pasta de madera, cuando no se trata de pasta para disolver, son:

- a) forma de elaboración, por ejemplo, pasta mecánica, pasta al sulfato, etc.;
- b) grado de elaboración, por ejemplo, blanqueada, sin blanquear;
- c) materia prima de coníferas o no coníferas.

En la pasta para disolver y en la que no es de madera, la principal distinción se hace según la materia prima, por ejemplo, madera, paja, etc., y la distinción secundaria (en la pasta para disolver) según la forma de elaboración, por ejemplo, al sulfito, al sulfato.

Los desechos de pulpa de madera no se registran por separado. Se incluyen en las pulpas de las que proceden.

8. Papel y cartón

En este grupo se incluyen el papel y el cartón fabricados con pulpas o pastas, de madera o no, pero se excluyen los productos manufacturados de papel y cartón.

Las bases de la clasificación en este grupo son:

- a) fin al que se destinan, por ejemplo, papel para periódico, cartón para revestimiento, etc.;
- b) proceso, por ejemplo, estucado, sin estucar;
- c) materia prima fibrosa, por ejemplo, pasta química o blanqueada que contiene pasta mecánica.

A pesar de que en la mayoría de los casos se distingue entre papel y cartón, esta distinción no se hace siempre porque no hay un criterio preciso generalmente aceptado por todos los países. Tampoco gozan de aceptación general los criterios de peso o espesor, pero hay grupos regionales de países que han aprobado un criterio rígido de peso. Sin embargo, se reconoce que la tecnología de la fabricación de papel está cambiando con tanta rapidez y la situación de los sucedáneos es tan fluida que no es probable que especificaciones rígidas de este tipo favorezcan la comparabilidad internacional. En todo caso, la mayoría de los productos se conocen como papel o cartón y son pocas las categorías mixtas. En el presente documento la línea divisoria entre el papel y el cartón se ha fijado en 150 g/m² cuando es necesaria.

9. Papel de recuperación

En vista de la importancia creciente del papel de recuperación como insumo de la materia prima para la industria del papel, el cartón, etc., se ha acordado colocarlo en un grupo aparte.

La clasificación del papel de recuperación se divide en grupos según la materia prima fibrosa principal, que indica su uso o la clase de pulpa o pasta a la que puede sustituir.

10. Corcho en bruto, semielaborado y elaborado

En la clasificación se subdivide según el grado de elaboración y la forma del producto.

Código No.	Título	CUCI Rev. 2	HS	NCCA (exist.)	CIU	CGCE
1	MADERA EN BRUTO	245.01 246.01 247.1 247.2 247.9	1404.90 4401.10 44.03	14.05 44.01A 44.03 44.04	1220	21 31
	<u>Coníferas</u>	245.01 246.01 247.1 247.9	4401.10 4403.21 .29	44.01A 44.03A 44.03B 44.03D 44.04A		21 31
111	Trozas del fuste y las ramas principales	247.1 247.9	4403.2F .29	44.03B 44.03D 44.04A		21
1111	Trozas para aserrar y para chapas; trozas para otra elaboración	247.1		44.03B 44.03D 44.04A		
	11111 para madera aserrada y para durmientes					
	11112 para chapas					
	11119 para otros fines n.e.					
1112	Trozas para uso en rollo	247.9		44.03D 44.04A		
	11121 postes					
	11122 estacas					
	11129 para otros fines en rollo n.e.					
112	Madera en bruto del fuste y las ramas principales excepto trozas	245.01 246.01 247.9	4403.29 4401.10	44.01A 44.03A 44.03D	1220	21 31
1121	Para uso como materia prima de ulterior elaboración	246.01 247.9	4403.29	44.03A 44.03D		21
	11211 para pulpa					
	11212 para tableros de partículas					
	11213 para tableros de fibra					
	11214 para lana de madera					
	11219 para otra elaboración n.e.					
1122	Para uso en bruto	247.9	4403.29	44.03D		21
	11221 pilotes para minas					
	11222 pilotes					
	11229 para otros fines en bruto n.e.					
1123	Para uso como fuente de energía	245.01	4401.10	44.01A		31
	11230 leña					
113	Madera y biomasa arbórea excepto la del fuste y ramas principales	245.01 247.9	1404.90 4401.10	14.05A 44.01A .30 44.01B 44.03D		21
1131	Copas, ramas pequeñas y leña menuda	245.01 247.9	4401.10	44.01A		
	11311 para pulpa					
	11312 para tableros de partículas					
	11313 para tableros de fibra					
	11318 para energía (leña)					
	11319 para otros fines n.e.					

Código No.	Título	CUCI Rev. 2	HS	NCCA (exist.)	CIU	CGCE
1132	Tocones y raíces	245.01 247.9	4401.10 4403.29	44.01A 44.03D		
11321	para pulpa					
11322	para tableros de partículas					
11323	para tableros de fibra					
11328	para energía					
11329	para otros fines					
1133	Corteza quitada en el bosque de la madera en bruto		4401.30	44.01B		
11331	para fines hortícolas					
11338	para energía					
11339	para otros fines en bruto					
1134	Agujas y hojas		1404.90	14.05		
11341	para forraje					
11349	para otros fines n.e.					
12	<u>No Coníferas</u>	245.01 246.01 247.2 247.9	4401.10 4403.31 .32 .33 .34 .35 .81 .82 .89 .90	44.01A 44.03A 44.03C 44.03D 44.04B		21 31
121	<u>Trozas del fuste y las ramas principales</u>	247.2 247.9	4403.31 .32 .33 .34 .35 .81 .82 .89 .90	44.03C 44.03D 44.04B		21
1211	Trozas para aserrar y para chapas, trozas para otra elaboración	247.2		44.03C 44.03D 44.04B		
12111	para madera aserrada y para durmientes					
12112	para chapas					
12119	para otros fines n.e.					
1212	Trozas para uso en rollo.	247.9		44.03D 44.04B		
12121	postes					
12122	estacas					
12129	para otros fines en rollo n.e.					
122	Madera en bruto del fuste y las ramas principales excepto trozas	245.01 246.01 247.9	4401.10 4403.90	44.01A 44.03A 44.03D		21
1221	Para uso como materia prima de ulterior elaboración	246.01 247.9	4403.90	44.03A 44.03D		21
12211	para pulpa					
12212	para tableros de partículas					
12213	para tableros de fibra					
12214	para lana de madera					
12219	para otra elaboración n.e.					
1222	Para uso en bruto	247.9		44.03D		21
12221	pilotes para minas					
12222	pilotes					
12229	para otros fines en bruto					
1223	Para uso como fuente de energía	245.01	4401.10	44.01A		31
12230	leña					

Código No.	Título	CUCI Rev. 2	HS	NCCA (exist.)	CIU	CGCE
123	Madera y biomasa arbórea excepto la del fuste y las ramas principales	245.01 247.9	1404.90 4401.10 4403.90	14.05A 44.01A 44.01B 44.03D		21
1231	Copas, ramas pequeñas y leña menuda	245.01 247.9	4401.10	44.01A		
12311	para pulpa					
12312	para tableros de partículas					
12313	para tableros de fibra					
12318	para energía (leña)					
12319	para otros fines n.e.					
1232	Tocones y raíces	245.01 247.9	4401.10 4403.90	44.01A 44.03D		
12321	para pulpa					
12322	para tableros de partículas					
12323	para tableros de fibra					
12328	para energía					
12329	para otros fines n.e.					
1233	Corteza quitada en el bosque de la madera en bruto		4401.30	44.01B		
12331	para fines hortícolas					
12338	para energía					
12339	para otros fines n.e.					
1234	Agujas y hojas		1404.90	14.05		
12341	para forraje					
12349	para otros fines n.e.					
2	RESIDUOS DE LA ELABORACION DE LA MADERA; PRODUCTOS MADEREROS RECUPERABLES	246.03	4401.30	44.01B	3311 3312 3319	21 31
21	<u>Conférras</u>					
211	Residuos de la elaboración de la madera maciza					
2111	Para astillas					
21111	para pulpa					
21112	para tableros de partículas					
21113	para tableros de fibras					
21118	para energía					
21119	para otros fines n.e.					
2112	No para astillas					
21128	para energía					
21129	para otros fines n.e.					
212	Residuos de la elaboración de la madera, excepto los de la madera maciza					
2121	Aserrín					
21211	para pulpa					
21212	para tableros de partículas					
21213	para tableros de fibras					
21218	para energía					
21219	para otros fines n.e.					
2122	Virutas					
21221	para pulpa					
21222	para tableros de partículas					
21223	para tableros de fibras					
21228	para energía					
21229	para otros fines n.e.					

Código No.	Título	CUCI Rev. 2	HS	NCCA (exist.)	CIU	CGCE
2123	Corteza quitada en la elaboración					
21231	para fines hortícolas					
21238	para energía					
21239	para otros fines n.e.					
2129	Otros residuos de la elaboración de la madera, excepto los de madera maciza, n.e.					
21298	para energía					
21299	para otros fines n.e.					
213	Productos madereros recuperables no contaminados					
2131	Para astillas					
21311	para pulpa					
21312	para tableros de partículas					
21313	para tableros de fibras					
21318	para energía					
21319	para otros fines n.e.					
2132	No para astillas					
21328	para energía					
21329	para otros fines n.e.					
214	Productos madereros recuperables contaminados					
2141	Para astillas					
21418	para energía					
21419	para otros fines n.e.					
2142	No para astillas					
21428	para energía					
21429	para otros fines n.e.					
22	<u>No Coníferas</u>					
221	Residuos de la elaboración de madera maciza					
2211	Para astillas					
22111	para pulpa					
22112	para tableros de partículas					
22113	para tableros de fibras					
22118	para energía					
22119	para otros fines n.e.					
2212	No para astillas					
22128	para energía					
22129	para otros fines n.e.					
222	Residuos de la elaboración de la madera, excepto de la madera maciza					
2221	Aserrín					
22211	para pulpa					
22212	para tableros de partículas					
22213	para tableros de fibras					
22218	para energía					
22219	para otros fines n.e.					
2222	Virutas					
22221	para pulpa					
22222	para tableros de partículas					
22223	para tableros de fibras					
22228	para energía					
22229	para otros fines n.e.					
2223	Corteza quitada en la elaboración					
22231	para fines hortícolas					
22238	para energía					
22239	para otros fines n.e.					
2229	Otros residuos de la elaboración de la madera, excepto los de madera maciza, n.e.					
22298	para energía					
22299	para otros fines n.e.					

Código No.	Título	CUCI Rev. 2	HS	NCCA (exist.)	CIU	CGCE
223	Productos madereros recuperables no contaminados					
2231	Para astillas					
22311	para pulpa					
22312	para tableros de partículas					
22313	para tableros de fibras					
22318	para energía					
22319	para otros fines n.e.					
2232	No para astillas					
22328	para energía					
22329	para otros fines n.e.					
224	Productos madereros recuperables contaminados					
2241	Para astillas					
22418	para energía					
22419	para otros fines n.e.					
2242	No para astillas					
22428	para energía					
22429	para otros fines n.e.					
	ASTILLAS Y PARTICULAS DE MADERA	246.02	4401.21 .22	44.09A	1220 3311 3312 3319	21
	<u>Coníferas:</u>		4401.21			
31						
311	De madera en bruto					
(3110)	(De madera en bruto)					
31101	para pulpa					
31102	para tableros de partículas					
31103	para tableros de fibras					
31108	para energía					
31109	para otros fines n.e.					
312	De residuos de la elaboración de la madera					
(3120)	(De residuos de la elaboración de la madera)					
31201	para pulpa					
31202	para tableros de partículas					
31203	para tableros de fibras					
31208	para energía					
31209	para otros fines n.e.					
313	De productos madereros recuperados					
(3130)	(De productos madereros recuperados)					
31301	para pulpa					
31302	para tableros de partículas					
31303	para tableros de fibras					
31308	para energía					
31309	para otros fines n.e.					

Código No.	Título	CUCI Rev. 2	RS	NCCA (exist.)	CIU	CGCE
32	<u>No Coníferas</u>		4401.22			
321	De madera en bruto.					
(3210)	(De madera en bruto)					
32101	para pulpa					
32102	para tableros de partículas					
32103	para tableros de fibras					
32108	para energía					
32109	para otros fines n.e.					
322	De subproductos de la elaboración de la madera					
(3220)	(De subproductos de la elaboración de la madera)					
32201	para pulpa					
32202	para tableros de partículas					
32203	para tableros de fibras					
32208	para energía					
32209	para otros fines n.e.					
323	De productos madereros recuperados					
(3230)	(De productos madereros recuperados)					
32301	para pulpa					
32302	para tableros de partículas					
32303	para tableros de fibras					
32308	para energía					
32309	para otros fines n.e.					
	MADERA LABRADA O ELABORADA SIMPLEMENTE	245.02	4401.30	44.01B	1210	01
		247.9	4402.00	44.02	1220	02
		634.91	4403.10	44.03D	3311	322
		634.93	44.04	44.09B		
		635.20a	4405.00	44.12		
		635.99b	4416.00	44.22		
		635.99c	4418.50	44.28		
			4421.90			
41	<u>Coníferas</u>					
411	Madera en rollo, impregnada a presión	247.9	4403.10	44.03D	1220	01
4111	Postes					
4112	Pilotes					
4113	Estacas					
4119	Madera en rollo, impregnada a presión n.e.					
412	Carbón vegetal, otros combustibles sólidos fabricados con madera	245.02	4402.00	44.02	1210	322
			4401.30	44.01B		
4121	Carbón vegetal	245.02	4402.00	44.02	1210	322
4122	Otros combustibles sólidos fabricados con madera		4401.30			
413	Otra madera elaborada simplemente	634.91	4404.10	44.09B	1220	01
		634.93	4405.00	44.12	3311	02
		635.20a	4416.00	44.22		
		635.99b	4418.50	44.28		
		635.99c	4421.90			

Código No.	Título	CUCI Rev. 2	HS	NCCA (exist.)	CIU	CGCE
4131	Duelas rebanadas o aserradas sin acabar	635.20a	4416.00	44.22	3311	
4132	Madera para mangos de herramientas, artículos deportivos	634.91b	4404.10	44.09B	1220	
4133	Lana de madera	634.93	4405.00	44.12	3311	22
4134	Harina de madera	634.93	4405.00	44.12	3311	22
4135	Tejuelas aserradas y rajadas	635.99c	4418.50	44.28	3311	22
4139	Otra madera elaborada simplemente, por medios mecánicos n.e.	634.91a 635.99b 635.99c	4404.10 4421.90	44.09B 44.28	3311	21 22
42	<u>No Coníferas</u>					
421	Madera en rollo, impregnada a presión	247.9	4403.10	44.03D	1220	21
4211	Postes					
4212	Pilotes					
4213	Estacas					
4219	Madera en rollo, impregnada a presión n.e.					
422	Carbón vegetal; otros combustibles sólidos fabricados con madera	245.02	4402.00 4401.30	44.02 44.01B	1210	322
4221	Carbón vegetal	245.02	4402.00	44.02	1210	322
4222	Otros combustibles sólidos fabricados con madera		4401.30	44.01B		
423	Otra madera elaborada simplemente	634.91 634.93 635.20a 635.99b 635.99c	4404.20 4405.00 4416.00 4418.50 4421.90	44.09B 44.12 44.22 44.28	1220 3311	21 22
4231	Duelas rebanadas o aserradas sin acabar	635.20a	4416.00	44.22	3311	
4232	Madera para mangos de herramientas, artículos deportivos	634.91b	4404.20	44.09B	1220	
4233	Lana de madera	634.93	4405.00	44.12	3311	22
4234	Harina de madera	634.93	4405.00	44.12	3311	22
4235	Tejuelas aserradas y rajadas	635.99c	4418.50	44.28	3311	22
4239	Otra madera elaborada simplemente por medios mecánicos	635.99b 635.99c 639.91a	4404.00 4421.90	44.09B 44.28	3311	21 22

Código No.	Título	CUCE Rev. 2	HS	NCCA (exist.)	CIIU	CGCE
5	MADERA ASERRADA A LO LARGO, CHAPAS	248.1 248.2 248.3 634.1	44.04 44.06 44.07 44.08 44.09	44.05 44.07 44.09B 44.13 44.14 44.19 44.28	1220 3311	22
51	<u>Coníferas</u>	248.1 248.2 634.1	4404.10 4406.10 .90	44.05A 44.07 44.09B 44.13A 44.14 44.19 44.28	1220 3311	22
511	Madera aserrada, durmientes inclusive	248.1 248.2	4406.10 .90	44.05A 44.07 44.13A 44.19 44.28	1220 3311	22
5111	Durmientes	248.1	4406.10 4406.90	44.07	1220	
5112	Madera aserrada, no cepillada	248.21	4407.10	44.05A		
5113	Madera aserrada, cepillada	248.22	4407.10	44.13A 44.28		
5114	Madera aserrada con formación continua, por la cara o el canto	248.31	4409.10	44.13A 44.19		
512	Chapas	634.1	4408.10	44.09B 44.14	3311	22
5121	Decorativas					
51211	para contrachapados (cara)					
51212	para otros fines (caras de paneles, madera aserrada, muebles)					
5122	No decorativas					
51221	para contrachapados (material para cara o almas)					
51222	para otros fines (chapas en tiras, cajas de fósforos)					
52	<u>No Coníferas</u>	248.1 248.3 634.1	4404.20 4406.10 .90	44.05B 44.07 44.09B 44.13B 44.14 44.19 44.28 .91 .92 .99	1220 3311	22
521	Madera aserrada, durmientes inclusive	248.1 248.3	4406.10 .90	44.05B 44.07 44.13B 44.19 44.28 .91 .92 .99	1220 3311	22
5211	Durmientes	248.1	4406.10 .90	44.07	1220	
5212	Madera aserrada no cepillada	248.31	4407.21 .22 .23 .91 .92 .99	44.05B		
5213	Madera aserrada, cepillada	248.32	4407.21 .22 .23 .91 .92 .99	44.13B		
5214	Madera aserrada, con formación continua por la cara o el canto	248.32	4409.20	44.13B 44.19		

Código No.	Título	CUCI Rev. 2	HS	NCCA (exist.)	CIU	CGCE
522	Chapas	634.1	4408.20 .90	44.09B 44.14	3311	22
5221	Decorativas					
52211	para contrachapados (cara)					
52212	para otros fines (caras de paneles, madera aserrada, muebles)					
5222	No decorativas					
52221	Para contrachapados (material para caras o almas)					
52222	para otros fines (chapas en tiras, cajas de fósforos)					
	TABLEROS DE MADERA (INCLUSO TABLEROS SEMEJANTES DE OTROS MATERIALES LIGNOCELULOSICOS)	634.2	44.10	44.11	3311	22
		634.32	44.11	44.15	3411	
		634.41	44.12	44.16		
		634.43	4418.20	44.18		
		641.6	.90			
61	<u>Contrachapados</u>	634.2	4412.11	44.15		
		634.41	.12	44.16		
		634.43	.19			
			.29			
			.99			
			4418.20			
			.90			
611	Madera contrachapada en chapas	634.2	4412.11	44.15A		
			.12			
			.19			
6111	Calidad para interiores coníferas		4412.19			
6112	Calidad para exteriores coníferas		4412.19			
6113	Calidad para interiores no coníferas		4412.11			
			4412.12			
6114	Calidad para exteriores no coníferas		4412.11			
			4412.12			
612	Tableros con alma, se incluyen las placas para carpinteros	634.41	4412.29	44.15B		
			.99			
6121	Coníferas		4412.99			
6122	No coníferas		4412.29			
619	Otros contrachapados n.e.	634.43	4412.29	44.15C		
			.99	44.16		
			4418.20			
			.90			
6191	Coníferas		4412.99			
			4418.20			
			.90			
6192	No coníferas		4412.29			
			4418.20			
			.90			

Código No.	Título	CUCI Rev. 2	HS	NCCA (exist.)	CIU	CGCE
62	<u>Tableros de partículas</u>	634.32	4410.10 .90	44.18		
621	Tableros de partículas de madera		4410.10			
6211	Tableros de partículas, prensados en platos planos					
62111	tableros de partículas orientados					
62112	tableros de obleas					
62119	otros tableros de partículas prensados en platos planos					
6212	Tableros de partículas delgados (proceso de calandrado continuo).					
6213	Tableros de partículas obtenidos por extrusión					
622	<u>Tableros de partículas de materiales lignocelulósicos, excepto de madera</u>		4410.90			
6221	Tableros de bagazo					
6222	Tableros de lino					
6229	Otros tableros de partículas excepto de madera n.e.					
63	<u>Tableros de fibras</u>	641.6	44.11	44.11	3411	
631	Tableros aislantes	641.62	4411.91 .99	44.11B		
6311	Impregandos, o con otros tratamientos					
6319	Otros tableros aislantes					
632	Tableros de fibras semiduros (MDF), proceso seco		4411.21 .29	44.11B		
633	Tableros semiduros, proceso húmedo		4411.21 .29	44.11B		
634	Tableros duros	641.61	4411.11 .19	44.11A		
6341	Proceso seco					
6342	Proceso húmedo					
64	<u>Tableros combinados</u>		44.10 4412.21 .91	44.15 44.18		
641	Con alma de tableros de partículas y cara de contrachapados		4412.21 .91			
642	Otros tableros combinados n.e.		4410.10 .90			
65	<u>Otros tableros a base de madera u otras materias lignocelulósicas</u>					
651	Tableros pegados con cemento	661.82	6808.00	68.09		
6511	Tableros de partículas pegados con cemento					
6512	Tableros de lana de madera y cemento					
6519	Otros tableros pegados con cemento n.e.					
652	Tableros a base de madera u otro material lignocelulósico, aglomerados con adhesivos minerales, excepto cemento	661.82	6808.00	68.09		
653	Tableros de paja					
659	Otros tableros a base de madera u otro material lignocelulósico n.e.					

Código No.	Título	CUCI Rev. 2	HS	NCCA	CIIU	CGCE
70	PULPA O PASTA DE MADERA, U OTRAS MATERIAS FIBROSAS LIGNOCELULOSICAS Y PULPA O PASTA DE PAPEL DE RECUPERACION	251.2 251.6 251.7 251.8 251.9	4701.00 4702.00 47.03 47.04 4705.00 47.06	47.01	3411	22
71	<u>Pasta de madera mecánica y mecanoquímica:</u>	251.2	4701.00 4705.00	47.01A 47.01G		
	Sin blanquear					
	7111 Coníferas					
	7112 No coníferas					
	Blanqueada					
	7121 Coníferas					
	7122 No coníferas					
72	<u>Pasta de madera, termomecánica</u>		4701.00	47.01A		
	Sin blanquear					
	7211 Coníferas					
	7212 No coníferas					
	Blanqueada					
	7221 Coníferas					
	7222 No coníferas					
73	<u>Pasta de madera, Semiquímica</u>	251.91	4705.00	47.01G		
74	<u>Pasta de madera, al sulfato y a la sosa salvo la pasta para disolver</u>	251.7	47.03	47.01C 47.01D		
	Sin blanquear	251.71	4703.11 .19	47.01C		
	7411 Coníferas		4703.11			
	7412 No coníferas		.19			
	Blanqueada	251.72	4703.21 .29	47.01D		
	7421 Coníferas		4703.21			
	7422 No coníferas		.29			
75	<u>Pasta de madera al sulfito, salvo la pasta para disolver</u>	251.8	47.04	47.01E 47.01F		
	Sin blanquear	251.81	4704.11 .19	47.01E		
	7511 Coníferas		4704.11			
	7512 No coníferas		.19			
	Blanqueada	251.82	4704.21 .29	47.01F		
	7521 Coníferas		4704.21			
	7522 No coníferas		.29			
76	<u>Pasta para disolver</u>	251.6	4702.00 4706.10 .92	47.01B 47.01H		
	De madera		4702.00	47.01B		
	7611 Al sulfato y a la sosa					
	7612 Al sulfito					
	De otras materias fibrosas lignocelulósicas		4706.10 .92	47.01H		
77	<u>Pasta de materias fibrosas lignocelulósicas, excepto pasta de madera, salvo la pasta para disolver</u>	251.92	4701.00 47.03 47.04 47.05 47.06	47.01H		
	De paja		4706.91 .92 .93			
	De bagazo		4706.91 .92 .93			
	De bambú		4701.00 47.03 47.04 47.05			
	De otras materias fibrosas lignocelulósicas, excepto pasta de madera		47.06			
78	<u>Pasta de papel de recuperación</u>	251.92	4706.91 .92 .93	47.01H		

Código No.	Título	CUCI Rev. 2	HS	NCCA (exist.)	CIU	CGCE
8	PAPEL Y CARTON	641.1	4801.00	48.01	3411	22
		641.2	48.02	48.03		
		641.3	4803.00	48.04		
		641.5	48.04	48.05A		
		641.71	48.05	48.05B		
		641.72	48.06	48.05C		
		641.73	48.07	48.07A		
			4808.20	48.07D		
			.30			
			.90			
			48.10			
81	<u>Papel para periódicos</u>	641.1	4801.00	48.01A		
82	<u>Otro papel de escritura e impresión</u>	641.2	48.02	48.01B		
			4810.11	48.07A		
			.12			
			.21			
			.29			
82	Estucado	641.22	4810.11	48.07A		
			.12			
			.21			
			.29			
8211	Con pasta mecánica		4810.21			
			.29			
8212	Sin pasta mecánica		.11			
			.12			
822	Sin estucar	641.21	48.02	48.01B		
8221	Con pasta mecánica		4802.10			
			.20			
			.30			
			.40			
			.60			
8222	Sin pasta mecánica		4802.10			
			.20			
			.30			
			.40			
			.51			
			.52			
			.53			
83	<u>Papel para usos domésticos y sanitarios</u>	641.59	4803.00	48.01H		
		641.71		48.05A		
		641.72		48.05B		
		641.73		48.05C		
				48.07D		
84	<u>Papel y cartón de envolver y embalar</u>	641.3	48.04	48.01C		
		641.5	4805.10	48.01D		
			.21	48.01E		
			.22	48.01F		
			.23	48.01G		
			.29	48.01H		
			.30	48.03		
			4806.10	48.04		
			.20	48.05A		
			.30	48.07D		
			4807.91			
			4808.20			
			.30			
			.90			
			4810.31			
			.32			
			.39			
			.91			

Código No.	Título	CUCT Rev. 2	HS	NCCA (exist.)	CLIU	CGCE
841	Papel o cartón para caras (liner) de papel corrugado	641.31 641.59	4804.11 .19 4805.60 .70 .80	48.01C 48.01H		
8411	Papel o cartón Kraft para caras	641.31	4804.11 .19	48.01C		
8412	Otro papel o cartón para caras	641.59	4805.60 .70 .80	48.01H		
842	Papel para ondular	641.51 641.59	4805.10 .60 .70 .80	48.01F 48.01H		
8421	Semiquímico	641.51	4805.10	48.01F		
8422	Otro	641.59	4805.60 .70 .80	48.01H		
843	Papel Kraft de envolver y embalaje	641.32 641.39	4804.21 .29 .31 .39 .41 .42 .49 .51 .52 .59 4808.20 .30 4810.31 .32 .39	48.01D 48.01H		
8431	Para sacos	641.32	4804.21 .29 4808.20	48.01D		
8432	Otro papel Kraft de envolver	641.39	4804.31 .39 .41 .42 .49 .51 .52 .59 4808.30 4810.31 .32 .39	48.01E		
844	Cartón para cajas plegables	641.39 641.59	4805.21 .22 .23 .29 4810.32 .39 .91	48.01E 48.01H		
8441	A base de pasta	641.39 641.59	4805.21 .22 .23 .29 4810.32 .39 .91	48.01E 48.01H		
84411	blanqueada, química	641.39	4810.32	48.01E		
84412	otras pastas	641.59	4805.21 .22 .23 .29 4810.39 .91	48.01H		
8442	A base de papel de recuperación	641.59	4805.21 .22 .23 .29	48.01H		
845	Otro papel y cartón de envolver y embalaje	641.52 641.53 641.59	4805.30 48.06 4807.91 4808.90	48.01G 48.01H 48.03		

Código No.	Título	CUCI Rev. 2	HS	NCCA (exist.)	CIU	CGCE
8451	Otro papel de envolver.	641.52 641.53	4805.30 48.06 4808.90	48.01G 48.03		
8452	Otro cartón de embalar	641.59	4807.91 4808.90	48.01H		
85	<u>Otro papel y cartón n.e.</u>	641.59	4802.30 4805.60 .70 .80 4807.10 .99 4810.99	48.01H 48.04 48.07D		
851	Otro papel n.e.	641.59	4802.30 4805.60 4807.99 4810.99	48.01H 48.04		
852	Otro cartón n.e.	641.59	4805.60 .70 .80 4807.10 .99 4810.99	48.01H 48.04 48.07D		
9	PAPEL DE RECUPERACION	251.1	47.07	47.02	6100	21
91	<u>Principalmente el que contiene pasta mecánica</u>		4707.10			
92	<u>Principalmente el que contiene pasta al sulfato sin blanquear</u>		4707.20			
93	<u>Principalmente el que contiene pasta química blanqueada</u>					
94	<u>Papel de recuperación mixto</u>		4707.90			
10	CORCHO EN BRUTO, SEMIELABORADO Y ELABORADO	244 633	45.01 4502.00 45.04	45.01 45.02 45.04	1210 3319	21 22
101	<u>Corcho en bruto</u>	244.01		45.01	1210	21
1011	Corcho virgen en planchas		4501.10			
1012	Corcho para reproducción en planchas		4501.10			
1013	Trozos pequeños, desechos y desperdicios de corcho		4501.90			
102	<u>Corcho semielaborado</u>	244.02	4501.10	45.01	3319	22
1021	Corcho en bloques					
1022	Corcho en trozos					
103	<u>Corcho elaborado</u>	633	4501.90 4502.00 4504.10 .90	45.01 45.02 45.04	3319	22
1031	Corcho aglomerado (incluso fabricados de corcho)	633.02	4504.10 .90	45.04		
1032	Otro corcho elaborado n.e.	633.01	4501.90 4502.00	45.01 45.02		

Número de código

Rubro y definiciones

1 MADERA EN BRUTO

Madera en su estado natural, tal como se corta o extrae, con o sin corteza, en rollo, partida, escuadrada o semiescuadrada en basto, o en cualquier otra forma (por ejemplo, raíces, tocones, nudos, etc.). Junto con las partidas 311 y 321 este grupo comprende toda la madera extraída, es decir las cantidades sacadas del bosque y de los árboles situados fuera de él, inclusive la madera recuperada de las pérdidas naturales y del madereo.

Varios de los productos enumerados en esta clase a veces se hacen con materiales no considerados como madera en bruto, a saber otros materiales lignocelulósicos idóneos para aserrar (como algunas palmas), para construcciones (como bambú o rota) y otros materiales vegetales que pueden servir de materia prima para tableros de partículas, tableros de fibra o pasta o como fuente de energía

a/ Coníferas

Este término se refiere a la madera obtenida de árboles clasificados botánicamente como "Gymnospermae", como, por ejemplo, Abies, Agathis, Araucaria, Cedrus, Larix, Picea, Pinus, etc. Con la palabra inglesa "softwood" se suele hacer referencia a la madera de este grupo.

a/ No coníferas

Esta expresión se refiere a la madera obtenida de árboles clasificados botánicamente como "Angiospermae" como, por ejemplo, Betula, Casuarina, Dipterocarpus, Eucalyptus, Fagus, Khaya, Populus, Quercus, Shorea, Swietenia, Tectona, Terminalia, etc. Con la expresión "madera de frondosas" se suele hacer referencia a la madera de este grupo.

111 Trozas del fuste y las ramas principales

121

Madera en rollo en general de grandes dimensiones, procedente del fuste y las ramas principales, escuadrada o no en basto, para obtener madera aserrada, chapas, durmientes, postes y estacas. En algunos lugares y para ciertos usos finales se especifica esta madera por diámetro, longitud o circunferencia, así como por características de calidad. Se puede subdividir aún más por especies o grupos de especies.

1111 Trozas para aserrar y para chapas; trozas para otra elaboración

1211

Trozas, estén o no escuadradas en basto, para su ulterior elaboración, especialmente madera aserrada y chapas. No se incluyen las trozas que se utilizarán en rollo.

1112 Trozas para uso en rollo

1212

Trozadas, escuadradas o no en basto, para su uso en rollo, especialmente como postes, estacas, madera de construcción. Para determinados fines se pueden especificar los límites de diámetro, largo y calidad.

a/ Estas definiciones se aplican a muchas partidas de la clasificación.

Número de código

Rubro y definiciones

112 122	<u>Madera en bruto del fuste y las ramas principales, excepto trozas</u>
	Madera en bruto, en general de dimensiones más pequeñas que las trozas, del fuste y las ramas principales, escuadrada o no en basto. Los usos de este tipo de madera incluyen la fabricación de pasta, tableros de partículas, tableros de fibras, lana de madera, puntales, postes, producción de energía, o sea fabricación de carbón, etc.. La línea divisoria exacta entre este grupo y las trozas variará según la práctica local.
1121 1221	<u>Madera en bruto del fuste y las ramas principales, excepto trozas, para uso como materia prima de ulterior elaboración</u>
	Este tipo de madera se utiliza sobre todo como materia prima para la fabricación de pasta, tableros de partículas, tableros de fibras y lana de madera. Se entiende que "elaboración" incluye solamente las operaciones que entrañan la reducción a trozos pequeños por medios mecánicos (astillas, partículas, lana o harina de madera) o por medios químicos, especialmente para pasta de madera química. La madera utilizada para su transformación química que no sea en pasta, debe clasificarse en las partidas 11219 (coníferas) y 12219 (no coníferas). Se pueden especificar con determinados fines características de calidad tales como recta sin defectos, pudrición de la corteza, etc.
1122 1222	<u>Madera en bruto del fuste y las ramas principales, excepto trozas, para su utilización en bruto</u>
	Este tipo de madera se emplea sobre todo en la forma de pilotes y postes. También se incluye en este grupo la madera del fuste y las ramas principales, excepto trozas, que no sea para su elaboración (tal como se define en las partidas 1121 y 1221), ni para su empleo como fuente de energía (tal como se define en 1123 y 1223).
1123 1223	<u>Madera en bruto del fuste y las ramas principales, salvo trozas, para su utilización como fuente de energía</u>
	Madera en bruto para su utilización como fuente de energía para cocinar, para fines de calefacción o para la generación de energía. Se incluye la madera para fabricar carbón, y para hornos fijos y portátiles.
113 123	<u>Madera y biomasa arbórea, excepto la del fuste y ramas principales</u>
	Incluye las copas, las ramas pequeñas y la leña menuda, los tocones, las raíces, las agujas, las hojas y la corteza quitados en el bosque. A veces se hace referencia a este grupo con el nombre de "residuos forestales" o "residuos de la corta"
1131 1231	<u>Copas, ramas pequeñas y leña menuda</u>
	Incluye las copas, las ramas pequeñas y la leña menuda de los árboles cortados. El límite inferior de la copa (es decir, el límite superior del fuste) variará según las prácticas locales de madereo.

Número de código

Rubro y definiciones

1132 1232	<u>Tocones y raíces</u> Incluye toda la biomasa del árbol por debajo de la separación del fuste cortado para maderero. La altura de esta línea variará según las prácticas y condiciones locales.
1133 1233	<u>Corteza quitada en el bosque de la madera en bruto</u> Incluye toda la corteza quitada de los fustes u otras partes del árbol durante las operaciones de maderero, así como la quitada en el cargadero inferior.
1134 1234	<u>Agujas y hojas</u> Incluye las agujas y hojas de los árboles cortados.
2	<u>RESIDUOS DE LA ELABORACION DE LA MADERA; PRODUCTOS MADEREROS RECUPERABLES</u> Este grupo incluye todos los residuos de la madera obtenidos durante la elaboración de ésta, así como los productos que ya han servido para su propósito inicial pero que pueden ser recuperados y utilizados con otros fines. Estos residuos y productos madereros recuperables pueden servir a menudo como materia prima para la fabricación de ciertos productos forestales, especialmente pasta de madera, tableros de partículas y tableros de fibras, y pueden también emplearse como fuente de energía. Los residuos de las operaciones en el bosque o en el cargadero inferior se incluyen en el grupo 1. Las astillas y partículas producidas de las materias del grupo 2 se incluyen en el grupo 3.
211 221	<u>Residuos de la elaboración de la madera maciza</u> Trozos de madera producidos durante la elaboración que no han sido reducidos a astillas, aserrín, virutas o partículas más pequeñas. Estos trozos sirven como materia prima para la fabricación de pasta de madera, tableros de partículas, tableros de fibras, etc. Esta categoría incluye, por ejemplo, residuos de canteadora etc., centros de desenrollo, algunos desechos de ebanistería, etc. No se incluyen ni la corteza ni los residuos contaminados.
2111	<u>Para astillas</u>
2131 2141 2211 2231 2241	Residuos de madera maciza o de productos madereros recuperables que se reducirán a astillas, partículas, escamas, etc., para usarlos como materia prima o fuente de energía. Este material es el insumo de la fabricación de astillas y partículas incluido en los códigos 312 (coníferas) y 322 (no coníferas)
2112	<u>No para astillas</u>
2132 2142 2212 2232 2242	Residuos de madera maciza o de productos madereros recuperables que no se reducirán a astillas, partículas, escamas, etc.
212 222	<u>Residuos de la elaboración de la madera, excepto los de la madera maciza</u> Este grupo incluye todos los subproductos madereros o de la corteza obtenidos en la elaboración de la madera y no incluidos en las partidas 211 o 221.

Número de código	Rubro y definiciones
2121 2221	<u>Aserrín</u> Aserrín producido en el proceso del aserrado.
2122 2222	<u>Virutas</u> Trozos largos y delgados de madera, producidos en las operaciones de cepillado.
2123 2223	<u>Corteza quitada en la elaboración</u> La corteza separada de la madera en las industrias forestales (la corteza separada de la madera en bruto en el bosque se incluye en los grupos 1133 y 1233).
2129 2229	<u>Otros residuos de la elaboración de la madera, excepto los de madera maciza n.e.</u> Esta partida incluye especialmente el polvo del lijado y los residuos contaminados de elaboración (para la definición de residuos contaminados, véase la partida 214).
213 223	<u>Productos madereros recuperables no contaminados</u> Productos en todo o en gran parte de madera o de paneles a base de madera, que no se utilicen ya para su propósito inicial, pero que pueden emplearse como fuente de materias primas o energía. Estos productos incluidos en las partidas 213 y 223 no han sido contaminados (por ejemplo, por impregnación, encolado, revestido, pintura, or clavos) en medida tal que no sirvan como materia prima para la fabricación de pasta de madera, tableros de partículas o tableros de fibras. Los ejemplos de ellos son las paletas y los cajones de madera.
214 224	<u>Productos madereros recuperables, contaminados</u> Productos en todo o en gran parte de madera o de paneles a base de madera, que no se utilicen ya para su propósito inicial, pero que han sido contaminados (por ejemplo, por impregnación, encolado, revestido, pintura, o clavos) en medida tal que no sirvan como materia prima para la fabricación de pasta de madera, tableros de partículas o tableros de fibras. En general sólo sirven como fuente de energía.
3	<u>ASTILLAS Y PARTICULAS DE MADERA</u> Madera, reducida deliberadamente en astillas, partículas, escamas, etc., de madera en bruto, residuos de elaboración o productos madereros recuperados, adecuada para la fabricación de pasta, tableros de partículas y tableros de fibras, para fines de energía o para otros propósitos. La especificación de las astillas y partículas puede variar en cuanto a las dimensiones y a la calidad según los lugares y los usos finales. Los trozos adoptan formas que van desde astillas planas rígidas y escuadradas en basto, hasta partículas flexibles delgadas y pequeñas.
311 321	<u>Astillas y partículas de madera en bruto</u> Astillas y partículas de las clases del grupo 1.

Número de código	Rubro y definiciones
312 322	<u>Astillas y partículas de residuos de la elaboración de la madera</u> Astillas y partículas hechas de los surtidos de las partidas 2111, 212, 2211 y 222.
313 323	<u>Astillas y partículas de productos madereros recuperados</u> Astillas y partículas hechas de los surtidos de las partidas 2131, 2141, 2231 y 2241.
4	<u>MADERA LABRADA O ELABORADA SIMPLEMENTE</u> Este grupo incluye la madera en rollo impregnada a presión, el carbón vegetal y otros combustibles sólidos fabricados con madera y otra madera elaborada simplemente
411 421	<u>Madera en rollo, impregnada a presión</u> Madera en rollo impregnada a presión con sustancias químicas para aumentar su resistencia, especialmente a la descomposición biológica. Además se incluye la madera en rollo que ha recibido un tratamiento semejante con el mismo fin.
4111 4211	<u>Postes, impregandos a presión</u> Piezas rectas, por lo general de 5 o más metros de largo, impregnadas a presión. Se usan principalmente para sostener cables telefónicos, telegráficos y eléctricos y para andamios
4112 4212	<u>Pilotes, impregnados a presión</u> Piezas rectas largas, idóneas para clavarlas en el suelo, impregnadas a presión. Se usan principalmente en la construcción de obras portuarias y como soporte de puentes y edificios.
4113	<u>Estacas, impregnadas a presión</u> Madera en rollo, labrada, escuadrada o partida, impregnada a presión, generalmente de menos de 3 metros de largo, pero puede tener hasta 5 metros; se emplea en cercas, barreras, etc.
4119 4219	<u>Madera en rollo impregnada a presión n.e.</u> Madera en rollo impregnada a presión, labrada, escuadrada o partida; salvo postes, pilotes y estacas.
412 422	<u>Carbón vegetal; otros combustibles sólidos fabricados con madera</u> Carbón vegetal, pellas, briquetas, etc., para su uso como fuente de energía, fabricados con madera. El carbón vegetal tiene además otros usos ajenos a la producción de energía (veáse más adelante). Sólo se incluyen los productos manufacturados; la madera en bruto y los residuos de madera que sirven como fuente de energía por combustión directa se incluyen en otros grupos.

Número de código	Rubro y definiciones
4121 4221	<u>Carbón vegetal</u> Madera carbonizada por combustión parcial o la aplicación de calor de una fuente externa. Se utiliza como combustible o para otros fines, por ejemplo, como agente de reducción en la metalurgia, o como medio de absorción o filtrado.
4122 4222	<u>Otros combustibles sólidos fabricados con madera</u> Pellas, briquetas, etc., hechas por compresión o en otra forma, de madera, astillas o residuos de madera u otra biomasa arbórea, para su uso como fuente de energía doméstica o industrial.
413 423	<u>Otra madera elaborada simplemente</u> Madera elaborada simplemente, salvo la madera en rollo impregnada a presión, el carbón y los combustibles sólidos de madera.
4131 4231	<u>Duelas rebanadas o aserradas, sin acabar (madera para duelas)</u> Madera preparada como duelas sin acabar, es decir, las tablas utilizadas en los costados y en los extremos de barriles y otros productos de tonelería.
4132 4232	<u>Madera para mangos de herramientas, artículos deportivos, etc.</u> Incluye la madera en rollo o perfilada en bruto de pequeñas dimensiones que por su largo y grosor es claramente apropiada para fabricar bastones, mangos de paraguas y herramientas, palos de escobas, artículos de deporte, etc.
4133 4233	<u>Lana de madera</u> Hebras delgadas y encrespadas de madera obtenidas por lo general con cuchillas cortantes, al hilo, de un cuartón (o trozo redondo), para reducirlo a cintas delgadas y angostas. La lana de madera se usa para la fabricación de tableros, para embalar objetos frágiles, etc.
4134 4234	<u>Harina de madera</u> Partículas de madera muy finas obtenidas moliendo hasta que adquieren un aspecto semejante al de la harina de trigo y afines.
4135 4235	<u>Tejuelas aserradas y rajadas</u> Tejuela aserrada: trozo delgado de madera cuyos lados son paralelos y cuyo grosor es decreciente, de modo que un extremo es más grueso que el otro, obtenido mediante aserrado. Tejuela rajada: tejuela obtenida rajando el trozo o tablón en vez de aserrarlo. Las tejuelas rajadas pueden ser parejas o bien se emparejan a mano y reasierran para darles un grosor decreciente. Tanto las tejuelas aserradas como las rajadas pueden elaborarse ulteriormente en la fábrica, o sea, lijarse, estriarse, pintarse, etc. Se emplean para techos y otros exteriores de edificios

4139 4239	<u>Otra madera elaborada simplemente por medios mecánicos n.e.</u> Incluye la madera para aros, la madera preparada para fósforos y los bloques para tallar
5	<u>MADERA ASERRADA A LO LARGO: CHAPAS</u> Se incluye la madera aserrada a lo largo producida por un proceso de escoplado de perfiles, desenrollado o guillotinado, esté o no cepillada, lijada, machihembrada en forma digital o elaborada uniformemente por la cara o el canto. Se incluyen tanto las traviesas aserradas como las traviesas labradas. Estos productos suelen hacerse normalmente con productos de los códigos 1111 y 1211.
511 521	<u>Madera aserrada, durmientes inclusive</u> Incluye la madera sencillamente aserrada a lo largo o producida por debastado. Con pocas excepciones, la madera aserrada es de un grosor superior a cinco milímetros. A veces se especifica por grosor máximo. Se incluyen los durmientes aserrados o desbastados. Para una definición más detallada veáse lo que se indica a continuación.
5111 5211	<u>Durmientes</u> Los durmientes (traviesas de ferrocarril) son piezas de madera de una sección más o menos rectangular que se colocan transversalmente en el terraplén de las vías de ferrocarril para sostener los rieles. Se incluyen los durmientes aserrados y desbastados, así como los que llevan incisiones para su impregnación.
5112 5212	<u>Madera aserrada, no cepillada</u> Madera aserrada o escoplada a lo largo, no cepillada ni lijada ni con junta digital. Puede estar verde (sin secar) o seca, impregnada o no. No se incluyen las traviesas de ferrocarril aserradas o desgastadas, las tejuelas, ni las hojas de chapa de madera aserrada.
5113 5213	<u>Madera aserrada, cepillada, etc.</u> Madera aserrada o escoplada a lo largo y cepillada, lijada o conjunta digital. Se incluyen los listones y frisos para pisos, siempre que no estén ensamblados en tableros o paneles. Puede estar impregnada o no.
5114 5214	<u>Madera aserrada con formación continua por la cara o el canto</u> Madera aserrada de conformación uniforme (con espiga, caja, chaflán, rebaje, junta en V, reborde, etc.) por el canto o la cara, esté o no cepillada, lijada y tenga junta digital o no. Se incluyen los rebordes y molduras, comprendidos los zócalos moldurados así como los listones y frisos para pisos, siempre que no estén ensamblados en forma de tableros o paneles.

Número de código

Rubro y definiciones

512 522	<u>Chapas</u>	Capas u hojas delgadas de madera de espesor uniforme, en general de un grosor de 5 mm o menos, normalmente desenrolladas o laminadas, para su uso en la fabricación de tableros contrachapados, chapas para muebles envases de chapa, etc. Esta partida comprende también láminas compuestas de dos capas de chapas de madera encoladas, así como chapas revestidas de papel, plástico o material textil. También incluye astillas (tiras flexibles, estrechas, delgadas y uniformes de madera, del tipo utilizado para trenzados y para hacer cestos, cajas de fósforos, etc.)
5121 5221	<u>Chapas decorativas</u>	Hojas de chapa cuya superficie tiene una apariencia atractiva a causa de la configuración, el color, la veta, el viso, etc. Pueden fabricarse guillotinandolas o desenrollándolas.
51211 52211	<u>Chapas decorativas para contrachapados (cara)</u>	Chapas decorativas para la fabricación de contrachapados. Debido a sus características decorativas específicas este material suele emplearse para la cara de los contrachapados.
51212 52212	<u>Chapas decorativas para otros fines</u>	Chapas decorativas no destinadas a la fabricación de contrachapados. Se pueden emplear para enchapar muebles, madera aserrada o paneles, salyo contrachapados o para trabajos de marquetería e incrustaciones.
5122 5222	<u>Chapas no decorativas</u>	Hojas de chapa, en general desenrolladas, sin características decorativas concretas. Se suelen utilizar para las almas de los tableros contrachapados.
51221 52221	<u>Chapas no decorativas para contrachapados</u>	Chapas no decorativas empleadas para hacer contrachapados. Se pueden emplear como alma o cara cuando no se considera necesario que el contrachapado tenga una cara de chapa decorativa.
51222 52222	<u>Chapas no decorativas para otros fines</u>	Chapas no decorativas no empleadas para fabricar contrachapados. En este código se incluye la madera para astillas y las chapas para cajas de fósforos, etc.
6	<u>TABLERUSA A BASE DE MADERA (INCLUSO TABLEROS SEMEJANTES DE OTROS MATERIALES LIGNOCELULOSICOS)</u>	Este grupo incluye: i) Tableros a base de madera, como los siguientes:

- a) tableros contrachapados, de partículas y de fibras (tableros de fibras para construcción). Se pueden fabricar con madera maciza, chapas, virutas largas partículas o fibras. Durante la fabricación pueden agregarse sustancias aglutinantes y otros materiales para mejorar ciertas propiedades. El agente aglutinante puede ser orgánico, como en los tableros contrachapados y de partículas, o puede ser un adhesivo inherente al propio material, como en algunos tableros de fibras. Los tableros a base de madera se hacen mediante el calor y/o la presión, bien como chapas de grosor uniforme o dándoles forma o moldeándolos como láminas o bloques;
- b) estructuras compuestas del tipo de tablero, como los tableros celulares (contrachapados de construcción celular), y aquéllas en las cuales los materiales distintos de la madera (por ejemplo, almas de plástico espumoso y superficies o almas de plástico o metal) constituyen una pequeña parte del contenido total de materiales;
- c) tableros con un aglutinante inorgánico pero en los cuales la madera u otra materia lignocelulósica constituye la parte más importante del producto por volumen (por ejemplo tableros a base de partículas de madera aglomeradas con sustancias minerales).

El término se refiere a los tableros fabricados en establecimientos, y no a los tableros para suelos y paredes fabricados in situ.

- ii) Tableros de materias lignocelulósicas que no sean madera, inclusive los residuos agrícolas como bagazo, fibras de lino, tallos de yute, paja y cáñamo, en la forma de tallos, partículas o fibras utilizados en la fabricación de tableros de partículas y de fibras. En éstos, el aglutinante puede ser un adhesivo inherente al material o estar constituido por resinas sintéticas. Los aditivos pueden aplicarse durante la fabricación para mejorar ciertas propiedades.

Tableros a base de madera que pueden no haber estado sometidos a otro tratamiento que el lijado o un tipo análogo de proceso, o bien la aplicación de un tratamiento sencillo cuando se utilizan en encofrados o como revestimiento exterior (en el caso de los tableros duros). Sin embargo, pueden haber sido objeto en la etapa de fabricación o posteriormente de alguno de los tratamientos o transformaciones especiales siguientes:

- a) chapado, barnizado, lacado u otros tipos de acabado de la superficie;
- b) impregnación con productos ignífugos, hidrófugos, plaguicidas, etc.; y/o
- c) transformación mecánica (lengüetado, ranurado, perforado, etc.)

Número de código

Rubro y definiciones

- 61 Contrachapados
- Paneles compuestos de un conjunto de hojas de chapa encoladas y dispuestas en filas cruzadas, por lo general en ángulo recto. En ciertos tipos de tableros se pueden colocar uno o más pares de chapas con la veta paralela. Las hojas de chapa se colocan normalmente en forma simétrica en ambos lados de una hoja central o alma. Los contrachapados se prensan en general planos, pero pueden moldearse.
- 6111 Contrachapados, coníferas
- 6112
- 6121 Se consideran contrachapados de coníferas los contrachapados cuyas hojas
- 6191 de ambas caras son de madera de coníferas.
- 6113 Contrachapados, no coníferas
- 6114
- 6122 Se considera que los contrachapados son de no coníferas cuando tienen
- 6192 por lo menos una superficie que no es de madera de coníferas.
- 611 Madera contrachapada en chapas
- Contrachapados fabricados encolando tres o más hojas de chapa.
- 6111 Madera contrachapada en chapas, calidad para interiores
- 6113
- Apropiada para su uso en el interior de edificios.
- 6112 Madera contrachapada en chapas, calidad para exteriores
- 6114
- Tableros pegados, por lo general, con cola de resina fenólica a fin de obtener una línea de encolado resistente a la intemperie y al agua hirviente (W B P).
- 612 Tableros contrachapados con alma, se incluyen las placas para carpinteros
- Contrachapados, cuya alma (es decir, la capa central, por lo general más gruesa que las demás) es maciza y consiste en tableros estrechos, bloques o cintas de madera colocados juntos, que pueden estar encolados o no. Esta partida incluye los tableros enlistonados, los tableros entablillados y los tableros con alma enlistonada. A veces se los conoce por el nombre de contrachapados con alma de madera.
- 619 Otros contrachapados, n.e.
- Esta partida comprende los tableros celulares (contrachapados cuya alma tiene estructura celular) y los contrachapados compuestos (tableros en los cuales el alma o ciertas capas se hacen de materias que no sean madera maciza o chapas). Normalmente debe haber al menos dos capas cruzadas en cada lado del alma. No se incluyen los tableros combinados (hechos de una combinación de paneles a base de madera como, por ejemplo, contrachapados en los cuales el alma es de chapa de partículas), que se incluyen en la partida 64.

- | Número de código | Rubro y definiciones |
|------------------|---|
| 62 | <u>Tableros de partículas</u> |
| | <p>Panelés prensados planos o modeados, fabricados a partir de partículas de madera o de otras materias lignocelulósicas pegadas con una cola generalmente orgánica apropiada mediante calor o presión. Pueden también fabricarse por extrusión de los materiales en un molde mediante calor y presión. Los tableros de partículas obtenidos por extrusión pueden ser macizos o tener cavidades. La densidad de los tableros de partículas varía según sea la densidad de las materias primas utilizadas, así como el aglutinante, las presiones y las temperaturas empleadas en la fabricación. En general, están comprendidos en la gama de 0,6 a 0,8 g/cm³.</p> <p>Este grupo incluye los tipos especiales de tableros de partículas, como los tableros de obleas, los de partículas orientadas y los de partículas delgadas. No se incluyen los tableros de lana de madera u otros paneles hechos con sustancias aglutinantes minerales.</p> |
| 621 | <u>Tableros de partículas de madera</u> |
| | Tableros fabricados con partículas de madera. |
| 6211 | <u>Tableros de partículas prensados en platos planos</u> |
| | Tableros hechos con partículas de madera, unidos con resina sintética y/o otro aglutinante generalmente orgánico y configurados en una prensa de platina. |
| 62111 | <u>Tableros de partículas, orientados</u> |
| | Se trata de un tipo especial de tablero de partículas prensados planos, en los cuales las partículas están todas orientadas en la misma dirección, con lo cual se mejoran las características de resistencia del tablero en la dirección en la cual las partículas están orientadas. |
| 62112 | <u>Tableros de obleas</u> |
| | Tipo especial de tablero de partículas prensado plano, hecho con partículas largas ("obleas"), con lo cual se mejoran las características de resistencia del tablero. |
| 62119 | <u>Otros tableros de partículas prensados en platos planos</u> |
| | Tableros de partículas prensados planos distintos de los tableros orientados y de obleas. La mayoría de los tableros de partículas prensados planos se incluye en esta partida. |
| 6212 | <u>Tableros de partículas delgados (proceso de calandrado continuo)</u> |
| | Tableros de partículas delgados (por lo general, menor de 6 mm de grosor), producidos en un proceso continuo, en el cual un cilindro calandrador reemplaza a la prensa de platina. La materia prima incluye una gran proporción de partículas pequeñas. |

Número de código	Rubro y definiciones
6213	<u>Tableros de partículas obtenidos por extrusión</u> Tableros de partículas hechos por extrusión a través de un troquel. Las partículas están colocadas por la parte de mayor dimension en ángulo recto respecto de la dirección de la extrusión.
622	<u>Tableros de partículas de materiales lignocelulósicos excepto de madera</u> Tableros de partículas de bagazo, lino, cáñamo u otras materias lignocelulósicas distintas de la madera.
6221	<u>Tableros de bagazo</u> Tableros de partículas de bagazo.
6222	<u>Tableros de lino</u> Tableros de partículas de fibras de lino.
6229	<u>Otros tableros de partículas excepto de madera n.e.</u> Tableros de partículas de materias lignocelulósicas distintas de la madera, que no sean de bagazo o de fibras de lino, tal como cáñamo o paja.
63	<u>Tableros de fibras</u> Hojas que por lo general tienen un grosor superior a 1,5 mm, fabricadas con fibras de madera u otras materias lignocelulósicas, con el encolado primario derivado del fieltro de las fibras y de sus propiedades adhesivas inherentes. Pueden agregarse materiales aglutinantes y/o aditivos, En general, los tableros se prensan planos, pero pueden moldearse. La densidad del tablero varía según el grado de compresión y, en cierta medida, según la densidad de la materia prima utilizada. La partida incluye tableros duros y semiduros producidos por proceso seco (en el cual el tablero se forma prensando un velo seco para obtener dos caras lisas y se denomina S-2-S, o sea dos caras lisas) o por un proceso húmedo (en el cual el tablero se prensa en caliente sobre una rejilla que queda marcada en el reverso y por eso se denomina S-1-S, o sea una cara lisa). Se conocen también con el nombre de tableros de fibras para construcción.
631	<u>Tableros aislantes</u> Tableros de fibras con una densidad que no suele exceder de 0,35 g/cm ³ . Denominado a veces tablero blando.
6311	<u>Tableros aislantes impregnados, o con otros tratamientos</u> Tableros aislantes que han sido impregnados, por ejemplo, (con alquitrán) o sometidos a otros tratamientos para reducir la absorción de agua y mejorar su estabilidad y otras características físicas y mecánicas.
6319	<u>Otros tableros aislantes</u> Tableros aislantes que no han sido impregnados o sometidos a los otros tratamientos mencionados en 6311.

Número de código	Rubro y definiciones
632	<u>Tableros de fibras semiduros (M D F), proceso seco</u> Tableros de fibras fabricados mediante un procedimiento en seco, con una densidad de alrededor 0,7 g/cm ³ . Las virutas se reducen a fibras mediante presión de vapor antes de la adición de resina. La homogeneidad de textura resultante da a estos tableros cualidades positivas en lo que respecta a su maquinado
633	<u>Tableros semiduros, proceso húmedo</u> Tableros de fibras fabricados mediante un procedimiento en húmedo de una densidad que suele ser superior a 0,35 g/cm ³ , pero sin rebasar 0,8 g/cm ³ . Con frecuencia la densidad corresponde a la parte superior de la gama.
634	<u>Tableros duros</u> Un tipo de tableros de fibras de una densidad que suele ser superior a 0,8 g/cm ³ .
6341	<u>Tableros duros, proceso seco</u> Tableros duros obtenidos mediante un procedimiento en seco (L-2-L).
6342	<u>Tableros duros, proceso húmedo</u> Tableros duros obtenidos mediante un procedimiento en húmedo (L-1-L).
64	<u>Tableros combinados</u> Tableros que tienen propiedades especiales como consecuencia de la combinación de dos o más paneles a base de madera. Estos últimos pueden identificarse directamente en otras partidas de la clasificación, pero en la presente partida forman parte de los paneles. Ejemplos de ellos son los tableros de partículas con un revestimiento de madera contrachapada o tablero duro.
641	<u>Paneles con alma de tablero de partículas y cara de contrachapado</u> Paneles combinados con alma de tablero de partículas y cara de contrachapado (al menos dos láminas a cada lado del alma; los tableros de partículas con una sola lámina a cada lado se consideran tableros de partículas de chapa).
642	<u>Otros tableros combinados, n.e.</u> Tableros combinados distintos de los incluidos en la partida 651.
65	<u>Otros tableros a base de madera u otras materias lignocelulósicas</u> Esta partida incluye en especial los tableros aglomerados con cemento, otros tableros aglomerados con minerales y los tableros de paja.
651	<u>Tableros pegados, con cemento</u> Tableros fabricados con lana de madera, partículas, virutas, etc. de madera u otra materia lignocelulósica, aglomerados con cemento y aditivos químicos. La madera constituye, en volumen, la mayor parte del tablero.

Número de código	Rubro y definiciones
6511	<u>Tableros de partículas pegados con cemento</u> Tableros pegados con cemento y fabricados con partículas de madera de tamaño y calidad bastante uniforme.
6512	<u>Tableros de lana de madera y cemento</u> Tableros de lana de madera pegados con cemento.
6519	<u>Otros tableros pegados con cemento n.e.</u> Incluyen en especial los bloques de madera y cemento en las cuales las partículas de madera son de diverso tipo.
652	<u>Tableros a base de madera u otro material lignocelulósico, aglomerados con adhesivos minerales, excepto cemento</u> Tableros fabricados con astillas, partículas, copos, etc. de madera u otras materias lignocelulósicas, aglomerados con adhesivos minerales que no sean cemento y aditivos químicos (por ejemplo, tableros de yeso).
653	<u>Tableros de paja</u> Láminas de paja que se hacen prensando los tallos paralelos largos de paja en un panel, y cosiendo o cubriendo éste con cartón.
659	<u>Otros tableros a base de madera u otro material lignocelulósico n.e.</u> Esta partida incluye los paneles no abarcados por las definiciones de los rubros 61, 62, 63, 64, 652 y 653.
7	<u>PULPA O PASTA DE MADERA, OTRAS MATERIAS FIBROSAS LIGNOCELULOSICAS Y PULPA O PASTA DE PAPEL DE RECUPERACION</u> Madera, otras materias fibrosas lignocelulósicas o papel de recuperación reducidos a fibras por medios mecánicos o químicos, para que puedan servir como materia prima para la fabricación de papel o cartón o productos de pasta soluble. Se incluye la pasta de nudos, la pasta de desechos y la pasta de pelusa.
71	<u>Pasta de madera mecánica y mecanoquímica</u> Pasta de madera, obtenida moliendo o desfibrando troncos, cuartones, rollizos, etc., o refinando astillas de coníferas o no coníferas. También se la denomina pasta mecánica de trituradora y pasta mecánica de refinador. Los rollizos o las astillas pueden ser tratados previamente con un producto químico adecuado para producir pasta mecanoquímica. En este caso, la relación entre el peso de la pasta producida y el de la madera utilizada suele ser muy elevada. La pasta puede ser blanqueada o no.
711	<u>Pasta de madera sin blanquear</u>
721	Pasta no tratada con productos químicos para aumentar su blancura.
741	
751	

- 712 Pasta de madera blanqueada
722
742 Pasta tratada con productos químicos para aumentar su blancura.
- 72 Pasta de madera termomecánica
Pasta de papel, producida por un procedimiento mecánico en el cual las partículas de madera de coníferas o no coníferas se ablandan calentándolas a presión antes de pasar a la etapa de refinación a presión. Puede ser blanqueada o sin blanquear.
- 73 Pasta de madera simiquímica
Pasta de madera, obtenida mediante la reducción por medios mecánicos de madera de coníferas o no coníferas en pequeños trozos, los cuales son cocidos en un autoclave con un producto químico adecuado, pero no en la medida suficiente para que las fibras se separen fácilmente, seguido por un tratamiento mecánico. La relación entre el peso de la pasta producida y el peso de la madera utilizada suele ser muy elevada. Puede ser blanqueada o sin blanquear.
- 74 Pasta de madera al sulfato y a la sosa, salvo la pasta para disolver.
Pasta de madera, obtenida mediante la reducción por medios mecánicos de madera de coníferas o no coníferas a astillas, los cuales se cuecen después en un autoclave en presencia de un licor de cocción de hidróxido de sodio (pasta a la sosa) o uno de hidróxido de sodio mezclado con sulfuro de sodio (pasta al sulfato). Puede ser blanqueada, parcialmente blanqueada o sin blanquear. El término "Kraft" se suele emplear para designar la pasta hecha por el proceso al sulfato.
- 75 Pasta de madera al sulfito, salvo la pasta para disolver
Pasta de madera, obtenida mediante la reducción por medios mecánicos de madera de coníferas o no coníferas a astillas los cuales son cocidas después en un autoclave en presencia de un licor de cocción de bisulfito. Suele usarse bisulfito de amonio, calcio, magnesio o sodio. Puede ser blanqueada, parcialmente blanqueada o sin blanquear.
- 76 Pasta para disolver
Pasta química sumamente blanqueada (al sulfato, a la sosa o al sulfito) de madera de coníferas o no coníferas, trapos, borra de algodón, etc., de calidad especial, con un altísimo contenido de alfacelulosa (por lo general un 90% o más), fácilmente adaptables para usos que no sean la fabricación de papel. Estas pastas son siempre blanqueadas. Se utilizan principalmente como fuentes de celulosa para la fabricación de productos como fibras artificiales, materias plásticas, celulosas, lacas, explosivos, etc.
- 761 Pasta para disolver, de madera
Pasta para disolver obtenida de madera de coníferas o no coníferas..
- 7611 Pasta para disolver, de madera, al sulfato y a la sosa
Pasta para disolver, de madera obtenida por los procesos al sulfato y a la sosa (véase la partida 74).

Número de código

Rubro y definiciones

- 7612 Pasta para disolver, de madera al sulfito
Pasta para disolver de madera obtenida por el proceso al sulfito (véase partida 75).
- 762 Pasta para disolver de otras materias fibrosas lignocelulósicas
Pasta para disolver obtenida de trapos, borra de algodón, etc.
- 77 Pasta de materias fibrosas lignocelulósicas excepto pasta de madera, salvo la pasta para disolver
Esta partida incluye la pasta, salvo la pasta para disolver obtenida por cualquier método, de materias fibrosas lignocelulósicas salvo la madera. Puede ser blanqueada o sin blanquear.
- 771 Pasta de paja
Pasta hecha con paja.
- 772 Pasta de bagazo
Pasta hecha de bagazo.
- 773 Pasta de bambú
Pasta hecha de bambú.
- 774 Pastas de otras materias fibrosas lignocelulósicas n.e. excepto pasta de madera
Incluye la pasta, salvo la pasta para disolver obtenida por cualquier método de materias como esparto y otros carrizos y hierbas, borra de algodón, lino, cáñamo, trapos y otros residuos textiles.
- 78 Pasta de papel de recuperación
Pasta obtenida mediante un tratamiento mecánico y/o químico a partir de papel de recuperación. Puede ser blanqueada o sin blanquear.
- 8 PAPEL Y CARTON
Estos productos se hacen con las pastas mencionadas en el Grupo 7 y con el papel de recuperación mencionado en el Grupo 9, más carga, apresto, colorante y otros aditivos, según se requiera. Pueden hacerse a máquina o a mano.
Los productos incluidos en esta partida se fabrican en bobinas tiras u hojas. Las bobinas exceden de 15 cm de anchura y las hojas tienen un lado de una dimensión no inferior a 36 cm.
- 81 Papel para periódicos
Papel sin estucar, del tipo utilizado principalmente para la impresión de periódicos. Sin encolar (o ligeramente encolado) y contiene en general un 65 por ciento, como mínimo, de pasta de madera mecánica o termomecánica u otra pasta de fibras (porcentaje de contenido fibroso); suele pesar, como mínimo, 40 gr. por m² y, como máximo, 57 gramos por m².

82	<u>Otro papel de escritura e impresión</u>	Papel, salvo papel para periódicos, idóneo para impresión, y otros fines gráficos, hecho de material fibroso con diversos acabados. La partida incluye papeles tales como los destinados a libros, revistas y guías, papel de soporte para empapelar, para forros de cajas, interiores y exteriores, para calculadora, para reproducción, papel de block, papel para etiquetas, litografía, moneda, escritorio y mimeógrafo, papel cebolla, papel para máquinas de escribir, para carteles, papel base para papel carbón y fotográfico, de copia, de seguridad, de offset y de grabado, de autocopio, etc. Puede ser estucado o sin estucar.
821	<u>Otro papel de escritura e impresión, estucado</u>	Papel para escritura o impresión, salvo papel para periódicos, estucado en uno o ambos lados con materias como la arcilla (caolín beneficiado), el sulfato de bario, el yeso o el óxido de zin a menudo complementado con supercalandrado.
822	<u>Papel para escritura e impresión, sin estucar</u>	Papel para escritura e impresión, salvo papel para periódicos, que puede haber sido sometido a encolado, calandrado, supercalandrado, satinado, con timbre de agua o acabado sencillo semejante, pero no estucado. Para evitar contarlos dos veces se excluye el papel base de estucado para uso propio o para la venta a otras fábricas.
8211 8221	<u>Papel con pasta, mecánica</u>	Papel para impresión y escritura que contiene un 10 por ciento o más de pasta mecánica o termomecánica.
8212 8222	<u>Papel sin pasta mecánica</u>	Papel para impresión y escritura con menos de un 10 por ciento de pasta mecánica o termomecánica
83	<u>Papel para usos domésticos y sanitarios</u>	Papel absorbente, crepé o no, a veces gofrado, heco de pasta blanqueada o no, de papel de recuperación o de una combinación de ambos. Este tipo de papel debe ser lo suficientemente fuerte para que no se desintegre ni se rasgue al usarlo. Otras características importantes son su gran capacidad de absorción y de retención de los líquidos absorbidos, su suavidad, y el estar exento de pelusas y olores desagradables. Puede ser blanco o de diversos colores y de una, dos o más capas. Los ejemplos de papel crepé o no son los siguientes: el papel facial, las servilletas, las toallas sanitarias, el papel higiénico, las toallas y el papel de cocina.
84	<u>Papel y cartón de envolver y embalar</u>	Papel y cartón especialmente usado para envolver y embalar, está hecho de pastas, papel de recuperación o cualquier combinación de estos materiales y puede someterse a procesos de acabado sencillos.

Número de código	Rubro y definiciones
841	<u>Papel o cartón para caras (liner) de papel corrugado</u> Cartón hecho de pasta al sulfato (blanqueada o no) o principalmente de papel de recuperación, y utilizado como material para la cara de cajas y envases de papel o cartón acanalado o macizo.
8411	<u>Papel o cartón Kraft para caras</u> Papel o cartón hecho total o principalmente de pasta al sulfato blanqueada o sin blanquear.
8412	<u>Otro papel o cartón para caras</u> Papel o cartón para caras hecho principalmente de papel de recuperación.
842	<u>Papel para ondular</u> Conocido a veces por el nombre de material para hacer cartón ondulado. Papel o cartón utilizado principalmente como medio para ondular en la fabricación de cartón ondulado. Se puede hacer total o principalmente de pasta de madera semiquímica o de otros materiales.
8421	<u>Papel semiquímico para ondular</u> Papel para ondular hecho total o principalmente de pasta de madera semiquímica.
8422	<u>Otros papeles para ondular</u> Papeles para ondular hechos de materias que no sean pasta de papel semiquímica.
843	<u>Papel Kraft de envolver y embalar</u> Los demás papeles hechos total o principalmente con pasta al sulfato blanqueada o sin blanquear y utilizados en la fabricación de sacos de una o varias capas, así como para envolver y embalar.
8431	<u>Papel Kraft para sacos</u> Papel Kraft de envolver y embalar, blanqueado o sin blanquear, utilizado para la fabricación de sacos de una o varias capas.
8432	<u>Otro papel Kraft de envolver</u> Los demás papeles y cartones de envolver y embalar, blanqueados o sin blanquear, que no sean papel Kraft para sacos.
844	<u>Cartón para cajas plegables</u> Cartón con buenas características de resistencia, de ranurado y de plegado; se hace de pasta, papel de recuperación o una combinación de ambos. Puede ser natural o tejido en todo su espesor, macizo o de una o varias capas, estucado o no. Incluye el cartón para envases plegables de leche y otros líquidos para servir alimentos.

Número de código	Rubro y definiciones
8441	<u>Cartón a base de pasta para cajas plegables</u> Este cartón se hace totalmente a partir de pasta química o de una combinación de pastas química y mecánica, y/o termomecánica.
84411	<u>Cartón para cajas plegables a base de pasta química blanqueada</u> Este cartón puede ser de una sola capa de pasta química blanqueada, o de múltiples capas de pasta blanqueada.
84412	<u>Cartón para cajas plegables a base de otra pasta</u> Este cartón es de una capa de pasta no blanqueada o de múltiples capas hechas de una combinación de pastas química y mecánica, y/o termomecánica.
8442	<u>Cartón para cajas plegables a base de papel de recuperación</u> Cartón hecho de papel de desecho o una combinación de éste y pasta.
845	<u>Otro papel y cartón de envolver y embalar</u>
8451	<u>Otro papel de envolver</u> Los demás papeles utilizados para envolver. Incluye también el pergamino vegetal, el papel impermeable a las grasas, el papel glaseado y otros papeles similares n.e.
8452	<u>Otro cartón de embalar</u> Los demás cartones utilizados para embalar. Incluye el cartón de paja, el cartón no plegable para cajas de embalar, etc. No incluye el cartón ondulado, que se considera cartón transformado.
85	<u>Otros papeles y cartones, n.e.</u> Incluye todos los papeles y cartones no especificados en las partidas 81, 82, 83 u 84.
851	<u>Otro papel n.e.</u> Incluye el papel fino especial para determinados fines (como el papel soporte carbón, el papel de condensador y capacitor, el papel para cigarrillos, para limpiar lentes, para estarcidos, para patrones y para bolsitas de té), los papeles Kraft para encerar, asfaltar, impermeabilizar, estratificar, impregnar, hilar o torcer, engomar y aislar, y para cables de calco eléctrico y otros no especificados.
852	<u>Otro carton n.e.</u> Esta partida incluye las combinaciones de papel y cartón y el cartón para determinados fines tal como el papel y el cartón para fines de construcción y los cartones n.e. como cartón absorbente portavasos, cartón de guarnición, cartón prensado para índices, cartón para matrices, cartón-panel (automóviles), cartón prensado textil, cartón para zapatos y cartón para transformadores, para baúles y para maletas.

Número de código	Rubro y definiciones
9	<u>PAPEL DE RECUPERACION</u>
	Papel y cartón ya usado para su fin inicial o residuos de la transformación del papel que pueden emplearse como materia prima para la fabricación de papel, cartón, paneles, productos moldeados, etc., y para envolver, embalar u otros fines, con o sin elaboración ulterior.
91	<u>Papel de recuperación que contiene principalmente pasta mecánica</u>
	La gama de calidad se basa en los periódicos y revistas viejos, guías de teléfono, folletos, etc.
92	<u>Papel de recuperación que contiene principalmente pasta al sulfato sin blanquear</u>
	La gama de calidad se basa en los desechos de envases de cartón ondulado y macizo, y de sacos Kraft (viejos y nuevos).
93	<u>Papel de recuperación que contiene principalmente pasta química blanqueada</u>
	La gama de calidad se basa en el papel para impresión y escritura, tarjetas perforadas y otros papeles de calidad superior exentos de pasta de madera.
94	<u>Papel de recuperación mixto</u>
	Incluye los demás tipos de papel de recuperación no definidos en los códigos 91, 92 y 93 y mezclas de estos tipos entre sí o con otros tipos.
10	<u>CORCHO EN BRUTO, SEMIELABORADO Y TRABAJADO</u>
101	<u>Corcho en bruto</u>
	Corcho que no ha sido sometido a ningún tratamiento después del descortezado.
1011	<u>Corcho virgen en planchas</u>
	El corcho que constituye la corteza original del tronco y las ramas, en forma de planchas, es decir, tal como fue descortezado del árbol.
1012	<u>Corcho para reproducción en planchas</u>
	Corcho formado, después de quitar la corteza virgen, como consecuencia de la regeneración del meristema suberofelodérmico en la corteza interna inactiva, la parte externa de la cual forma el reverso de este corcho.
1013	<u>Pequeños trozos de corcho, desechos y desperdicios de corcho</u>
	Esta partida incluye lo siguiente:
	a) corcho en bruto de la recogida y rebusca, es decir, el corcho virgen o de reproducción, de árboles, ramas u otras partes de árboles cuya madera, e incluso el liber, se ha podrido, así como los pequeños trozos de corcho virgen o de reproducción que quedan en los bosques de alcornoques durante el descortezamiento normal y que se recogen posteriormente, y,

Número de código	Rubro y definiciones
	b) desechos de corcho (rebusca) y desperdicios de la semielaboración del corcho, es decir, corcho de mala calidad, no idóneo para su transformación ulterior por corte, y restos de corcho después de su semielaboración o su transformación por corte.
102	<u>Corcho semielaborado</u> Corcho segundo, hervido, rascado, aplanado, seleccionado y, cuando procede, recortado.
1021	<u>Corcho en bloques</u> Trozos grandes de corcho, de una superficie mínima de 400 cm ² y una calidad apropiada para su transformación ulterior mediante corte y recortado.
1022	<u>Corcho en trozos</u> Trozos de corcho, cuya superficie sea inferior a 400 cm ² , de una calidad apropiada para su transformación ulterior mediante corte.
103	<u>Corcho elaborado</u> Corcho en bruto o semielaborado que ha sido transformado principalmente mediante corte, granulación o aglomeración.
1031	<u>Corcho aglomerado, inclusive tableros de corcho</u> Material obtenido mediante la aglomeración o aglutinación de corcho granulado (expandido o no) u, ocasionalmente, de corcho regranulado o desechos de corcho. Los productos incluyen el corcho aglomerado puro (expandido o sin expandir) y el corcho compuesto, cuya elaboración consiste en la adición de un aglutinante no derivado del corcho.
1032	<u>Otro corcho elaborado n.e.</u> Esta partida incluye simples trozos de corcho cortado en diversas formas y tamaños según su finalidad última; el corcho granulado; el corcho granulado expandido; el corcho regranulado, y el polvo de corcho.

ANEXOClasificación de las materias primas madereras por usos (grupos 1,3 y 4)

Al nivel de 5 dígitos del proyecto de clasificación, las materias madereras se clasifican de acuerdo con los usos a que se destinan. Más adelante se hace una breve enumeración de esos usos finales. Como éstos aparecen frecuentemente en la clasificación, la clasificación correspondiente a cada uso tiene muchas partidas de 5 dígitos (por ejemplo, "para pasta" aparece veinte veces). Por consiguiente, no se proporcionan las referencias exactas, aunque los lectores las pueden encontrar fácilmente en la clasificación.

Por otra parte, en el presente trabajo no se define el concepto "para otros usos, n.e.".

A	<u>Para madera aserrada y durmientes</u>	Para la fabricación de madera aserrada y durmientes (partidas 511 y 521).
B	<u>Para chapas</u>	Para la fabricación de hojas de chapa y tableros contrachapados (partidas 61 y 62).
C	<u>Postes</u>	Maderos derechos, normalmente de 5 metros o más de longitud. Se utilizan principalmente para sostener las líneas de transmisión del teléfono, el telégrafo y la electricidad, así como para andamios.
D	<u>Pilotes</u>	Maderos derechos y largos apropiados para hincarlos en el suelo mediante impacto. Se utilizan principalmente para la construcción de obras portuarias y como armazón de soporte para puentes y edificios.
E	<u>Para pasta</u>	Para la fabricación de pasta (grupo 7)
F	<u>Para tableros de partículas</u>	Para la fabricación de tableros de fibras (partida 64).
G	<u>Para tableros de fibras</u>	Para la fabricación de tableros de fibras (partida 64).
H	<u>Para lana de madera</u>	Para la fabricación de lana de madera (partida 5123).
I	<u>Puntales</u>	Madera en bruto utilizada en las operaciones mineras, principalmente como soportes en las operaciones subterráneas. La madera aserrada para minas se incluye en la madera aserrada (subgrupos 511 y 521).
J	<u>Estacas</u>	Madera en rollo, desbastada, escuadrada o hendidá, por lo general de una longitud inferior a 3 metros, pero posiblemente hasta de 5 metros utilizada para cercas, barandillas y fines análogos.

Número de código	Rubro y definiciones
K <u>Para energía (leña)</u>	Para ser utilizada como fuente de energía, normalmente quemándola, aunque también se incluye la madera utilizada para obtener carbón vegetal.
L <u>Para fines hortícolas</u>	Para su uso en operaciones hortícolas, especialmente, como medio para crecimiento.
M <u>Para piensos</u>	Para alimentar directamente a los animales o para su utilización como materia prima en la fabricación de ciertos tipos de piensos.

ANNEX I
ANNEXE I
APENDICE I

EXTRACT FROM STANDARD INTERNATIONAL TRADE CLASSIFICATION
OF THE UN - SITC REV. 2, 1975

EXTRAITS DE: "CLASSIFICATION TYPE POUR LE COMMERCE
INTERNATIONAL DES NATIONS UNIES" - CTCI REV. 2, 1975

EXTRACTOS DE: "CLASIFICACION UNIFORME PARA EL COMERCIO
INTERNACIONAL", NACIONES UNIDAS - CUCI Rev. 2, 1975

ST/ESA/STAT/SER.M/34/REV. 2

Department of Economic
and Social Affairs
Statistical Office

Statistical Papers
Series M No. 34/Rev.2

Extracts from

Standard International Trade Classification Revision 2



United Nations
New York 1975

Group	Subgroup	Item	Corresponding FTH heading or subheading	Related heading of SITC, Revised	REC Category
DIVISION 24. CORK AND WOOD					
244		Cork, natural, raw and waste (including natural cork in blocks or sheets)		244	
	244.0	Cork, natural, raw and waste (including natural cork in blocks or sheets)		244.0	
		244.01 Cork, natural, unworked, crushed, granulated or ground; waste cork	45.01	244.01	21
		244.02 Cork, natural, in blocks, plates, sheets or strips (including cubes or square slabs cut to size for corks or stoppers)	45.02	244.02	22
245		Fuel wood (excluding wood waste) and wood charcoal			
	245.0	Fuel wood (excluding wood waste) and wood charcoal			
		245.01 Fuel wood, in logs, in billets, in twigs or in faggots (excluding wood waste)	44.01A	(16/)	31
		245.02 Wood charcoal (including shell and nut charcoal), agglomerated or not	44.02	241.2	322
246		Pulpwood (including chips and wood waste)			
	246.0	Pulpwood (including chips and wood waste)			
		246.01 Pulpwood in the round or quarter-split 17/	44.03A	242.1	21
		246.02 Pulpwood in chips or particles	44.03A	(18/)	21
		246.03 Wood waste (including sawdust)	44.01B	(16/)	21
247		Other wood in the rough or roughly squared		(17/)	
	247.1	Sawlogs and veneer logs, of coniferous species		242.2	
		247.11 ----- in the rough, whether or not stripped of their bark or merely roughed down	44.03B	242.21	21
		247.12 ----- roughly squared or half-squared, but not further manufactured	44.04A	242.22	21
	247.2	Sawlogs and veneer logs, of non-coniferous species		242.3	
		247.21 ----- in the rough, whether or not stripped of their bark or merely roughed down	44.03C	242.31	21
		247.22 ----- roughly squared or half-squared, but not further manufactured	44.04B	242.32	21
	247.9	Pitprops, poles, piling, posts and other wood in the rough, n.e.s.	44.03D	{ 242.4 242.9	21
248		Wood, simply worked, and railway sleepers of wood		243	
	248.1	Railway or tramway sleepers (ties) of wood	44.07	243.1	22
	248.2	Wood of coniferous species, sawn, planed, tongued, grooved, etc.		243.2	
		248.21 Wood of coniferous species, sawn lengthwise, sliced or peeled, but not further prepared, of a thickness exceeding 5 mm	44.05A	243.21	22
		248.22 Wood of coniferous species (including blocks, strips and friezes for parquet or wood block flooring, not assembled), planed, tongued, grooved, rebated, chamfered, V-jointed, centre V-jointed, beaded, centre-beaded or the like, but not further manufactured	44.13A	243.22	22
	248.3	Wood of non-coniferous species, sawn, planed, tongued, grooved, etc.		243.3	
		248.31 Wood of non-coniferous species, sawn lengthwise, sliced or peeled, but not further prepared, of a thickness exceeding 5 mm	44.05B	243.31	22
		248.32 Wood of non-coniferous species (including blocks, strips and friezes for parquet or wood block flooring, not assembled), planed, tongued, grooved, rebated, chamfered, V-jointed, centre V-jointed, beaded, centre-beaded or the like, but not further manufactured	44.13B	243.32	22

Group	Subgroup	Item	Corresponding BTN heading or subheading	Related heading of SITC, Revised	BEC Category
DIVISION 25. PULP AND WASTE PAPER					
251		Pulp and waste paper		251	
	251.1	Waste paper and paperboard; scrap articles of paper or of paperboard fit only for use in paper-making	47.02	251.1	21
	251.2	Mechanical wood pulp	47.01A	251.2	22
	251.6	Chemical wood pulp, dissolving grades	47.01B	251.6	22
	251.7	Chemical wood pulp, soda or sulphate		251.7	
	251.71	----- unbleached	47.01C	251.71	22
	251.72	----- bleached or semi-bleached (other than dissolving grades)	47.01D	251.72	22
	251.8	Chemical wood pulp, sulphite		251.8	
	251.81	----- unbleached	47.01E	251.81	22
	251.82	----- bleached or semi-bleached (other than dissolving grades)	47.01F	251.82	22
	251.9	Other cellulosic pulps		251.9	
	251.91	Semi-chemical wood pulp	47.01G	251.9	22
	251.92	Pulp, other than wood pulp	47.01H	251.5	22
DIVISION 63. CORK AND WOOD MANUFACTURES (EXCLUDING FURNITURE)					
633		Cork manufactures		633	
	633.0	Cork manufactures		633.0	
	633.01	Articles of natural cork	45.03	633.01	22
	633.02	Agglomerated cork (being cork agglomerated with or without a binding substance) and articles of agglomerated cork	45.04	633.02	22
634		Veneers, plywood, "improved" or reconstituted wood, and other wood, worked, n.e.s.			
	634.1	Wood sawn lengthwise, sliced or peeled but not further prepared, of a thickness not exceeding 5 mm; veneer sheets and sheets for plywood, of a thickness not exceeding 5 mm	44.14	631.1	22
	634.2	Plywood consisting solely of sheets of wood	44.15A	(55/)	22
	634.3	"Improved" wood and reconstituted wood		631.4	
	634.31	"Improved" wood, in sheets, blocks or the like	44.17	631.41	22
	634.32	Reconstituted wood (being wood shavings, wood chips, sawdust, wood flour or other ligneous waste agglomerated with natural or artificial resins or other organic binding substances), in sheets, blocks or the like	44.18	631.42	22
	634.4	Wood-based panels, n.e.s.			
	634.41	Blockboard, laminboard, battenboard and similar laminated wood products (including veneered panels and sheets)	44.15B	(55/)	22
	634.42	Inlaid wood and wood marquetry	44.15C		22
	634.43	Cellular wood panels, whether or not faced with base metal	44.16	631.22	22
	634.9	Wood, simply shaped, n.e.s.		(56/)	21
	634.91	Hoopwood; split poles; piles, pickets and stakes of wood, pointed but not sawn lengthwise; chipwood; drawn wood; wood shavings of a kind suitable for use in the manufacture of vinegar or for the clarification of liquids; wooden sticks, roughly trimmed but not turned, bent nor otherwise worked, suitable for the manufacture of walking-sticks, umbrella handles, tool handles or the like			
	634.91[a]	Hoopwood; split poles; piles, pickets and stakes of wood, pointed but not sawn lengthwise; chipwood; wood shavings of a kind suitable for use in the manufacture of vinegar or for the clarification of liquids	44.09B		

Group	Subgroup	Item	Corresponding BTN heading or subheading	Related heading of SITC, Revised	BEC Category
		634.91[b] Wooden sticks, roughly trimmed but not turned, bent nor otherwise worked, suitable for the manufacture of walking-sticks, whips, golf club shafts, umbrella handles, tool handles and the like	[44.10]	631.84	
		634.91[c] Drawn wood	[ex 44.11]		
		634.92 Wooden beadings and mouldings (including moulded skirting and other moulded boards)	44.19	631.87	22
		634.93 Wood wool and wood flour	44.12	631.86	22
635		Wood manufactures, n.e.s.			
	635.1	Wooden packing cases, boxes, crates, drums and similar packings, complete	44.21	632.1	22
	635.2	Casks, barrels, vats, tubs, buckets and other coopers' products and parts thereof, of wood (including staves)			22
		635.20[a] Riven staves of wood, not further prepared than sawn on one principal surface; sawn staves of wood, of which at least one principal surface has been cylindrically sawn, not further prepared than sawn	[44.08]	631.82	
		635.20[b] Casks, barrels, vats, tubs, buckets and other cooper's products and parts thereof, of wood (other than staves falling within heading 635.20[a])	44.22	632.2	
	635.3	Builders' carpentry and joinery (including pre-fabricated and sectional buildings and assembled parquet flooring panels)	44.23	632.4	22
	635.4	Manufactures of wood for domestic or decorative use (excluding furniture)		632.7	
		635.41 Wooden picture frames, photograph frames, mirror frames and the like	44.20	632.71	62
		635.42 Household utensils of wood	44.24	632.72	62
		635.49 Standard lamps, table lamps and other lighting fittings, of wood; articles of furniture, of wood, not falling within Division 82; caskets, cigarette boxes, trays, fruit bowls, ornaments and other fancy articles, of wood; cases for cutlery, for drawing instruments or for violins, and similar receptacles, of wood; articles of wood for personal use or adornment, of a kind normally carried in the pocket, in the handbag or on the person; parts of the foregoing articles, of wood	44.27	632.73	62
	635.9	Manufactured articles of wood, n.e.s.			
		635.91 Wooden tools, tool bodies, tool handles, broom and brush bodies and handles; boot and shoe lasts and trees, of wood	44.25	632.81	22
		635.92 Spools, cops, bobbins, sewing thread reels and the like, of turned wood	44.26	632.82	22
		635.99 Other articles of wood, n.e.s.			22
		635.99[a] Wood paving blocks	[44.06]	631.81	
		635.99[b] Match splints; wooden pegs or pins for footwear	[ex 44.11]	(57/)	
		635.99[c] Other articles of wood, n.e.s.	44.28	632.89	

Group	Subgroup	Item	Corresponding BTN heading or subheading	Related heading of SITC, Revised	REC Category
DIVISION 64. PAPER, PAPERBOARD, AND ARTICLES OF PAPER PULP, OF PAPER OR OF PAPERBOARD					
641		Paper and paperboard		641	
	641.1	Newsprint	48.01A	641.1	22
	641.2	Printing paper (other than newsprint) and writing paper, in rolls or sheets		641.2 641.7 641.94	
	641.21	----- uncoated			22
	641.21[a]	Machine-made printing paper (other than newsprint) and writing paper	48.01B	641.21	
	641.21[b]	Hand-made paper and paperboard	[48.02]	641.7	
	641.22	----- coated, impregnated, surface-coloured, surface- decorated or printed (not constituting printed matter within group 892)			22
	641.22[a]	Paper and paperboard, ruled, lined or squared, but not otherwise printed	[48.05]	641.94	
	641.22[b]	Printing or writing paper, impregnated, coated, surface-coloured, surface-decorated or printed (not being merely ruled, lined or squared and not constituting printed matter within group 892)	48.07A	641.22	
	641.3	Kraft paper and paperboard, in rolls or sheets		641.3	
	641.31	Kraft liner, in rolls or sheets	48.01C		22
	641.32	Sack kraft paper, in rolls or sheets	48.01D		22
	641.39	Kraft paper and paperboard, in rolls or sheets, n.e.s.	48.01E		22
	641.5	Paper and paperboard, in rolls or sheets, n.e.s.		(58/)	
	641.51	Semi-chemical fluting paper, in rolls or sheets	48.01F		22
	641.52	Sulphite wrapping paper, in rolls or sheets	48.01G		22
	641.53	F parchment or greaseproof paper and paperboard, and imitations thereof, and glazed transparent paper, in rolls or sheets	48.03	641.91	22
	641.59	Other paper and paperboard (including cellulose wadding), in rolls or sheets, n.e.s.	48.01H		22
	641.6	Building board of wood pulp or of vegetable fibre, whether or not bonded with natural or artificial resins or with similar binders (fibre building board)		641.6	
	641.61	----- compressed (hardboard)	48.09A		22
	641.62	----- non-compressed (insulating board, etc.)	48.09B		22
	641.7	Paper and paperboard, corrugated, creped, crinkled, embossed or perforated, in rolls or sheets		641.95	
	641.71	Kraft paper, creped or crinkled, whether or not embossed or perforated, in rolls or sheets	48.05A		22
	641.72	Paper (other than kraft), creped or crinkled, whether or not embossed or perforated, for household or toilet use, in rolls or sheets	48.05B		22
	641.73	Other creped or crinkled paper, whether or not embossed or perforated, in rolls or sheets	48.05C		22
	641.74	Paper and paperboard, corrugated (with or without flat surface sheets), embossed or perforated (other than embossed or perforated, creped or crinkled papers), in rolls or sheets	48.05D		22
	641.8	Paper (other than printing and writing paper) and paperboard, impregnated, coated, surface- coloured, surface-decorated or printed (not constituting printed matter within group 892), in rolls or sheets		641.95	
	641.81	Paper (other than printing or writing paper) and paperboard, coated or impregnated with artificial or synthetic resins (excluding adhesives), in rolls or sheets	48.07B		22

Group	Subgroup	Item	Corresponding BTN heading or subheading	Related heading of SITC, Revised	BT Category
		641.82	Paper and paperboard, tarred, bituminized or asphalted, in rolls or sheets	48.07C	22
		641.89	Paper and paperboard, impregnated, coated, surface-coloured, surface-decorated or printed (not constituting printed matter within group 892), n.e.s., in rolls or sheets	48.07D	22
	641.9	641.92	Converted paper and paperboard, n.e.s. Composite paper or paperboard (made by sticking flat layers together with an adhesive), not surface-coated or impregnated, whether or not internally reinforced, in rolls or sheets	48.04	641.92 22
		641.96	Filter blocks, slabs and plates, of paper pulp	48.08	641.96 22
		641.97	Wallpaper and linocrusta; window transparencies of paper	48.11	641.97 22
642			Paper and paperboard, cut to size or shape, and articles of paper or paperboard		642
	642.1		Boxes, bags and other packing containers, of paper or paperboard; box files, letter trays and similar articles, of paper or paperboard, of a kind commonly used in offices, shops and the like		642.1 22
		642.10[a]	Boxes, bags and other packing containers, of paper or paperboard	48.16	642.11
		642.10[b]	Box files, letter trays, storage boxes and similar articles, of paper or paperboard, of a kind commonly used in offices, shops and the like	[48.17]	642.12
	642.2		Writing blocks, envelopes, letter cards, plain post-cards, correspondence cards; boxes, pouches, wallets and writing compendiums, of paper or paperboard, containing only an assortment of paper stationery	48.14	642.2 63
	642.3		Registers, exercise books, note books, memorandum blocks, order books, receipt books, diaries, blotting-pads, binders (loose-leaf or other), file covers and other stationery of paper or paperboard; sample and other albums and book covers, of paper or paperboard	48.18	642.3 22
	642.4		Paper and paperboard, cut to size or shape, n.e.s.		(59/)
		642.41	Cigarette paper, cut to size, whether or not in the form of booklets or tubes	48.10	642.91 22
		642.42	Carbon and other copying papers (including duplicator stencils) and transfer papers, cut to size, whether or not put up in boxes	48.13	642.92 22
		642.43	Toilet paper, cut to size, in rolls or in sheets	48.15A	642.93 22
		642.44	Gummed or adhesive paper in strips or rolls	48.15B	
		642.49	Other paper and paperboard, cut to size or shape, n.e.s.	48.15C	
	642.8		Articles of paper pulp, paper, paperboard or cellulose wadding, n.e.s.		(59/)
		642.81	Bobbins, spools, cops and similar supports of paper pulp, paper or paperboard (whether or not perforated or hardened)	48.20	642.94 22
		642.82	Cards for punched-card machines; whether or not in strips	48.21A	22
		642.83	Trays, dishes, plates, cups and the like, of paper pulp, paper or paperboard	48.21B	63
		642.84	Handkerchiefs, cleansing tissues, towels, table napkins, tablecloths, bed sheets and other paper linen; paper under garments	48.21C	63
		642.85	Sanitary towels and tampons; baby napkins (diapers), of paper or cellulose wadding	48.21D	63
		642.89	Other articles of paper pulp, paper, paperboard or cellulose wadding, n.e.s.	48.21E	22

Annex I: Extraits de "Classification type pour le Commerce International des Nations Unies" - C.T.C.I., Rev. 2. 1975

147

Groupes	Sous-groupes	Position	Rubrique correspondante de la NDB	Rubrique analogue de la C.T.C.I. révisée	Catégorie de la C.C.C.E.
DIVISION 24. LIÈGE ET BOIS					
244		Liège naturel brut et déchets (y compris le liège naturel en blocs ou en feuilles)		244	
	244.0	Liège naturel brut et déchets (y compris le liège naturel en blocs ou en feuilles)		244.0	
		244.01 Liège naturel brut et déchets de liège; liège concassé, granulé ou pulvérisé	45.01	244.01	21
		244.02 Cubes, plaques, feuilles et bandes en liège naturel, y compris les cubes ou carrés pour la fabrication des bouchons	45.02	244.02	22
245		Bois de chauffage (à l'exclusion des déchets de bois) et charbon de bois			
	245.0	Bois de chauffage (à l'exclusion des déchets de bois) et charbon de bois			
		245.01 Bois de chauffage en rondins, bûches, ramilles ou fagots (à l'exclusion des déchets de bois)	44.01A	(16/)	31
		245.02 Charbon de bois (y compris le charbon de coques et de noix), même aggloméré	44.02	241.2	322
246		Bois de trituration (y compris les plaquettes et les déchets de bois)			
	246.0	Bois de trituration (y compris les plaquettes et les déchets de bois)			
		246.01 Bois de trituration en rondins ou refendus en quartiers 17/	44.03A	242.1	21
		246.02 Bois de trituration sous forme de plaquettes ou de particules	44.03A	(18/)	21
		246.03 Déchets de bois (y compris les sciures)	44.01B	(16/)	21
247		Autres bois bruts ou simplement équarris		(17/)	
	247.1	Bois de conifères pour sciage ou placage		242.2	
		---- bruts, même écorcés ou simplement dégrossis	44.03B	242.21	21
		---- simplement équarris	44.04A	242.22	21
	247.2	Bois autres que de conifères, pour sciage ou placage		242.3	
		---- bruts, même écorcés ou simplement dégrossis	44.03C	242.31	21
		---- simplement équarris	44.04B	242.32	21
	247.9	Poteaux de mines, étais, pieux, poteaux et autres bois bruts, n.d.a.	44.03D	{242.4 242.9	21
248		Bois, simplement travaillés, et traverses en bois pour voies ferrées		243	
	248.1	Traverses en bois pour voies ferrées	44.07	243.1	22
	248.2	Bois de conifères, sciés, rabotés, rainés, languetés, etc.		243.2	
		248.21 Bois de conifères, simplement sciés longitudinalement, tranchés ou déroulés, d'une épaisseur supérieure à 5 mm	44.05A	243.21	22
		248.22 Bois de conifères (y compris les lames ou frises pour parquets, non assemblées), rabotés, rainés, bouvetés, languetés, feuillurés, chanfreinés ou siillaires	44.13A	243.22	22
	248.3	Bois autres que de conifères, sciés, rabotés, rainés, languetés, etc.		243.3	
		248.31 Bois autres que de conifères simplement sciés longitudinalement, tranchés ou déroulés, d'une épaisseur supérieure à 5 mm	44.05B	243.31	22
		248.32 Bois autres que de conifères (y compris les lames ou frises pour parquets, non assemblées), rabotés, rainés, bouvetés, languetés, feuillurés, chanfreinés ou siillaires	44.13B	243.32	22
DIVISION 25. PÂTES À PAPIERS ET DÉCHETS DE PAPIER					
251		Pâtes à papier et déchets de papier		251	
	251.1	Déchets de papier et de carton; vieux ouvrages de papier et de carton exclusivement utilisables pour la fabrication du papier	47.02	251.1	21
	251.2	Pâtes mécaniques de bois	47.01A	251.2	22
	251.6	Pâtes chimiques de bois, à dissoudre	47.01B	251.6	22
	251.7	Pâtes chimiques de bois, à la soude ou au sulfite		251.7	
		---- écruées	47.01C	251.71	22
		---- blanchies ou mi-blanchies (autres que les pâtes à dissoudre)	47.01D	251.72	22
	251.8	Pâtes chimiques de bois au bisulfite		251.8	
		---- écruées	47.01E	251.81	22
		---- blanchies ou mi-blanchies (autres que les pâtes à dissoudre)	47.01F	251.82	22
	251.9	Autres pâtes de cellulose			
		251.91 Pâtes mi-chimiques de bois	47.01G	251.9	22
		251.92 Pâtes autres que de bois	47.01H	251.5	22

Groupes	Sous- groupes	Position	Rubrique corres- pondante de la RDB	Rubrique analogue de la CCI révisée	Catégorie de la CCCE
DIVISION 63. OUVRAGES EN LIÈGE ET EN BOIS (A L'EXCEPTION DES MEUBLES)					
633				633	
	633.0				
		633.01		633.0	
		633.02	45.05	633.01	22
			45.04	633.02	22
634					
	634.1		44.14	631.1	22
	634.2				
	634.3		44.15A	(55/)	22
		634.31	44.17	631.41	22
		634.32	44.18	631.42	22
	634.4				
		634.41	44.15B	(55/)	22
		634.42	44.15C		22
		634.43	44.16	631.22	22
	634.9				
		634.91		(56/)	21
		634.91[a]	44.09B		
		634.91[b]	[44.10]	631.84	
		634.91[c]	(ex 44.11)		
		634.92	44.19	631.87	22
		634.93	44.12	631.86	22
635					
	635.1		44.21	632.1	22
	635.2				22
		635.20[a]	[44.08]	631.82	
		635.20[b]	44.22	632.2	
	635.3		44.23	632.4	22
	635.4			632.7	
		635.41	44.20	632.71	62
		635.42	44.24	632.72	62
		635.49	44.27	632.73	62
	635.9				
		635.91	44.25	632.81	22
		635.92	44.26	632.82	22
		635.99			22
		635.99[a]	[44.06]	631.81	
		635.99[b]	(ex 44.11)	(57/)	
		635.99[c]	44.28	632.89	

Groupes	Sous- groupes	Position	Rubrique corres- pondance de la MDB	Rubrique analogue de la CICI révisée	Catégorie de la COCB
DIVISION 64. PAPIERS, CARTONS ET OUVRAGES EN PÂTE DE CELLULOSE, EN PAPIER ET EN CARTON					
641		Papiers et cartons		641	
	641.1	Papier journal	48.01A	641.1	22
	641.2	Papiers pour l'impression (autres que le papier journal) et papiers pour l'écriture, en rouleaux ou en feuilles		641.2 641.7 641.94	
	641.21	----- non couchés			22
	641.21(a)	Papiers pour l'impression (autre que le papier journal) et papier pour l'écriture, fabriqués mécaniquement	48.01B	641.21	
	641.21(b)	Papiers et cartons formés feuille à feuille (papiers à la main)	[48.02]	641.7	
	641.22	----- couchés, enduits, imprégnés ou colorés en surface (marbrés, indiennés et similaires) ou imprimés (autres que ceux du groupe 892)			22
	641.22(a)	Papiers et cartons simplement réglés, lignés ou quadrillés	[48.06]	641.94	
	641.22(b)	Papiers pour l'impression et l'écriture couchés, enduits imprégnés ou colorés en surface (marbrés, indiennés et similaires) ou imprimés (autres que ceux de la position 641.22(a) et du groupe 892)	48.07A	641.22	
	641.3	Papier et carton kraft, en rouleaux ou en feuilles		641.3	
	641.31	Papier et carton kraft pour couverture dits "kraftliners", en rouleaux ou en feuilles	48.01C		22
	641.32	Papier kraft pour sacs de grande contenance, en rouleaux ou en feuilles	48.01D		22
	641.39	Papier et carton kraft, en rouleaux ou en feuilles, n.d.a.	48.01E		22
	641.5	Papiers et cartons, en rouleaux ou en feuilles, n.d.a.		(58/)	22
	641.51	Papier alchimique pour cannellure dit "fluting", en rouleaux ou en feuilles	48.01F		22
	641.52	Papier sulfite d'emballage, en rouleaux ou en feuilles	48.01G		22
	641.53	Papiers et cartons parcheminés et leurs imitations, y compris le papier dit "cristal", en rouleaux ou en feuilles	48.03	641.91	22
	641.59	Autres papiers et cartons (y compris l'oxate de cellulose), en rouleaux ou en feuilles, n.d.a.	48.01H		22
	641.6	Plaques pour constructions, en pâte à papier, en bois défibrés ou en végétaux divers défibrés, même agglomérés avec des résines naturelles ou artificielles ou d'autres liants similaires (panneaux de fibres)		641.6	
	641.61	----- comprimés (panneaux durs)	48.09A		22
	641.62	----- non comprimés (panneaux isolants, etc.)	48.09B		22
	641.7	Papiers et cartons simplement ondulés (même avec recouvrement par collage), crépés, plissés, gaufrés, estampés ou perforés, en rouleaux ou en feuilles		641.93	
	641.71	Papier kraft crépé ou plissé, même gaufré ou perforé, en rouleaux ou en feuilles	48.05A		22
	641.72	Papier (autre que kraft) crépé ou plissé, même gaufré ou perforé, à usage domestique, hygiénique ou de toilette, en rouleaux ou en feuilles	48.05B		22
	641.73	Autres papier crépé ou plissé, même gaufré ou perforé, en rouleaux ou en feuilles	48.05C		22
	641.74	Papiers et cartons simplement ondulés (même avec recouvrement par collage), gaufrés ou perforés (autres que les papiers crépés ou plissés, gaufrés ou perforés), en rouleaux ou en feuilles	48.05D		22
	641.8	Papiers (autres que les papiers pour l'impression ou l'écriture) et cartons, couchés, enduits, imprégnés ou colorés en surface (marbrés, indiennés et similaires) ou imprimés (autres que ceux du groupe 892), en rouleaux ou en feuilles		641.95	
	641.81	Papiers et cartons (autres que les papiers pour l'impression ou l'écriture) enduits ou imprégnés de résines artificielles ou synthétiques (à l'exclusion des adhésifs), en rouleaux ou en feuilles	48.07B		22
	641.82	Papiers et cartons goudronnés, bitumés ou asphaltés, en rouleaux ou en feuilles	48.07C		22
	641.89	Papiers et cartons couchés, enduits, imprégnés ou colorés en surface (marbrés, indiennés et similaires) ou imprimés (autres que ceux du groupe 892), n.d.a., en rouleaux ou en feuilles	48.07D		22
	641.9	Papiers et cartons transformés, n.d.a.			
	641.92	Papiers et cartons simplement assemblés par collage, non imprégnés ni enduits à la surface, même renforcés intérieurement, en rouleaux ou en feuilles	48.04	641.92	22
	641.96	Blocs filtrants et plaques filtrantes, en pâte à papier	48.08	641.96	22
	641.97	Papiers de tenture, lincresta et vitrauphanies	48.11	641.97	22

Groupes	Sous-groupes	Position	Aubrique corres- pondante de la NDB	Aubrique analogue de la CTCI révisée	Catégorie de la COCE
642		Papiers et cartons découpés en vue d'un usage déterminé; ouvrages en papier et carton		642	
	642.1	Boîtes, sacs et autres emballages en papier ou carton; cartonnages de bureau, de magasin et similaires		642.1	22
		642.10[a] Boîtes, sacs, pochettes, cornets et autres emballages en papier ou carton	48.16	642.11	
		642.10[b] Cartonnages de bureau, de magasin et similaires	(48.17)	642.12	
	642.2	Articles de correspondance : papier à lettres en blocs, enveloppes, cartes-lettres, cartes postales non illustrées et cartes pour correspondance; boîtes, pochettes et présentations similaires, en papier ou carton, renfermant un assortiment d'articles de correspondance	48.14	642.2	63
	642.3	Registres, cahiers, carnets (de notes, de quittances et similaires), blocs-notes, agendas, sous-main, classeurs, reliures (à feuillets mobiles ou autres) et autres articles scolaires, de bureau ou de papeterie, en papier ou carton; albums pour échantillonnages et pour collections et couvertures pour livres, en papier ou carton	48.18	642.3	22
	642.4	Papiers et cartons découpés en vue d'un usage déterminé, n.d.a.		(59/)	
		642.41 Papier à cigarettes découpé à format, même en cahiers ou en tubes	48.10	642.91	22
		642.42 Papiers pour duplication et reports, découpés à format, même conditionnés en boîtes (papier carbone, stencils complets et similaires)	48.15	642.92	22
		642.43 Papier hygiénique, découpé à format, en rouleaux ou en feuilles	48.15A	642.93	63
		642.44 Papier gommé ou adhésif, en bandes ou en bobines	48.15B		22
		642.49 Autres papiers et cartons découpés en vue d'un usage déterminé, n.d.a.	48.15C		22
	642.8	Ouvrages en pâte à papier, papier, carton ou ouate de cellulose, n.d.a.		(59/)	
		642.81 Tambours, bobines, bassettes, canettes et supports similaires en pâte à papier, papier ou carton, même perforés ou durcis	48.20	642.94	22
		642.82 Cartes, même présentées en bandes, pour machines à cartes perforées	48.21A	642.99	22
		642.83 Plateaux, plats, assiettes, tasses, gobelets et articles similaires, en pâte à papier, papier ou carton	48.21B		63
		642.84 Mouchoirs, serviettes à démaquiller, essuie-mains, serviettes, nappes, draps de lit et autre linge en papier, y compris le linge de corps	48.21C		63
		642.85 Serviettes hygiéniques et tampons; couches absorbantes, en pâte à papier, papier, carton ou ouate de cellulose	48.21D	642.99	63
		642.89 Autres ouvrages en pâte à papier, papier, carton ou ouate de cellulose. n.d.a.	48.21E		22

Apéndice I: Extractos de "Clasificación Uniforme para el Comercio Internacional de las Naciones Unidas" - CUCI, Rev. 2. 1975

151

Grupo	Subgrupo	Partida	Rubro o sub-rubro correspondiente de la NAB	Rubro análogo de la CUCI Modificada	Categoría GCE
CAPITULO 24. CORCHO Y MADERA					
244		Corcho natural, en bruto y desperdicios (incluso corcho natural en cubos u hojas)		244	
	244.0	Corcho natural, en bruto y desperdicios (incluso corcho natural en cubos u hojas)		244.0	
		244.01 Corcho natural en bruto, triturado, granulado o pulverizado; desperdicios de corcho	45.01	244.01	21
		244.02 Corcho natural en cubos, planchas, hojas o tiras (incluso cubos o cuadrados para la fabricación de tapones)	45.02	244.02	22
245		Leña (excepto desperdicios de madera) y carbón vegetal			
	245.0	Leña (excepto desperdicios de madera) y carbón vegetal			
		245.01 Leña, en troncos, leños, ramas o haces (excepto desperdicios de madera)	44.01A	(16/)	31
		245.02 Carbón vegetal (incluso carbón de cáscaras y huesos de frutos) aglomerado o no	44.02	241.2	322
246		Madera para pulpa (incluso virutas y desperdicios de madera)			
	246.0	Madera para pulpa (incluso virutas y desperdicios de madera)			
		246.01 Madera para pulpa en rollo o cuartos 17/	44.03A	242.1	21
		246.02 Madera para pulpa en virutas o partículas	44.09A	(18/)	21
		246.03 Desperdicios de madera (incluso aserrín)	44.01B	(16/)	21
247		Otras maderas en bruto o simplemente escuadradas		(17/)	
	247.1	Troncos de coníferas para aserrar y hacer chapas		242.2	
		247.11 --- en bruto, descortezados o no, o simplemente desbastados	44.03B	242.21	21
		247.12 --- simplemente escuadrados o medio escuadrados, pero sin más elaboración	44.04A	242.22	21
	247.2	Troncos no de coníferas para aserrar y hacer chapas		242.3	
		247.21 --- en bruto, descortezados o no, o simplemente desbastados	44.03C	242.31	21
		247.22 --- simplemente escuadrados o medio escuadrados pero sin más elaboración	44.04B	242.32	21
	247.9	Puntales para minas, palos, pilotes, postes y otras maderas en bruto, n.e.p.	44.03D	(242.4 242.9)	21
248		Madera trabajada simplemente y traviesas de madera para vías férreas		243	
	248.1	Traviesas (durmientes) de madera para vías férreas o de tranvías	44.07	243.1	22
	248.2	Madera de coníferas aserrada, cepillada, con lengüetas, machihembrada, etc.		243.2	
		248.21 Madera de coníferas aserrada longitudinalmente, cortada en hojas o desenrollada, pero sin más elaboración, de más de 5 mm de espesor	44.05A	243.21	22
		248.22 Madera de coníferas (incluso bloques, listones y frisos para parqué o pisos de bloques de madera, sin ensamblar), cepillada, con lengüetas, machihembrada, rebajada, achaflanada, con junta en V, con junta central en V, con rebordes, con rebordes en el centro o similares, pero sin más elaboración	44.13A	243.22	22
	248.3	Madera no de coníferas, aserrada, cepillada, con lengüetas, machihembrada, etc.		243.3	
		248.31 Madera no de coníferas, aserrada longitudinalmente, cortada en hojas o desenrollada, pero sin más elaboración, de más de 5 mm de espesor	44.05B	243.31	22
		248.32 Madera no de coníferas (incluso bloques, listones y frisos para parqué o pisos de bloques de madera, sin ensamblar), cepillada, con lengüetas, machihembrada, rebajada, achaflanada, con junta en V, con junta central en V, con rebordes, con rebordes en el centro o similares, pero sin más elaboración	44.13B	243.32	22

Grupo	Subgrupo	Partida	Rubro o sub- rubro corres- pondiente de la NAB	Rubro aná- logo de la CUCI Modificada	Categoría GCE
CAPITULO 25. PULPA Y DESPERDICIOS DE PAPEL					
251		Pulpa y desperdicios de papel		251	
	251.1	Desperdicios de papel y cartón; recortes de papel y cartón que sólo sirven para la elaboración de papel	47.02	251.1	21
	251.2	Pulpa mecánica de madera	47.01A	251.2	22
	251.6	Pulpa química de madera, soluble	47.01B	251.6	22
	251.7	Pulpa química de madera, a la sosa y al sulfato		251.7	
	251.71	---- sin blanquear	47.01C	251.71	22
	251.72	---- blanqueada o semiblanqueada (excepto la soluble)	47.01D	251.72	22
	251.8	Pulpa química de madera, al sulfito		251.8	
	251.81	---- sin blanquear	47.01E	251.81	22
	251.82	---- blanqueada o semiblanqueada (excepto la soluble)	47.01F	251.82	22
	251.9	Otras pulpas celulósicas			
	251.91	Pulpa semiquímica de madera	47.01G	251.9	22
	251.92	Pulpa distinta de la madera	47.01H	251.5	22
CAPITULO 63. MANUFACTURAS DE CORCHO Y DE MADERA (EXCEPTO MUEBLES)					
633		Manufacturas de corcho		633	
	633.0	Manufacturas de corcho		633.0	
	633.01	Artículos de corcho natural	45.03	633.01	22
	633.02	Corcho aglomerado (con o sin aglutinante) y sus manufacturas	45.04	633.02	22
634		Chapas, madera terciada, madera "mejorada" o regenerada y otras maderas trabajadas, n.e.p.			
	634.1	Maderas aserradas longitudinalmente u obtenidas por rebanado o por desenrollado sin preparación adicional, con un espesor máximo de 5 mm; hojas para enchapado y contrachapado con un espesor máximo de 5 mm	44.14	631.1	22
	634.2	Madera terciada constituida únicamente por hojas de madera	44.15A	(55/)	22
	634.3	Madera "mejorada" y regenerada		631.4	
	634.31	Madera "mejorada" en hojas, bloques y similares	44.17	631.41	22
	634.32	Madera regenerada (formada por virutas, astillas, aserrín, harina de madera u otros desperdicios leñosos, aglomerados con resinas naturales o artificiales o con otros aglutinantes orgánicos), en hojas, bloques y similares	44.18	631.42	22
	634.4	Tableros a base de madera, n.e.p.			
	634.41	Tableros enlistonados o entabillados, madera contrachapada de alma laminada o listonada y otros productos análogos de madera laminada (incluso tableros y hojas de madera chapada)	44.15B	(55/)	22
	634.42	Madera con trabajo de marquetería o taracea	44.15C		22
	634.43	Tableros celulares de madera, incluso recubiertos con chapas de metales comunes	44.16	631.22	22
	634.9	Madera simplemente cortada en determinadas formas, n.e.p.			
	634.91	Flejes de madera; rodrgones hendidos; estacas y estaquillas aguzadas de madera, sin aserrar longitudinalmente; madera en tablillas, láminas o cintas; madera hilada; virutas de los tipos utilizados en la fabricación de vinagre o para la clarificación de líquidos; varas de madera simplemente desbastadas o redondeadas, sin torneear, curvar ni haber sufrido otro trabajo, para bastones, mangos de paraguas, mangos de herramientas y análogos		(56/)	21

Grupo	Subgrupo	Partida	Rubro o sub- rubro corres- pondiente de la SAB	Rubro aná- logo de la CUCI Modificada	Categoría GCE
		634.91 /a/ Flejes de madera; rodrigones hendidos; estacas y estaquillas aguzadas de madera, sin aserrar longitudinalmente; madera en tablillas, láminas o cintas; virutas de los tipos utilizados en la fabricación de vinagre o para la clarificación de líquidos	44.09B		
		634.91 /b/ Varas de madera simplemente debastadas o redondeadas, sin torrear, curvar ni haber sufrido otro trabajo, para bastones, látigos, palos de golf, mangos de paraguas, mangos de herramientas y análogos	44.10	631.84	
		634.91 /c/ Madera hilada	ex 44.11		
		634.92 Listones y molduras de madera (incluso las molduras de zócalos y otros listones de madera de diversos perfiles)	44.19	631.87	22
		634.93 Lana de madera y harina de madera	44.12	631.86	22
635		Manufacturas de madera, n.e.p.			
	635.1	Cajas, cajones, jaulas, cilindros y envases similares de madera, completos	44.21	632.1	22
	635.2	Toneles, barriles, cubas, tinas, cubos, y demás productos de tonelería, de madera, y sus partes componentes (incluso duelas)			22
		635.20 /a/ Duelas hendidas de madera, aserradas por una de sus caras principales, pero sin otra labor; duelas aserradas de madera en las que por lo menos una de sus superficies principales haya sido aserrada con una sierra cilíndrica, pero sin otra labor	44.08	631.82	
		635.20 /b/ Toneles, barriles, cubas, tinas, cubos y demás productos de tonelería, de madera, y sus partes componentes (excepto las duelas incluidas en la partida 635.20/a/)	44.22	632.2	
	635.3	Obras de carpintería y piezas de armazones para edificios y construcciones (incluso las construcciones prefabricadas y seccionales y los tableros para entarimados)	44.23	632.4	22
	635.4	Manufacturas de madera para uso doméstico o decorativo (excepto muebles)		632.7	
		635.41 Marcos de madera para cuadros, fotografías, espejos y análogos	44.20	632.71	62
		635.42 Utensilios de madera para uso doméstico	44.24	632.72	62
		635.49 Lámparas de pie, techo o mesa, y otros aparatos de alumbrado de madera; objetos de madera utilizados en el amueblado no comprendidos en el capítulo 82; cofres, tabaqueras, bandejas, fruterías, objetos para ornamentación y otros artículos de adorno de madera; estuches para cubiertos, instrumentos de dibujo o violines y receptáculos análogos de madera; artículos de madera para uso o adorno personal que normalmente se llevan en el bolsillo, en el bolso o en la persona; partes de madera de estos artículos	44.27	632.73	62
	635.9	Artículos manufacturados de madera, n.e.p.			
		635.91 Herramientas, monturas y mangos de herramientas, monturas de cepillos, mangos de escobas y de cepillos de madera; hormas y ensanchadores de madera para botas y zapatos	44.25	632.81	22
		635.92 Carreteles, canillas, bobinas, carretes para hilo de coser y artículos similares de madera torneada	44.26	632.82	22
		635.99 Otros artículos de madera, n.e.p.			22
		635.99 /a/ Adoquines de madera	44.06	631.81	
		635.99 /b/ Madera preparada para fósforos; clavijas o clavos de madera para calzado	ex 44.11	(57/)	
		635.99 /c/ Otros artículos de madera, n.e.p.	44.28	632.89	

Grupo	Subgrupo	Partida	Rubro o sub- rubro corres- pondiente de la NAB	Rubro aná- logo de la CUCI Modificada	Categoría GCE
CAPITULO 64. PAPEL, CARTON Y ARTICULOS DE PASTA DE PAPEL, DE PAPEL O DE CARTON					
641		Papel y cartón		641	
	641.1	Papel de periódico	48.01A	641.1	22
	641.2	Papeles de imprenta (excepto papel de periódico) y de escribir, en rollos o en hojas		{ 641.2 641.7 641.94	
	641.21	----- sin revestir			22
	641.21	<u>a/</u> Papeles de imprenta (excepto papel de periódico) y de escribir fabricados mecánicamente	48.01B	641.21	
	641.21	<u>b/</u> Papeles y cartones fabricados a mano	<u>48.027</u>	641.7	
	641.22	----- revestidos, impregnados, coloreados super- ficialmente, decorados superficialmente o impresos (excepto los impresos del grupo 892)			22
	641.22	<u>a/</u> Papeles y cartones pautados, rayados o cuadricu- lados, sin ningún otro tipo de impresión	<u>48.067</u>	641.94	
	641.22	<u>b/</u> Papeles de imprenta o de escribir, impregnados, revestidos, coloreados superficialmente, deco- rados superficialmente o impresos (excepto los simplemente pautados, rayados o cuadriculados y los impresos del grupo 892)	48.07A	641.22	
	641.3	Papel y cartón kraft, en rollos o en hojas		641.3	
	641.31	Papel kraft para forros, en rollos o en hojas	48.01C		22
	641.32	Papel kraft para sacos, en rollos o en hojas	48.01D		22
	641.39	Papel y cartón kraft, en rollos o en hojas, n.e.p.	48.01E		22
	641.5	Papel y cartón, en rollos o en hojas, n.e.p.		(58/)	
	641.51	Papeles ondulados semiquímicos, en rollos o en hojas	48.01F		22
	641.52	Papel de pasta al bisulfito para embalaje, en rollos o en hojas	48.01G		22
	641.53	Papeles y cartones apergamizados o impermeables a las grasas y sus imitaciones y papel cristal (papel satinado transparente) en rollos o en hojas	48.03	641.91	22
	641.59	Otros papeles y cartones (incluida la guata de celulosa), en rollos o en hojas, n.e.p.	48.01H		22
	641.6	Planchas para construcción, de pasta de madera o fibra vegetal incluso aglomerados con resinas naturales o artificiales o con otros aglutinantes análogos (tableros de fibra para la construcción)		641.6	
	641.61	----- prensadas (tableros de fibra prensados)	48.09A		22
	641.62	----- no prensadas (tableros aislantes, etc.)	48.09B		22
	641.7	Papeles y cartones ondulados, rizados, plegados, gofrados, estampados o perforados, en rollos o en hojas		641.93	
	641.71	Papel kraft rizado o plegado, esté o no gofrado, estampado o perforado, en rollos o en hojas	48.05A		22
	641.72	Papeles (excepto kraft), rizados o plegados, estén o no estampados, gofrados o perforados, para usos domésticos y aseo personal, en rollos o en hojas	48.05B		22
	641.73	Otros papeles rizados o plegados, estén o no estampados, gofrados o perforados, en rollos o en hojas	48.05C		22
	641.74	Papeles y cartones ondulados (incluso con hojas planas), estampados, gofrados o perforados (excepto papeles rizados o plegados que hayan sido estampados, gofrados o perforados), en rollos o en hojas	48.05D		22
	641.8	Papel (excepto papel de imprenta y de escribir) y cartón, estucado, revestido, coloreado superficialmente, decorado superficialmente o impreso (excepto los impresos del grupo 892), en rollos o en hojas		641.95	
	641.81	Papel (excepto papel de imprenta y de escribir) y cartón, revestido o estucado con resinas artificiales o sintéticas (excepto adhesivos), en rollos o en hojas	48.07B		22

Grupo	Subgrupo	Partida	Rubro o sub- rubro corres- pondiente de la NAB	Rubro aná- logo de la CUCI Modificada	Categoría GCE	
		641.82	Papel y cartón, alquitranado, embetunado o asfaltado, en rollos o en hojas	48.07C	22	
		641.89	Papel y cartón estucado, revestido, coloreado superficialmente, decorado superficialmente o impreso (excepto los impresos del grupo 892), n.e.p., en rollos o en hojas	48.07D	22	
	641.9	641.92	Papel y cartón convertidos, n.e.p. Papeles y cartones simplemente unidos por enco- lado, sin recubrir superficialmente ni impregnar, incluso reforzados interiormente, en rollos o en hojas	48.04	641.92	22
		641.96	Bloques, planchas y placas filtrantes de pasta de papel	48.08	641.96	22
		641.97	Papel para decorar habitaciones y lincrusta; papeles diáfanos para vidrieras	48.11	641.97	22
642			Papeles y cartones recortados en forma determi- nada y artículos de papel o de cartón		642	
	642.1		Cajas, bolsas y otros envases de papel o cartón; archivadores, clasificadores de cartas y artículos análogos de papel o cartón, usados normalmente en oficinas, tiendas y estableci- mientos similares		642.1	22
		642.10 <u>a</u>	Cajas, bolsas y otros envases de papel o cartón	48.16	642.11	
		642.10 <u>b</u>	Archivadores, clasificadores de cartas, cajas para almacenar y análogos, de papel o cartón, usados normalmente en oficinas, tiendas y establecimientos similares	48.17	642.12	
	642.2		Papel de escribir en bloques, sobres, sobres- cartas, tarjetas postales sin ilustraciones y tarjetas para correspondencia; cajas, sobres y presentaciones similares, de papel o cartón, que contengan únicamente un sur- tido de artículos para correspondencia	48.14	642.2	63
	642.3		Libros registros, cuadernos, cuadernillos de notas, bloques para memorandos, talonarios de pedidos, talonarios de recibos, agendas, secantes, encuadernaciones (de hojas movi- bles u otras), clasificadores y otros artículos de papelería, de papel o cartón; álbumes para muestrarios y de otro tipo y cubiertas para libros, de papel o cartón	48.18	642.3	22
	642.4		Papeles y cartones cortados en forma determinada, n.e.p.		(59/)	
		642.41	Papel de fumar, recortado en tamaño adecuado, incluso en librillos o en tubos	48.10	642.91	22
		642.42	Papel carbón y otros papeles para copiar o reportar (incluso estenciles para duplica- doras) y papeles para reproducciones, recor- tados a un tamaño adecuado, incluso acondi- cionado en cajas	48.13	642.92	22
		642.43	Papel higiénico, recortado a un tamaño adecuado, en rollos o en hojas	48.15A		63
		642.44	Papel engomado o adhesivo, en cintas o rollos	48.15B	642.93	22
		642.49	Otros papeles y cartones recortados en forma determinada, n.e.p.	48.15C		22
	642.8		Artículos de pasta de papel, papel, cartón o guata de celulosa, n.e.p.		(59/)	
		642.81	Bobinas, carretes, canillas y soportes similares de pasta de papel, papel o cartón (incluso perforados o endurecidos)	48.20	642.94	22
		642.82	Tarjetas, incluso presentadas en bandas, para máquinas de tarjetas perforadas	48.21A		22
		642.83	Bandejas, fuentes, platos, vasos y artículos análogos de pasta de papel, papel o cartón	48.21B		63
		642.84	Pañuelos, incluso de desmaquillar, toallas, servilletas, manteles, sábanas y artículos análogos de papel; ropa interior de papel	48.21C	642.99	63
		642.85	Toallas higiénicas y "tampones"; pañales, de papel, o guata de celulosa	48.21D		63
		642.89	Otros artículos de pasta de papel, papel, cartón o guata de celulosa, n.e.p.	48.21E		22

ANNEX	2
ANNEXE	2
APENDICE	2

EXTRACT FROM: CUSTOMS COOPERATION COUNCIL HARMONISED
COMMODITY DESCRIPTION AND CODING SYSTEM - HS

EXTRAITS DE: "SYSTEME HARMONISE DE DESIGNATION ET
DE CODIFICATION DES MARCHANDISES DU CONSEIL DE COOPERATION
DOUANIERE" - HS

CHAPTER 44

Texts adopted by the HSC's Working Party
at its 25th Session.

<u>Code number</u>		Title
CCCN .	H.S.	
<u>44.01</u>		<u>Fuel wood, in logs, in billets, in twigs, in faggots or in similar forms; wood in chips or particles; sawdust, whether or not agglomerated in briquettes; wood waste and scrap.</u>
	4401.10	- Fuel wood, in logs, in billets, in twigs, in faggots or in similar forms
		- Wood in chips or particles
	4401.21	-- Coniferous
	4401.22	-- Non-coniferous
	4401.30	- Sawdust, whether or not agglomerated in briquettes; wood waste and scrap

Code number		Title
CCCN	H.S.	
<u>44.02</u>	4402.00	<u>Wood charcoal (including shell or nut charcoal), whether or not agglomerated.</u>
<u>44.03</u>		<u>Wood in the rough, whether or not stripped of bark or sapwood, or roughly squared.</u>
	4403.10	- Treated with creosote, paint, varnish, stains or the like
		- Other, coniferous :
	4403.21	-- Roughly squared or having a diameter at the butt end exceeding 25 cm and a length exceeding 2.20 m
	4403.29	-- Other
		- Other, of the following tropical wood :
	4403.31	-- Dark Red Meranti, Light Red Meranti and Meranti Bakau
	4403.32	-- White Lauan, White Meranti, White Seraya, Yellow Meranti and Alan
	4403.33	-- Keruing, Ramin, Kapur, Teak, Jongkong, Merbau, Jelutong and Kempas
	4403.34	-- Okoumé, Obeche, Sapelli, Sipo, Acajou d'Afrique, Makoré and Iroko
	4403.35	-- Tiama, Mansonia, Ilomba, Dibétou, Limba and Azobé
		- Other, roughly squared or having a diameter at the butt end exceeding 25 cm and a length exceeding 2.20 m :
	4403.81	-- Of oak
	4403.82	-- Of beech
	4403.89	-- Other
	4403.90	- Other

<u>Code number</u>		
<u>CCCN</u>	<u>H.S.</u>	<u>Title</u>
<u>44.04</u>		<u>Hoopwood; split poles; piles, pickets and stakes of wood, pointed but not sawn lengthwise; wooden sticks, roughly trimmed but not turned, bent or otherwise worked, suitable for the manufacture of walking-sticks, umbrellas, tool handles or the like; chipwood and the like.</u>
	4404.10	- Coniferous
	4404.20	- Non-coniferous
<u>44.05</u>	4405.00	<u>Wood wool; wood flour.</u>
<u>44.06</u>		<u>Railway or tramway sleepers of wood.</u>
	4406.10	- Not impregnated
	4406.90	- Other
<u>44.07</u>		<u>Wood sawn or chipped lengthwise, sliced or peeled, whether or not planed, sanded or finger-jointed, of a thickness exceeding 6 mm.</u>
	4407.10	- Coniferous
		- Of the following tropical wood :
	4407.21	-- Dark Red Meranti, Light Red Meranti, Meranti Bakau, White Lauan, White Meranti, White Seraya, Yellow Meranti, Alan, Keruing, Ramin, Kapur, Teak, Jongkong, Merbau, Jelutong and Kempas
	4407.22	-- Okoumé, Obeche, Sapelli, Sipo, Acajou d'Afrique, Makoré, Iroko, Tiama, Mansonia, Ilomba, Dibétou, Limba and Azobé
	4407.23	-- Baboen, Mahogany (Swietenia spp.), Imbuia and Balsa

<u>Code number</u>		
<u>CCCN</u>	<u>H.S.</u>	<u>Title</u>
		- Other :
	4407.91	-- Of oak
	4407.92	-- Of beech
	4407.99	-- Other
<u>44.08</u>		<u>Veneer sheets and sheets for plywood (whether or not spliced) and other wood sawn lengthwise, sliced or peeled, whether or not planed, sanded or finger-jointed, of a thickness not exceeding 6 mm.</u>
	4408.10	- Coniferous
	4408.20	- Of the following tropical wood : Dark Red Meranti, Light Red Meranti, White Lauan, Sipo, Limba, Okoumé, Obeche, Acajou d'Afrique, Sapelli, Baboén, Mahogany (Swietenia spp.), Palissandre du Brésil and Bois de Rose femelle
	4408.90	- Other
<u>44.09</u>		<u>Wood (including strips and friezes for parquet flooring, not assembled) continuously shaped (tongued, grooved, rebated, chamfered, V-jointed, beaded, moulded, rounded or the like) along any of its edges or faces, whether or not planed, sanded or finger-jointed.</u>
	4409.10	- Coniferous
	4409.20	- Non-coniferous
<u>44.10</u>		<u>Particle board of wood or other ligneous materials, whether or not agglomerated with resins or other organic binding substances.</u>
	4410.10	- Of wood
	4410.90	- Of other ligneous materials

<u>Code number</u>		
CCCN	H.S.	Title
<u>44.11</u>		<u>Fibreboard of wood or other ligneous materials, whether or not bonded with resins or other organic substances.</u>
		- Fibreboard of a density exceeding 0.80 g/cm ³ :
	4411.11	-- Not mechanically worked or surface covered
	4411.19	-- Other
		- Fibreboard of a density exceeding 0.35 g/cm ³ but not exceeding 0.80 g/cm ³ :
	4411.21	-- Not mechanically worked or surface covered
	4411.29	-- Other
		- Other :
	4411.91	-- Not mechanically worked or surface covered
	4411.99	-- Other
<u>44.12</u>		<u>Plywood, veneered panels and similar laminated wood.</u>
		- Plywood consisting solely of sheets of wood, each ply not exceeding 6 mm thickness :
	4412.11	-- With at least one outer ply of the following tropical wood : Dark Red Meranti, Light Red Meranti, White Lauan, Sipo, Limba, Okoumé, Obeche, Acajou d'Afrique, Sapelli, Baboen, Mahogany (Swietenia spp.), Palissandre du Brésil or Bois de Rose femelle
	4412.12	-- Other, with at least one outer ply of non-coniferous wood
	4412.19	-- Other

Code number		
CCCN	H.S.	Title
	-	- Other, with at least one outer ply of non-coniferous wood :
	4412.21	-- Containing at least one layer of particle board
	4412.29	-- Other
		- Other :
	4412.91	-- Containing at least one layer of particle board
	4412.99	-- Other
<u>44.13</u>	4413.00	<u>Densified wood, in blocks, plates, strips or profile shapes.</u>
<u>44.14</u>	4414.00	<u>Wooden frames for paintings, photographs, mirrors or similar objects.</u>
<u>44.15</u>		<u>Packing cases, boxes, crates, drums and similar packings, of wood; cable-drums of wood; pallets, box pallets and other load boards, of wood.</u>
	4415.10	- Cases, boxes, crates, drums and similar packings; cable-drums
	4415.20	- Pallets, box pallets and other load boards
<u>44.16</u>	4416.00	<u>Casks, barrels, vats, tubs and other coopers' products and parts thereof, of wood, including staves.</u>
<u>44.17</u>	4417.00	<u>Tools, tool bodies, tool handles, broom or brush bodies and handles, of wood; boot or shoe lasts and trees, of wood.</u>

<u>Code number</u>		
<u>CCCN</u>	<u>H. S.</u>	<u>Title</u>
<u>44.18</u>		<u>Builders' joinery and carpentry of wood, including cellular wood panels, assembled parquet panels, shingles and shakes.</u>
	4418.10	- Windows, French-windows and their frames
	4418.20	- Doors and their frames
	4418.30	- Parquet panels
	4418.40	- Shuttering for concrete constructional work
	4418.50	- Shingles and shakes
	4418.90	- Other
<u>44.19</u>	4419.00	<u>Tableware and kitchenware, of wood.</u>
<u>44.20</u>		<u>Wood marquetry and inlaid wood; caskets and cases for jewellery, cutlery or musical instruments, and similar articles, of wood; statuettes and other ornaments, of wood; wooden articles of furniture not falling within Chapter 94.</u>
	4420.10	- Statuettes and other ornaments, of wood
	4420.90	- Other
<u>44.21</u>		<u>Other articles of wood.</u>
	4421.10	- Clothes hangers
	4421.90	- Other

CHAPTER 45

Texts adopted by the HSC's Working Party
at its 25th Session.

Code number		Title
CCCN	H.S.	
<u>45.01</u>		<u>Natural cork, raw or simply prepared; waste cork; crushed, granulated or ground cork.</u>
	4501.10	- Natural cork, raw or simply prepared
	4501.90	- Other
<u>45.02</u>	4502.00	<u>Natural cork, debacked or roughly squared, or in rectangular blocks, plates, sheets or strips (including sharp-edged blanks for corks or stoppers).</u>
<u>45.03</u>		<u>Articles of natural cork.</u>
	4503.10	- Corks and stoppers
	4503.90	- Other
<u>45.04</u>		<u>Agglomerated cork (with or without a binding substance) and articles of agglomerated cork.</u>
	4504.10	- Blocks, plates, sheets, tiles, strips and solid cylinders
	4504.90	- Other

CHAPTER 47

Texts adopted by the HSC's Working Party
at its 25th Session.

<u>Code number</u>		<u>Title</u>
<u>CCCN</u>	<u>H.S.</u>	
<u>47.01</u>	4701.00	<u>Mechanical wood pulp.</u>
<u>47.02</u>	4702.00	<u>Chemical wood pulp, dissolving grades.</u>
<u>47.03</u>		<u>Chemical wood pulp, soda or sulphate,</u> <u>other than dissolving grades.</u>
		- Unbleached :
	4703.11	-- Coniferous
	4703.19	-- Non-coniferous

<u>Code number</u>		
<u>CCCN</u>	<u>H.S.</u>	<u>Title</u>
		- Semi-bleached or bleached :
	4703.21	-- Coniferous
	4703.29	-- Non-coniferous
<u>47.04</u>		<u>Chemical wood pulp, sulphite, other than dissolving grades.</u>
		- Unbleached :
	4704.11	-- Coniferous
	4704.19	-- Non-coniferous
		- Semi-bleached or bleached :
	4704.21	-- Coniferous
	4704.29	-- Non-coniferous
<u>47.05</u>	4705.00	<u>Semi-chemical wood pulp.</u>
<u>47.06</u>		<u>Pulps of other fibrous cellulosic material.</u>
	4706.10	- Cotton linters pulp
		- Other :
	4706.91	-- Mechanical
	4706.92	-- Chemical
	4706.93	-- Semi-chemical
<u>47.07</u>		<u>Waste and scrap of paper or paperboard.</u>
	4707.10	- Newspapers, journals, periodicals, books, brochures, leaflets and similar printed matter (including advertising material)
	4707.20	- Of unbleached kraft or of corrugated paper or paperboard
	4707.90	- Other

CHAPTER 48

Texts adopted by the HSC's Working Party
at its 25th Session.

<u>Code number</u>		<u>Title</u>
<u>CCCN</u>	<u>H.S.</u>	
<u>48.01</u>	4801.00	<u>Newsprint, in rolls or sheets.</u>
<u>48.02</u>		<u>Uncoated paper and paperboard, of a kind used for writing, printing or other graphic purposes, and punch card stock and punch tape paper, in rolls or sheets, other than paper of heading No. 48.01 or 48.03; hand-made paper and paperboard.</u>
	4802.10	- Hand-made paper and paperboard

Code number		
CCCN	H.S.	Title
	4802.20	- Paper and paperboard of a kind used as a base for photo-sensitive, heat-sensitive or electro-sensitive paper or paperboard
	4802.30	- Carbonising base paper
	4802.40	- Wallpaper base
		- Other paper and paperboard, not containing fibres obtained by a mechanical process or of which not more than 10 % by weight of the total fibre content consists of such fibres :
	4802.51	-- Weighing less than 40 g/m ²
	4802.52	-- Weighing 40 g/m ² or more but not more than 150 g/m ²
	4802.53	-- Weighing more than 150 g/m ²
	4802.60	- Other paper and paperboard, of which more than 10 % by weight of the total fibre content consists of fibres obtained by a mechanical process
<u>48.03</u>	4803.00	<u>Toilet or facial tissue stock, towel or napkin stock and similar paper of a kind used for household or sanitary purposes, cellulose wadding and webs of cellulose fibres, whether or not creped, crinkled, embossed, perforated, surface-coloured, surface-decorated or printed, in rolls of a width exceeding 36 cm or in rectangular sheets with at least one side exceeding 36 cm in unfolded state.</u>
<u>48.04</u>		<u>Uncoated kraft paper and paperboard, in rolls or sheets, other than that of heading No. 48.02 or 48.03.</u>
		- Kraftliner :
	4804.11	-- Unbleached
	4804.19	-- Other

<u>Code number</u>		
CCCN	H.S.	Title
		- Sack kraft paper :
	4804.21	-- Unbleached
	4804.29	-- Other
		- Other kraft paper ₂ and paperboard weighing 150 g/m ² or less :
	4804.31	-- Unbleached
	4804.39	-- Other
		- Other kraft paper and paperboard weighing more than 150 g/m ² but less than 225 g/m ² :
	4804.41	-- Unbleached
	4804.42	-- Bleached uniformly throughout the mass and of which more than 95 % by weight of the total fibre content consists of wood fibres obtained by a chemical process
	4804.49	-- Other
		- Other kraft paper ₂ and paperboard weighing 225 g/m ² or more :
	4804.51	-- Unbleached
	4804.52	-- Bleached uniformly throughout the mass and of which more than 95 % by weight of the total fibre content consists of wood fibres obtained by a chemical process
	4804.59	-- Other
<u>48.05</u>		<u>Other uncoated paper and paperboard, in rolls or sheets.</u>
	4805.10	- Semi-chemical fluting paper (corrugating medium)

Code number		
CCCN	H.S.	Title
		- Multi-ply paper and paperboard :
	4805.21	-- Each layer bleached
	4805.22	-- With only one outer layer bleached
	4805.23	-- Having three or more layers, of which only the two outer layers are bleached
	4805.29	-- Other
	4805.30	- Sulphite wrapping paper
	4805.40	- Filter paper and paperboard
	4805.50	- Felt paper and paperboard
	4805.60	- Other paper and paperboard, weighing 150 g/m ² or less
	4805.70	- Other paper and paperboard, weighing more than 150 g/m ² but less than 225 g/m ²
	4805.80	- Other paper and paperboard, weighing 225 g/m ² or more
<u>48.06</u>		<u>Vegetable parchment, greaseproof papers, tracing papers and glassine and other glazed transparent or translucent papers, in rolls or sheets.</u>
	4806.10	- Vegetable parchment
	4806.20	- Greaseproof papers
	4806.30	- Tracing papers
	4806.40	- Glassine and other glazed transparent or translucent papers

Code number		
CCCN	H.S.	Title
<u>48.07</u>		<u>Composite paper and paperboard (made by sticking flat layers together with an adhesive), not surface-coated or impregnated, whether or not internally reinforced, in rolls or sheets.</u>
	4807.10	- Paper and paperboard, laminated internally with bitumen, tar or asphalt
		- Other :
	4807.91	-- Straw paper and paperboard, whether or not covered with paper other than straw paper
	4807.99	-- Other
<u>48.08</u>		<u>Paper and paperboard, corrugated (with or without glued flat surface sheets), creped, crinkled, embossed or perforated, in rolls or sheets, other than that of heading No. 48.03 or 48.18.</u>
	4808.10	- Corrugated paper and paperboard, whether or not perforated
	4808.20	- Sack kraft paper, creped or crinkled, whether or not embossed or perforated
	4808.30	- Other kraft paper, creped or crinkled, whether or not embossed or perforated
	4808.90	- Other
<u>48.09</u>		<u>Carbon paper, self-copy paper and other copying or transfer papers (including coated or impregnated paper for duplicator stencils or offset plates), whether or not printed, in rolls of a width exceeding 36 cm or in rectangular sheets with at least one side exceeding 36 cm in unfolded state.</u>
	4809.10	- Carbon or similar copying papers
	4809.20	- Self-copy paper
	4809.90	- Other

Code number		
CCCN	H.S.	Title
48.10		<p><u>Paper and paperboard, coated on one or both sides with kaolin (China clay) or other inorganic substances, with or without a binder, and with no other coating, whether or not surface-coloured, surface-decorated or printed, in rolls or sheets.</u></p> <p>- Paper and paperboard of a kind used for writing, printing or other graphic purposes, not containing fibres obtained by a mechanical process or of which not more than 10 % by weight of the total fibre content consists of such fibres :</p>
	4810.11	-- Weighing not more than 150 g/m ²
	4810.12	-- Weighing more than 150 g/m ²
		- Paper and paperboard of a kind used for writing, printing or other graphic purposes, of which more than 10 % by weight of the total fibre content consists of fibres obtained by a mechanical process :
	4810.21	-- Light-weight coated paper
	4810.29	-- Other
		- Kraft paper and paperboard, other than that of a kind used for writing, printing or other graphic purposes :
	4810.31	-- Bleached uniformly throughout the mass and of which more than 95 % by weight of the total fibre content consists of wood fibres obtained by a chemical process, and weighing 150 g/m ² or less
	4810.32	-- Bleached uniformly throughout the mass and of which more than 95 % by weight of the total fibre content consists of wood fibres obtained by a chemical process, and weighing more than 150 g/m ²
	4810.39	-- Other

<u>Code number</u>		
CCCN	H.S.	Title
		- Other paper and paperboard :
	4810.91	-- Multi-ply
	4810.99	-- Other
<u>48.11</u>		<u>Paper, paperboard, cellulose wadding and webs of cellulose fibres, coated, impregnated, covered with plastics, surface-coloured, surface-decorated or printed, in rolls or sheets, other than goods of heading No. 48.03, 48.09, 48.10 or 48.18.</u>
	4811.10	- Tarred, bituminised or asphalted paper and paperboard
		- Gummed or adhesive paper and paperboard :
	4811.21	-- Self-adhesive
	4811.29	-- Other
		- Paper and paperboard coated, impregnated or covered with plastics (excluding adhesives) :
	4811.31	-- Bleached, weighing more than 150 g/m ²
	4811.39	-- Other
	4811.40	- Paper and paperboard, coated or impregnated with wax, paraffin wax, stearin, oil or glycerol
	4811.90	- Other paper, paperboard, cellulose wadding and webs of soft cellulose fibres
<u>48.12</u>	4812.00	<u>Filter blocks, slabs and plates, of paper pulp.</u>
<u>48.13</u>		<u>Cigarette paper, whether or not cut to size or in the form of booklets or tubes.</u>
	4813.10	- In the form of booklets or tubes
	4813.20	- In rolls of a width not exceeding 5 cm
	4813.90	- Other

Code number		
CCCN	H.S.	Title
<u>48.14</u>		<u>Wallpaper and similar wall coverings; window transparencies of paper.</u>
	4814.10	- "Ingrain" paper
	4814.20	- Wallpaper and similar wall coverings, consisting of paper coated or covered, on the face side, with a grained, embossed, coloured, design-printed or otherwise decorated layer of plastics
	4814.30	- Wallpaper and similar wall coverings, consisting of paper covered, on the face side, with plaiting material, whether or not bound together in parallel strands or woven
	4814.90	- Other
<u>48.15</u>	4815.00	<u>Floor coverings on a base of paper or of paperboard, whether or not cut to size.</u>
<u>48.16</u>		<u>Carbon paper, self-copy paper and other copying or transfer papers, cut to size (including duplicator stencils and offset plates, of paper), whether or not put up in boxes.</u>
	4816.10	- Carbon or similar copying papers
	4816.20	- Self-copy paper
	4816.30	- Duplicator stencils
	4816.90	- Other
<u>48.17</u>		<u>Envelopes, letter cards, plain postcards and correspondence cards, of paper or paperboard; boxes, pouches, wallets and writing compendiums, of paper or paperboard, containing an assortment of paper stationery.</u>
	4817.10	- Envelopes

<u>Code number</u>		
CCCN	H.S.	Title
	4817.20	- Letter cards, plain postcards and correspondence cards
	4817.30	- Boxes, pouches, wallets and writing compendiums, of paper or paperboard, containing an assortment of paper stationery
<u>48.18</u>		<u>Toilet paper, handkerchiefs, cleansing tissues, towels, tablecloths, serviettes, napkins for babies, tampons, bed sheets and similar household, sanitary or hospital articles, articles of apparel and clothing accessories, of paper, cellulose wadding or webs of cellulose fibres.</u>
	4818.10	- Toilet paper
	4818.20	- Handkerchiefs, cleansing or facial tissues and towels
	4818.30	- Tablecloths and serviettes
	4818.40	- Sanitary towels and tampons, napkins and napkin liners for babies and similar sanitary articles
	4818.50	- Articles of apparel and clothing accessories
	4818.90	- Other
<u>48.19</u>		<u>Cartons, boxes, cases, bags and other packing containers, of paper, paperboard, cellulose wadding or webs of cellulose fibres; box files, letter trays, and similar articles, of paper or paperboard of a kind used in offices, shops or the like.</u>
	4819.10	- Cartons, boxes and cases, of corrugated paper or paperboard
	4819.20	- Folding cartons, boxes and cases, of non-corrugated paper or paperboard
	4819.30	- Sacks and bags, having a base of a width of 40 cm or more

<u>Code number</u>		
CCCN	H.S.	Title
	4819.40	- Other sacks and bags, including cones
	4819.50	- Other packing containers, including record sleeves
	4819.60	- Box files, letter trays, storage boxes and similar articles, of a kind used in offices, shops or the like
<u>48.20</u>		<u>Registers, account books, note books, order books, receipt books, letter pads, memorandum pads, diaries and similar articles, exercise-books, blotting-pads, binders (loose-leaf or other), folders, file covers, manifold business forms, interleaved carbon sets and other stationery, of paper or paperboard; albums for samples or for collections and book covers, of paper or paperboard.</u>
	4820.10	- Registers, account books, note books, order books, receipt books, letter pads, memorandum pads, diaries and similar articles
	4820.20	- Exercise-books
	4820.30	- Binders, folders and file covers
	4820.40	- Manifold business forms and interleaved carbon sets
	4820.50	- Albums for samples or for collections
	4820.90	- Other
<u>48.21</u>		<u>Paper or paperboard labels of all kinds, whether or not printed.</u>
	4821.10	- Printed
	4821.90	- Other

<u>Code number</u>		
<u>CCCN</u>	<u>H.S.</u>	<u>Title</u>
<u>48.22</u>		<u>Bobbins, spools, cops and similar supports of paper pulp, paper or paperboard (whether or not perforated or hardened).</u>
	4822.10	- Of a kind used for winding textile yarn
	4822.90	- Other
<u>48.23</u>		<u>Other paper, paperboard, cellulose wadding and webs of cellulose fibres, cut to size or shape; other articles of paper pulp, paper, paperboard, cellulose wadding or webs of cellulose fibres.</u>
		- Gummed or adhesive paper, in strips or rolls :
	4823.11	-- Self-adhesive
	4823.19	-- Other
	4823.20	- Filter paper and paperboard
	4823.30	- Cards, not punched, for punch card machines, whether or not in strips
	4823.40	- Rolls, sheets and dials, printed for self-recording apparatus
	4823.50	- Other paper and paperboard, of a kind used for writing, printing or other graphic purposes
	4823.60	- Trays, dishes, plates, cups and the like, of paper or paperboard
	4823.70	- Moulded or pressed articles of paper pulp
	4823.90	- Other

CHAPITRE 44

Textes adoptés par le Groupe de travail du CSH
à sa 25ème session.

<u>Code numérique</u>		
<u>NCCD</u>	<u>S.H.</u>	<u>Libellé</u>
<u>44.01</u>		<u>Bois de chauffage en rondins, bûches, ramilles, fagots ou sous formes similaires; bois en plaquettes ou en particules; sciures de bois, même agglomérées en briquettes; déchets et débris de bois.</u>
	4401.10	- Bois de chauffage en rondins, bûches, ramilles, fagots ou sous formes similaires
		- Bois en plaquettes ou en particules :
	4401.21	-- De conifères
	4401.22	-- Autres que de conifères
	4401.30	- Sciures de bois, même agglomérées en briquettes; déchets et débris de bois

Code numérique

NCCD	S.H.	Libellé
<u>44.02</u>	4402.00	<u>Charbon de bois (y compris le charbon de coques ou de noix), même aggloméré.</u>
<u>44.03</u>		<u>Bois bruts, même écorcés, désaubierés ou équarris.</u>
	4403.10	- Traités à la créosote ou avec une teinture, une peinture, un vernis ou un produit similaire
		- Autres, de conifères :
	4403.21	-- Equarris ou dont le diamètre au gros bout est supérieur à 25 cm et dont la longueur est supérieure à 2,20 m
	4403.29	-- Autres
		- Autres, des bois tropicaux énumérés ci-après :
	4403.31	-- Dark Red Meranti, Light Red Meranti et Meranti Bakau
	4403.32	-- White Lauan, White Meranti, White Seraya, Yellow Meranti et Alan
	4403.33	-- Keruing, Ramin, Kapur, Teak, Jongkong, Merbau, Jelutong et Kempas
	4403.34	-- Okoumé, Obeche, Sapelli, Sipo, Acajou d'Afrique, Makoré et Iroko
	4403.35	-- Tiama, Mansonia, Ilomba, Dibétou, Limba et Azobé
		- Autres, équarris ou dont le diamètre au gros bout est supérieur à 25 cm et dont la longueur est supérieure à 2,20 m :
	4403.81	-- De chêne
	4403.82	-- De hêtre
	4403.89	-- Autres
	4403.90	- Autres

Code numérique

NCCD	S.H.	Libellé
<u>44.04</u>		<u>Bois feuillards; échelas fendus; pieux et piquets en bois, appointés, non sciés longitudinalement; bois simplement degrossis ou arrondis, mais non tournés ni courbés ni autrement travaillés, pour cannes, parapluies, manches d'outils ou similaires; bois en éclisses, lames, rubans et similaires.</u>
	4404.10	- De conifères
	4404.20	- Autres que de conifères
<u>44.05</u>	4405.00	<u>Laine (paille) de bois; farine de bois.</u>
<u>44.06</u>		<u>Traverses en bois pour voies ferrées ou similaires.</u>
	4406.10	- Non imprégnées
	4406.90	- Autres
<u>44.07</u>		<u>Bois sciés ou dédosés longitudinalement, tranches ou déroulés, même rabotés, poncés ou collés par jointure digitale, d'une épaisseur supérieure à 6 mm.</u>
	4407.10	- De conifères
		- Des bois tropicaux énumérés ci-après :
	4407.21	-- Dark Red Meranti, Light Red Meranti, Meranti Bakau, White Lauan, White Meranti, White Seraya, Yellow Meranti, Alan, Keruing, Ramin, Kapur, Teak, Jongkong, Merbau, Jelutong et Kempas
	4407.22	-- Okoumé, Obeche, Sapelli, Sipo, Acajou d'Afrique, Makoré, Iroko, Tiama, Mansonia, Ilomba, Dibétou, Limba et Azobé
	4407.23	-- Baboen, Mahogany (Swietenia spp.), Imbuia et Balsa

<u>Code numerique</u>		
<u>NCCD</u>	<u>S.H.</u>	<u>Libellé</u>
		- Autres :
	4407.91	-- De chêne
	4407.92	-- De hêtre
	4407.99	-- Autres
<u>44.08</u>		<u>Feuilles de placage et feuilles pour contre-plaques (même jointées) et autres bois sciés longitudinalement, tranches ou déroulés, même rabotés, poncés ou collés par jointure digitale, d'une épaisseur égale ou inférieure à 6 mm.</u>
	4408.10	- De conifères
	4408.20	- Des bois tropicaux énumérés ci-après : Dark Red Meranti, Light Red Meranti, White Lauan, Sipo, Limba, Okoumé, Obeche, Acajou d'Afrique, Sapelli, Baboen, Mahogany (Swietenia spp.), Palissandre du Brésil et Bois de Rose femelle
	4408.90	- Autres
<u>44.09</u>		<u>Bois (y compris les lames et frises à parquet, non assemblées) profilés (lanquêtes, rainés, bouvetés, feuillurés, chanfreinés, joints en V, moulurés, arrondis ou similaires) tout au long d'une ou de plusieurs rives ou faces, même rabotés, poncés ou collés par jointure digitale.</u>
	4409.10	- De conifères
	4409.20	- Autres que de conifères
<u>44.10</u>		<u>Panneaux de particules de bois ou d'autres matières ligneuses, même agglomérées avec des résines ou d'autres liants organiques.</u>
	4410.10	- De bois
	4410.90	- D'autres matières ligneuses

Code numérique		Libellé
NCCD	S.H.	
<u>44.11</u>		<u>Panneaux de fibres de bois ou d'autres matières ligneuses, même agglomérées avec des résines ou d'autres liants organiques.</u>
		- Panneaux de fibres d'une masse volumique supérieure à 0,80 g/cm ³ :
	4411.11	-- Non ouvrés mécaniquement ni recouverts en surface
	4411.19	-- Autres
		- Panneaux de fibres d'une masse volumique supérieure à 0,35 g/cm ³ mais n'excédant pas 0,80 g/cm ³ :
	4411.21	-- Non ouvrés mécaniquement ni recouverts en surface
	4411.29	-- Autres
		- Autres :
	4411.91	-- Non ouvrés mécaniquement ni recouverts en surface
	4411.99	-- Autres
<u>44.12</u>		<u>Bois contre-plaqués, bois plaqués et bois stratifiés similaires.</u>
		- Bois contre-plaqués constitués exclusivement de feuilles de bois dont chacune a une épaisseur n'excédant pas 6 mm :
	4412.11	-- Ayant au moins un pli extérieur en bois tropicaux énumérés ci-après : Dark Red Meranti, Light Red Meranti, White Lauan, Sipo, Limba, Okoumé, Obeche, Acajou d'Afrique, Sapelli, Baboen, Mahogany (Swietenia spp.), Palissandre du Brésil ou Bois de Rose femelle
	4412.12	-- Autres, ayant au moins un pli extérieur en bois autres que de conifères
	4412.19	-- Autres

Code numérique		Libellé
NCCD	S.H.	
		- Autres, ayant au moins un pli extérieur en bois autres que de conifères :
	4412.21	-- Contenant au moins un panneau de particules
	4412.29	-- Autres
		- Autres :
	4412.91	-- Contenant au moins un panneau de particules
	4412.99	-- Autres
<u>44.13</u>	4413.00	<u>Bois dits "densifiés", en blocs, planches, lames ou profiles.</u>
<u>44.14</u>	4414.00	<u>Cadres en bois pour tableaux, photographies, miroirs ou objets similaires.</u>
<u>44.15</u>		<u>Caisses, caissettes, cageots, cylindres et emballages similaires, en bois; tambours (tourets) pour câbles en bois; palettes simples, palettes-caisses et autres plateaux de chargement, en bois.</u>
	4415.10	- Caisses, caissettes, cageots, cylindres et emballages similaires; tambours (tourets) pour câbles
	4415.20	- Palettes simples, palettes-caisses et autres plateaux de chargement
<u>44.16</u>	4416.00	<u>Futailles, cuves, baquets et autres ouvrages de tonnellerie et leurs parties, en bois, y compris les merrains.</u>
<u>44.17</u>	4417.00	<u>Outils, montures et manches d'outils, montures de brosses, manches de balais ou de brosses, en bois; formes, embauchoirs et tendeurs pour chaussures, en bois.</u>

Code numérique

NCCD	S.H.	Libellé
<u>44.18</u>		<u>Ouvrages de menuiserie et pièces de charpente pour construction, y compris les panneaux cellulaires, les panneaux pour parquets et les bardeaux ("shingles" et "shakes"), en bois.</u>
	4418.10	- Fenêtres, portes-fenêtres et leurs chambranles
	4418.20	- Portes et leurs chambranles
	4418.30	- Panneaux pour parquets
	4418.40	- Coffrages pour le bétonnage
	4418.50	- Bardeaux ("shingles" et "shakes")
	4418.90	- Autres
<u>44.19</u>	4419.00	<u>Articles en bois pour la table ou la cuisine.</u>
<u>44.20</u>		<u>Bois marquetés et bois incrustés; coffrets, écrins et étuis pour bijouterie, orfèvrerie ou instruments de musique, et ouvrages similaires, en bois; statuettes et autres objets d'ornement, en bois; articles d'ameublement en bois ne relevant pas du Chapitre 94.</u>
	4420.10	- Statuettes et autres objets d'ornement, en bois
	4420.90	- Autres
<u>44.21</u>		<u>Autres ouvrages en bois.</u>
	4421.10	- Cintres pour vêtements
	4421.90	- Autres

CHAPITRE 45

Textes adoptés par le Groupe de travail du CSH
à sa 25ème session.

<u>Code numérique</u>		
NCCD	S.H.	Libellé
<u>45.01</u>		<u>Liège naturel brut ou simplement préparé; déchets de liège; liège concassé, granulé ou pulvérisé.</u>
	4501.10	- Liège naturel brut ou simplement préparé
	4501.90	- Autres
<u>45.02</u>	4502.00	<u>Liège naturel, écroûté ou simplement équarri, ou en cubes, plaques, feuilles ou bandes de forme carrée ou rectangulaire (y compris les ébauches à arêtes vives pour bouchons).</u>
<u>45.03</u>		<u>Ouvrages en liège naturel.</u>
	4503.10	- Bouchons
	4503.90	- Autres
<u>45.04</u>		<u>Liège aggloméré (avec ou sans liant) et ouvrages en liège aggloméré.</u>
	4504.10	- Cubes, briques, plaques, feuilles, carreaux, bandes et cylindres pleins
	4504.90	- Autres

CHAPITRE 47

Textes adoptés par le Groupe de travail du CSH
à sa 25ème session.

<u>Code numérique</u>		<u>Libellé</u>
<u>NCCD</u>	<u>S.H.</u>	
<u>47.01</u>	4701.00	<u>Pâtes mécaniques de bois.</u>
<u>47.02</u>	4702.00	<u>Pâtes chimiques de bois, à dissoudre.</u>
<u>47.03</u>		<u>Pâtes chimiques de bois, à la soude ou au sulfate, autres que les pâtes à dissoudre.</u>
		- Ecrues :
	4703.11	-- De conifères
	4703.19	-- Autres que de conifères

<u>Code numérique</u>		
NCCD	S.H.	Libellé
		- Mi-blanchies ou blanchies :
	4703.21	-- De conifères
	4703.29	-- Autres que de conifères
<u>47.04</u>		<u>Pâtes chimiques de bois, au bisulfite, autres que les pâtes à dissoudre.</u>
		- Ecrues :
	4704.11	-- De conifères
	4704.19	-- Autres que de conifères
		- Mi-blanchies ou blanchies :
	4704.21	-- De conifères
	4704.29	-- Autres que de conifères
<u>47.05</u>	4705.00	<u>Pâtes mi-chimiques de bois.</u>
<u>47.06</u>		<u>Pâtes d'autres matières fibreuses cellulosiques.</u>
	4706.10	- Pâtes de linters de coton
		- Autres :
	4706.91	-- Mécaniques
	4706.92	-- Chimiques
	4706.93	-- Mi-chimiques
<u>47.07</u>		<u>Déchets et rebuts de papier ou de carton.</u>
	4707.10	- Journaux, périodiques, livres, brochures et imprimés similaires (y compris les imprimés publicitaires)
	4707.20	- En kraft écreu ou en papiers ou cartons ondulés
	4707.90	- Autres

CHAPITRE 48

Textes adoptés par le Groupe de travail du CSH
à sa 25ème session.

<u>Code numérique</u>		<u>Libellé</u>
NCCD	S.H.	
<u>48.01</u>	4801.00	<u>Papier journal, en rouleaux ou en feuilles.</u>
<u>48.02</u>		<u>Papiers et cartons, non couchés ni enduits, des types utilisés pour l'écriture, l'impression ou d'autres fins graphiques, et papiers et cartons pour cartes ou bandes à perforer, en rouleaux ou en feuilles, autres que les papiers des n°s 48.01 ou 48.03 ; papiers et cartons formés feuille à feuille (papiers à la main).</u>
	4802.10	- Papiers et cartons formés feuille à feuille (papiers à la main)

Code numérique		
NCCD	S.H.	Libellé
	4802.20	- Papiers et cartons supports pour papiers ou cartons photosensibles, sensibles à la chaleur ou électrosensibles
	4802.30	- Papiers supports pour carbone
	4802.40	- Papiers supports pour papiers peints
		- Autres papiers et cartons, sans fibres obtenues par un procédé mécanique ou dont 10 % au plus en poids de la composition fibreuse totale sont constitués par de telles fibres :
	4802.51	-- D'un poids au m ² inférieur à 40 g
	4802.52	-- D'un poids au m ² compris entre 40 g inclus et 150 g inclus
	4802.53	-- D'un poids au m ² supérieur à 150 g
	4802.50	- Autres papiers et cartons, dont plus de 10 % en poids de la composition fibreuse totale sont constitués par des fibres obtenues par un procédé mécanique
<u>48.03</u>	4803.00	<u>Papiers des types utilisés pour papiers de toilette, pour serviettes à démaquiller, pour essuie-mains, pour serviettes ou pour papiers similaires à usages domestiques, d'hygiène ou de toilette, ouate de cellulose et nappes de fibres de cellulose, même crépés, plissés, gaufres, estampés, perforés, colorés en surface, décorés en surface ou imprimés, en rouleaux d'une largeur dépassant 36 cm ou en feuilles de forme carrée ou rectangulaire dont un côté au moins dépasse 36 cm à l'état non plié.</u>
<u>48.04</u>		<u>Papiers et cartons Kraft, non couchés ni enduits, en rouleaux ou en feuilles, autres que ceux des n°s 48.02 ou 48.03.</u>
		- Papiers et cartons pour couverture, dits "Kraftliner" :
	4804.11	-- Ecrus
	4804.19	-- Autres

Code numérique

NCCD	S.H.	Libellé
		- Papiers Kraft pour sacs de grande contenance :
	4804.21	-- Ecrus
	4804.29	-- Autres
		- Autres papiers et cartons Kraft d'un poids au m ² inférieur ou égal à 150 g :
	4804.31	-- Ecrus
	4804.39	-- Autres
		- Autres papiers et cartons Kraft d'un poids au m ² compris entre 150 g exclus et 225 g exclus :
	4804.41	-- Ecrus
	4804.42	-- Blanchis uniformément dans la masse et dont plus de 95 % en poids de la composition fibreuse totale sont constitués par des fibres de bois obtenues par un procédé chimique
	4804.49	-- Autres
		- Autres papiers et cartons Kraft, d'un poids au m ² égal ou supérieur à 225 g :
	4804.51	-- Ecrus
	4804.52	-- Blanchis uniformément dans la masse et dont plus de 95 % en poids de la composition fibreuse totale sont constitués par des fibres de bois obtenues par un procédé chimique
	4804.59	-- Autres
<u>48.05</u>		<u>Autres papiers et cartons, non couchés ni enduits, en rouleaux ou en feuilles.</u>
	4805.10	- Papier mi-chimique pour cannelure

Code numérique

NCCD	S.H.	Libellé
		- Papiers et cartons multicouches :
	4805.21	-- Dont chaque couche est blanchie
	4805.22	-- Dont seulement une couche extérieure est blanchie
	4805.23	-- Ayant trois couches ou plus dont seulement les deux couches extérieures sont blanchies
	4805.29	-- Autres
	4805.30	- Papier sulfite d'emballage
	4805.40	- Papier et carton-filtre
	4805.50	- Papier et carton feutre, papier et carton laineux
	4805.60	- Autres papiers et cartons d'un poids au m ² inférieur ou égal à 150 g
	4805.70	- Autres papiers et cartons d'un poids au m ² compris entre 150 g exclus et 225 g exclus
	4805.80	- Autres papiers et cartons d'un poids au m ² égal ou supérieur à 225 g
<u>48.06</u>		<u>Papiers et cartons sulfurisés, papiers ingraissables, papiers-calques et papier dit "cristal" et autres papiers calandres transparents ou translucides, en rouleaux ou en feuilles.</u>
	4806.10	- Papiers et cartons sulfurisés (parchemin végétal)
	4806.20	- Papiers ingraissables (greaseproof)
	4806.30	- Papiers-calques
	4806.40	- Papier dit "cristal" et autres papiers calandrés transparents ou translucides

Code numérique

NCCD	S.H.	Libellé
<u>48.07</u>		<u>Papiers et cartons assemblés à plat par collage, non enduits à la surface ni imprégnés, même renforcés intérieurement, en rouleaux ou en feuilles.</u>
	4807.10	- Papiers et cartons "entre-deux" bitumés, goudronnés ou asphaltés
		- Autres :
	4807.91	-- Papier et carton paille, même recouverts de papier autre que papier paille
	4807.99	-- Autres
<u>48.08</u>		<u>Papiers et cartons ondulés (même avec recouvrement par collage), crêpés, plissés, gaufrés, estampés ou perforés, en rouleaux ou en feuilles, autres que ceux des n°s 48.03 ou 48.18.</u>
	4808.10	- Papiers et cartons ondulés, même perforés
	4808.20	- Papiers Kraft pour sacs de grande contenance, crêpés ou plissés, même gaufrés, estampés ou perforés
	4808.30	- Autres papiers Kraft, crêpés ou plissés, même gaufrés, estampés ou perforés
	4808.90	- Autres
<u>48.09</u>		<u>Papiers carbone, papiers dits "autocopiants" et autres papiers pour duplication ou reports (y compris les papiers couchés, enduits ou imprégnés pour stencils ou pour plaques offset), même imprimés, en rouleaux d'une largeur dépassant 36 cm ou en feuilles de forme carrée ou rectangulaire dont un côté au moins dépasse 36 cm à l'état non plié.</u>
	4809.10	- Papiers carbone et papiers similaires
	4809.20	- Papiers dits "autocopiants"
	4809.90	- Autres

Code numérique

NCCD	S.H.	Libellé
<u>48.10</u>		Papiers et cartons couchés au kaolin ou à d'autres substances inorganiques sur une ou sur les deux faces, avec ou sans liants, à l'exclusion de tout autre couchage ou enduction, même colories en surface, décorés en surface ou imprimés, en rouleaux ou en feuilles.
		- Papiers et cartons des types utilisés pour l'écriture, l'impression ou d'autres fins graphiques, sans fibres obtenues par un procédé mécanique ou dont 10 % au plus en poids de la composition fibreuse totale sont constitués par de telles fibres :
	4810.11	-- D'un poids au m ² inférieur ou égal à 150 g
	4810.12	-- D'un poids au m ² supérieur à 150 g
		- Papiers et cartons des types utilisés pour l'écriture, l'impression ou d'autres fins graphiques, dont plus de 10 % en poids de la composition fibreuse totale sont constitués par des fibres obtenues par un procédé mécanique :
	4810.21	-- Papier couché léger, dit "L.W.C."
	4810.29	-- Autres
		- Papiers et cartons Kraft autres que ceux des types utilisés pour l'écriture, l'impression ou d'autres fins graphiques :
	4810.31	-- Blanchis uniformément dans la masse et dont plus de 95 % en poids de la composition fibreuse totale sont constitués par des fibres de bois obtenues par un procédé chimique, d'un poids au m ² inférieur ou égal à 150 g
	4810.32	-- Blanchis uniformément dans la masse et dont plus de 95 % en poids de la composition fibreuse totale sont constitués par des fibres de bois obtenues par un procédé chimique, d'un poids au m ² supérieur à 150 g
	4810.39	-- Autres

Code numérique

NCCD	S.H.	Libellé
		- Autres papiers et cartons :
	4810.91	-- Multicouches
	4810.99	-- Autres
<u>48.11</u>		<u>Papiers, cartons, ouate de cellulose et nappes de fibres de cellulose, couches, enduits, imprégnés, recouverts de matière plastique, colorés en surface, décorés en surface ou imprimés, en rouleaux ou en feuilles, autres que les produits des n°s 48.03, 48.09, 48.10 ou 48.18.</u>
	4811.10	- Papiers et cartons goudronnés, bitumés ou asphaltés
		- Papiers et cartons gommés ou adhésifs :
	4811.21	-- Auto-adhésifs
	4811.29	-- Autres
		- Papiers et cartons enduits, imprégnés ou recouverts de matière plastique (à l'exclusion des adhésifs) :
	4811.31	-- Blanchis, d'un poids au m ² supérieur à 150 g
	4811.39	-- Autres
	4811.40	- Papiers et cartons enduits ou imprégnés de cire, de paraffine, de stéarine, d'huile ou de glycérine
	4811.90	- Autres papiers, cartons, ouate de cellulose et nappes de fibres de cellulose
<u>48.12</u>	4812.00	<u>Blocs filtrants et plaques filtrantes, en pâte à papier.</u>
<u>48.13</u>		<u>Papier à cigarettes, même découpé à format ou en cahiers ou en tubes.</u>
	4813.10	- En cahiers ou en tubes
	4813.20	- En rouleaux d'une largeur n'excédant pas 5 cm
	4813.90	- Autres

Code numérique		Libellé
NCCD	S.H.	
<u>48.14</u>		<u>Papiers peints et revêtements muraux similaires; vitrauphanies.</u>
	4814.10	- Papier dit "Ingrain"
	4814.20	- Papiers peints et revêtements muraux similaires, constitués par du papier enduit ou recouvert, sur l'endroit, d'une couche de matière plastique grainée, gaufrée, colorée, imprimée de motifs ou autrement décorée
	4814.30	- Papiers peints et revêtements muraux similaires, constitués par du papier recouvert, sur l'endroit, de matières à tresser, même tissées à plat ou parallélisées
	4814.90	- Autres
<u>48.15</u>	4815.00	<u>Couvre-parquets à supports de papier ou de carton, même découpés.</u>
<u>48.16</u>		<u>Papiers carbone, papiers dits "autocopiants" et autres papiers pour duplication ou reports, découpés à format (y compris les stencils complets et les plaques offset, en papier), même conditionnés en boîtes.</u>
	4816.10	- Papiers carbone et papiers similaires
	4816.20	- Papiers dits "autocopiants"
	4816.30	- Stencils complets
	4816.90	- Autres
<u>48.17</u>		<u>Enveloppes, cartes-lettres, cartes postales non illustrées et cartes pour correspondance, en papier ou carton; boîtes, pochettes et présentations similaires, en papier ou carton, renfermant un assortiment d'articles de correspondance.</u>
	4817.10	- Enveloppes

Code numérique

NCCD	S.H.	Libellé
	4817.20	- Cartes-lettres, cartes postales non illustrées et cartes pour correspondance
	4817.30	- Boîtes, pochettes et présentations similaires, en papier ou carton, renfermant un assortiment d'articles de correspondance
<u>48.18</u>		<u>Papier hygiénique, mouchoirs, serviettes à démaquiller, essuie-mains, nappes, serviettes de table, couches pour bébés, serviettes et tampons hygiéniques, draps de lit et articles similaires à usages domestiques, de toilette, hygiéniques ou hospitaliers, vêtements et accessoires du vêtement, en papier, ouate de cellulose ou nappes de fibres de cellulose.</u>
	4818.10	- Papier hygiénique
	4818.20	- Mouchoirs, serviettes à démaquiller et essuie-mains
	4818.30	- Nappes et serviettes de table
	4818.40	- Serviettes et tampons hygiéniques, couches pour bébés et articles hygiéniques similaires
	4818.50	- Vêtements et accessoires du vêtement
	4818.90	- Autres
<u>48.19</u>		<u>Boîtes, sacs, pochettes, cornets et autres emballages en papier, carton, ouate de cellulose ou nappes de fibres de cellulose; cartonnages de bureau, de magasin ou similaires.</u>
	4819.10	- Boîtes et caisses en papier ou carton ondulé
	4819.20	- Boîtes et cartonnages, pliants, en papier ou carton non ondulé
	4819.30	- Sacs d'une largeur à la base de 40 cm ou plus

Code numérique

NCCD	S.H.	Libellé
	4819.40	- Autres sacs; sachets, pochettes (autres que celles pour disques) et cornets
	4819.50	- Autres emballages, y compris les pochettes pour disques
	4819.60	- Cartonnages de bureau, de magasin ou similaires
<u>48.20</u>		<u>Registres, livres comptables, carnets (de notes, de commandes, de quittances), agendas, blocs-memorandums, blocs de papier à lettres et ouvrages similaires, cahiers, sous-main, classeurs, reliures (à feuillets mobiles ou autres), chemises et couvertures à dossiers et autres articles scolaires, de bureau ou de papeterie, y compris les liasses et carnets manifold, même comportant des feuilles de papier carbone, en papier ou carton; albums pour échantillonnages ou pour collections et couvertures pour livres, en papier ou carton.</u>
	4820.10	- Registres, livres comptables, carnets (de notes, de commandes, de quittances), blocs-memorandums, blocs de papier à lettres, agendas et ouvrages similaires
	4820.20	- Cahiers
	4820.30	- Classeurs, reliures, chemises et couvertures à dossiers
	4820.40	- Liasses et carnets manifold, même comportant des feuilles de papier carbone
	4820.50	- Albums pour échantillonnages ou pour collections
	4820.90	- Autres
<u>48.21</u>		<u>Etiquettes de tous genres, en papier ou carton, imprimées ou non.</u>
	4821.10	- Imprimées
	4821.90	- Autres

Code numérique

NCCD	S.H.	Libellé
<u>48.22</u>		<u>Tambours, bobines, busettes, canettes et supports similaires, en pâte à papier, papier ou carton, même perforés ou durcis.</u>
	4822.10	- Des types utilisés pour l'enroulement des fils textiles
	4822.90	- Autres
<u>48.23</u>		<u>Autres papiers, cartons, ouate de cellulose et nappes de fibres de cellulose découpées à format; autres ouvrages en pâte à papier, papier, carton, ouate de cellulose ou nappes de fibres de cellulose.</u>
		- Papier gommé ou adhésif, en bandes ou en rouleaux :
	4823.11	-- Auto-adhésifs
	4823.19	-- Autres
	4823.20	- Papier et carton-filtre
	4823.30	- Cartes non perforées, même présentées en bandes, pour machines à cartes perforées
	4823.40	- Papiers à diagrammes pour appareils enregistreurs, en bobines, en feuilles ou en disques
	4823.50	- Autres papiers et cartons des types utilisés pour l'écriture, l'impression ou d'autres fins graphiques
	4823.60	- Plateaux, plats, assiettes, tasses, gobelets et articles similaires, en papier ou carton
	4823.70	- Articles moulés ou pressés en pâte à papier
	4823.90	- Autres

المنتجات الحرجية
تصنيفها وتعريفاتها

ط - الدعامات

أخشاب مستديرة أو مشذبة أو مربعة أو مشقوقة ، طولها أقل من ثلاثة أمتار عادة وان كانت تصل الى خمسة أمتار أحيانا • وتستخدم في عمل الأسوار والسياج وما شابه ذلك •

ك - للطاقة (حطب الوقود)

تستخدم كمورد للطاقة لأغراض مثل الطهي أو التدفئة أو إنتاج الطاقة • وتشمل الأخشاب التي تستخدم لصناعة الفحم وللقمائن والأفران المتحركة •

ل - لأغراض البستنة

لاستخدامها في عمليات البستنة ، وخاصة كدعامات للنباتات المتسلقة •

م - لعلف الحيوانات

لاستخدامها كأعلاف بصورة مباشرة أو كمادة خام لصناعة أنواع معينة من الأعلاف •

ملحق التعاريف

تصنيف المواد الخشبية الخام حسب استخداماتها (المجموعات ١ ، ٣ و ٤)

فى التقسيم المتبع ذى الأرقام الخمسة ، قسمت المواد الخشبية الخام بحسب الغرض الذى ستستخدم فيه ، وفيما يلى قائمة موجزة بالاستخدامات النهائية • ونظرا لتكرار الاستخدامات فى هذا التقسيم ، فإن كل بند من الاستخدامات التى يشملها التصنيف بحمل عدة أرقام خماسية (فمثلا " لصناعة اللب " هناك ٢٠ بندا) • وعلى ذلك فان القائمة التالية ليست مرجعا دقيقا وإنما يمكن للقارىء أن يرجع بسهولة الى التصنيف نفسه •

" الاستخدامات الأخرى التى لم تصنف تحت بند آخر " ، ليست محددة هنا •

- | | |
|--|---|
| <p>لصناعة الخشب المنشور والعراقد الخشبية (البنودان ٥١١ و ٥٢١) •</p> | <p>أ - <u>للخشب المنشور ومراقد السكك الحديدية</u></p> |
| <p>لصناعة رقائق القشرة والخشب الرقائقى (البنودان ٥٢٢ و ٦١) •</p> | <p>ب - <u>لرقائق القشرة</u></p> |
| <p>قطع مستقيمة يبلغ طولها خمسة أمتار أو أكثر عادة • وتستخدم فى الأغلب كأعمدة للبرق والهاتف والاضاءة وعمل السقالات •</p> | <p>ج - <u>الأعمدة</u></p> |
| <p>قطع طويلة مستقيمة تصلح للدق فى الأرض بالطرق • وتستخدم بصفة أساسية فى أعمال انشاءات الموانىء وفى دك أساسات القناطر والمباني •</p> | <p>د - <u>الأساسات</u></p> |
| <p>لصناعة اللب (المجموعة ٧) •</p> | <p>هـ - <u>لللب</u></p> |
| <p>لصناعة الخشب الحبيبي (البند ٦٢) •</p> | <p>و - <u>للخشب الحبيبي</u></p> |
| <p>لصناعة الصوف الخشبي (البند ٤١٣٣)</p> | <p>ز - <u>للصوف الخشبي</u></p> |
| <p>أخشاب بحالتها الطبيعية تستخدم فى عمليات المناجم ، وعلى الأخص كسنادات تحت الأرض • أما خشب المناجم المنشور فهو مدرج تحت الأخشاب المنشورة (المجموعتين الفرعيتين ٥١١ و ٥٢١) •</p> | <p>ح - <u>السنادات</u></p> |

١٠٢ - الفلين المشغول

وهو الفلين الخام أو المصنّع جزئياً والذي تم تشكيله بالتقطيع أو التفتيت أو الضغط •

١٠٣١ - الفلين المضغوط ، بما فيه ألواح الفلين

وهي المادة الناتجة عن كبس أو تغرية حبيبات الفلين (بالتمديد أو بدون تمديد) وأحياناً الفلين المعاد تحبيبه أو فضلات الفلين • وتشمل المنتجات الفلين النقى المغرى (ممدّد أو غير ممدّد) والفلين المشكل الذي تستخدم في صناعته مادة لاصقة غير مستخرجة من الفلين •

١٠٣٢ - أنواع الفلين الأخرى التي لم تصف تحت بند آخر

وتشمل القطع الصغيرة من الفلين المقطوع بأشكال وأحجام مختلفة حسب الغرض الدهاى من قطعها ، كما تشمل حبيبات الفلين ، وحبيبات الفلين الممدّدة ، والفلين المعاد تحبيبه ومسحوق الفلين •

التعريفات الخاصة بكل منها	العدد
ألواح الفلين الخام	١٠٦١
وهى الألواح التى تشكل الغطاء الأسمى لسيقان وفروع أشجار بلوط الفلين ، أى الحالة التى يكون عليها الفلين عند تقشيريه *	
ألواح من خلفه الفلين	١٠٦٢
وهى من الفلين الذى تكوّن بعد تقشير الفلين الخام نتيجة تجديد النسيج الانشائى للأدمة الفلينية فى القشرة الداخلية غير الحية والتى يشكل سطحها الخارجى ظهر الفلين *	
قطع الفلين الصغيرة ونفايات وفضلات الفلين	١٠١٢
وهى تشمل :	
(أ) بقايا وفضلات الفلين الخام ، مثل الفلين الخام أو الخلفة من الأشجار والأغصان أو الأجزاء الأخرى من الشجرة التى تعفن خشبها ولحاؤها وتبقت أجزاء صغيرة من الفلين الخام أو المتكاثرات التى تساقط فى غابات البلوط أثناء عملية التقشير العادية ثم جمع بعد ذلك ،	
(ب) نفايات خشب الفلين ومخلفات الفلين الناتجة عن التصنيع الجزئى للفلين ، مثل خشب الفلين ذى النوعية الرديئة غير الصالح لأى عمليات تصنيع جديدة بالتقطيع وبقايا خشب الفلين المتبقية بعد التصنيع الجزئى للفلين أو تقطيعه *	
الفلين نصف المصنع	١٠٠٢
وهو الفلين الخلفة بعد طبخه وتقطيعه وفرشه وانتقاء الصالح منه ، وتسوية جوانبه اذا لزم الأمر *	
ألواح خشب الفلين	١٠٢٢
وهى قطع كبيرة من خشب الفلين لا تقل مساحة سطحها عن ٤٠٠ سم ^٢ تصلح للتقطيع أو التسوية *	
قطع خشب الفلين	١٠٢٢
وهى القطع التى تقل مساحة سطحها عن ٤٠٠ سم ^٢ وتصلح للتقطيع *	

التعريفات الخاصة بكل منها

البيانات

الفئة التاسعة فضلات الورق

وهي المتبقى من الورق والورق المقوى الذي استخدم في الغرض الذي صُنع له أو مخلفات تشكيل الورق مما يمكن استخدامه مرة أخرى في صناعة الورق أو الورق المقوى أو الألواح أو المنتجات المصنوعة في قوالب وغيرها ، كما يمكن استخدامه لأغراض الحزم والتغليف وغيرها سواءً بأجراء عمليات تصنيع جديدة أو بدونها .

٩١ لب الورق المعالج ميكانيكياً ويحتوى على فضلات الورق

وتختلف نوعيته بحسب ما إذا كان من ورق الصحف والمجلات القديمة أو الرائدة عن الحاجة أو أدلة التليفونات أو الكتيبات وغيرها .

٩٢ لب الورق الكبريتى غير المبيض الذى يحتوى على فضلات الورق

وتختلف نوعيته بحسب ما إذا كان من عوات متبنة مضلعة أو مخلفات أكياس ورق الكرافت (الجديدة والقديمة) .

٩٣ لب الورق الكيميائى المبيض الذى يحتوى على فضلات الورق

وتختلف نوعيته بحسب ما إذا كان من ورق الطباعة والكتابة الخالى من الخشب ، أو بطاقات التتقيب وغيرها من الأنواع الجيدة .

٩٤ فضلات الورق الأخرى بما فيها الفضلات المخلوطة

وهي تشمل جميع فضلات الورق غير الواردة تحت البود ٩١ ، ٩٢ و ٩٣ ، وخاصة الحليط من هذه الأصناف أو مع أصناف أخرى .

الفئة العاشرة الخام والمصنّع ونصف المصنّع

١٠١ الفلين الخام

وهو الفلين الذى لم يمر بأى عمليات تصنيع بعد تقشيرهِ .

التعريفات الخاصة بكل منها	البنود
جميع أنواع الورق الأخرى المستخدمة في الحزم والورق الذى لا يتشرب الدهن والورق المزجج وأنواع الورق الأخرى المشابهة مما لم يصنف تحت بند آخر *	٨٤٥١
جميع أنواع الكرتون الأخرى المستخدمة فى التغليف والكرتون غير القابل للطحى المستخدم فى الشحن ، وغير ذلك * ويستثنى من ذلك الكرتون المضلع الذى يعتبر من نوع الكرتون المقلوب *	٨٤٥٢
الألوان الأخرى من الورق والكرتون التى لم تصنف تحت بند آخر وهى تشمل جميع أنواع الورق والكرتون التى لم تصنف تحت البنود ٨١ ، ٨٢ ، ٨٣ ، و ٨٤ *	٨٥
جميع أنواع الورق الأخرى التى لم تصنف تحت بند آخر تشمل نوعا خاصا من الورق الرفيع الذى يصنع لأغراض خاصة (مثل الورق النسيجي للكرتونة ، والورق النسيجي للمكثفات ، وورق السجاير ، وورق العدسات ، وورق استتسيل و نماذج الألبسة وأكياس الشاي) والورق المقوى "كرافت" المستخدم فى التشميع، والتزفيت، ومنع نفاذ الماء ، والترقيق والتشبيح ، والغزل أو اللف ، والتصميغ ، والعزل ، وفى الأسلاك الكهربائية وورق الكرتونة والآلات الكهربائية وغير ذلك ، كما تشمل أنواعا أخرى من الورق التى لم تصنف تحت بند آخر *	٨٥١
جميع أنواع الورق الأخرى غير المصنفة تحت بند آخر يشمل هذا العنوان مجموعات الورق والورق المقوى ، وكذلك الورق المقوى المصنوع لاستخدامات خاصة ، مثل الورق المستخدم فى البناء ، وأنواع الكرتون التى لم تصنف تحت بند آخر ، مثل قطع الكرتون المستخدمة تحت الأكوام ، وكرتون صنع الحشيات ، والكرتون المستخدم فى فهارس المكثات ، وفى قوالب الطباعة ، وفى السيارات ، وفى الصناعات النسيجية ، والأحذية ، والعزل الكهربائى ، وفى صناعة الصناديق والحقائب *	٨٥٢

التعريفات الخاصة بكل منها	العدد
<u>أنواع ورق كرافت الأخرى المستخدمة في الحزم</u>	٨٤٣٢
جميع أنواع كرافت من الورق والورق المقوى المبيضة وغير المبيضة المستخدمة في الحزم والتغليف ، باستثناء أكياس كرافت *	
<u>الكرتون القابل للطّي لصنع الصناديق</u>	٨٤٤
كرتون ذو ميزات جيدة من الصلابة والتحرز وقابلية الطّي • وتصنع أنواع الكرتون المذكور من اللب ونفايات الورق أو أى تركيب من هذه الخامات • ويمكن أن تكون ملونة أو بلونها العادى ، قوية ، ذات طبقة واحدة أو متعددة الطبقات ، مبيضة أو غير مبيضة • ويشمل هذا النوع أنواع الكرتون القابل للطّي المستخدم لتعبئة اللبن والسوائل الأخرى وصناديق الكرتون المستخدمة فى تقديم الوجبات الغذائية *	
<u>الكرتون القابل للطّي ، المصنوع أساسا من اللب</u>	٨٤٤١
تصنع أنواع الكرتون المذكورة كليا من اللب الكيميائى أو من تركيب يجمع أنواع اللب الكيميائى والميكانيكى أو الميكانيكى الحرارى أو كليهما معا •	
<u>الكرتون القابل للطّي المصنوع من اللب الكيميائى المبيض</u>	٨٤٤١١
تكون أنواع الكرتون المذكورة ذات طبقة واحدة من اللب الكيميائى المبيض أو ذات طبقات متعددة ومن اللب المبيض من الجهتين •	
<u>الكرتون القابل للطّي المصنوع من أنواع اللب الأخرى</u>	٨٤٤١٢
تكون أنواع الكرتون المذكورة ذات طبقة واحدة ، مصنوعة من مادة لب غير مبيض ، أو ذات طبقات متعددة مصنوعة من مجموعة من أنواع اللب الكيميائى - الميكانيكى - الحرارى أو من كليهما معا •	
<u>الكرتون القابل للطّي المصنوع من نفايات الورق</u>	٨٤٤٢
الكرتون القابل للطّي الذى يصنع من نفايات الورق أو من مجموعة من نفايات الورق واللب •	
<u>أنواع الورق والكرتون الأخرى المستخدمة فى الحزم والتغليف</u>	٨٤٥

التعريفات الخاصة بكل منها	العدد
<u>الكرتون المستخدم فى التبطين</u>	٨٤١
ورق الكرتون الذى يصنع من لب السلفات (مبيض أو غير مبيض) أو يصنع بصورة أساسية من مهملات الورق ، ويستخدم لتبطين العلب والأوعية المصنوعة من الورق القوي المموج •	
<u>كرتون كرافت المستخدم فى التبطين</u>	٨٤١١
ورق الكرتون الذى يصنع كلياً أو بصورة رئيسية من لب السلفات المبيض أو غير المبيض •	
<u>الأنواع الأخرى من الكرتون المستخدم فى التبطين</u>	٨٤١٢
ورق الكرتون الذى يصنع بصورة رئيسية من نفايات الورق •	
<u>الوسط المخدّد</u>	٨٤٢
ويعرف أحياناً بالوسط المموج • وهو الورق أو الورق المقوى الذى يستخدم بصورة رئيسية كوسط مخدّد (متموج) فى إنتاج الورق الكرتون المموج • ويمكن إنتاجه كلياً أو بصورة رئيسية من لب الخشب نصف الكيمائى أو من مواد أخرى •	
<u>الوسط المخدّد نصف الكيمائى</u>	٨٤٢١
الوسط المخدّد الذى يصنع كلياً أو بصورة رئيسية من لب الخشب نصف الكيمائى •	
<u>الأنواع الأخرى للوسط المخدّد</u>	٨٤٢٢
الوسط المخدّد الذى يصنع من مواد غير لب الخشب نصف الكيمائى •	
<u>ورق كرافت للحزم والتغليف</u>	٨٤٢٣
جميع أنواع الورق الأخرى التى تصنع كلياً أو بصورة رئيسية من لب السلفات المبيض وغير المبيض الذى يستخدم فى صنع الأكياس ذات الطبقة الواحدة أو متعددة الطبقات ، أو يستعمل فى أغراض الحزم والتغليف الأخرى •	
<u>أكياس كرافت</u>	٨٤٢٤
ورق الكرافت المبيض أو غير المبيض الذى يستخدم فى الحزم والتغليف ، وهو يدخل فى صناعة الأكياس ذات الطبقة الواحدة أو متعددة الطبقات •	

التعريفات الخاصة بكل منها	البنود
ورق الطبع والكتابة غير المطلى	٨٢٤
أنواع الورق المستخدم في الطبع والكتابة ، باستثناء ورق الصحف ، الذي يكون قد عولج بالمواد الغروية ، والصقل ، والصقل الممتاز ، والتلميع ، والعلامة المائية أو بعمليات الصقل التكميلية المماثلة ، ما عدا الطلاء • ويستثنى من ذلك طلاء الورق القاعدي للاستخدام الخاص أو لبيعهم للمصانع الأخرى ، من أجل تجنب ازدواج الحسابات •	
الورق الذي يتضمن بعض الخشب	٨٢١١
وهي أنواع ورق الطباعة والكتابة التي تحوى نسبة ١٠% أو أكثر من اللب الميكانيكى أو الميكانيكى / الحرارى •	٨٢٢٧
الورق الخالى من الخشب	٨٢١٢
وهي أنواع ورق الطبع والكتابة التي تحتوى على نسبة أقل من ١٠% من اللب الميكانيكى أو الميكانيكى / الحرارى •	٨٢٢٢
الورق المستخدم فى المنازل والنظافة الصحية	٨٣
الورق المجعد وغير المجعد ، يكون منقوشا أحيانا ، ويصنع من أنواع اللب المبيض أو غير المبيض ، من مهملات الورق أو من تركيب فى هذه المواد • وينبغى أن يكون هذا النوع من الورق متيناً حتى لا يتفتت ولا يتمزق بسهولة عند الاستخدام • ومن مميزاته الأخرى القدرة العالية على الامتصاص وعلى الاحتفاظ بالسوائل التي يمتصها ، والنعومة وخلوه من النسيل ومن الروائح الكريهة • ويكون من اللون الأبيض وألوان مختلفة أخرى ، ويتكون من طبقتين أو أكثر • ومن الأمثلة على الورق المجعد وغير المجعد : المناديل المعدة للطرح بعد الاستعمال ، ومناديل مسح الوجه ، ومناديل المائدة ، والمناديل الصحية ، وورق التواليت ، ومناديل التشيف والتنظيف •	
الورق والورق المقوى المستخدم فى الحزم والتغليف	٨٤
الورق والورق المقوى الذي يستخدم بصورة أساسية فى الحزم والتغليف ، ويصنع من أنواع اللب ونفايات الورق أو أى تركيب من هذه المواد ، ويمكن أن يخضع لعمليات الصقل البسيطة •	

الفئة الثامنة - الورق والورق المقوى

تصنع هذه المنتجات من أنواع اللب المبيّنة في الفئة السابعة ومن نفايات الورق المبيّنة في الفئة التاسعة ، وتضاف اليه المادة الغروية والألوان والاضافات الأخرى حسب الحاجة • ويمكن صنعها بالآلة أو باليد • وتأتي المنتجات التي يشملها هذا العنوان في شكل لفائف أو صفائح • وتتجاوز طول اللفائف ١٥ سم ولا تقل أي جهة من جهات الصفائح على ٣٦ سم •

ورق الصحف

٨١

هو ورق غير مطلى من النوع الذي يستخدم بصورة رئيسية في الجرائد ، ولا يعالج عادة بالمادة الغروية (أو يعالج علاجاً خفيفاً) وهو يحتوي عادة على نسبة لا تقل عن ٦٥% من لب الخشب الميكانيكي أو الميكانيكي الحراري أو لب بعض الألياف الأخرى (وهي نسبة ما يحتويه من الألياف) ، ولا يقل وزنه عادة عن ٤٠ غ/م^٢ ولا يزيد على ٥٧ غ/م^٢ •

أنواع الورق الأخرى المستخدمة في الطباعة والكتابة

٨٢

وهو الورق ، من غير ورق الصحف ، الذي يصلح للطباعة والرسم الأخرى ، ويصنع من عجائن مختلفة كما يكون صقله وطلبه بأشكال مختلفة • ويشمل أنواعاً من الورق مثل ورق الكتب ، والمجلات والأدلة التليفونية ، والمادة الأساسية لورق الجدران ، والورق المستخدم في تبطين العلب والأكياس وتغليفها ، ولفائف الحاسبات والاستساخ ، والدفاتر وملصقات العبوات ، والطباعة بالنقش ، وأوراق البنكوت ، وأنواع ورق الطباعة ، وورق الاختزال ، والورق الشفاف ، وورق الآلات الكاتبة ، والملصقات ، دور الكرتون المستخدم للتصوير ، وورق النسخ ، وورق الأمن ، وورق الأوفسيت والحفر الفوتوغرافي ، والورق المكرن ، وغير ذلك • ويمكن أن يكون مطلياً أو غير مطلى •

ورق الطبع والكتابة المطلى

٨٢١

أنواع الورق المستخدم في الطبع والكتابة ، باستثناء ورق الصحف ، التي طليت من جهة واحدة أو من جهتين بمواد التغطية مثل الطين (الكاولين المحسن) ، وسلفات الباريوم ، وأكسيد الجبس أو الزنك ، وفي غالب الأحيان تصقل هذه الأنواع صقلاً جيداً •

التعريفات الخاصة بكل منها	العدد
<u>اللب الذّواب المستخرج من الخشب والكبريتات</u>	٧٦١٢
• صنف لب الخشب الذي يتم الحصول عليه باستخدام الكبريتات (راجع ٧٥)	
<u>اللب الذّواب المستخرج من المواد الليفية الخشبية السليلوزية الأخرى</u>	٧٦٢
• صنف اللب الذي يتم الحصول عليه من الخرق ونسالات القطن والبامبو وغير ذلك	
<u>اللب المستخرج من المواد الليفية الخشبية السليلوزية ، ما عدا الخشب ، من غير الأصناف الذّوابة</u>	٧٧
ويشمل اللب ، باستثناء الأصناف الذّوابة ، الذي يتم الحصول عليه ، بأي طريقة ، من المواد الليفية الخشبية - السليلوزية ، باستثناء الخشب • ويمكن أن يكون مبيضا أو غير مبيض •	
<u>لب القش</u>	٧٧١
• اللب المصنوع من القش	
<u>لب الثفل</u>	٧٧٢
اللب المصنوع من الثفل	
<u>لب البامبو</u>	٧٧٣
اللب المصنوع من البامبو	
<u>لب المواد الليفية الخشبية - السليلوزية ، باستثناء الخشب ، مما لم يصنّف تحت بند آخر</u>	٧٧٤
ويشمل اللب ، من غير الأصناف الذّوابة ، الذي يتم الحصول عليه ، بأي طريقة ، من مواد مثل عشب " الاسبارتو" والقصب أو الحشائش، ونسالات القطن والكتان والقنب والخرق وبقايا عمليات النسيج •	
<u>اللب المستخرج من نفايات الورق</u>	٧٨
اللب الذي يتم الحصول عليه بمعالجة نفايات الورق بطريقة آلية أو كيميائية أو كليهما • ويمكن أن يكون غير مبيض أو مبيضا •	

التعريفات الخاصة بكل منها

- ٧٤ لب خشب السلفات والصدور ، باستثناء الأصناف الذوأبنة
لب الخشب الذي يتم الحصول عليه بتحويل الخشب المخروطى أو غير المخروطى ، بطريقة آلية ، الى شظايا ، ثم طبخها فى وعاء تحت ضغط باضافة محلول هيدروكسيد الصود يوم للطبخ (لب المسود) أو خليط من هيدروكسيد الصود يوم ومحلول كبريتيد الصود يوم للطبخ (لب السلفات) . ويمكن أن يكون هذا اللب غير مبيض أو مبيضا جزئيا أو كليا . وكثيرا ما يستخدم التعبير " كرافت " للدلالة على لب اللورق المصنوع بطريقة استخدام السلفات .

- ٧٥ لب خشب الكبريتات ، باستثناء الأصناف الذوأبنة
لب الخشب الذى يتم الحصول عليه بتحويل الخشب المخروطى أو غير المخروطى ، بطريقة آلية ، الى شظايا ، ثم طبخها فى وعاء ضغط باضافة محلول البيكربيتات للطبخ . ويعتبر الأمونيم والكالسيوم والمغنيزيوم والصدور يوم من الكبريتات المستخدمة عادة فى هذا المجال . ويمكن أن يكون اللب غير مبيض أو مبيضا جزئيا أو كليا .

- ٧٦ اللب الذوأب
اللب الكيماي المبيض لدرجة عالية (السلفات ، الصدور أو الكبريتات) المصنوع من الخشب المخروطى وغير المخروطى والحرق البالية وسائلات اللقطن وغير ذلك . والذى يتضمن نسبة كبيرة جدا من الألفا سيليلوز (عادة ٩٠٪ أو أكثر) ، وهو جاهز للاستعمال بسهولة فى استخدامات أخرى غير صنع اللورق . وهذه الأنواع من اللب تبيض دائما . وهى تستخدم ، بصورة رئيسية ، كمصدر للسيليلوز لصنع بعض المنتجات مثل الألياف الصماعة والمشغولات البلاستيكية السليلوزية وأنواع اللك والمنتجات ، وفير ذلك .

- ٧٦١ اللب الذوأب المستخرج من الخشب
هو اللب الذوأب الذى يتم الحصول عليه من الأخشاب المخروطية أو غير المخروطية .

- ٧٦١١ اللب الذوأب المستخرج من الخشب والسلفات والصدور
صنف لب الخشب الذى يتم الحصول عليه باستخدام السلفات والصدور ، (راجع ٧٤) .

التعريفات الخاصة بكل منها	العدد
<u>اللب المبيض</u>	٧١٢
• وهو اللب الذى عولج بمواد كيميائية لزيادة لمعانه	٧٢٢
	٧٤٢
	٧٥٢
<u>اللب الخشبى المصنوع بوسائل ميكانيكية / حرارية</u>	٧٢
وهو اللب الخشبى المصنوع بوسيلة ميكانيكية تتعرض فيها الحبيبات الخشبية المخروطية أو غير المخروطية ، للحرارة والضغط بحيث تصبح طرية قبل بلوغها مرحلة الصقل بواسطة الكبس • ويمكن أن يكون هذا اللب مبيضا أو غير مبيض •	
<u>اللب الخشبى المصنوع بوسائل نصف كيميائية</u>	٧٣
يصنع هذا اللب عن طريق تقطيع الخشب المخروطى، أو غير المخروطى الى قطع صغيرة ومن ثم يجرى طبخها فى أوعية ضاغطة مع المواد الكيميائية المناسبة • لكن عملية الطبخ هذه ليست كافية لفصل الألياف ويتعين معالجتها كيميائيا بعد ذلك ، وكثيرا ما تكون نسبة وزن اللب المستخرج الى وزن الخشب المستخدم عالية جدا ، ويمكن كذلك تبييض اللب أو تركه دون تبييض •	

التعريفات الخاصة بكل منها	البيد
الألواح المصققة معدنيا والتي عنصرها الأساسى خشبى أو من المواد السليلوزية الخشبية وهى غير الألواح المصققة بالأسمنت	٦٥٢
وهى الألواح المصنوعة من الشظايا والحبيبات والقشرات الرقيقة وغيرها من المواد الخشبية أو المواد السليلوزية الخشبية الأخرى • وقد الصقت بعضها ببعض بمواد لاصقة معدنية غير الاسمنت ، بالإضافة الى مواد كيميائية (ومثال ذلك ألواح الجبس) •	
الألواح من القش	٦٥٣
وهى ألواح من القش مضغوطة وتصنع بكبس حزم من القش الطويلة والمتوازية فى لوح واحد اما بالخيط أو تغطيتها بطبقة من الكرتون •	
الألواح الأخرى التى عنصرها الأساسى خشبى أو من المواد السليلوزية الخشبية الأخرى مما لم يصنف تحت بند آخر	٦٥٩
وهى تشمل الألواح التى لم يتناولها التعريف فى البود ٦١٢ ، ٦١٣ ، ٦١٤ ، ٦٥٢ ، ٦٥٣ •	
الفئة السابعة — لب الخشب وغيره من المواد الليفية السليلوزية الخشبية ولب فضلات الورق	
أى الخشب وغيره من المواد السليلوزية الخشبية الليفية وفضلات الورق التى تقطع الى الياف بوسائل ميكانيكية أو كيميائية بحيث تصبح خامة لصنع الورق والورق المقوى ومنتجات اللب الذوَاب • ويشمل ذلك لب العقد واللب من الفضلات ولب صوف الخشب •	
لب الخشب المصنوع بوسائل ميكانيكية / ميكانيكية وكيميائية	٧١
وهو لب الخشب الذى يصنع من طحن وجرش أقراص أو أرباع أو قضبان من الخشب المخروطى أو غير المخروطى ، أو من خلال تنعيم شظايا الخشب المخروطى وغير المخروطى • ويسمى أيضا باللب المستخرج من الطحن أو التنعيم ويمكن اخضاع القضبان والشظايا لمعالجة مسبقة بمواد كيميائية فيكون اللب منتجا بوسائل ميكانيكية / كيميائية • وبالنسبة لهذا النوع من اللب كثيرا ما تكون نسبة وزن اللب المستخرج الى وزن الخشب المستخدم عالية جدا ، ويمكن تبييض اللب أو تركه دون تبييض •	
اللب غير المبيض	٧١١
	٧٢١
وهو اللب الذى لم يعالج بمواد كيميائية لزيادة لمعانه •	٧٤١
	٧٥١

التعريفات الخاصة بكل منها	البند
ولكنها في هذا البند تعتبر جزءاً لا يتجزأ من الألواح المركبة • ومن الأمثلة على ذلك ، الألواح الحبيبية في الخشب الرقائقي أو في تركيبه من الألواح الليفية الصلبة •	
<u>ألواح ذات قلب حبيبي ومكسوة بالخشب الرقائقي</u>	٦٤١
وهي ألواح مركبة مؤلفة من قلب من الألواح الحبيبية ومكسوة بالخشب الرقائقي طبقتان على الأقل في كل جهة من القلب ، اما الألواح الحبيبية المكسوة بطبقة واحدة من كل جهة فتعتبر ألواح حبيبية مكسوة بالقشرة •	
<u>الألواح المركبة الأخرى</u> مما لم يصف تحت بند آخر	٦٤٢
وهي الألواح المركبة الأخرى غير المذكورة في البند ٦٤١ •	
<u>الألواح الأخرى المصنوعة من الخشب أو من المواد السليلوزية الأخرى</u>	٦٥
ويشمل هذا البند الألواح المصنوعة بالأسمنت بالدرجة الأولى وغيرها من الألواح الملصقة بالمعادن وأخيراً الألواح من القش •	
<u>الألواح الملصقة بالأسمنت</u>	٦٥١
وهي الألواح المصنوعة من رقائق صوف الخشب والحبيبات والقشرات الرقيقة وغيرها من المواد الخشبية أو المواد السليلوزية الخشبية الأخرى • وقد الصقت بعضها ببعض بالأسمنت ، بالإضافة الى المواد الكيماوية • ويكون الخشب هو الجزء الأكبر من حجم الألواح في زاوية الحجم •	
<u>الألواح الحبيبية الملصقة بالأسمنت</u>	٦٥١١
وهي الألواح الملصقة بالأسمنت والمصنوعة من حبيبات الخشب المتساوية من حيث الحجم والنوعية •	
<u>الألواح المصنوعة من الصوف الخشبى والملصقة بالأسمنت</u>	٦٥١٢
وهي الألواح التي تصنع من الصوف الخشبى وتكون ملصقة بالأسمنت •	
<u>الألواح الملصقة بالأسمنت غير المذكورة آنفاً</u>	٦٥١٩
وهي تشمل ، بالدرجة الأولى ، الألواح الخشبية الملصقة بالأسمنت والمصنوعة من حبيبات خشبية مختلفة الأنواع •	

التعريفات الخاصة بكل منها	البند
<u>الألواح العازلة ، المشبعة أو المعالجة بطريقة أخرى</u>	٦٣١١
وهي الألواح العازلة المشبعة (بالقار مثلا) أو المعالجة بطريقة أخرى كخفض امتصاصها للماء وكذلك لتحسين ثباتها وغير ذلك من الميزات الفيزيائية والميكانيكية .	
<u>الألواح العازلة الأخرى</u>	٦٣١٩
وهي الألواح العازلة التي لم تشبع أو تعالج بالطرق المذكورة في البند ٦٣١١ .	
<u>الألواح الليفية ذات الكثافة المتوسطة ، المصنوعة بطريقة جافة</u>	٦٣٢
وهي الألواح الليفية المعالجة بطريقة جافة التي تبلغ كثافتها حوالي ٠,٧ غرام لكل سنتيمتر مكعب . ويمكن صنعها عن طريق طحن الشظايا الى الياف تحت ضغط البخار قبل اضافة الراتنج ، فتكون المنتجات ذات بنية متجانسة من الألواح الليفية ذات الكثافة المتوسطة والخصائص المناسبة للتشغيل الآلي .	
<u>الألواح المتوسطة المصنوعة بالطريقة الطرية</u>	٦٣٣
وهي ألواح ذات كثافة متوسطة مصنوعة بالطريقة الطرية وتتراوح كثافتها ، عادة ، بين ٠,٣٥ غرام لكل سنتيمتر مكعب لكنها لا تتجاوز ٠,٨ غرام للحجم كحد أقصى وتكون في أغلب الاحيان قريبة من الحد الأقصى .	
<u>الألواح الليفية الصلبة</u>	٦٣٤
وهي صنف من الألواح الليفية تتجاوز كثافتها ، عادة ، ٠,٨ غرام لكل سنتيمتر مكعب .	
<u>الألواح الليفية الصلبة المصنوعة بالطريقة الجافة</u>	٦٣٤١
وهي ألواح مضغوطة تصنع بطريقة جافة وتمتاز بسطحها الأملس على الجهتين .	
<u>الألواح الليفية الصلبة المصنوعة بالطريقة الطرية</u>	٦٣٤٢
وهي ألواح مضغوطة تصنع بالطريقة الطرية وتمتاز بسطحها الأملس على جهة واحدة .	
<u>الألواح المركبة</u>	٦٤
وهي ألواح تمتاز بخصائص اكتسبتها من مزج لوحين أو أكثر من الألواح الخشبية . وهذه الألواح يمكن أن تكون مذكورة في تعريف مستقل تحت بنود أخرى من هذا التصنيف ،	

التعريفات الخاصة بكل منها	البند
الألواح الحبيبية المصنوعة من مواد سليولوزية خشبية أخرى غير الخشب	٦٢٢٢
وهي ألواح حبيبية مصنوعة من تفل قصب السكر والكتان والقنب والقش وغير ذلك من المواد السليولوزية الخشبية الأخرى غير الخشب •	
الألواح من تفل قصب السكر	٦٢٢١
وهي ألواح حبيبية مصنوعة من تفل قصب السكر •	
الألواح الكتانية	٦٢٢٢
وهي ألواح حبيبية مصنوعة من الياف الكتان •	
الأنواع الأخرى من الألواح الحبيبية غير الخشبية مما لم يصف تحت بند آخر	٦٢٢٩
وهي ألواح حبيبية مصنوعة من مواد سليولوزية خشبية غير الخشب وغير تفل قصب السكر أو ألياف الكتان والقنب والقش •	
الألواح الليفيّة	٦٣
وهي صفائح يزيد سمكها في العادة عن ١ر٥ ملليمتر وتصنع من ألياف الخشب أو مواد سليولوزية خشبية أخرى وتكون المادة اللاصقة الأولية فيها ناتجة عن تلييد الألياف وخواصها اللاصقة المتأصلة فيها • ويمكن إضافة مواد لاصقة أو غيرها ، وتضغط الألواح الليفيّة عادة ، بواسطة مكبس مسطح ويمكن صنعها أيضا بواسطة القوالب • وتختلف كثافة الألواح وفقا لدرجة الضغط والى حد ما ، وفقا لكثافة المواد الخام المستخدمة • ويتضمن هذا البند الألواح الصلبة والألواح المتوسطة المصنوعة من خامة جافة (تكون الحصيرة الأصلية جافة ثم تتعرض للضغط فيصبح سطحها أملس على الجهتين وهي تعرف بهذه الميزة) ، أو المصنوعة من خامة طرية (تخضع الألواح لضغط ساخن على شبكة ترشيح بحيث يظهر أثر الاسلاك على السطح الأسفل وتكون ملساء من جهة واحدة) • وتعرف ألواح هذا البند بالألواح الليفيّة للبناء •	
الألواح العازلة	٦٣١
وهي الألواح الليفيّة التي لا تتجاوز كثافتها ، عادة ، ٣٥ر٠ غرام لكل سننيمتر مكعب وهي تعرف بالألواح الطرية في بعض الأحيان •	

التعريفات الخاصة بكل منها	البيد
وتشمل هذه المجموعة أنواعا خاصة من الألواح الحبيبية كالألواح ذات الحبيبات الطويلة والألواح ذات الحبيبات وحيدة الاتجاه والألواح الحبيبية الرقيقة • وتستبعد من هذه المجموعة ألواح الصوف الخشبي وغيرها من الألواح التي تستخدم في صنعها مواد لاصقة معدنية •	
<u>ألواح الخشب الحبيبي</u>	٦٢١
وهي ألواح حبيبية مصنوعة من حبيبات من الخشب •	
<u>الألواح الحبيبية المضغوطة بمكبس مسطح</u>	٦٢١٩
وهي ألواح حبيبية مصنوعة من حبيبات خشبية ملصقة براتنج صناعي أو غيره من الغراء العضوي المعتاد ومضغوطة في مكبس مسطح •	
<u>الألواح ذات الحبيبات وحيدة الاتجاه</u>	٦٢١١١
وهي صنف خاص من الألواح الحبيبية المضغوطة بمكبس مسطح، تتخذ فيه الحبيبات اتجاهها واحدا، مما يزيد من متانة الألواح ولا سيما في الاتجاه الذي اتخذته الحبيبات •	
<u>الألواح ذات الحبيبات الطويلة</u>	٦٢١١٢
وهي صنف خاص أيضا من الألواح الحبيبية المضغوطة بمكبس مسطح، ويمتاز بطول الحبيبات، مما يزيد من متانة الألواح من هذا الصنف •	
<u>الأنواع الأخرى من الألواح الحبيبية المضغوطة بمكبس مسطح</u> مما لم يصنف تحت بند آخر	٦٢١١٩
وهي الألواح التي تختلف عن الصنفين المذكورين أعلاه، وتأتي أغلبية الألواح الحبيبية المضغوطة بمكبس مسطح تحت هذا البند •	
<u>الألواح الحبيبية الرقيقة (التصنيع الآلي المتواصل)</u>	٦٢١٢
وهي الألواح الحبيبية الرقيقة (أقل من ستة مليمترات عموما) التي يتم إنتاجها بواسطة التصنيع المتواصل حيث تحل المكابس الدائرية محل المكابس المسطحة • وهناك نسبة كبيرة من الحبيبات الصغيرة في العجينة •	
<u>الألواح الحبيبية المبتوقة</u>	٦٢١٢
وهي الألواح الحبيبية المبتوقة من خلال آلة تشكيل • وتبقى الحبيبات في وضع يكون فيه ضلعها الأكبر عموديا على اتجاه عملية البثق •	

التعريفات الخاصة بكل منها	البنء
<u>خشب رقائقى مغطى بالقشرة ، الدرجات التى تستعمل فى داخل المباني</u>	٦١١١
يناسب هذا النوع استخدامات فى داخل المباني •	
<u>خشب رقائقى مغطى بالقشرة ، الدرجات التى تستعمل فى خارج المباني</u>	٦١١٢
	٦١١٤
وهى رقائقى ملصقة بعضها ببعض بغراء الراتنج الفينولى بحيث تصبح مكسوة بغطاء صمغى مقاوم لتقلبات الطقس والحرارة •	
<u>خشب رقائقى بقلب ، بما فى ذلك الألواح الخشبية بقلب من شرائح (لا يتجاوز عرضها ٢٥ ملليمتر) وغير ذلك</u>	٦١٢
وهو الخشب الرقائقى ذو القلب المصمت (المقصود بالقلب الطبقات الوسطى التى تكون سميقة أكثر من غيرها من الطبقات) ويتألف القلب من ألواح خشبية رفيعة أو عروق من الخشب مصفوفة الواحد جوار الآخر وقد تكون ملصقة بعضها البعض بالغراء أو لا تكون • ويشمل هذا الصنف الألواح الخشبية بقلب مؤلف من شرائح أو كتل أو شرائط • ويعرف هذا الصنف من الأخشاب فى بعض الأحيان بالخشب الرقائقى ذى القلب المصمت •	
<u>الأصناف الأخرى من الخشب الرقائقى غير المصنفة تحت بند آخر</u>	٦١٩
وتشمل الألواح ذات التركيب الخلوى (الأخشاب الرقائقية ذات القلب على شكل خلايا) (والأخشاب الرقائقية المركبة ذات القلب أو الألواح المؤلفة من مواد غير الأخشاب الكاملة أو القشرة الخشبية) • ويكون القلب محشوا داخل لوحين من الخشب الرقائقى وتستبعد الألواح المركبة (المؤلفة من مزيج من الألواح عنصرها الأساسى خشبى مثل الخشب الرقائقى الذى يكون قلبه من الخشب الحبيبي أو قد أدرجت فى البند ٦٤ •	
<u>الألواح الحبيبية</u>	٦٢
وهى ألواح مضغوطة أفقيا أو مصبوبة فى قوالب ومصنوعة من حبيبات خشبية أو غيرها من المواد السليلوزية الخشبية وملصقة بعضها البعض بغراء عضوى من أكثر الأحيان بواسطة الضغط والحرارة • ويمكن صنعها كذلك عن طريق صب المواد فى قالب لتشكيلها تحت الضغط والحرارة، بحيث تكون ذات تجاويف أو بدون تجاويف وتتوقف كثافة الألواح الحبيبية على كثافة المواد الخام المستخدمة فى صنعها وعلى نوعية المواد اللاصقة وكذلك على قوة الضغط وارتفاع الحرارة • وتتراوح كثافتها بين ٦٠ و ٨٠ غرام لكل سنتيمتر مكعب •	

التعريفات الخاصة بكل منها

وقد لا تخضع الألواح الخشبية الى أى معالجة اضافية ما عدا عملية الصفرة أو ما يشابهها من العمليات أو تخضع لمعالجة بسيطة عدما تستخدم كقوالب أو جدران خارجية للأسمنت (كما هو الحال فى الألواح المضغوطة) * غير أن الألواح الخشبية قد تخضع لمعالجة خاصة أو لتحويل فى مرحلة الانتاج أو بعدها ، مثل :

- (أ) التغطية بالقشرة أو التلميع أو الطلى ، وغير ذلك من أنواع الصقل السطحي ،
 (ب) تشريبها بالمواد المقاومة للحريق ، والطاردة للماء ، والواقية من الحشرات وغيرها ،
 (ج) التحويل الميكانيكى (مثل التلسين ، والتحزيز ، والافتراز والتثقيب وغير ذلك) *

الخشب الرقائقى (الخشب المعاكس)

٦١

هو لوح مكون من مجموعة من طبقات القشرة تلتصق مع بعضها فى زاوية قائمة بصفة عامة على أن توضع طبقات القشرة بصورة عكسية كل مرة من حيث الطول والعرض * وفى بعض الأنواع يمكن وضع زوج أو أكثر من طبقات القشرة فى اتجاه النسجة * وتوضع الألواح عادة ، بطريقة متناسقة على جانبى لوح مركزى أو حشوة مركزية قد تكون أو لا تكون مركبة من القشرة * وقد جرت العادة أن يضغط الخشب الرقائقى بشكل مسطح ، غير أنه قد يصب فى قوالب *

الخشب الرقائقى ، المخروطى

٦١١١

٦١١٢

يعدّ الخشب الرقائقى المخروطى فى صنف الخشب الرقائقى ، على أن يكون سطحاه معاً من قشرة الخشب المخروطى *

٦١٢١

٦١٩١

الخشب الرقائقى ، غير المخروطى

٦١١٣

يعدّ الخشب الرقائقى غير المخروطى فى صنف الخشب الرقائقى ، على أن يكون أحده سطحه على الأقل من قشرة الخشب غير المخروطى *

٦١١٤

٦١٢٢

٦١٩٢

الخشب الرقائقى القشرى

٦١١

هو الخشب الرقائقى الذى يصنع بأن تلتصق ثلاث ألواح خشبية أو أكثر مع بعضها *

التعريفات الخاصة بكل منها	البنود
الألواح الخشبية (بما في ذلك الألواح المشابهة المصنوعة من مواد سليولوزية - خشبية أخرى)	الفئة السادسة -

خشبية أخرى

وتشمل هذه المجموعة ما يلي :

(١) الألواح الخشبية مثل :

(أ) الخشب الرقائقي ، والألواح الحبيبية والليفية (الألواح الليفية

المستخدمة في البناء) • ويمكن صنعها من الخشب وتكون كلها من الخشب

أو من القشرة ، أو تكون مجدولة أو تصنع من حبيبات أو ألياف خشبية •

ويمكن إضافة مواد اللصق والمواد الأخرى أثناء عمليات الإنتاج لتحسين

بعض الخواص والسميزات • ويمكن أن تكون مواد اللصق عضوية ، كما هو

الحال في الخشب الرقائقي والألواح الحبيبية ، أو تكون ذاتية متأصلة ،

كما هو الحال في بعض الألواح الليفية • وقد جرت العادة أن تستخدم

الحرارة أو الضغط أو كلاهما معاً ، في صنع الألواح الخشبية ، سواء

صنعت بشكل ألواح منتظمة السمك أو بشكل ألواح مشكلة أو قوالب خشبية •

(ب) منتجات في شكل ألواح مصنوعة من مواد مختلفة مثل الألواح المركبة مسن

خلايا (المهواة) (الخشب الرقائقي المركب من خلايا) ، والألواح الأخرى

التي يدخل في تركيبها مواد غير خشبية كجزء بسيط من مجموع التركيب

(مثل حشو البلاستيك الرغوي أو الحشو أو السطح البلاستيكي أو المعدني) •

(ج) الألواح التي تستخدم فيها الروابط العضوية والتي تشكل الأخشاب

أو المواد السليولوزية الخشبية الأخرى في صناعتها أهم جزء في تركيبها

بالنسبة للحجم (مثل الألواح التي تلصق بالروابط المعدنية والألواح

الخشب الحبيبي) • ويشير التعبير المذكور إلى الألواح التي تنتج في

المصانع ، لا إلى الألواح المستخدمة في تغطية الأرض والجدران التي تصنع

في موقع التركيب •

(٢) الألواح المصنوعة من مواد غير خشبية سليولوزية ، وهي تشمل النفايات الزراعية

مثل ثفل قصب السكر، وبقايا حبيبات الكتان، وعيدان الجوت ، والقش والقنب،

في شكل سويقات وحبيبات وألياف تستخدم في صناعة الألواح الحبيبية والليفية •

وفي جميعها قد تكون مادة اللصق ذاتية أو مضافة بواسطة الراتنجات الاصطناعية •

ويمكن زيادة المواد المضافة أثناء عملية الصناعة من أجل تحسين بعض السميزات والخواص •

التعريفات الخاصة بكل منها	البيد
<u>ألواح القشرة للزخرفة</u>	٥١٢١ ٥٢٢١
يشمل الألواح القشرية ذات السطح الجذاب بسبب الشكل أو اللون أو اتجاه الألياف أو اللمعان أو غير ذلك • ويمكن إنتاج هذه الألواح بواسطة الشق أو التقشير *	
<u>ألواح القشرة المستخدمة لزخرفة الخشب الرقائقي (الوجه)</u>	٥١٢١١ ٥٢٢١١
ألواح القشرة الخاصة بالزخرفة ، المستخدمة في صناعة الخشب الرقائقي • ونظرا الى ما تتميز به هذه الألواح من خاصيات الزخرفة ، فانها تستخدم لتزيين الخشب الرقائقي (الوجه) •	
<u>ألواح القشرة الخاصة بالزخرفة والمستخدمه لأغراض أخرى</u>	٥١٢١٢ ٥٢٢١٢
ألواح القشرة الخاصة بالزخرفة التي لا تستخدم في صناعة الخشب الرقائقي • ومن الاستخدامات الممكنة تغطية الاثاث ، والأخشاب المشورة ، أو ألواح غير الخشب الرقائقي ، أو أشغال تطعيم الخشب وترصيعه •	
<u>ألواح القشرة غير المستخدمة في الزخرفة</u>	٥١٢٢ ٥٢٢٢
ألواح القشرة ، المقشورة عادة ، التي لا تتميز بخواص زخرفية معينة • وتستخدم غالبا في داخل الخشب الرقائقي •	
<u>ألواح القشرة ، غير المستخدمة في الزخرفة ، التي تدخل في صناعة الخشب الرقائقي</u>	٥١٢٢١ ٥٢٢٢١
ألواح القشرة غير المستخدمة في الزخرفة التي تدخل في صناعة الخشب الرقائقي سواء في داخله أو على سطحه اذا كان لا يحتاج الى تغطية بالألواح القشرية المزخرفة •	
<u>ألواح القشرة غير المستخدمة في الزخرفة ، الصالحة لأغراض أخرى</u>	٥١٢٢٢ ٥٢٢٢٢
ألواح القشرة غير المستخدمة في الزخرفة والتي لا تدخل في صناعة الخشب الرقائقي • ويشمل هذا العنوان خشب الرقاقات وألواح القشرة المستخدمة في صناعة علب الكبريت ، وغيرها •	

التعريفات الخاصة بكل منها	العدد
٥ مم • ويكون تمييزها أحيانا بأقصى سمك لها • ويشمل هذا النوع المراقد المنشورة والمنجورة • وللحصول على المزيد من التحديد والوصف ، راجع ما يأتي • مراقد السكك الحديدية (الروابط) هي قطع خشبية ذات شكل مستطيل توضع على تحسوس مستعرض في طريق السكك الحديدية وتحمل قضبانها الحديدية • وهي تشمل المراقد المنشورة والمنجورة وكذلك المراقد التي تنشق لأغراض التشبيح •	٥١١١
<u>الأخشاب المنشورة ، والمنشورة نشرا بسيطا</u>	٥١١٢
يشمل الأخشاب المنشورة أو المشقوقة طوليا ، دون تقشير أو سحج أو وصلات اصبعية • ويمكن أن تكون خضراء أو جافة ، مشبعة أو غير مشبعة • وتستثنى من ذلك مراقد السكك الحديدية المنشورة والمنجورة ، والأواح التسقيف والألواح القشرية المنشورة •	٥٢١٢
<u>الأخشاب المنشورة ، والمشقوقة ، وغيرها</u>	٥١١٣
تشمل الأخشاب المنشورة أو المشقوقة طوليا ، والتي خضعت للتقشير والسحج أو ركببت بالوصلات الاصبعية • كما يشمل الشرائح والافاريز الشجرية في تغطية أرضية المباني ، شريطة أن لا تجمع في شكل ألواح أو صفائح • ويمكن أن يكون مشبعة أو غير مشبعة •	٥٢١٣
<u>الأخشاب المنشورة ، المشكلة على السطح أو الحافة</u>	٥١١٤
يشمل الأخشاب المنشورة المشكلة على الحافات والسطوح (بالتلسين ، والتحزيز ، والتشطيف ، والافتراز ، ووضع الوصلات بشكل " ٧ " ، والتحديب وغيرها) ، سواء كانت مشقوقة ، مسحوجة وموصولة بطريق الوصلات الاصبعية أم لا • ويشمل ذلك المحدبات والقوالب الخشبية والتلبيس ، وكذلك الشرائح والافاريز المستخدمة في تغطية أرضية المباني ، شريطة أن لا تجمع في شكل ألواح أو صفائح •	٥٢١٤
<u>ألواح القشرة</u>	٥١٢
طبقة خشبية رقيقة أو ألواح خشبية ذات سمك منتظم ، ٥ مم أو أقل ، وهي عادة مقشورة أو مشقوقة ، تستخدم في صنع الخشب الرقائقي لتغليف الأثاث والأوعية وغيرها • ويشمل هذا العنوان الألواح المكونة من طبقتين من خشب القشرة يلصقان ببعضهما ، وكذلك القشرة المبطة بالورق أو البلاستيك أو النسيج • كما يشمل هذا العنوان الرقاقت الخشبية (شرائط خشبية مرنة ، ضيقة ، رقيقة ومنتظمة ، تستخدم في التصفير وصنع السلال الرقايقية وعلب الكهريت وغيرها) •	٥٢٢

التعريفات الخاصة بكل منها	البيد
<u>المصوف الخشبي</u>	٤١٣٣
وهي خيوط رقيقة مجمعة من الخشب تصنع اعتياديا باستخدام السكاكين في نقشير الخشبي العادي أو المستدير بحيث تنتج خيوط رقيقة • ويستخدم المصوف الخشبي في صناعة الأرواح وفي تغليف السلع سريعة العطب •	٤٢٣٣
<u>مسحوق الخشب</u>	٤١٣٣
وهي قطع صغيرة جدا من الخشب تستخرج من طحن الخشب وتشبه دقيق القمح أو الدقيق بصفة عامة •	٤٢٣٤
<u>الأرواح التسقيف واللفافات</u>	٤١٣٥
<u>الأرواح التسقيف</u> : قطع خشب رقيقة ذات جوانب متوازنة تستدق بحيث تكون إحدى نهاياتها أسنك من الأخرى ، وهي تتشعر من قاطع كبيرة من الخشب	
اللفافات : هي الأرواح التسقيف التي يحصل عليها بشق قطع الخشب السمكة أو الرقيقة • ويمكن قطع اللفافات بشكل مستقيم أو قطعها باليد ثم تستدق وتسوى بالثشر • ويمكن زيادة معالجة الأرواح التسقيف واللفافات صناعيا في المصنع ، أي صدققتها وتحزيزها ود هدها وصيغها ، التي غير ذلك • وهي تستخدم للتسقيف وفي الأجزاء الخارجية من الأبنية •	٤١٣٤ ٤٢٣٩
<u>المشغولات الخشبية البسيطة الأخرى بالوسائل الميكانيكية</u> ، ما لم يصف تحت بلد آخر	٤١٣٤ ٤٢٣٩
تشمل الأطواق الخشبية ، وأخشاب عيبدان اللقاب وكبل الخشب المستخدمة للقفز •	
<u>الأخشاب التي تتشعر طوليا والأوراق القشيرة</u>	الفئة الخاصة -
تشمل الأخشاب التي تتشعر طوليا ، التي يتم إنتاجها بواسطة عمليات التشظية في مقطع الشجرة ، مقشرة أم مشقوقة ، سواء كانت مسحوقة ، مصفورة ، ذات وصلات اصبعية أو مشكلة على السطح أو على الحافة ، أم لا • وهي تشمل كلا من المراقد المشورة والمجورة • وتتمنع هذه المنتجات عادة من المواد المذكورة في البدين ١١١١ و ١٢١١ •	٥١١ ٥٢١
<u>الخشب المشور</u> ، بما في ذلك المراقد	٥١١ ٥٢١

يشمل الأخشاب المشورة طوليا ، غير المشغولة ، أو التي تنتج بواسطة عمليات التشظية في مقطع الشجرة • وباستثناء بعض الحالات القليلة ، يكون سمك الأخشاب المشورة أكبر من

التعريفات الخاصة بكل منها	البند
<u>الفحم النباتي وغيره من الوقود الجامد المستخرج من الخشب</u>	٤١٢
ويشمل الفحم النباتي على شكل كرات وقوالب أو أشكال أخرى مما يستخدم كمصدر للطاقة من المصادر المصنوعة من الخشب • وللفحم النباتي استخدامات أخرى غير استخدامه كمصدر للطاقة (انظر أدناه) • ويشمل هذا البند المنتجات المصنعة فقط أما الخشب الخام بدون تشغيل وفضلات الخشب التي يمكن استخدامها كمصدر للوقود من خلال الاحتراق المباشر فهي مصنعة تحت بنود أخرى •	٤٢٢
<u>الفحم النباتي</u>	٤١٢١
ويشمل الخشب المتفحم بالاحتراق الجزئي أو بتعريضه لمصدر حراري خارجي • ويستخدم كوقود أو لأغراض أخرى منها استخدامه كعامل مختزل في الصناعات المعدنية وكوسط للامتصاص أو الترشيح •	٤٢٢١
<u>الأنواع الأخرى من الوقود الجامد المصنوع من الخشب</u>	٤١٢٢
وتشمل كرات الفحم وقوالب الفحم وغيرها من الأشكال المضغوطة سواء كان مصدرها الخشب أو شظاياها أو الفضلات أو أي كتلة حيوية شجرية ، وهي تستخدم كمصدر للطاقة في المنازل أو الصناعة •	٤٢٢٢
<u>الأنواع الأخرى من المشغولات الخشبية البسيطة</u>	٤١٣
وهي المشغولات البسيطة التي ليست من الخشب المستدير المشعب بطريقة الضغط أو الفحم النباتي أو الوقود الجامد من أصل نباتي •	٤٢٣
<u>القطع الخشبية غير المصقولة</u>	٤١٣١
وهي شرائح خشبية تستخدم في صناعة جوارب البراميل أو قيعانها أو أغطيتها أو في صناعة الأوعية الخشبية الأخرى •	٤٢٣١
<u>أخشاب تستخدم في صناعة مقابض الأدوات وفي صناعة الأدوات الرياضية وغيرها</u>	٤١٣٢
وتشمل أنواع من الخشب المستدير صغير الحجم أو أخشاب خام غير مصقولة ثلاثم طولها وسمكها لصناعة عصي المشي ومقابض المظلات ، وبعض الأدوات الخشبية والمكانس والأدوات الرياضية وغير ذلك •	٤٢٣٢

التعريفات الخاصة بكل منها	البيانات
<u>الشظايا والحبيبات المتبقية من المصنوعات الخشبية</u>	٣١٢
	٣٢٣
الشظايا والحبيبات الناتجة من منتجات البلود ٢١٣١ ، ٢١٤١ و ٢٢٣١ و ٢٢٤١ *	
<u>الفئة الرابعة - المشغولات الخشبية البسيطة</u>	
وتشمل هذه المجموعة الخشب المستدير المشبع بطريقة الضغط، والفحم النباتي وغسيري ذلك من الأخشاب بسيطة التصنيع ، أو المواد الجامدة التي تصلح للوقود *	
<u>الخشب المستدير المشبع بطريقة الضغط</u>	٤١١
	٤٢١
ويشمل الخشب المستدير المشبع بطريقة الضغط واستعمال مواد كيميائية لزيادة مقاومته ولا سيما ضد التلف البيولوجي * كما يشمل الخشب المستدير المعالج بطريقة مشابهة ولنفس الغرض *	
<u>الأعمدة الخشبية المشبعة بطريقة الضغط</u>	٤١١١
	٤٢١١
وهي قطع مستقيمة طولها في العادة ٥ أمتار أو أكثر وتكون مشبعة بطريقة الضغط * وتستخدم أساسا كأعمدة تليفونية وتلغرافية في مد الأسلاك الكهربائية أو لعمل سقالات البناء *	
<u>الدعائم الخشبية المشبعة بطريقة الضغط</u>	٤١١٢
	٤٢١٢
وهي قطع مستقيمة طويلة تصلح للدق في الأرض وتكون مشبعة بطريقة الضغط * وتستخدم أساسا في تشييد منشآت الموانئ والجسور والمباني *	
<u>السواري الخشبية المشبعة بطريقة الضغط</u>	٤١١٣
وهي سواري مدورة ومقطعة مربعة أو على قطعة وتكون مشبعة بطريقة الضغط، طولها يقل في العادة عن ٣ أمتار، وقد يصل إلى خمسة أمتار وتستخدم في بناء الأسيجة ، وفي حواجز السكة الحديدية ما شابه ذلك *	
<u>الخشب المستدير المشبع بطريقة الضغط مما لم يصنف تحت بند آخر</u>	٤١١٩
	٤٢١٩
ويشمل الخشب المستدير المشبع بطريقة الضغط سواء كان مقطعا أو مربعا أو مشقوقا من غير الأعمدة والدعائم والسواري الخشبية *	

التعريفات الخاصة بكل منها	البند
منتجات خشبية غير معيبة وصالحة للاستعمال مرة أخرى	٢١٣
	٢٢٣
وهي منتجات مصنوعة كلياً أو في الغالب من الخشب أو من الألواح الخشبية ولم تعد تستخدم للأغراض الأصلية التي صنعت من أجلها ولكن يمكن استخدامها كمواد أولية أو لتوليد الطاقة • ولا تكون المنتجات الواردة تحت البندين ٢١٣ و ٢٢٣ ملوثة (على سبيل المثال مشبعة ومصمّعة ومظلمة ومصبوغة أو حاوية على مسامير أو غير ذلك) إلى درجة يتعذر معها استخدامها كمواد أولية في الألواح الخشبية أو الألواح الليفيّة • ومن أمثلة هذه المنتجات صناديق التعبئة الخشبية •	
<u>المنتجات الخشبية المعيبة والصالحة للاستعمال مرة أخرى</u>	٢١٤
	٢٢٤
وهي منتجات مصنوعة كلياً أو في الغالب من الخشب أو من الألواح الخشبية ولم تعد تستخدم للأغراض الأصلية التي صنعت من أجلها وتكون معيبة (أى مشبعة ومصمّعة ومظلمة ومصبوغة أو حاوية على مسامير أو غير ذلك) إلى درجة يتعذر معها استخدامها كمواد أولية في الألواح الخشبية أو الألواح الليفيّة • وتكون ملائمة في العادة لاستخدامها كأحد مصادر الطاقة •	
<u>الشظايا والحبيبات الخشبية</u>	الفئة الثالثة —
وهي خشب جرى تقطيعه إلى شظايا وألواح ورقائق وغير ذلك •• سواء كان مصدرها الخشب الخام أو كانت من بقايا التصنيع أو المنتجات الخشبية الصالحة للاستعمال مرة أخرى وتكون ملائمة لصنع اللب أو لانتاج الألواح الخشبية والألواح الليفيّة ، أو للحصول على الطاقة أو لغير ذلك من الأغراض • وقد تختلف مواصفات الشظايا والحبيبات من حيث الأبعاد والنوعية حسب الموقع والاستعمال النهائي لها • وتكون القطع على أشكال مختلفة تتراوح بين القطعة المسطحة والصلبة والشظايا شبه المربعة إلى الألواح الصغيرة الرقيقة •	
<u>الشظايا والحبيبات من الخشب الخام</u>	٣١١
	٣٢١
فضلة شظايا الخشب والحبيبات الناتجة من الفئة الأولى •	
<u>شظايا الخشب والألواح المتبقية بعد تصنيع الخشب</u>	٣١٢
	٣٢٢
الشظايا والحبيبات الناتجة من منتجات البنود ٢١١١ ، ٢١٢ ، ٢٢١١ و ٢٢٢ •	

التعريفات الخاصة بكل منها	البند
<u>الشارة</u>	٢١٢١
شارة الخشب التي تنتج خلال عملية النشر *	٢٢٢٤
<u>القشارة</u>	٢١٢٢
قطع رقيقة مستطيلة من الخشب ، تنتج عن عملية السحج بالفارة *	٢٢٢٢
<u>القف الذى ينزع أثناء التصنيع</u>	٢١٢٣
القف الذى ينزع عن الخشب فى الصناعات الحرجية (أما القف الذى ينزع عن الخشب الخام فى الغابة فيدخل ضمن الفئتين ١١٣٣ و ١٢٣٣) *	٢٢٢٣
<u>الفضلات الأخرى لتصنيع الخشب ، من الأخشاب غير الصلدة ، والتي لم ترد فى مواضع أخرى</u>	٢١٢٩
	٢٢٢٩
يشمل هذا البند فى المقام الأول تراب التعويم وفضلات التصنيع غير النظيفة (وقد ورد تعريف عبارة " غير النظيفة " فى البند ٢١٤) *	

التعريفات الخاصة بكل منها	البند
بقايا تصنيع الخشب ، والمنتجات الخشبية التي يمكن إعادة استخدامها	الفئة الثانية -
تشمل هذه الفئة جميع المخلفات الخشبية التي تتجمع أثناء تصنيع الخشب ، وكذلك المنتجات الخشبية التي أدت غرضها الأصلي ولكن يمكن استرجاعها واستخدامها لأغراض أخرى . وكثيرا ما تستخدم هذه المخلفات والمنتجات الخشبية كمادة خام تصنع منها منتجات حرجية معينة ، مثل اللب والواح الحبيبي ، والألواح الليفية ، ويمكن دائما استخدامها كمصدر للطاقة . أما مخلفات العمليات التي تتم في الاحراج أو تتساقط من الأجزاء السفلى من الأشجار فقد أدرجت ضمن الفئة الأولى . وكذلك أدرجت الشظايا والحبيبات الناتجة من مواد الفئة الثانية ضمن الفئة الثالثة .	
<u>المخلفات الكاملة الناتجة عن تصنيع الأخشاب</u>	٢١١
	٢٢١
وهي قطع الخشب التي تنشأ أثناء التصنيع والتي لم تتحول الى شظايا أو نشارة أو قشور أو حبيبات صغيرة . وهذه القطع تصلح كمادة خام لصنع اللب والواح الخشب الحبيبي والخشب الليفي وأمثالها . وتشمل هذه المجموعة القطع التي تبقى بعد نشرا لخشب ، والزوايا ، وبعض فضلات النجارة ، وما الى ذلك . ولا يدخل فيها القلف والفضلات غير النظيفة .	
<u>الفضلات التي تجزأ الى شظايا</u>	٢١١١
وهي تشمل الفضلات الخشبية الكاملة أو المنتجات الخشبية التي يعاد استخدامها والتي تحول الى شظايا أو حبيبات أو قشور أو غيرها لتستخدم كمادة خام أو كمصدر للطاقة . وهذه المواد هي التي تشمل المدخلات لصنع الشظايا أو الحبيبات المذكورة في البندين ٣١٢ (المخروطية) و ٣٢٢ (غير المخروطية) .	٢١٣١ ٢١٤١ ٢٢١١ ٢٢٣١ ٢٢٤١
<u>الفضلات التي لا تجزأ الى شظايا</u>	٢١١٢
الفضلات الخشبية الكاملة أو المنتجات الخشبية التي يعاد استخدامها والتي لا تحول الى شظايا أو حبيبات أو قشور أو غيرها .	٢١٣٢ ٢١٤٢ ٢٢١٢ ٢٢٣٢ ٢٢٤٢
<u>مخلفات تصنيع الأخشاب غير المصممة</u>	٢١٢
تشمل هذه الفئة جميع مخلفات الأخشاب أو القلف الناتجة عن عمليات التصنيع والتي لم تذكر تحت البندين ٢١١ أو ٢٢١ .	٢٢٢

التعريفات الخاصة بكل منها	البيد
<u>الخشب الخام من الساق الرئيسية والفروع بخلاف الجذوع ، مما يستخدم بحالته الخام</u>	١١٢٢ ١٢٢٢
ويستخدم هذا الصنف أساسا فى صورة دعائم وأعمدة • ويدخل فى هذه المجموعة أيضا الخشب من الساق الرئيسية والفروع بخلاف الجذوع اذا كان لا يستخدم فى التصنيع (الموضحة فى الرقمين ١١٢١ و ١٢٢١) ولا كمصدر للطاقة (كالموضح فى الرقمين ١١٢٣ و ١٢٢٣) •	
<u>الخشب الخام من الساق الرئيسية والفروع ، بخلاف الجذوع ، مما يستخدم كمصدر للطاقة</u>	١١٢٣ ١٢٢٣
الخشب الخام الذى يستخدم كمصدر للطاقة لأغراض مثل الطهى أو التدفئة أو الحصول على الطاقة • ويشمل الخشب المستخدم لصنع الفحم النباتى أو فى قمائن الطوب أو فى المواقد المتنقلة •	
<u>الخشب والكتلة الحيوية الشجرية ، بخلاف الساق الرئيسية والفروع</u>	١١٢ ١٢٢
ويشمل الأطراف والفروع الصغيرة والأغصان والأرومات والجذور والأوراق والأوراق الابريئة والقلف مما يؤخذ من الغابة • وتوصف هذه الأصناف فى بعض الأحيان باسم " بقايا الاحتطاب " •	
<u>الأطراف والفروع الصغيرة والأغصان</u>	١١٣١ ١٢٣١
وتشمل الأطراف والفروع الصغيرة والأغصان من الأشجار المقطوعة • وتختلف النهاية الدنيا للطرف (النهاية العليا للساق) وفقا لممارسات الاحتطاب المحلية •	
<u>الأرومات والجذور</u>	١١٣٢ ١٢٣٢
وتشمل كامل الكتلة الحيوية فى الشجرة فيما يلى : الساق المقطوعة، ويختلف الارتفاع الذى يجرى عنده القطع تبعاً للممارسات والأوضاع المحلية •	
<u>القلف الذى ينزع عن الخشب الخام فى الغابة</u>	١١٣٣ ١٢٣٣
ويشمل جميع القلف الذى يزال عن ساق الشجرة أو أجزائها الأخرى أثناء عمليات الحصاد • وكذلك القلف المنزوع عن الأجزاء السفلى •	
<u>ورق الشجر والأوراق الابريئة</u>	١١٣٤ ١٢٣٤
ويشمل الأوراق الابرية والورق من الأشجار المقطوعة •	

التعريفات الخاصة بكل منها	البند
أو المراقد ، أو الأعمدة أو الدعامات • وهى تعرف فى بعض الأماكن ولبعض الأغراض ببيان قطرها أو طولها أو محيطها وخصائصها النوعية • ويمكن تصنيفها فرعياً على أساس النسوع أو مجموعة الأنواع •	
<u>جذوع النشر وجذوع القشرة ، والجذوع لعمليات التصنيع الأخرى</u>	١١١١
وهى الجذوع ، بعد التشذيب الأولى أو بدونه ، التى تستخدم لصنع الخشب المشور وأفرخ القشرة • ولا تدخل فى هذه الفئة الجذوع التى تستخدم فى حالتها الخام •	١٢١١
<u>الجذوع التى تستخدم بحالتها الخام</u>	١١١٢
وهى الجذوع ، بعد التشذيب الأولى أو بدونه ، التى تستخدم بحالتها الخام ، وذلك فى المقام الأول كأعمدة أو دعامات أو فى أعمال البناء • ويمكن بيان القطر والطول والنوعية من أجل بعض الاستخدامات الخاصة •	١٢١٢
<u>الخشب الخام من الساق الرئيسية والفروع ، بخلاف الجذوع</u>	١١٢
خشب خام ، يكون فى العادة ذو أبعاد أصغر من الجذوع ، مأخوذ من الساق الرئيسية والفروع ، سواء بعد التشذيب الأولى أو بدونه • ومن استخدامات هذا الصنف صنع اللب ، وألواح الخشب الحبيبي ، (ألواح الخشب الليفي) ، والصوف الخشبي ، ودعامات المناجم ، والأعمدة ، وتوليد الطاقة ، بما فى ذلك صنع الفحم النباتي وما إليه • ويختلف الحد الفاصل الدقيق بين الجذوع وهذا الصنف تبعاً للممارسة المحلية •	١٢٢
<u>الخشب الخام من الساق الرئيسية والفروع بخلاف الجذوع ، مما يستخدم كمادة خام فى التصنيع (اللب ، والأخشاب المستديرة والمشقوقة</u>	١١٢١
يستخدم هذا الصنف أساساً كمادة خام لصنع اللب ، وألواح الخشب الحبيبي ، وألواح الخشب الليفي ، والصوف الخشبي ، ولا تشمل كلمة "التصنيع" هنا غير العمليات المتعلقة بتقطيع الأخشاب بالوسائل الميكانيكية (الى شظايا ، أو حبيبات ، أو صوف الخشب ، أو دقيق الخشب) أو بالوسائل الكيماوية ، وخاصة لصنع اللب المعالج كيماوياً • ولا يدخل فى هذا البند الخشب المستخدم للمعالجة الكيماوية بخلاف اللب وهو يصنف تحت البند ١١٢١٩	١٢٢١
(مخروطي) أو تحت البند ١٢٢١٩ (غير مخروطي) • ويمكن النص على بعض الخصائص النوعية كالاستقامة والخلو من العيوب وتنسوس القلف وما إليها من أجل الاستخدام لأغراض معينة •	

تعريفات المنتجات الحرجية

التعريفات الخاصة بكل منها

البنود

الفئة الأولى - الخشب الخام بدون تشغيل

الخشب في حالته الطبيعية عند قطعة أو جمعه بأى وسيلة أخرى ، وسواء كان بالقلفة أو بدونها ، مستديرا ، أو مشقوقا ، مشذبا تشذيبا أوليا أو نصف تشذيب ، وفي صورتها الخشنة أو بأطرافه المدببة أو غير ذلك من الصور (مثل الجذور ، والأرومات ، والنتوءات وما إلى ذلك) • وإذا أضيف إلى هذه المجموعة البنود المشار إليها في ٣١١ و ٣٢١ فإنها تشمل جميع الأخشاب المأخوذة من الغابات أو من الأشجار خارج الغابات بما في ذلك الخشب الناتج عن التساقط الطبيعي وبقياء عمليات القطع والتشذيب •

وكثير من المنتجات المذكورة في هذا التصنيف تصنع أيضا في بعض الأحيان من مواد لا تعتبر من الخشب الخام ، ومن بينها المواد السيلولوزية الخشبية الأخرى القابلة للنشر (مثل بعض أنواع النخيل) أو المناسبة للاستخدام في أعمال البناء (مثل الخيزران والغاب) وغير ذلك من المواد النباتية التي يمكن أن تستعمل كمادة خام لألواح الخشب الحبيبي أو الخشب الليفي أو اللب ، أو تستعمل كمصدر للطاقة •

المخروطية (أ)

ويقصد بها الأخشاب المأخوذة من الأشجار التي تصنف في علم النبات على أنها من الأنواع " عارية البذور " ، مثل Abies , Agathis, Araucaria, Cedrus, Larix, Pices, Pinus. ويستخدم تعبير " الأخشاب اللينة " عادة لوصف أخشاب هذه المجموعة •

غير المخروطية (أ)

ويقصد بها الأخشاب المأخوذة من الأشجار التي تصنف في علم النبات على أنها من الأنواع " كاسية البذور " مثل " Angiospermae " ، e.g. Betula, Casuarina, Dipterocarpus , Eucalyptus, Fagus, Khaya, Populus, Quercus, Shorea, Swietenia, Tectona, Terminalia. ويستخدم تعبير " الأخشاب الصلبة " أو الأشجار عريضة الأوراق عادة لوصف أخشاب هذه المجموعة •

الجذوع من الساق الرئيسية والفروع١١١
١٢١

تكون في العادة أخشابا مستديرة كبيرة الحجم مأخوذة من الساق الرئيسية والفروع ، وسواء كانت مشذبة تشذيبا أوليا أم غير مشذبة ، من أجل إنتاج الخشب المنشور ، أو القشرة ،

(أ) تنطبق هذه التعاريف على بنود مختلفة في التصنيف •

البنود	العنوان	SITC Rev. 2	HS	CCCN (present)	ISIC	BEC
8451	أنواع الورق الأخرى المستخدمة في الحزم	641.52 641.53	4805.30 48.06 4808.90	48.01G 48.03		
8452	أنواع الكرتون الأخرى المستخدمة في التغليف	641.59	4807.91 4808.90	48.01H		
85	<u>الانواع الأخرى من الورق والكرتون التي لم تصنف تحت بند آخر</u>	641.59	4802.30 4805.60 .70 .80 4807.10 .99 4810.99	48.01H 48.04 48.07D		
851	أنواع الورق الأخرى التي لم تصنف تحت بند آخر	641.59	4802.30 4805.60 4807.99 4810.99	48.01H 48.04		
852	أنواع الورق الأخرى التي لم تصنف تحت بند آخر	641.59	4805.60 .70 .80 4807.10 .99 4810.99	48.01H 48.04 48.07D		
9	فضلات الورق	251.1	47.07	47.02	6100	21
91	<u>لب الورق المعالج ميكانيكياً ويحتوى على فضلات الورق</u>		4707.10			
92	<u>لب الورق الكيريتى غير المبيض الذى يحتوى على فضلات الورق</u>		4707.20			
93	<u>لب الورق الكيمايى المبيض الذى يحتوى على فضلات الورق</u>		4707.90			
94	<u>فضلات الورق الأخرى بما فيها الفضلات المخلوطة</u>		4707.90			
10	الفلين الخام والمصنّع وتصف المصنّع	244 633	45.01 4502.00 45.04	45.01 45.02 45.04	1210 3319	21 22
101	<u>الفلين الخام</u>	244.01		45.01	1210	21
1011	ألواح الفلين الخام		4501.10			
1012	ألواح من خلفة الفلين		4501.10			
1013	قطع الفلين الصغيرة ونفايات وفضلات الفلين		4501.90			
102	<u>الفلين تصف المصنّع</u>	244.02	4501.10	45.01	3319	22
1021	ألواح خشب الفلين					
1022	قطع خشب الفلين					
103	<u>الفلين المشغول</u>	633	4501.90 4502.00 4504.10 .90	45.01 45.02 45.04	3319	22
1031	الفلين المضغوط ، بما فيه ألواح الفلين	633.02	4504.10 .90	45.04		
1032	أنواع الفلين الأخرى التي لم تصنف تحت بند آخر	633.01	4501.90 4502.00	45.01 45.02		

البلد	العنوان	SITC Rev. 2	HS	CCCN (present)	ISIC	BEC
841	الكرتون المستخدم في التغليف	641.31 641.59	4804.11 .19 4805.60 .70 .80	48.01C 48.01H		
8411	كرتون كرافت المستخدم في التغليف	641.31	4804.11	48.01C		
8412	الأنواع الأخرى من الكرتون المستخدم في التغليف	641.59	4805.60 .70 .80	48.01H		
842	الوسط المخدد	641.51 641.59	4805.10 .60 .70 .80	48.01F 48.01H		
8421	الوسط المخدد نصف الكيمائي	641.51	4805.10	48.01F		
8422	الأنواع الأخرى للوسط المخدد	641.59	4805.60 .70 .80	48.01H		
843	ورق كرافت للحزم والتغليف	641.32 641.39	4804.21 .29 .31 .39 .41 .42 .49 .51 .52 .59 4808.20 .30 4810.31 .32 .39	48.01D 48.01H		
8431	أكياس كرافت	641.32	4804.21 .29 4808.20	48.01D		
8432	أنواع ورق كرافت الأخرى المستخدمة في الحزم	641.39	4804.31 .39 .41 .42 .49 .51 .52 .59 4808.30 4810.31 .32 .39	48.01E		
844	الكرتون القابل للطي لصنع الصناديق	641.39 641.59	4805.21 .22 .23 .29 4810.32 .39 .91	48.01E 48.01H		
8441	الكرتون القابل للطي المصنوع أساساً من اللب	641.39 641.59	4805.21 .22 .23 .29 4810.32 .39 .91	48.01E 48.01H		
84411	الكرتون القابل للطي المصنوع من اللب الكيمائي المبيض	641.39	4810.32	48.01E		
84412	الكرتون القابل للطي المصنوع من أنواع اللب الأخرى	641.59	4805.21 .22 .23 .29 4810.39 .91	48.01H		
8442	الكرتون القابل للطي المصنوع من نفايات الورق	641.58	4805.21 .22 .23 .29	48.01H		
845	أنواع الورق والكرتون الأخرى المستخدمة في الحزم والتغليف	641.52 641.53 641.59	4805.30 48.06 4807.91 4808.90	48.01G 48.01H 48.03		

البنود	العنوان	SITC Rev. 2	HS	CCCN (present)	ISIC	BEC
8	الورق والورق المقوى	641.1	4801.00	48.01	3411	22
		641.2	48.02	48.03		
		641.3	4803.00	48.04		
		641.5	48.04	48.05A		
		641.71	48.05	48.05B		
		641.72	48.06	48.05C		
		641.73	48.07	48.07A		
			4808.20	48.07D		
			.30			
			.90			
			48.10			
81	<u>ورق الصحف</u>	641.1	4801.00	48.01A		
82	<u>أنواع الورق الأخرى المستخدمة في الطباعة والكتابة</u>	641.2	48.02	48.01B		
			4810.11	48.07A		
			.12			
			.21			
			.29			
821	ورق الطبع والكتابة المطلق	641.22	4810.11	48.07A		
			.12			
			.21			
			.29			
8211	الورق الذى يتضمن بعض الخشب		4810.21			
			.29			
8212	الورق الخالى من الخشب		.11			
			.12			
822	ورق الطبع والكتابة غير المطلق	641.21	48.02	48.01B		
8221	الورق الذى يتضمن بعض الخشب		4802.10			
			.20			
			.30			
			.40			
			.60			
8222	الورق الخالى من الخشب		4802.10			
			.20			
			.30			
			.40			
			.51			
			.52			
			.53			
83	<u>الورق المستخدم في المنازل والنظافة الصحية</u>	641.71	4803.00	48.01H		
		641.71		48.05A		
		641.72		48.05B		
		641.73		48.05C		
				48.07D		
84	<u>الورق والورق المقوى المستخدم في الحزم والتغليف</u>	641.3	48.04	48.01C		
		641.5	4805.10	48.01D		
			.21	48.01E		
			.22	48.01F		
			.23	48.01G		
			.29	48.01H		
			.30	48.03		
			4806.10	48.04		
			.20	48.05A		
			.30	48.07D		
			4807.91			
			4808.20			
			.30			
			.90			
			4810.31			
			.32			
			.39			
			.91			

البلد	العنوان	SITC Rev. 2	HS	CCCN (present)	ISIC	BEC
72	لب الخشب وغيره من المواد اللبغية السليلوزية الخشبية ولب فضلات الورق	251.2	4701.00	47.01	3411	22
		251.6	4702.00			
		251.7	47.03			
		251.8	47.04			
		251.9	4705.00 47.06			
71	لب الخشب المصنوع بوسائل ميكانيكية أو ميكانيكية وكيميائية	251.2	4701.00	47.01A		
			4705.00	47.01G		
711	اللب غير المبيض					
		7111	المخروطي			
	غير المخروطي					
712	اللب المبيض					
		7121	المخروطي			
	غير المخروطي					
721	اللب الخشبي المصنوع بوسائل ميكانيكية / حرارية		4701.00	47.01A		
		7211	المخروطي			
	غير المخروطي					
722	اللب المبيض					
		7221	المخروطي			
	غير المخروطي					
73	اللب الخشبي المصنوع بوسائل نصف كيميائية	251.91	4705.00	47.01G		
74	لب خشب السلفات والصودا ، باستثناء الأصناف الذوابة	251.7	47.03	47.01C		
				47.01D		
741	اللب غير المبيض	251.71	4703.11	47.01C		
			.19			
	المخروطي		4703.11			
	غير المخروطي		.19			
742	اللب المبيض	251.72	4703.21	47.01D		
			.29			
	المخروطي		4703.21			
	غير المخروطي		.29			
75	لب خشب الكبريتات ، باستثناء الأصناف الذوابة	251.8	47.04	47.01E		
				47.01F		
751	اللب غير المبيض	251.81	4704.11	47.01E		
			.19			
	المخروطي		4704.11			
	غير المخروطي		.19			
752	اللب المبيض	251.82	4704.21	47.01E		
			.29			
	المخروطي		4704.21			
	غير المخروطي		.29			
76	اللب الذوابة	251.6	4702.00	47.01B		
			4706.10	47.01H		
			.92			
761	اللب الذوابة المستخرج من الخشب		4702.00	47.01B		
7611	اللب الذوابة المستخرج من الخشب والسلفات والصودا					
	اللب الذوابة المستخرج من الخشب والكبريتات					
762	اللب الذوابة المستخرج من المواد اللبغية الخشبية السليلوزية الأخرى		4706.10	47.01H		
			.92			
77	اللب المستخرج من المواد اللبغية الخشبية السليلوزية ، ما عدا الخشب ، من غير الأصناف الذوابة	251.92	4701.00	47.01H		
			47.03			
			47.04			
			47.05			
			47.06			
771	لب القش		4706.91			
			.92			
	.93					
772	لب النفل		4706.91			
			.92			
	.93					
773	لب البامبو		4701.00			
			47.03			
			47.04			
			47.05			
774	لب المواد اللبغية الخشبية - السليلوزية ، باستثناء الخشب مما لم يصنف تحت بند آخر		47.06			
78	اللب المستخرج من نفايات الورق	251.92	4706.91	47.01H		
			.92			
	.93					

البنود	العنوان	SITC Rev. 2	HS	CCCN (present)	ISIC	BEC
62	<u>الألواح الحبيبية</u>	634.32	4410.10 .90	44.18		
621	ألواح الخشب الحبيبي		4410.10			
6211	الألواح الحبيبية المضغوطة بعكس مسطح					
62111	الألواح ذات الحبيبات وحيدة الاتجاه					
62112	الألواح ذات الحبيبات الطويلة					
62119	الاصناف الأخرى من الألواح الحبيبية المضغوطة بعكس مسطح مما لم يصنف تحت بند آخر					
6212	الألواح الحبيبية الرقيقة (التصنيع الآلي المتواصل)					
6213	الألواح الحبيبية المبثوقة					
622	الألواح الحبيبية المصنوعة من مواد سليولوزية خشبية أخرى غير الخشب		4410.90			
6221	الألواح من تغل قصب السكر					
6222	الألواح الكتانية					
6229	الانواع الأخرى من الألواح الحبيبية غير الخشبية مما لم يصنف تحت بند آخر					
63	<u>الألواح الليفية</u>	641.6	44.11	44.11	3411	
631	الألواح العازلة	641.62	4411.91 .99	44.11B		
6311	الألواح العازلة، المشبعة أو المعالجة بطريقة أخرى					
6319	الألواح العازلة الأخرى					
632	الألواح الليفية ذات الكثافة المتوسطة، المصنوعة بطريقة جافة		4411.21 .29	44.11B		
633	الألواح المتوسطة المصنوعة بالطريقة الطرية		4411.21 .29	44.11B		
634	الألواح الليفية الصلبة	641.61	4411.11 .19	44.11A		
6341	الألواح الليفية الصلبة المصنوعة بالطريقة الجافة					
6342	الألواح الليفية الصلبة المصنوعة بالطريقة الطرية					
64	<u>الألواح المركبة</u>		44.10 4412.21 .91	44.15 44.18		
641	ألواح ذات قلب حبيبي ومكسوة بالخشب الرقائقي		4412.21 .91			
642	الألواح المركبة الأخرى مما لم يصنف تحت بند آخر		4410.10 .90			
65	<u>الألواح الأخرى المصنوعة من الخشب أو من المواد السليلوزية لأخرى</u>					
651	<u>الألواح الملصقة بالأسمنت</u>	661.82	6808.00	68.09		
6511	الألواح الحبيبية الملصقة بالأسمنت					
6512	الألواح المصنوعة من الصوف الخشبي والملصقة بالأسمنت					
6519	الألواح الملصقة بالأسمنت مما لم يصنف تحت بند آخر					
652	الألواح الملصقة معد نيا والتي عنصرها الأساس خشبي أو من المواد السليلوزية الخشبية وهي غير الألواح الملصقة بالأسمنت	661.82	6808.00	68.09		
653	الألواح من القش					
659	الألواح الأخرى التي عنصرها الأساس خشبي أو من المواد السليلوزية الخشبية الأخرى مما لم يصنف تحت بند آخر					

البلد	العنوان	SITC Rev. 2	HS	CCCN (present)	ISIC	BEC
522	ألواح القشرة	634.1	4408.20 .90	44.09B 44.14	3311	22
5221	ألواح القشرة للزخرفة					
52211	لصناعة الخشب الرقائقي (الوجه)					
52212	لأغراض أخرى (تغطية الخشب المشور، والألواح، الأثاث وغير ذلك)					
5222	ألواح القشرة غير المستخدمة في الزخرفة					
52221	لصناعة الخشب الرقائقي (على سطحه أو في داخله)	634.2	44.10	44.11	3311	22
52222	لأغراض أخرى (شظايا، علب كبريت، وغير ذلك)	634.32	44.11	44.15	3411	
	الألواح الخشبية (بما في ذلك الألواح المشابهة المصنوعة من مواد سيليلوزية - خشبية أخرى)	634.41	44.12	44.16		
		634.43	4418.20	44.18		
		641.6	.90			
61	<u>الخشب الرقائقي</u>	634.2	4412.11	44.15		
		634.41	.12	44.16		
		634.43	.19			
			.29			
			.99			
			4418.20			
			.90			
611	الخشب الرقائقي القشري	634.2	4412.11 .12 .19	44.15A		
6111	الدرجات الداخلية - مخروطي		4412.19			
6112	الدرجات الخارجية - غير مخروطي		4412.19			
6113	الدرجات الداخلية - مخروطي		4412.11			
6114	الدرجات الخارجية - غير مخروطي		4412.12 4412.11 4412.12			
612	خشب رقائقي بقلب، بما في ذلك الألواح الخشبية بقلب من شرائح (لا يتجاوز عرضها ٢٥ ملليمترًا) وغير ذلك	634.41	4412.29 .99	44.15B		
6121	مخروطي		4412.99			
6122	غير مخروطي		4412.29			
619	أصناف أخرى من الخشب الرقائقي لم تصنف تحت بند آخر	634.43	4412.29 .99 4418.20 .90	44.15C 44.16		
6191	مخروطي		4412.99 4418.20 .90			
6192	غير مخروطي		4412.29 4418.20 .90			

البلد	العنوان	SITC Rev. 2	HS	CCCN (present)	ISIC	BEC			
5	الأخشاب التي تنشر طولياً وألواح القشرة	248.1	44.04	44.05	1220	22			
		248.2	44.06	44.07	3311				
		248.3	44.07	44.09B					
		634.1	44.08	44.13					
			44.09	44.14					
				44.19					
				44.28					
51	المخروطية	248.1	4404.10	44.05A	1220	22			
		248.2	4406.10	44.07	3311				
		634.1	.90	44.09B					
			4407.10	44.13A					
			4408.10	44.14					
			4409.10	44.19					
				44.28					
511	الخشب المنشور ، بما في ذلك المراقد	248.1	4406.10	44.05A	1220	22			
		248.2	.90	44.07	3311				
			4407.10	44.13A					
			4409.10	44.19					
			44.28						
5111	المراقد	248.1	4406.10	44.07	1220				
			4406.90						
5112	الأخشاب المنشورة ، والمنشورة بشراً بسيطاً	248.21	4407.10	44.05A					
5113	الأخشاب المنشورة ، والمنشورة ، وغيرهما	248.22	4407.10	44.13A					
				44.28					
5114	الأخشاب المنشورة ، المشكلة على السطح أو الحافة	248.31	4409.10	44.13A					
				44.19					
512	ألواح القشرة	634.1	4408.10	44.09B	3311	22			
				44.14					
5121	ألواح القشرة للزخرفة								
	لصناعة الخشب الرقائقي (الوجه)								
51211	لأغراض أخرى (تغطية الخشب المنشور ، والألواح ،								
51212	اللائك وغير ذلك)								
5122	ألواح القشرة غير المستخدمة في الزخرفة								
	في الخشب الرقائقي ، (على سطحه أو في داخله)								
51221	لأغراض أخرى (شظايا ، علب كبريت وغير ذلك)								
51222									
52	غير المخروطية	248.1	4404.20	44.05B	1220	22			
		248.3	4406.10	44.07	3311				
		634.1	.90	44.09B					
			4407.21	44.13B					
			.22	44.14					
			.23	44.19					
			.91	44.28					
			.92						
			.99						
			4408.20						
			.90						
			4409.20						
		521	الخشب المنشور ، بما في ذلك المراقد	248.1	4406.10		44.05B	1220	22
				248.3	.90		44.07	3311	
	4407.21			44.13B					
	.22			44.19					
	.23			44.28					
	.91								
	.92								
	.99								
	4409.20								
5211	المراقد			248.1	4406.10	44.07	1220		
			.90						
5212	الأخشاب المنشورة ، والمنشورة بشراً بسيطاً	248.31	4407.21	44.05B					
			.22						
			.23						
			.91						
			.92						
			.99						
5213	الأخشاب المنشورة ، والمنشورة ، وغيرها	248.32	4407.21	44.13B					
			.22	44.28					
			.23						
			.91						
			.92						
			.99						
5214	الأخشاب المنشورة ، المشكلة على السطح أو الحافة	248.32	4409.20	44.13B					
				44.19					

البلد	العنوان	SITC Rev. 2	HS	CCCN (present)	ISIC	BEC
	4131 القطع الخشبية غير المصقولة	635.20a	4416.00	44.22	3311	
	4132 أخشاب تستخدم في صناعة مقابض الأدوات وفي صناعة الأدوات الرياضية وغيرها	634.91b	4404.10	44.09B	1220	
	4133 الصوف الخشبي	634.93	4405.00	44.12	3311	22
	4134 مسحوق الخشب	634.93	4405.00	44.12	3311	22
	4135 ألواح التسقيف والفلبات	635.99c	4418.50	44.28	3311	22
	4139 المشغولات الخشبية البسيطة الأخرى بالوسائل الميكانيكية، مما لم يصنف تحت بند آخر	634.91a 635.99b 635.99c	4404.10 4421.90	44.09B 44.28	3311	21 22
42	غير المخروطية					
	421 الخشب المستدير المشعب بطريقة الضغط	247.9	4403.10	44.03D	1220	21
	4211 الأعمدة الخشبية المشعبة بطريقة الضغط					
	4212 الدعامات الخشبية المشعبة بطريقة الضغط					
	4219 الخشب المستدير المشعب بطريقة الضغط مما لم يصنف تحت بند آخر					
	422 الفحم النباتي، الأنواع الأخرى من الوقود الجامد من الخشب	245.02	4402.00 4401.30	44.02 44.01B	1210	322
	4221 الفحم النباتي	245.02	4402.00	44.02	1210	322
	4222 الأنواع الأخرى من الوقود الجامد المصنوع من الخشب		4401.30	44.01B		
	423 الأنواع الأخرى من المشغولات الخشبية البسيطة	634.91 634.93 635.20a 635.99b 635.99c	4404.20 4405.00 4416.00 4418.50 4421.90	44.09B 44.12 44.22 44.28	1220 3311	21 22
	4231 القطع الخشبية غير المصقولة	635.20a	4416.00	44.22	3311	
	4232 أخشاب تستخدم في صناعة مقابض الأدوات وفي صناعة الأدوات الرياضية وغيرها	634.91b	4404.20	44.09B	1220	
	4233 الصوف الخشبي	634.93	4405.00	44.12	3311	22
	4234 مسحوق الخشب	634.93	4405.00	44.12	3311	22
	4235 ألواح التسقيف والفلبات	635.99c	4418.50	44.28	3311	22
	4239 المشغولات الخشبية البسيطة الأخرى بالوسائل الميكانيكية، مما لم يصنف تحت بند آخر	635.99b 635.99c 639.91a	4404.00 4421.90	44.09B 44.28	3311	21 22

البلد	العنوان	SITC Rev. 2	HS	CCCN (present)	ISIC	BEC
32	غير المخروطية		4401.22			
321	من الخشب الخام					
(3210)	(من الخشب الخام)					
32101	لا إنتاج اللب					
32102	لا إنتاج الخشب الحبيبي					
32103	لا إنتاج الخشب الليفي					
32108	كمصدر للطاقة					
32109	لا تستخدم أمانات أخرى لم تصنف تحت بند آخر					
322	شظايا الخشب والأكواح المتبقية بعد تصنيع الخشب					
(3220)	(من المخلفات الناتجة عن تصنيع الأخشاب)					
32201	لا إنتاج اللب					
32202	لا إنتاج الخشب الحبيبي					
32203	لا إنتاج الخشب الليفي					
32208	كمصدر للطاقة					
32209	لا تستخدم أمانات أخرى لم تصنف تحت بند آخر					
323	الشظايا والحبيبات المتبقية من المصنوعات الخشبية					
(3230)	(متبقية من المصنوعات الخشبية)					
32301	لا إنتاج اللب					
32302	لا إنتاج الخشب الحبيبي					
32303	لا إنتاج الخشب الليفي					
32308	كمصدر للطاقة					
32309	لا تستخدم أمانات أخرى لم تصنف تحت بند آخر					
4	المشغولات الخشبية البسيطة	245.02	4401.30	44.01B	1210	21
		247.9	4402.00	44.02	1220	22
		634.91	4403.10	44.03D	3311	322
		634.93	44.04	44.09B		
		635.20a	4405.00	44.12		
		635.99b	4416.00	44.22		
		635.99c	4418.50	44.28		
			4421.90			
41	المخروطية					
411	الخشب المستدير المشعب بطريقة الضغط	247.9	4403.10	44.030	1220	21
4111	كأعمدة					
4112	كأعمدة					
4113	كأعمدة					
4119	الخشب المستدير المشعب بطريقة الضغط مما لم يصنف تحت بند آخر					
412	الفحم النباتي وغيره من الوقود الجامد المستخرج من الخشب	245.02	4402.00	44.02	1210	322
			4401.30	44.01B		
4121	الفحم النباتي	245.02	4402.00	44.02	1210	322
4122	الأنواع الأخرى من الوقود الجامد المصنوع من الخشب		4401.30			
413	الأنواع الأخرى من المشغولات الخشبية البسيطة	634.91	4404.10	44.09B	1220	21
		634.93	4405.00	44.12	3311	22
		635.20a	4416.00	44.22		
		635.99b	4418.50	44.28		
		635.99c	4421.90			

البنود	العنوان	SITC Rev. 2	HS	CCCN (present)	ISIC	BEC
223	منتجات خشبية غير معبئة وصالحة للاستعمال مرة أخرى					
2231	الفضلات التي تجزأ الى شظايا					
22311	لا نتاج اللب					
22312	لا نتاج الخشب الحبيبي					
22313	لا نتاج الخشب الليفي					
22318	كمصدر للطاقة					
22319	لا استخدامات أخرى لم تصنف تحت بند آخر					
2232	الفضلات التي لا تجزأ الى شظايا					
22328	كمصدر للطاقة					
22329	لا استخدامات أخرى لم تصنف تحت بند آخر					
224	المنتجات الخشبية المعبئة والصالحة للاستعمال مرة أخرى					
2241	الفضلات التي تجزأ الى شظايا					
22418	كمصدر للطاقة					
22419	لا استخدامات أخرى لم تصنف تحت بند آخر					
2242	الفضلات التي لا تجزأ الى شظايا					
22428	كمصدر للطاقة					
22429	لا استخدامات أخرى لم تصنف تحت بند آخر					
	الشظايا والحبيبات الخشبية	246.02	4401.21 .22	44.09A	1220 3311 3312 3319	21
31	المخروطة		4401.21			
311	من الخشب الخام					
(3110)	(من الخشب الخام)					
31101	لا نتاج اللب					
31102	لا نتاج الخشب الحبيبي					
31103	لا نتاج الخشب الليفي					
31108	كمصدر للطاقة					
31109	لا استخدامات أخرى لم تصنف تحت بند آخر					
312	شظايا الخشب والألواح المتبقية بعد تصنيع الخشب					
(3120)	(من المخلفات الناتجة عن تصنيع الأخشاب)					
31201	لا نتاج اللب					
31202	لا نتاج الخشب الحبيبي					
31203	لا نتاج الخشب الليفي					
31208	كمصدر للطاقة					
31209	لا استخدامات أخرى لم تصنف تحت بند آخر					
313	الشظايا والحبيبات المتبقية من المصنوعات الخشبية					
(3130)	(متبقية من المصنوعات الخشبية)					
31301	لا نتاج اللب					
31302	لا نتاج الخشب الحبيبي					
31303	لا نتاج الخشب الليفي					
31308	كمصدر للطاقة					
31309	لا استخدامات أخرى لم تصنف تحت بند آخر					

البنود	العنوان	SITC Rev. 2	HS	CCH (present)	ISIC	BEC
2123	القف الذي يتزج أثناء التصنيع					
21231	لا غراض بستانية					
21238	كصدر للطاقة					
21239	لا استخدامات أخرى لم تصنف تحت بند آخر					
2129	الفضلات الأخرى لتصنيع الخشب ، من الأخشاب غير المصنعة ، والتي لم ترد تحت بند آخر					
21298	كصدر للطاقة					
21299	لا استخدامات أخرى لم تصنف تحت بند آخر					
213	منتجات خشبية غير معيبة وصالحة للاستعمال مرة أخرى					
2131	الفضلات التي تجزأ إلى شظايا					
21311	لا إنتاج اللب					
21312	لا إنتاج الخشب الحبيبي					
21313	لا إنتاج الخشب الليفي					
21318	كصدر للطاقة					
21319	لا استخدامات أخرى لم تصنف تحت بند آخر					
2132	الفضلات التي لا تجزأ إلى شظايا					
21328	كصدر للطاقة					
21329	لا استخدامات أخرى لم تصنف تحت بند آخر					
214	المنتجات الخشبية المعيبة والصالحة للاستعمال مرة أخرى					
2141	الفضلات التي تجزأ إلى شظايا					
21418	كصدر للطاقة					
21419	لا استخدامات أخرى لم تصنف تحت بند آخر					
2142	الفضلات التي لا تجزأ إلى شظايا					
21428	كصدر للطاقة					
21429	لا استخدامات أخرى لم تصنف تحت بند آخر					
22	غير المخروطة					
221	المخلفات الكاملة الناتجة عن تصنيع الأخشاب					
2211	الفضلات التي تجزأ إلى شظايا					
22111	لا إنتاج اللب					
22112	لا إنتاج الخشب الحبيبي					
22113	لا إنتاج الخشب الليفي					
22118	كصدر للطاقة					
22119	لا استخدامات أخرى لم تصنف تحت بند آخر					
2212	الفضلات التي لا تجزأ إلى شظايا					
22128	كصدر للطاقة					
22129	لا استخدامات أخرى لم تصنف تحت بند آخر					
222	مخلفات تصنيع الأخشاب غير المصنعة					
2221	البشارة					
22211	لا إنتاج اللب					
22212	لا إنتاج الخشب الحبيبي					
22213	لا إنتاج الخشب الليفي					
22218	كصدر للطاقة					
22219	لا استخدامات أخرى لم تصنف تحت بند آخر					
2222	القشيرة					
22221	لا إنتاج اللب					
22222	لا إنتاج الخشب الحبيبي					
22223	لا إنتاج الخشب الليفي					
22228	كصدر للطاقة					
22229	لا استخدامات أخرى لم تصنف تحت بند آخر					
2229	القف الذي يتزج أثناء التصنيع					
22231	لا غراض بستانية					
22238	كصدر للطاقة					
22239	لا استخدامات أخرى لم تصنف تحت بند آخر					
2229	الفضلات الأخرى لتصنيع الخشب ، من الأخشاب المصنعة ، مما لم يصنف تحت بند آخر					
22298	كصدر للطاقة					
22299	لا استخدامات أخرى لم تصنف تحت بند آخر					

الهيكل	العنوان	SITC Rev. 2	HS	CCCN (present)	ISIC	BEC
123	الخشب والكتلة الحيوية الشجرية، بخلاف الساق الرئيسية والفروع	245.01 247.9	1404.90 4401.10 4403.90	14.05 44.01A 44.01B 44.03D		21
1231	الأطراف والفروع الصغيرة والأغصان	245.01 247.9	4401.10	44.01A		
12311	لا إنتاج اللب					
12312	لا إنتاج الخشب الحبيبي					
12313	لا إنتاج الخشب الليفي					
12318	كصدر للطاقة (حطب الوقود)					
12319	لا استخدامات أخرى لم تصنف تحت بند آخر					
1232	الأرومات والمذور	245.01 247.9	4401.10 4403.90	44.01A 44.03D		
12321	لا إنتاج اللب					
12322	لا إنتاج الخشب الحبيبي					
12323	لا إنتاج الخشب الليفي					
12328	كصدر للطاقة					
12329	لا استخدامات أخرى لم تصنف تحت بند آخر					
1233	القلب الذي ينتج عن الخشب الخام في الغابة		4401.30	44.01B		
12331	لا غراض ستايمية					
12338	كصدر للطاقة					
12339	لا استخدامات أخرى لم تصنف تحت بند آخر					
1234	ورق الشجر والأوراق الأبريسية		1404.90	14.05		
12341	كصنف حيواني					
12349	لا استخدامات أخرى لم تصنف تحت بند آخر					
2	بقايا تصنيع الخشب، والمنتجات الخشبية التي يمكن إعادة استخدامها	246.03	4401.30	44.01B	3311 3312 3319	21 31
2F	<u>المخروطية</u>					
211	المخلفات الكاملة الناتجة عن تصنيع الأخشاب					
2111	الفضلات التي تجزأ إلى شظايا					
21111	لا إنتاج اللب					
21112	لا إنتاج الخشب الحبيبي					
21113	لا إنتاج الخشب الليفي					
21118	كصدر للطاقة					
21119	لا استخدامات أخرى لم تصنف تحت بند آخر					
2112	الفضلات التي لا تجزأ إلى شظايا					
21128	كصدر للطاقة					
21129	لا استخدامات أخرى لم تصنف تحت بند آخر					
212	مخلفات تصنيع الأخشاب غير المصنعة					
2121	<u>القشارة</u>					
21211	لا إنتاج اللب					
21212	لا إنتاج الخشب الحبيبي					
21213	لا إنتاج الخشب الليفي					
21218	كصدر للطاقة					
21219	لا استخدامات أخرى لم تصنف تحت بند آخر					
2122	<u>القشارة</u>					
21221	لا إنتاج اللب					
21222	لا إنتاج الخشب الحبيبي					
21223	لا إنتاج الخشب الليفي					
21228	كصدر للطاقة					
21229	لا استخدامات أخرى لم تصنف تحت بند آخر					

البنود	العنوان	SITC Rev. 2	HS	CCCN (present)	ISIC	BEC
1132	الأرومات والجذور	245.01 247.9	4401.10 4403.29	44.01A 44.03D		
11321	لا نتاج اللب					
11322	لا نتاج الخشب الحبيبي					
11323	لا نتاج الخشب الليفي					
11328	كمصدر للطاقة					
11329	لا تستخدم أخرى لم تصنف تحت بند آخر					
1133	القلق الذي ينزع عن الخشب الخام في الغابة		4401.30	44.01B		
11331	لا غراض يستطية					
11338	كمصدر للطاقة					
11339	لا تستخدم أخرى لم تصنف تحت بند آخر					
1134	ورق الشجر والأوراق البرية		1404.90	14.05		
11341	كحلف حيواني					
11349	لا تستخدم أخرى لم تصنف تحت بند آخر					
12	غير المخروطية	245.01 246.01 247.2 247.9	4401.10 4403.31 .32 .33 .34 .35 .81 .82 .89 .90	44.01A 44.03A 44.03C 44.03D 44.04B		21 31
121	الجدوع من الساق الرئيسية والفرع	247.2 247.9	4403.31 .32 .33 .34 .35 .81 .82 .89 .90	44.03C 44.03D 44.04B		21
1211	جدوع النش و جدوع القشرة، والجدوع لحمليات التصنيع الأخرى	247.2		44.03C 44.03D 44.04B		
12111	لصنع الخشب المشور والمراقد					
12112	لصنع افراخ القشرة					
12119	لا تستخدم أخرى لم تصنف تحت بند آخر					
1212	الجدوع التي تستخدم بحالتها الخام	247.9		44.03D 44.04B		
12121	كأعمدة					
12122	كدعامات					
12129	لا تستخدمها بحالتها الخام لأغراض لم تصنف تحت بند آخر					
122	الخشب الخام من الساق الرئيسية والفرع بخلاف الجدوع	245.01 246.01 247.9	4401.10 4403.90	44.01A 44.03A 44.03D		21
1221	مما يستخدم كمادة خام في التصنيع (اللب والأخشاب المستديرة والمشقوقة)	246.01 247.9	4403.90	44.03A 44.03D		31
12211	لا نتاج اللب					
12212	لا نتاج الخشب الحبيبي					
12213	لا نتاج الخشب الليفي					
12214	لا نتاج الصوف الخشبي					
12219	لا تستخدم أخرى لم تصنف تحت بند آخر					
1222	مما يستخدم بحالته الخام	247.9		44.03D		31
12221	كدعامات مناجم					
12222	كأعمدة					
12229	لا تستخدمها بحالتها الخام لأغراض لم تصنف تحت بند آخر					
1223	مما يستخدم كمصدر للطاقة	245.01	4401.10	44.01A		31
12230	حطب الوقود					

التصنيف

البنود	العنوان	SITC Rev. 2	HS	CCCN (present)	ISIC	BEC
1	الخشب الخام بدون تشغيل	245.01 246.01 247.1 247.2 247.9	1404.90 4401.10 44.03	14.05 44.01A 44.03 44.04	1220	21 31
1F	المخروطية	245.01 246.01 247.1 247.9	4401.10 4403.21 .29	44.01A 44.03A 44.03B 44.03D 44.04A		21 31
11F	الجدوع من الساق الرئيسية والجدوع	247.1 247.9	4403.21 .29	44.03B 44.03D 44.04A		21
1111	جدوع الشسروجدوع القشرة ، والجدوع لعمليات التصنيع الأخرى	247.1		44.03B 44.03D 44.04A		
11111	لصنع الخشب المنشور والمراقد					
11112	لصنع أفخ القشرة					
11119	لاستخدامات أخرى لم تصنف تحت بند آخر					
1112	الجدوع التي تستخدم بحالتها الخام كأعمدة	247.9		44.03D 44.04A		
11121	كدعائم					
11122	لاستخدامها بحالتها الخام لا غرض لم تصنف تحت بند آخر					
11129	لاستخدامها بحالتها الخام لا غرض لم تصنف تحت بند آخر					
112	الخشب الخام من الساق الرئيسية والفروع ، بخلاف الجدوع	245.01 246.01 247.9	4403.29 4401.10	44.01A 44.03A 44.03D	1220	21 31
1121	مما يستخدم كمادة خام في التصنيع (اللب، والأخشاب المستديرة والمشقوقة)	246.01 247.9	4403.29	44.03A 44.03D		21
11211	لصنع اللب					
11212	لصنع ألواح الخشب الحبيبي					
11213	لصنع ألواح الخشب اللينيفي					
11214	لصنع الصف الخشبي					
11219	لاغراض التصنيع الأخرى لم ترد تحت بند آخر					
1122	مما يستخدم بحالتها الخام كدعائم مناجم	247.9	4403.29	44.03D		21
11221	كأعمدة					
11222	لاستخدامها بحالتها الخام لا غرض لم تصنف تحت بند آخر					
11229	لاستخدامها بحالتها الخام لا غرض لم تصنف تحت بند آخر					
1123	مما يستخدم (كمصدر للطاقة)	245.01	4401.10	44.01A		31
11230	حطب الوقود					
113	الخشب والكتلة الحيوية الشجرية ، بخلاف الساق الرئيسية والفروع	245.01 247.9	1404.90 4401.10 .30 4403.29	14.05A 44.01A 44.01B 44.03D		21
1131	الأطراف والفروع الصغيرة والأعصان	245.01 247.9	4401.10	44.01A		
11311	لانتاج اللب					
11312	لانتاج الخشب الحبيبي					
11313	لانتاج الخشب اللينيفي					
11318	كمصدر للطاقة (حطب الوقود)					
11319	لاستخدامات أخرى لم تصنف تحت بند آخر					

في معظم الفئات تعرف ، على أي حال ، على أنها ورق أو ورق مقوى ، لأن عدد الأصناف المختلطة من الصنفين قليل . وفي هذه الوثيقة ، يعتبر حد التمييز بين الورق والورق المقوى ، عندما تقتضى الحاجة ، هو ١٥٠ غ/م^٢ .

٩- فضلات الأوراق

نظرا الى ازدياد أهمية فضلات الأوراق كمادة خام لصنع الورق والورق المقوى ولصناعات أخرى ، فقد أفردت لها مجموعة خاصة .

ويشمل هذا التصنيف هذه الفضلات حسب عيبتها الأصلية التي يتوقف عليها نوع الاستخدام النهائي أو صنف اللب الذي يمكن أن تستخدم بدله .

١٠- الفلين نصف المصنع والمشغول

يقسم هذا التصنيف حسب درجة التصنيع وشكل الإنتاج .

نوع الانتاج وعمليات التصنيع ، وتصنف أنواع الأوراق الأخرى حسب المواد الخام المستخدمة في صنعها أو عمليات التصنيع أو حسب كليهما ، مثل الأوراق المصققة بالاسمنت والأوراق اللقش والأوراق المركبة ، وغيرها *

٧- لب الخشب ، وغيره من المواد الخام اللبيفية السليلوزية الخشبية وفضلات الأوراق

تهدف هذه المجموعة الى تغطية منتجات الخامات اللبيفية السليلوزية الخشبية التي تستخدم بصورة رئيسية في صنع الورق والورق المقوى.*

- وتكون أسس تصنيف لب الخشب ، غير الأنواع الذوابة ، على النحو التالي :
- (أ) شكل التصنيع ، مثل اللب الميكانيكي ، أو لب السلفات وغير ذلك ،
 - (ب) درجة التصنيع ، مثل تبيض اللب وعدم تبيضه ،
 - (ج) اذا كانت الخامات من الأشجار المخروطية أو غير المخروطية .
- وفي حالة اللب الخشبي واللب غير الخشبي ، الذواب تكون وسيلة التمييز الأولى هي المواد الخام مثل الخشب واللقش وغير ذلك ، وتكون وسيلة التمييز الثانوية (في حالة اللب الذواب) هي شكل عمليات التصنيع ، مثل الكبريتيت والسلفات .

٨- الورق والورق المقوى

ولا تسجل بقايا لب الخشب على انفراد ، بل تدرج مع اللب الذي تستخرج منه .

تشمل هذه المجموعة عمليات تحويل الأخشاب وأنواع اللب الأخرى الي ورق وورق مقوى* ولا تتضمن تحويل الورق والورق المقوى الي منتجات نهائية.*

وتكون أسس تصنيف هذه المجموعة على النحو التالي :

- (أ) الهدف الذي تستخدم له المنتجات ، مثل ورق الصحف والألواح الطولية وغير ذلك ،
 - (ب) عمليات التصنيع مثل الأصناف المغطاة وغير المغطاة ،
 - (ج) المصدر أو العجينة الأصلية مثل مدى احتوائها على الخشب واللب الكيماي المبيض*.
- ورغم أن الورق يميز عن الورق المقوى في معظم الحالات فان هذا التمييز لا يستخدم في كل الحالات لانه لا توجد معايير دقيقة توافق عليها جميع البلدان* أما معيارا الوزن والسمك فليسا موضع اتفاق عام ، على الرغم من أن بعض المجموعات الاقليمية قد اتخذت من الوزن معيارا دقيقا لهذا الهدف . ومن الممتعبر به أن تكنولوجيا صنع الورق تتطور بسرعة وأن ايجاد مواد بديلة ما زال يتطور بسرعة لدرجة أنه من غير المحتمل أن تؤدي مواصفات جامدة من هذا القبيل الي تسهيل المقارنة على المستوى الدولي* فالمتغيرات

٤- المشغولات الخشبية البسيطة

تشمل هذه المجموعة :

- (أ) الأخشاب المستديرة التي تعالج عن طريق الضغط ،
- (ب) الفحم الخشبي وأنواع الوقود الجامد الأخرى التي تصنع من الأخشاب ،
- (ج) المشغولات الخشبية البسيطة الأخرى مثل الألواح والفلقات والصوف الخشبي *

أما أقسامها الفرعية فهي على النحو التالي :

- (أ) الأخشاب المخروطية وغير المخروطية ،
- (ب) عمليات التصنيع ،
- (ج) المنتجات النهائية *

٥- الأخشاب المشورة طولاً ، والأواح القشرة

تشمل هذه المجموعة منتجات العمليات البسيطة من نشر وتقسير، بالإضافة إلى ما يصاحبها من عمليات التقطيع والتشطيب الجانبية والتشريح *

والمواصفات الأساسية ، بالإضافة إلى كونها مخروطية أو غير مخروطية ، هي :

- (أ) بالنسبة للأخشاب المشورة درجة التصنيع ونوعه ،
- (ب) بالنسبة لألواح القشرة نوعها واستخداماتها النهائية *

٦- الألواح الخشبية (بما فيها الألواح المشابهة المصنوعة من خامات سليولوزية خشبية أخرى

هناك أسس متعددة اتبعت في تصنيف نماذج الإنتاج الرئيسية التي تشملها هذه المجموعة *

ويصنف الخشب الرقائقي على النحو التالي :

- (أ) المخروطى وغير المخروطى ،
- (ب) بحسب النوع مثل القشرة والقلب وغير ذلك ،
- (ج) الصقل ، داخلى أو خارجى *

أما الألواح الحبيبية والليفية فيكون التمييز بينها بحسب استخدام الشظايا أو الحبيبات في إنتاج النوع الأول والألياف في إنتاج النوع الثانى *

وتصنف الألواح الحبيبية حسب المواد الخام التي تستخدم في صنعها ، أى الأخشاب أو المواد السليولوزية الخشبية الأخرى ، وحسب نوع الإنتاج أو عمليات التصنيع ، وتصنف الألواح الليفية ، بصورة رئيسية ، حسب

ذلك • ولا شك أن التطورات التي حصلت في عمليات قطع الكتل الجذعية واستخدامها تزيد باستمرار في صعوبة تصفيف التشكيلات الخشبية وفقا للمصطلحات المألوفة - الكتل الجذعية ، خشب اللب ، حطب الوقود - وتجعل من الصعب ، على الخصوص ، وضع مواصفات يمكن تطبيقها بصورة عامة • ومن جهة أخرى ، لا بد من الاعتراف بأن هناك أسواقا معينة تشتتر مواصفات الحجم واللوع وتطبيقاتها ، وأنه من الممكن وصف كميات كبيرة من السلع بواسطة تلك المواصفات •

٢- بقايا تصفيف الخشب ، والمنتجات الخشبية التي يمكن إعادة استخدامها

تتكون هذه المجموعة ، مثل المجموعة رقم ٣ ، من الأخشاب التي خفضت لشكل من أشكال التصنيع ، والتي تستخدم أيضا كمادة خام لصناعات أخرى • وفيما يلي الأقسام التي يقوم عليها تصفيف هذه المجموعة :

- (أ) الأخشاب المخروطية وغير المخروطية ، مصدر المواد الخام - بقايا عمليات التصنيع أو المنتجات الخشبية التي يمكن إعادة استخدامها ، (ب) مواصفات المواد الخام - إذا كانت من بقايا عمليات التصنيع ، يذكر ما إذا كانت من أخشاب مصممة أو غير مصممة ، وبالنسبة للمصنوعات الخشبية التي يمكن إعادة استخدامها ، يذكرها إذا كانت المنتجات معينة أو غير معينة ،

(د) الاستخدام النهائي ، مثلا ، لللب والألواح الحبيبية وغيرها ، مع قدة التمييز ، في المكان المناسب ، بين المواد الخام الصالحة لأن تتحول الى شظايا وغير الصالحة لذلك •

٣- الشظايا والحبيبات الخشبية

تتضمن هذه المجموعة منتجات المرحلة المتوسطة التي يمكن صلتها من مصادر متعددة (المجموعة ١ و ٢) ، وهي تصلح لاستخدامات متنوعة جدا ، وتصف على الشكل التالي :

- (أ) الأخشاب المخروطية وغير المخروطية ،
- (ب) المصدر (الخشب الخام بدون تشغيل ، بقايا عمليات التصنيع أو المنتجات الخشبية التي يمكن إعادة استخدامها) ،
- (ج) الاستخدام النهائي ، مثلا ، لللب ، الألواح الحبيبية وغير ذلك •

- (٦) الألواح الخشبية (بما في ذلك الألواح المشابهة لها المصنوعة من المواد السليلوزية الخشبية)
 (٧) لب الخشب ، والمواد الأخرى الليلية - السليلوزية - الخشبية ولب فضلات الأوراق *
 (٨) الورق والورق المقوى
 (٩) فضلات الأوراق
 (١٠) الفلين نصف المصنع والمشغول *

ملاحظات على تصنيف المنتجات الحرجية

اختيرت مجموعات التصنيف الحالى للمنتجات الحرجية بحيث تغطى كل مرحلة رئيسية من العمليات ابتداءً من قطع الأشجار الى صناعة الانتاج الأول الصالح اما للاستهلاك أو للتصنيع التالى * وهى تأخذ فى الحسبان أن المنتجات الثانوية فى مرحلة ما من مراحل التصنيع قد تستخدم كمادة خام لانتاج آخر *

أ - الخشب الخام بدون تشغيل

تهدف هذه المجموعة الى وضع تقدير تقريبي أولى لقياس محصول الغابة فى فترة ما * ورغم أنها تشمل جميع مواد الخشب الخام، فان السجلات الاحصائية قد تهمل الشظايا والحبيبات التى تستخرج من الخشب الخام بدون تشغيل ، والتى تندرج ضمن مجموعة تالية تكون فيها الشظايا الخشبية هى أول خامسة مسجلة *

وفيما يلى الاقسام الفرعية الأساسية فى هذه المجموعة :

- (أ) الأشجار المخروطية أو غير المخروطية ،
 (ب) شكل المادة الخام ، أى جذوع الأشجار، خشب خام من غير جذوع الأشجار وسوقها وأغصانها ،
 الكتلة الحيوية المولفة من الأشجار والأخشاب الأخرى ،
 (ج) الهدف الأولى للانتاج أو نوع الاستخدام المستهدف ، مثل انتاج الأخشاب المنشورة ، المراقدة ، اللب ، الألواح الخشبية ، الطاقة ، وغير ذلك *

ويستمر التصنيف فى تجزئة الكتلة الحيوية من الأخشاب والأشجار الأخرى الى منتجات مستخرجة من الأقسام العليا وأقسام السوق والجذور والأغصان ، وغير ذلك * ويزيد الاعتراف بأهمية هذه التجزئة نظرا الى ما تحقق من تقدم فى أساليب تقطيع الأشجار وتصنيعها *

أما التمييز بين الأشجار المخروطية وغير المخروطية فيراعى امرأها ما ، وهو أن هذا التمييز - ولا سيما فى احصاءات النقل والاستخدام قد يكون أسهل ، وفى غالب الأحيان أهم من التمييز بين التشكيلات الخشبية بعد القطع * كما أن احصاءات الاستخدام تستفيد من تفاصيل الأرقام الرباعية والخماسية الخاصة بالأخشاب التى تقطع من الجذوع الرئيسية ومن الفروع ، أى التفاصيل الخاصة بالأخشاب المنشورة وبألواح القشرة وغير

ولا يحاول هذا التصنيف أن يشمل المنتجات الحرجية غير الخشبية مثل شجيرات الزينة التي تقطع لأغراض معبنة ، والجوز وثمر العنبية ، والبذور والجذور أو أجزاء النباتات الأخرى التي تجمع في الأحراج ، ولا الصمغ واللك والبلسم وغير ذلك ، ولا المشتقات الخشبية مثل التريبتين وزيت الراتنجات وصبغة السولفات والمواد الكيماوية الأخرى . كما تستثنى العمليات والخدمات الحرجية مثل التحريج وحماية الغابات (بما في ذلك الوقاية من الحريق ومكافحته) ، ويضاف إلى ذلك الأعمال الحرجية الأخرى مثل صيانة مستجمعات المياه وحماية الحيوانات والمتنزهات الحرجية وإدارتها .

ويتضح من الدراسة التفصيلية لأصناف المنتجات الحرجية أنها تشمل مواد غير خشبية * وببين هذا أحد الحلول الوسطى التي لا مناص منها في نظام تصنيف ذي أهداف متعددة * فالتصنيف الحالي يهتم بالمواد الخشبية الخام وتلك التي يعتمد صنعها على الأخشاب . ولو أن هذا التصنيف صمم لتحقيق هدف واحد (تحصيل الرسوم الجمركية مثلا) لا تقتصر على المواد المصنوعة من الخشب فقط وفقا لمجموعة من القواعد التي تصلح لتحديد المواد الداخلة في تركيب السلع حسب مواصفاتها المادية ، أى السلع المصنوعة من الخشب . غير أنه لما كان نظام التصنيف يستخدم كذلك في جمع احصاءات الانتاج والتجارة الدولية وقدرات الانتاج الصناعى وغيرها ، وكذلك في تحليل بيانات من مصادر متنوعة ، فان القواعد الخاصة بتحديد تركيب المواد ينبغي أن تأخذ في الاعتبار ليس فقط التركيب المادى للسلع بل كذلك الترابط الموجود بينها في الانتاج والاستخدام . فبعض المواد التي يستخدم الخشب في صناعتها ، ولكن ليس بنسبة 100% ، وبعض المواد الأخرى المصنوعة من مادة خام مشابهة للخشب ، تستخدم لنفس الأهداف ، وترتبط صناعاتها بصناعات الأخشاب أو المواد التي يدخل الخشب في انتاجها . وهكذا نجد أن مجموعتين من المجموعات الكبيرة التي يشملها التصنيف الحالي تتضمن مواد خام من تركيب غير خشبى ، وهما : المجموعة التي تشمل الألواح المشابهة للألواح الخشبية ولكن تدخل في تركيبها بعض المواد السليلوزية الخشبية أو تتضمن مواد ربط معدنية والمجموعة التي يدخل في تركيبها اللب المصنوع من مواد ليفية نباتية غير خشبية ومن الأوراق المهملة . وعلى كل حال ، ففي جميع هذه الحالات يتضمن التصنيف فئات مستقلة لمنتجات المواد غير الخشبية .

وفيما يلي بيان المجموعات الأولية في التصنيف :

- (١) الخشب الخام بدون تشغيل
- (٢) بقايا تصنيع الخشب والمنتجات الخشبية التي يمكن إعادة استخدامها
- (٣) الشظايا والحبيبات الخشبية
- (٤) المشغولات الخشبية البسيطة
- (٥) الأخشاب المنشورة طوليا وألواح القشرة

ومن الاعتبارات الهامة التي تراعيها التعديلات الحالية هو أن تكون منسجمة مع التصنيفات الدولية الهامة • وفيما يلي التصنيفات والمراجع المزدوجة الخاصة بأنظمة التصنيف الدولية :

- تصنيف الأمم المتحدة الموحد لجميع الأنشطة الاقتصادية : ISIQ
- تصنيف الأمم المتحدة حسب الفئات الاقتصادية الكبيرة BEC
- تصنيف الأمم المتحدة الموحد للتجارة الدولية SITC, Rev.2
- جدول تسميات المجلس التعاوني الجمركي الخاص بتصنيف البضائع للأغراض الجمركية : CCCN
- النظام الموحد للأوصاف والرموز الجمركية الذي وضعه مجلس التعاون الجمركي HS

وتجدر الإشارة إلى أن عناوين التصنيف الحالي لا تتفق بدقة مع عناوين أي من التصنيفات المشار إليها أعلاه • ولهذا فإن الاحالات المزدوجة تدل على درجة ما من الاتفاق بين التصنيفين ، وليس على مطابقة كل تصنيف للآخر •

نظام الرموز

يقوم هذا التصنيف على تخصيص رقم مرجعي واحد لكل عنصر أو مجموعة من العناصر • ويرتبط التنظيم العشري المتبع منذ البداية بالمواصفات المستخدمة لتحديد التقسيمات الفرعية ، أي مرحلة التصنيع ، والمادة الرئيسية المستخدمة في الإنتاج ، والتكنولوجيا المستخدمة ، والاستخدام المستهدف • ولكن طريقة ترتيب هذه المواصفات ليست موحدة في النظام كله • ويبدو أن نظام الرموز قابل لأن يحول إلى نظام من شأنه أن يسهل عملية التجميع بين منتجات من مختلف المواصفات كما يسهل التوسع في تجزئة الأقسام ، إذا كان ذلك مطلوباً في حالات معينة •

التغطية

صمم تصنيف المنتجات الحرجية المذكور ليعطى الأخشاب والمنتجات الخشبية التي تجمع عنها المنظمة واللجنة الاقتصادية لأوروبا الاحصاءات بصورة منتظمة • ويشمل ذلك الأخشاب التي تجمع من الغابات أو من أشجار خارج الغابات ، والقلف والفلين والفحم الخشبى ، والأخشاب والمواد الخشبية الناتجة عن مراحل التصنيع الأولية للأخشاب المتوافرة بعد العمليات الحرجية (بما في ذلك الأخشاب المنشورة ومرافد السكك الحديدية وألواح القشرة ولب الخشب وفضلاته) ، والمواد الناتجة عن مراحل التصنيع الأخرى لبعض المواد السابقة (مثل الألواح الخشبية والورق والورق المقوى) ، ونفايات الورق والمنتجات الخشبية التي يمكن إعادة استخدامها • ويستثنى من ذلك المشغولات الخشبية والورقية (على العكس من المواد الخام) لكونها تقع خارج برامج جمع البيانات لدى المنظمة واللجنة الاقتصادية لأوروبا •

معايير التصنيف

من الأهداف الأساسية لنظام تصنيف المنتجات الحرجية تحسين المقارنة بين احصاءات مختلفة جمعيات من مصادر متعددة على نطاق واسع .

وبالإضافة إلى ذلك يوفر نظام التصنيف المذكور ما يلي :

- (أ) أساسا للاجرات الخاصة بجمع الاحصاءات ، وتشمل بيانات مثل الانتاج والمخزونات والتجارة الدولية وطاقات الانتاج .
 - (ب) اطارا لجمع الاحصاءات وعرضها .
 - (ج) أرقاما تجميعية وعناصر للتحليل مثل علاقات الانتاج وبط التبادل التجارى واستخدامات المواد وموازين السلع الحرجية .
 - (د) مجموعة من العناصر (أو قطع البناء) يمكن اعادة ترتيبها أو التوسع فيها من أجل اجراء دراسات معينة وضع أنظمة التصنيف التى ترمى لأهداف خاصة .
 - (هـ) أساسا لتصميم برامج الحاسبات الالكترونية لمعالجتها و تخزينها واسترجاعها وتحليل البيانات الخاصة بالمنتجات الحرجية .
- وبلاحظ أن هناك حاجة الى وضع تصنيف عام للمنتجات الحرجية يكون عوناً للعمل الدولى فى قطاع الغابات والمنتجات الحرجية .

وتتضمن الاعتبارات المدرجة فى التقسيمات الفرعية الحالية ما يلى :

- المادة الرئيسية المستخدمة فى الانتاج .
- مرحلة التصنيع .
- نوع التكنولوجيا المستخدمة فى الانتاج .
- هدف الانتاج أو نوع الاستخدام المستهدف .

وبقدر الامكان ، تنبثق كل مجموعة مقتصرة على مرحلة واحدة من التصنيع ، أى :

- المواد الخام .
- منتجات مراحل التصنيع الأولى .
- منتجات مراحل التصنيع التالية .

يعتبر نظام التصنيف والتعريفات عنصراً أساسياً لاعداد الاحصاءات المتعلقة بالمنتجات الحرجية والاحصاءات الصناعية والتجارية ، وكذلك عند وضع الأنظمة الاحصائية الحرجية والصناعية • ونظراً الى التفاعل بين الأنظمة المختلفة - بين التجارة والانتاج مثلاً وبين مختلف البلدان والأقاليم - فقد لوحظ أنه من المستحسن اعداد نظام تصنيف شامل ومجموعة شاملة من التعريفات يصلحان كمرجع لوضع أنظمة احصائية جديدة ، ومصدر لشرح العلاقات بين الأنظمة الموجودة • وقد صمم نظام التصنيف والتعريفات الذى تعرضه هذه الوثيقة ليصلح كمرجع شامل فى مجال احصاءات الغابات والانتاج الصناعى الحرجى وطاقت الانتاج الصناعى والتبادل التجارى • ولا يهدف التصنيف والتعريفات المذكورة الى وضع مواصفات جامدة كما هو الحال فى المعايير المتبعة فى مختلف البلدان أو التنظيمات الخاصة بالتبادل التجارى والتعريفات الجمركية ، وإنما يهدف الى استعراض الانتباه الى المميزات التى تفرق بين بنود المنتجات ذات الأهمية العملية فى المجالات المختلفة لأنشطة القطاع الحرجى ، والى بيان التقسيمات العامة والفرعية للمنتجات والمواد التى لها أهمية عملية •

وقد نشر تصنيف المنتجات الحرجية وتعريفاتها (النص الأولى) فى جنيف عام ١٩٧٣ ، بشكل اضافة الى الجزء ٢٥ من Timber Bulletin for Europe • وكان ذلك نتيجة العمل الذى قام به فريق العمل المختص باقتصاديات الغابات والاحصاءات الحرجية المشترك بين المنظمة واللجنة الاقتصادية لأوروبا • وقد أوصى فريق العمل ، فى ١٩٧٩ ، بأن يجدد التصنيف ليأخذ فى الحسبان التعديلات التى ادخلت على التصنيف الموحد للتجارة الدولية ، وعمل مجلس التعاون الجمركى الخاص فى وضع نظام منسق لأوصاف السلع ووضع رموز لها ، وليأخذ فى الحسبان كذلك التغييرات التى حدثت فى مجال التكنولوجيا والصناعة والممارسات التجارية وظهور منتجات جديدة • كما أوصى فريق العمل بمراعاة تلبية حاجات جميع الاقاليم فى العالم عند تعديل النص •

وقد تولى هذا التعديل كل من مصلحة الغابات فى مظنة الأغذية والزراعة فى روما والقسم الزراعى وقسم الأخشاب المشتركان بين المنظمة واللجنة الاقتصادية لأوروبا ، فى جنيف ، وذلك ، بمساعدة الاستشاريين فى عدد من البلدان النامية وبمشورة لجنة المنظمة لمنتجات الألواح الخشبية واللجنة الاستشارية لللب والمورق • ووزعت مسودة التعديلات على الدوائر الحرجية وأعضاء اللجنتين والمنظمة الدولية للتوحيد القياسى وعلى أجهزة أخرى متخصصة ، وذلك قبل تدارسها فى اجتماع خاص ، فى مارس / آذار ١٩٨١ ، وقبل أن تنظر فيها الدورة الثالثة عشرة لفريق العمل الخاص باقتصاديات الغابات والاحصاءات الحرجية المشتركة بين المنظمة واللجنة الاقتصادية لأوروبا فى يوليو / حزيران ١٩٨١ •

المنتجات الحرجية
تصنيفها وتعريفاتها