



# **GLOSOLAN**

GLOBAL SOIL LABORATORY NETWORK

#### "Control de Calidad Interno"

Mrs Nopmanee Suvannang
Dr Christian Hartmann
Patricia Moulin
Mercedes Mendez-Millan

GLOSOLAN training sessions

2022



mercedes.mendez@ird.fr

7th July 2022



#### Contexto

Muchas decisiones importantes, eg. reglamentaria, comercial o científica, se basan en los resultados de las medidas hechas en el terreno o en los laboratorios.

lo suficiente confianza en los resultados para las tomas de decisiónes

Con la globalización y la competición creciente para conseguir los fondos de investigación. Todos estamos sometidos a una presión cada vez mas fuerte:

- (i) para demostrar la calidad de sus resultados
- (ii) para demostrar que sus resultados pueden ser comparados con los resultados obtenidos por otros laboratorios y con la literatura científica.

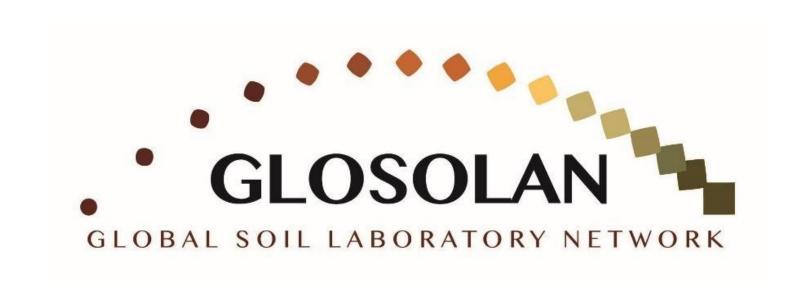


# Objectivos de la session

1. los conceptos de 'error' y de 'buena medición'

2. Buenas Practicas de laboratorio « nociones »

3. Como controlar la calidad de las mediciones en el laboratorio?



1.



#### **Cuando se hacen analysis:**



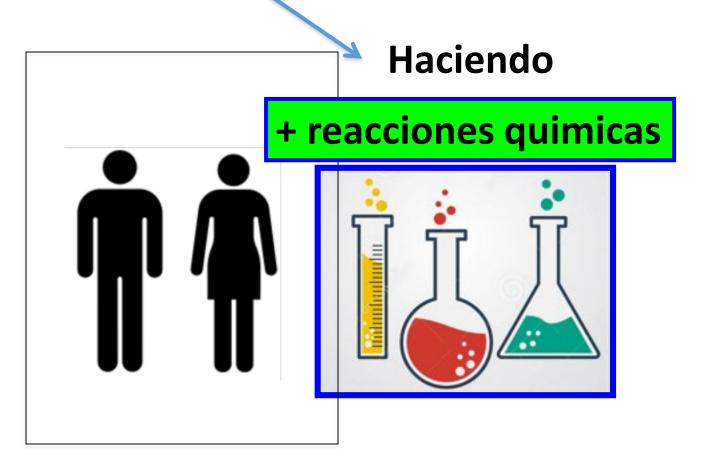




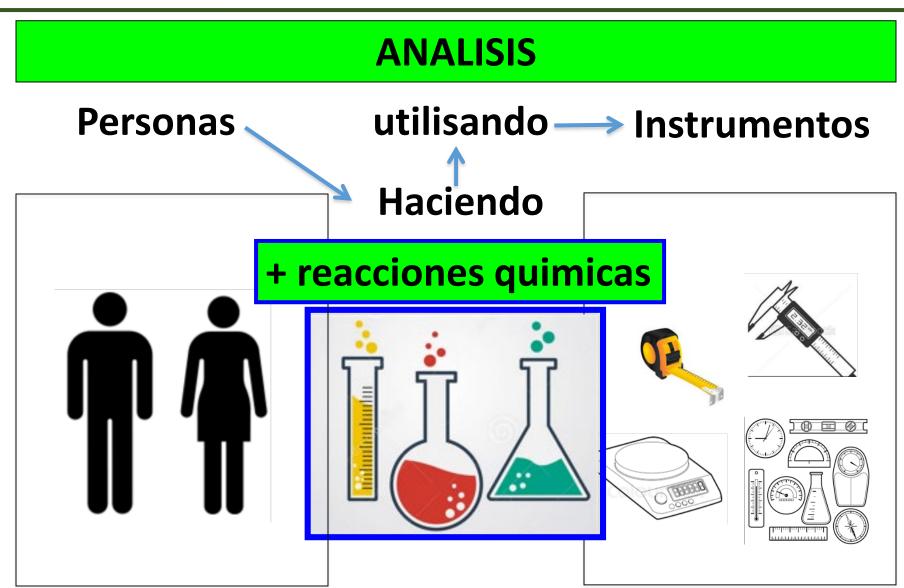


#### **ANALISIS**

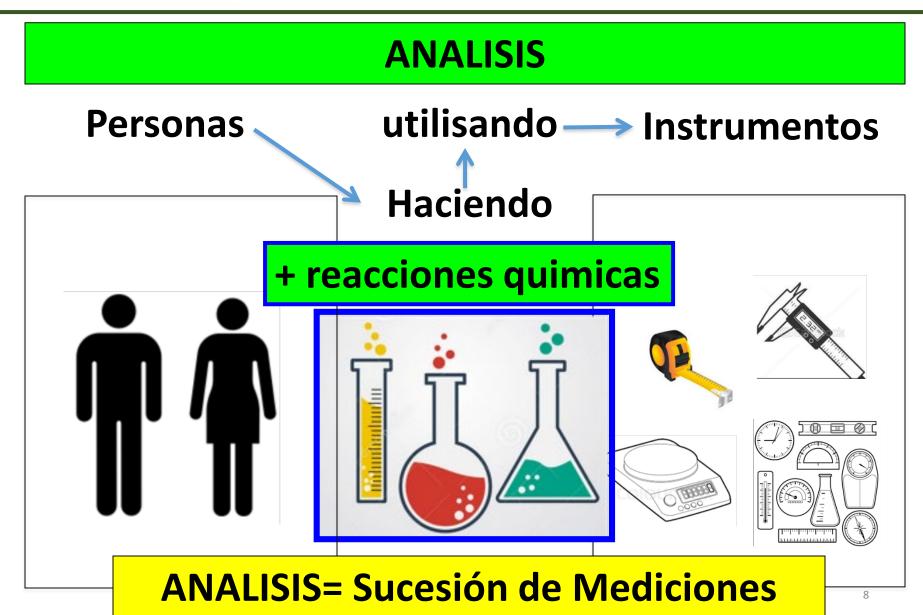
#### **Personas**













#### En primer lugar, hablemos de mediciones

Medir parecen sencillo porque....
todo el mundo lo hace en la vida cotidiana.



#### En primer lugar, hablemos de mediciones

# Cualquier persona puede hace una medida, pero...





#### En primer lugar, hablemos de mediciones

# Cualquier persona puede hace una medida, pero no todos podemos hacer medidas de calidad profesional







# En un laboratorio Las medidas tienen que ser de "calidad profesional",

la ciencia de la medición:

**METROLOGÍA** 



# Para demostrar que no es fácil hacer una medida profesional

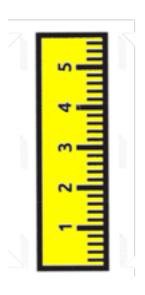
#### veamos un ejemplo con un huevo...





# Para demostrar que no es fácil hacer una medida profesional

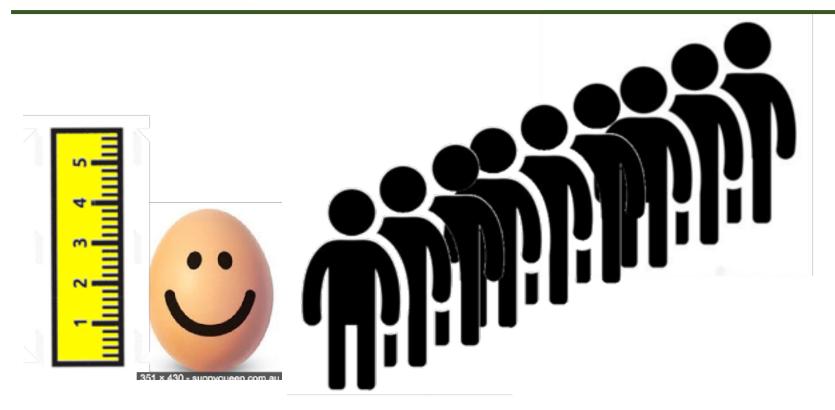
#### veamos un ejemplo con un huevo...



#### **Cuanto mide?**









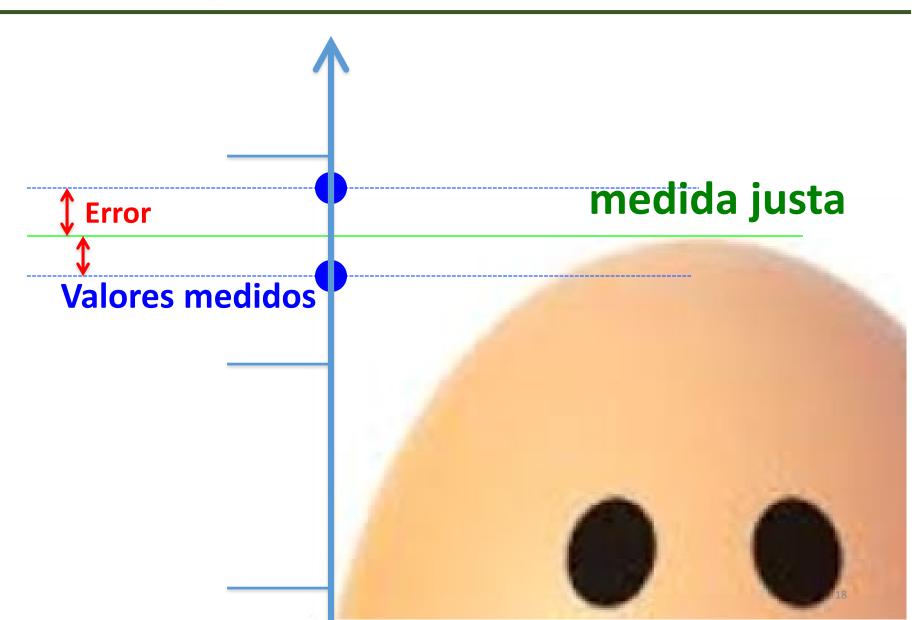


un huevo+una regla, medición por varias personas — diferentes medidas

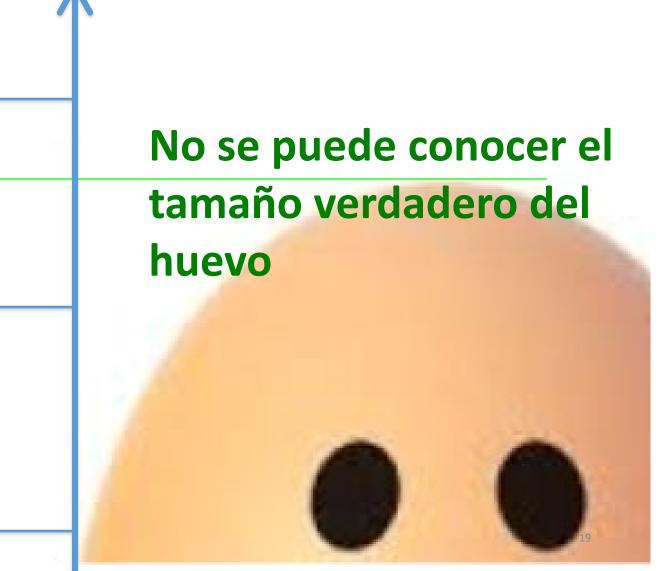














Tampoco se puede conocer con certaza el error



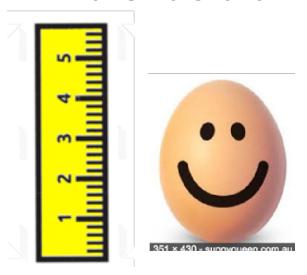
No se puede conocer el tamaño verdadero del huevo

sólo se puede minorar a los errores...





#### Midiendo a un huevo

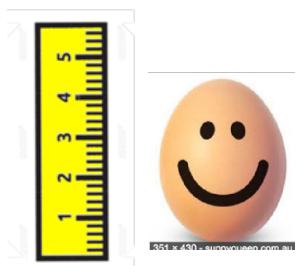


La metrología nos enseña que cada medida se acompaña de un error

medida = valor real +/- error



#### Midiendo a un huevo



La metrología nos enseña que cada medida se acompaña de un error

Buena medida = error minimal



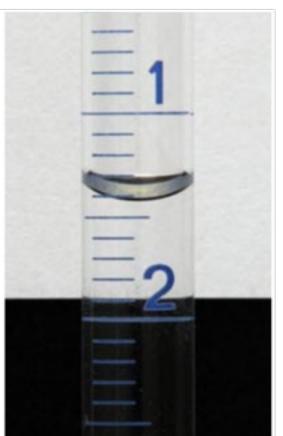
#### Entonces en un laboratorio....



1.40

#### 1. los conceptos de 'error' y de 'buena medición'



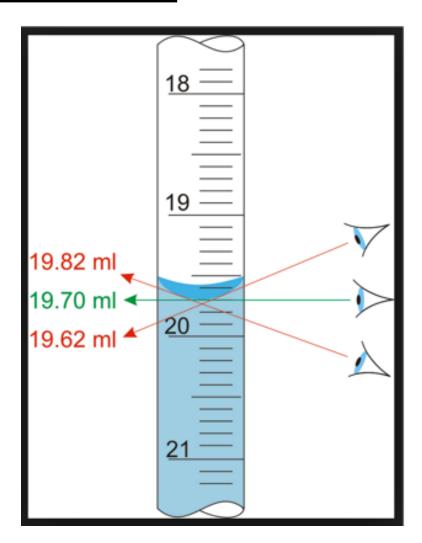


**≠ 1.40** 



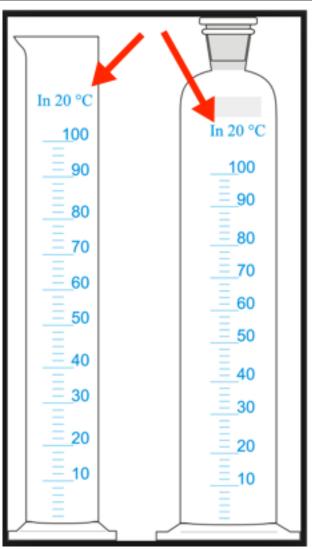


## El error de lectura:





## El error en las condiciones operandi





# El objetivo: es trabajar en las condiciones adecuadas para acercarse lo más posible al valor verdadero

Que NUNCA se podra alcanzar....



# Valor Verdadero: el centro del blanco

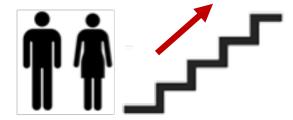




# Cuando uno es novato









# Cuando uno es novato







# después de la formación





# después de la formación





### la calidad de los análisis depende :

### Precisión: la vecindad de las repeticiones

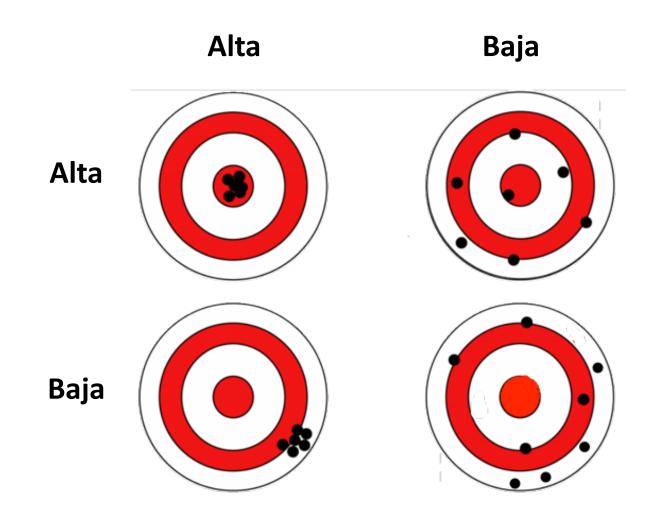
Justeza: la cercania con el valor "verdadero"



Justeza

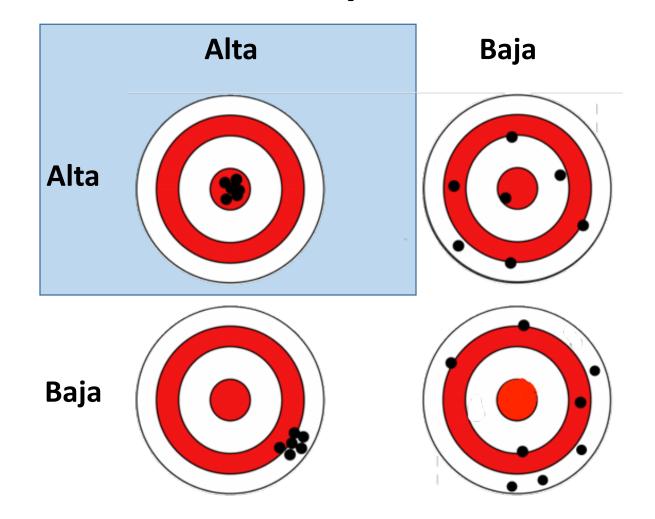
#### 1. los conceptos de 'error' y de 'buena medición'

## Precisión/reproductibilidad





## Precisión/reproductibilidad





#### Cuando se toma una medida, se comete un error: Este error no se puede evitar sea cual sea el instrumento....







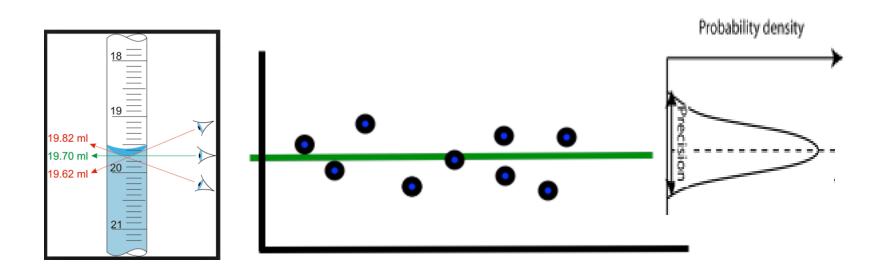


## Los errores analíticos pueden ser de dos categorías:

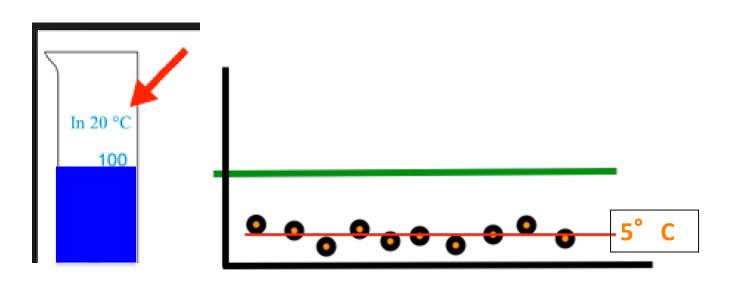
1- Desviaciones aleatorias o "imprevisibles" entre réplicas



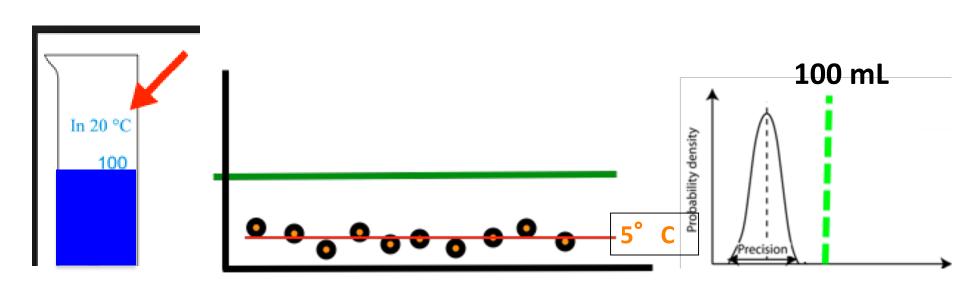
## 1- Desviaciones aleatorias o "imprevisibles" entre réplicas



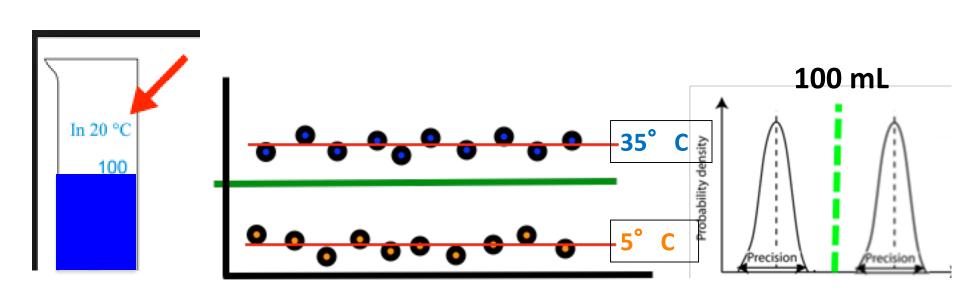






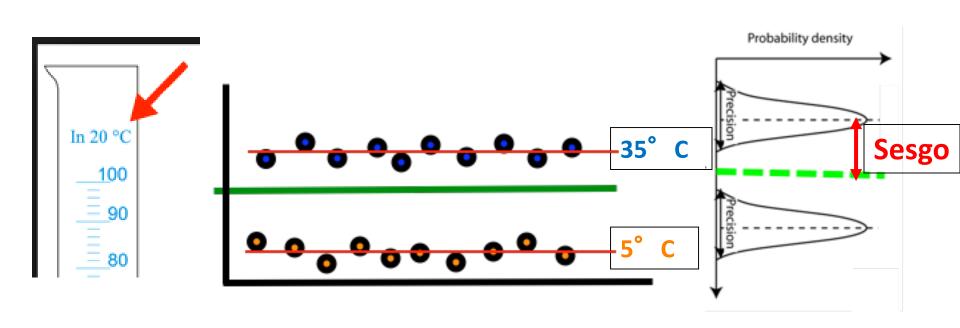








## 2- Desviaciones sistemáticas o "previsibles", regulares, del valor "verdadero". Sesgo analítico o error sistematico





#### siempre hay que tener en cuenta:

# A pesar de todos los esfuerzos no se pueden evitar los errores





#### siempre hay que tener en cuenta:

A pesar de todos los esfuerzos no se pueden evitar los errores

= cada medida siempre contendra un error



### Las Buenas Practicas de Laboratorio (BPL) Reducen los errores



### Las Buenas Practicas de Laboratorio (BPL) Reducen los errores

Control de Calidad Interno (CCI) permite detectar los errores



## En la ciencia del suelo, varias características no tienen un valor "verdadero" porque los resultados dependen del método analítico.

(por ejemplo, la capacidad de intercambio catiónico, el fósforo, etc.).

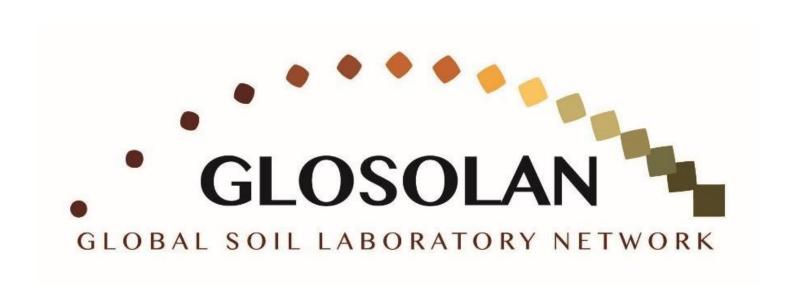


## En la ciencia del suelo, varias características no tienen un valor "verdadero" porque los resultados dependen del método analítico.

(por ejemplo, la capacidad de intercambio catiónico, el fósforo, etc.).

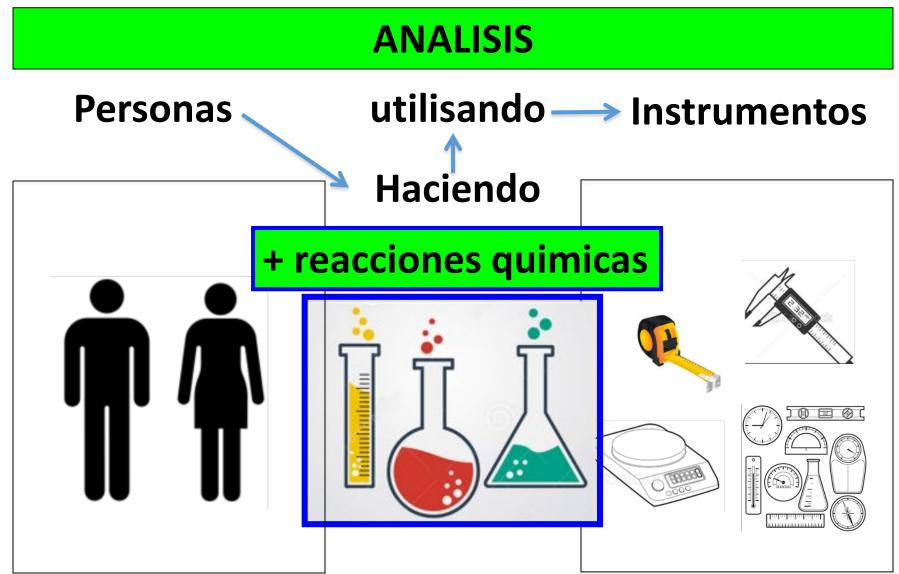
## Esto no significa que no se puedan medir estas características, Solo significa:

- indicar qué método se ha utilizado,
- utilizar métodos similares si quiere comparar los resultados.



## II – Buenas Practicas de Laboratorio (BPL)fundamentales







#### **'BPL'**

= medidas sencillas y sin coste adicional que permite aumentar la fiabilidad de un laboratirio de analisis



#### **'BPL'**

= medidas sencillas y sin coste adicional que permite aumentar la fiabilidad de un laboratorio de analisis

- 1- Formación y competencias de laboratorio
- 2- Instrumentos localizados de forma y con la capacidad adecuadas, en coherencia con la finalidad analítica
- 3- Definir y formalizar por escrito todas las actividades de medición del laboratorio



## Es necesario que su personal esté formado

El laboratorio es un trabajo: no se podrá cumplir con ninguna normativa si las personas trabajando en el laboratorio no están capacitados



#### **Elementos tecnicos**

 Instrumentos de medición primarios (eg. buretas, termómetros, balanzas...)

No dan resultados analíticos, pero son necesarios para preparar sus muestras

- 2. Instrumentos analiticos (eg. pHmetro, espectrometros ...)
- 3. Material diverso, (eg. Frigoríficos, hornos...)



#### **Elementos tecnicos**

- Limpios y calibrados
- Revisados periódicamente
- utilizados correctamente

#### Para todos los instrumentos:

un 'Manual de instrucciones de funcionamiento',
 un 'Cuaderno de mantenimiento'.

disponible para cualquier persona que trabaje en el laboratorio



#### **EL BPL es:**

#### Procedimientos Operativos Estándar

STANDARD OPERATING PROCEDURES (SOP)

El objetivo de un POE es realizar todas las operaciones importantes (i) correctamente

(ii) siempre de la misma manera.

Un POE se tiene que seguir a paso, sin modificación



#### **EL BPL es:**

#### **Procedimientos Operativos Estándar**

STANDARD OPERATING PROCEDURES (SOP)

Instrucciones detalladas por escrito para conseguir la igualdad en el cumplimiento de un procedimiento.

Un POE debe estar situado en el lugar donde se realiza el trabajo



#### La red del Glosolan



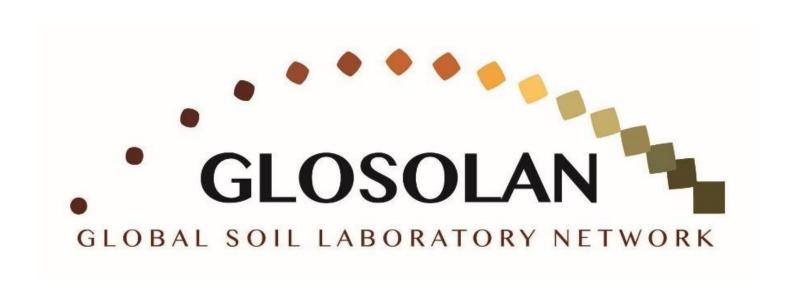
#### Procedimientos Operativos Estándar:

trabajo en colaboración

Ayuda en mutua entre los laboratorios

Resultados comparables entre todos los laboratorios

https://www.fao.org/global-soil-partnership/glosolan/soil-analysis/standard-operating-procedures/en/



#### III - Control de Calidad Interno (CCI)



El control de calidad = un conjunto de medios que garantiza la fiabilidad de los resultados día tras día y durante una larga temporada Se aplica a todo tipo de métodos (eg. cuantitativos, semicuantitativos o cualitativos)

Consiste en un control de calidad interno y externo.

Según el tipo de método y la categoría de materiales de control utilizados, proporciona información sobre indicadores de rendimiento como la <u>exactitud</u> con referencia a la <u>precisión</u> y la <u>veracidad</u>.



#### **Control de Calidad Interno (CCI)**

- Autocontrol de los resultados del laboratorio
- <u>Validación</u> de manera continua de los resultados para la detección y corrección inmediata de errores
- Objetivo: Comprobar la reproducibilidad y la precisión de los resultados y validar la calibración.
- Permiten al laboratorio demostrar que los valores analíticos se han obtenido con gran <u>fiabilidad</u>.



#### selección de una muestra de control interno

- Nunca debe ser el estándar de calibracion de la serie analítica
- Debe tener una composición y un comportamiento lo más parecido posible a las muestras analizadas



#### Y en la practica?

#### Material de referencia Hecho en "casa"

- Permite tener una muestra de suelo similar a las nuestras analizadas
- Menor coste
- En grandes cantidades
- Prueba continua de los resultados
- Conseguir un material de referencia homogeno
- Y certificar el valor



#### Y en la practica?

Aprovechar de una oportunidad 30 kg de suelo....

Control de calidad Interno del pH...





#### Como?

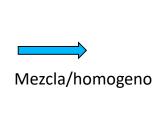


10 Cajas de aproximadamente 1 kg









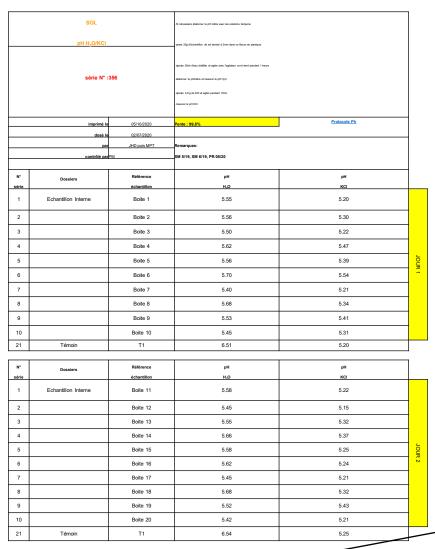


POE para la preparación de los suelos para los análisis químicos y fisicos



https://www.fao.org/3/ca9320en/ca9320en.pdf





#### Certificación en interno del valor verdadero del pH de la muestra

- ✓ Cálculo de la mediana X y de la desviación estándar s
- ✓ Una mirada crítica a estos resultados
- ✓ Si es necesario, aumentar el número de repeticiones

Tenemos a una muestra para el control de calidad interno

Valor medio: 5.55

**Desviacion estandar: 0.09** 



#### Como se usa una muestra "control":

- Se introduce una o varias muestras de control de concentración diferente y conocida en el proceso analítico.
- La muestra control se procesa de la misma manera que las muestras "desconocidas"
- El valor medido se compara con el valor "mediano" y debe estar dentro de los límites aceptables definidos por el laboratorio.
- Se utiliza para validar o rechazar la serie de análisis.
- El CCI sólo tiene sentido si se realiza con frecuencia, para detectar lo antes posible un problema analítico



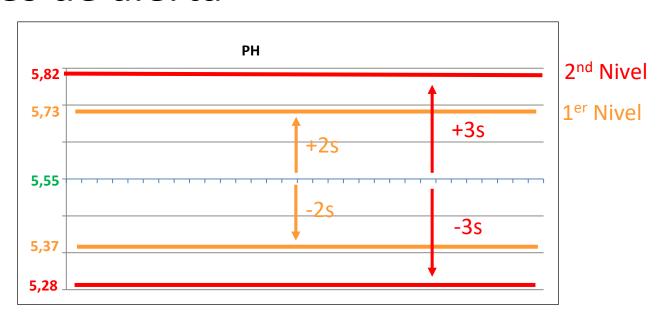
#### ¿Cómo utilizar los datos de control interno?

#### Mapa o grafico de control

Valor mediano del pH : 5.55  $(\overline{X})$ 

Desviación estándar: 0.09 (S)

#### 2 Niveles de alerta



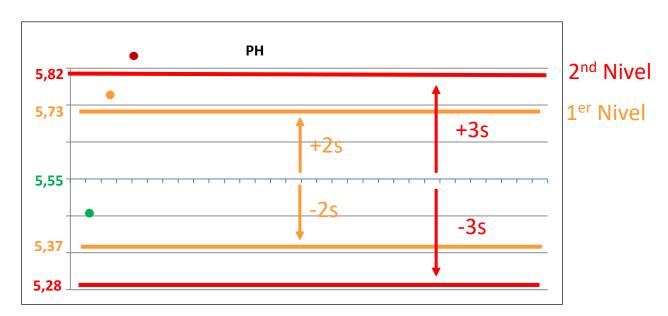


#### Los criterios de alerta

Medición N°1 del pH de la muestra control = 5,45 OK

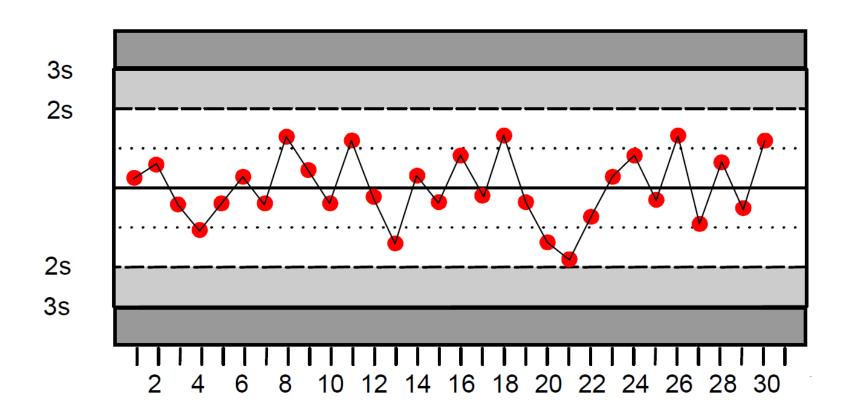
Medición N°1 del pH de la muestra control = 5,76 cuidado

Medición N°1 del pH de la muestra control = 5,85 Problema





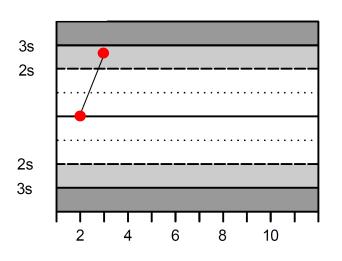
#### MONITOREO DE GRÁFICOS DE CONTROL

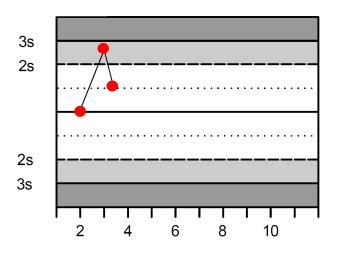


N° Muestra control



#### MONITOREO DE LOS GRÁFICOS DE CONTROL



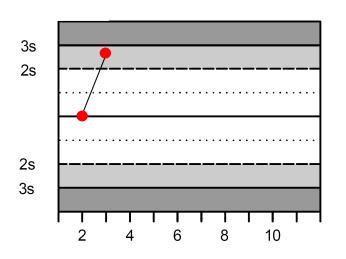


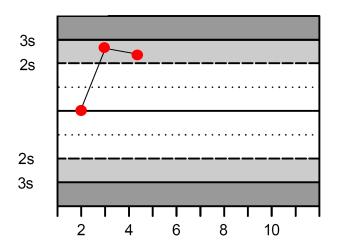
OK

Estamos fuera del límite de alerta para unamedida pero no para les demás Los resultados pueden utilizarse, pero hay que vigilar



#### MONITOREO DE LOS GRÁFICOS DE CONTROL



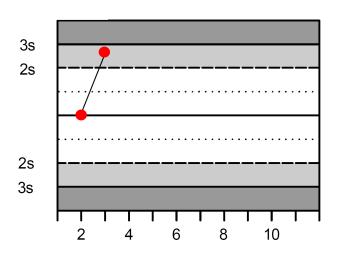


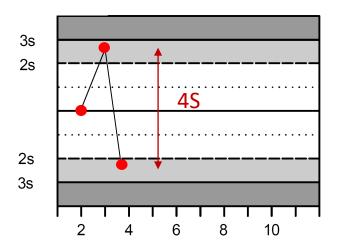
#### **Problema**

Si 2 mediciones consecutivas están en la zona de alerta



#### MONITOREO DE LOS GRÁFICOS DE CONTROL





#### **Problema**

Si 2 mediciones consecutivas están en la zona de alerta



#### MEDIDAS A TOMAR EN CASO DE ALERTA

- Para los analisis hasta que se resolva el problema.
- En primer lugar, deben investigarse los errores más probables
- En cuanto se piensa haber resulto el problema, la primera muestra en ser analisada es le muestra interna de control
- Todos los resultatdos obtenidos entre el momento en que se detecto el problema y el último control correcto deben ser analisados de nuevo





